

ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1

สำเนาสัญญาจ้างบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

CONTRACT FOR ENVIRONMENTAL MONITORING

Environmental Mitigation Measures Implementation Compliance Audit (Operation Phase)

by following Revised EIA Report and Revised EHIA Report

UAE00887/2023

14th February 2023

This contract is prepared at United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd., 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260.

This contract is made between SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd., 7/414 Moo 6, Tambol Mabeyngom, Amphur Pluekdaeng, Rayong 21140 Thailand, and authorized by Mr.Yasuo Yamamoto, President of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd., hereinafter called the "Employer", party of the first part, and United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd., represented and authorized by Mrs.Suparatana Jotisakulratana, President, hereinafter called The "Consultant".

Clause 1. The Consultant agrees with the Employer for Environmental Mitigation Measures Implementation Compliance Audit by following Revised Environmental Impact Assessment Report (Revised EIA) of Aluminum Production Plant Project (Operation) and Environmental Mitigation Measures Implementation Compliance Audit by following Revised Environmental Health Impact Assessment Report (Revised EHIA) of Copper Wire Factory Project (Operation) for the Employer.

The scope of service is specified in the Addendum 1 Environment Monitoring: Revised EIA Project Quotation No.2023-000739, Addendum 2 Environment Monitoring: Revised EHIA Project Quotation No.2023-000740, total price is 1,339,618.60 Baht (One million, three hundred and thirty-nine thousand, six hundred and eighteen point six zero) Included VAT 7%. The agreed service prices in Addendum 1 and 2 have not yet included value added taxes.

Clause 2. The Consultant commits to the Employer to provide services in a professional manner as specified in Clause 1. The Consultant will allocate professional staffs who have relevant skills and experiences to perform good services to the Employer until a completion under agreed scope of service.

Clause 3. The period of this contract shall be one (1) year, commencing on 1st May 2023 to 30th April 2024.

Clause 4. The Employer will make a payment of the services within 45 days upon receipt of (The final complete report and invoice bill collection).

Clause 5. Scope of contract

5.1 The Consultant shall be responsible to provide services including the following tasks;

- 1) Perform sampling and sample analysis of Ambient Air Quality, Air Emission from Stack, Workplace, Wastewater, Ground Water, Surface Water, Questionnaire and Audit in order to provide analysis data for the Employer. To perform such service, the Consultant shall give the Employer prior notice to acknowledge and allow an access to the Employer's premise at least seven (7) days in advance.
- 2) For Instruments and tools used, analysis test methods, and personal performance (both laboratory and field monitoring personnel), the Consultant shall comply her service with the laboratory registration law of Thailand to ensure a quality of service for the Employer.
- 3) To perform as specified in Clause 5.1 (1), (2), the Consultant shall implement in line with Employer's instructions and/or recommendations. The Consultant shall perform the service in a manner that it does not make any damage or create disturbance in the Employer's premise and work.
- 4) The Consultant shall submit raw data of analysis in an electronic file to the Employer not later than 3 weeks period since the last day of sampling. Then, the Consultant shall submit a draft report (6 reports: each in 4 Thai and 2 English version) to the Employer within 3 weeks after the Employer's acknowledgement and approval of submitted raw analysis data.
- 5) The consultant shall not disclose any information provided by Employer to any third party, except where the Employer permit to disclose the information.

Clause 6. Safety and Indemnification. The Consultant shall place the highest importance on health and safety at all times. The Consultant shall recognize that the office is located in an industrial area and the Consultant will be required to adhere to all safety rules and practices established as informed by the Employer. The Employer is not liable for any damages or compensation payable at law in respect of or in consequence of any accident or injury or death to any person in the Consultant's employment or any sub-Consultant involved in the performance of the services. The Consultant shall indemnify the Employer from and against any losses, damages, costs (including legal fees), penalties, interest and expenses incurred by or awarded against the Employer as a result of, or in connection with any claim or action arising from (a) death or personal injury of any employee of the Consultant or Employer or a third party, or (b) damage to the Employer's property and property of any third party arising as a result of or consequence of the provision of the services.

Clause 7. Relationship of the Parties. In performing the Services, the Consultant agrees that the Consultant is acting solely as an independent consultant, and not as the Employer's employee, agent, or partner. The Consultant will not represent to third persons that the Consultant's status with respect to Employer is anything other than that of independent the Consultant. The Consultant agrees that the Consultant is responsible, at its own cost, for obtaining any visas, work permits or other registrations or approvals necessary for the Consultant's performance of the services, regardless of where performed.

The Consultant is responsible for the payment of all duties and taxes arising out of or related to the performance of the services. The Consultant shall indemnify Employer and Employer's directors from and against any losses, damages, costs (including legal fees), penalties, interest and expenses incurred by or awarded against us as a result of, or in connection with any claim or action arising from the Consultant's failure to comply with this provision.

Clause 8. Dispute Resolution. In the event that a dispute, controversy or claim arises out of or in connection with this Engagement between the parties, the parties shall endeavour in good faith to reach an amicable settlement of the dispute, controversy or claim through friendly consultation. Consultation with respect to a dispute will begin promptly after one party has delivered the other party a notice requesting consultation. If no mutually acceptable settlement of the dispute, controversy or claim is made within 60 days after such consultation notice, or if any party refuses to engage in any settlement consultation, such dispute, controversy or claim arising out of or relating to this Engagement or the breach, termination or invalidity thereof, shall be referred to and finally resolved by arbitration in accordance with the Arbitration Rules of the Thailand Arbitration Centre in force at the time, and shall be under the administration of THAC Thailand Arbitration Centre. The seat of the arbitration shall be in Thailand and the language of the arbitration shall be English. The parties hereby agree that any settlement and award rendered through such arbitration proceeding shall be final and binding upon the parties. The parties agree that, to the extent applicable under the relevant law, all arbitration awards shall be binding and final on the parties. The parties shall continue performance of their obligations under this Engagement pending resolution of the dispute.

Clause 9. Governing Law. This Agreement shall be governed by and interpreted in accordance with the Laws of Thailand.

IN WITNESS WHEREOF, this contract is executed in two identical counterparts and the parties to the same have already read through, clearly understood and signed these documents and shall each retain one thus executed.

SEI Thal Electric Conductor Co., Ltd.



United Analyst and Engineering
Consultant Co., Ltd.



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

Signed...
(Mr. [Redacted])
Managing Director

Signed...
([Redacted])
President

Signed...
(Mr. [Redacted])
Purchasing Manager

Signed...
([Redacted])
Executive Vice President
Marketing and Customer Relations

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

STEC

Connect with Innovation

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL: +66 (0) 38 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
<https://stec-sei.com/>

ที่ STEC-CSSE-033/2023

27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ
ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะการดำเนินการ) ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566
2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้ายหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ ทส. 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563 ซึ่ง
กำหนดให้โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ตั้งอยู่นิคม
อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566
ของโครงการดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานพิจารณา ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

RECEIVED	
Date: 31/7/2023	
By: [Redacted]	



ขอแสดงความนับถือ



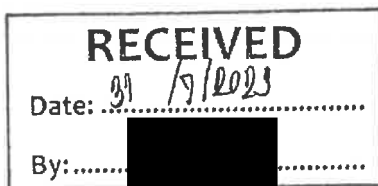
กรรมการผู้จัดการ

27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
สิ่งที่แนบมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 จำนวน 2 เล่ม
2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้าย หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ ทส.1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564 ซึ่งกำหนดให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด ระยอง ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้อย่างต่อเนื่อง



STEC

Connect with Innovation

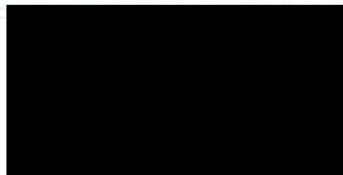
SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL: +66 (0) 38 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
<https://stec-sei.com/>

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ของโครงการ
ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานเพื่อพิจารณา ดังรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

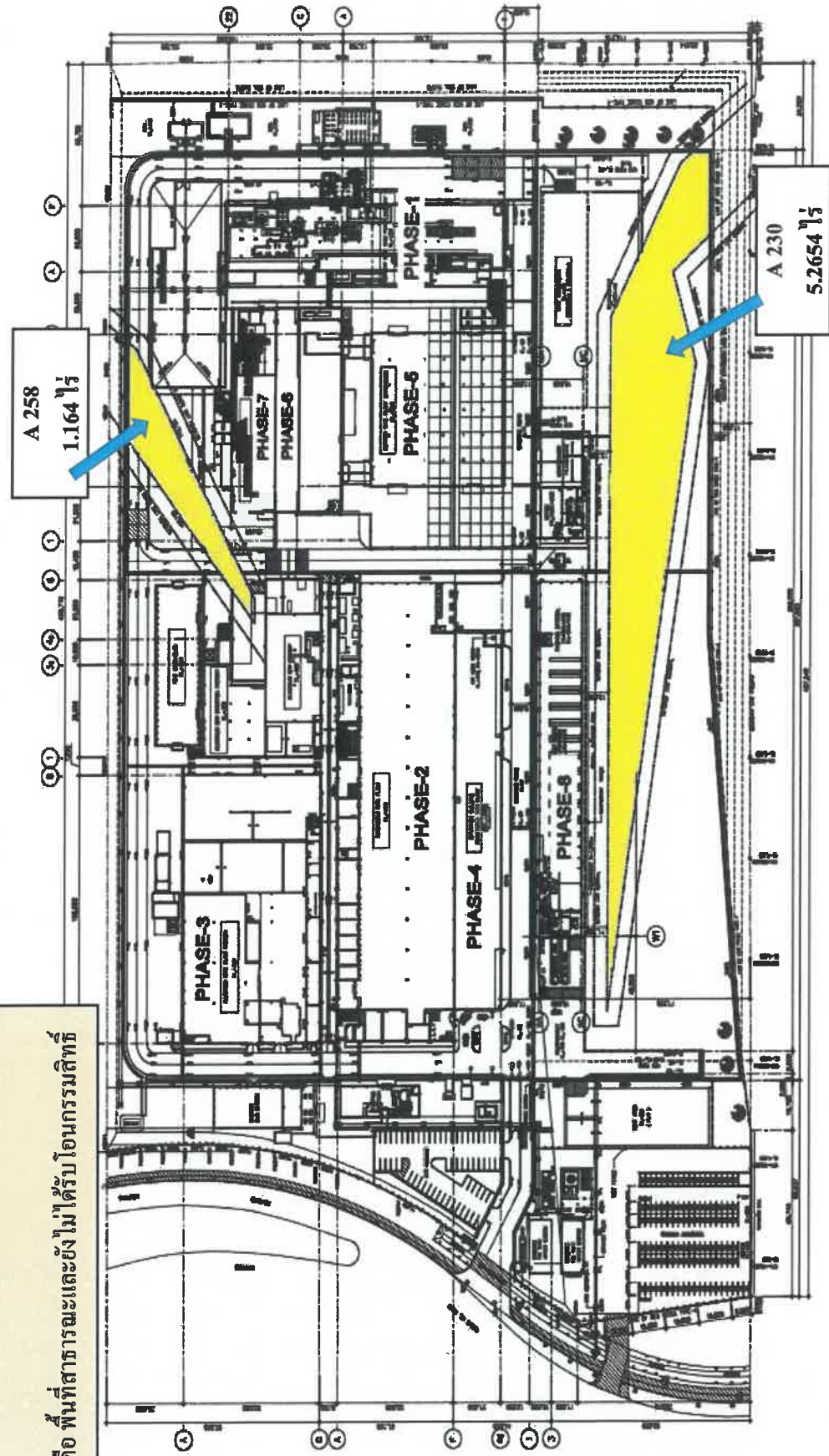


ภาคผนวก ข-3

แผนที่พื้นที่สาธารณะ และพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับโอนกรรมสิทธิ์
ในเขตพื้นที่โครงการ

คำชี้แจง

พื้นที่สีเหลือง คือ พื้นที่สาธารณะและยังไม่ได้รับโอนกรรมสิทธิ์



ภาคผนวก ข-4

แผนการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว
เพื่อฟื้นฟูสธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิม A258

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL +66 (0) 38 913 727-34 FAX +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-027/18

วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2561

เรื่อง แจ้งแผนงานการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258

เรียน คุณธัชพิชญ์ โสตาบรรลุ ผู้อำนวยการสำนักงาน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

สิ่งที่ส่งมาด้วย

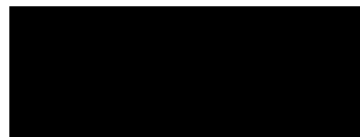
1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม [ช่วงดำเนินการ]
2. แผนงานการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258

อ้างถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม [ช่วงดำเนินการ] [หัวข้อการย้ายสิ่งปลูกสร้างออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258] [เอกสารแนบ 1] ที่กำหนดให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องจัดทำแผนการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว เพื่อฟื้นฟูทางสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิมและมีกำหนดแล้วเสร็จภายใน 1 ปี แสดงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและให้มีการรายงานความคืบหน้าทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอแจ้งและรายงานความคืบหน้าในการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258 มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ได้รับทราบ ดังแสดงในเอกสารแนบ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ



แผนการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ A-258
[Action Plan for removing the tent from the public land no. A-258]

บริษัท (Company): SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เป้าหมาย (Target): ย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวออกจากพื้นที่สาธารณะ พ.ศ. 2562 [Move out the tent from the public land no. A-258 within Jan 2019]

No	รายละเอียด (Descriptions)	ฝ่าย/แผนก (Division/Section)	ผู้รับผิดชอบ (PIC)	2018												2019	
				Mar	Apr	May	Jun	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan			
1	ศึกษาและออกแบบ EHA และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง [Study the EHA measures and law]	HSE, AL	Rangan	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
2	เลือกและออกแบบพื้นที่สำหรับรองรับ Tent [Select the area and design for supporting the tent]	MA	Mr. Matsuda	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
3	ขั้นตอนการจัดซื้อ จัดจ้าง [Procurement and purchasing process]	MA	Mr. Matsuda	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
4	การขออนุญาต [License process]	SMCC	Thaiyo Tent	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
5	การรั้ว [Fence construction]	MA, SMCC	SMCC	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
6	การก่อสร้างคานคอดิน [Concrete foundation construction]	MA, SMCC	SMCC	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
7	สร้างทางเดิน [Walk way construction]	MA, SMCC	SMCC	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
8	การย้ายเต็นท์ [Move the tent]	MA, SMCC	Thaiyo Tent	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
9	งานก่อสร้างภายในเต็นท์ [Inside tent construction]	MA, SMCC	SMCC	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	
10	ใช้งาน [Use the tent]	AL	Mr. Kitamura	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	On process	

plan

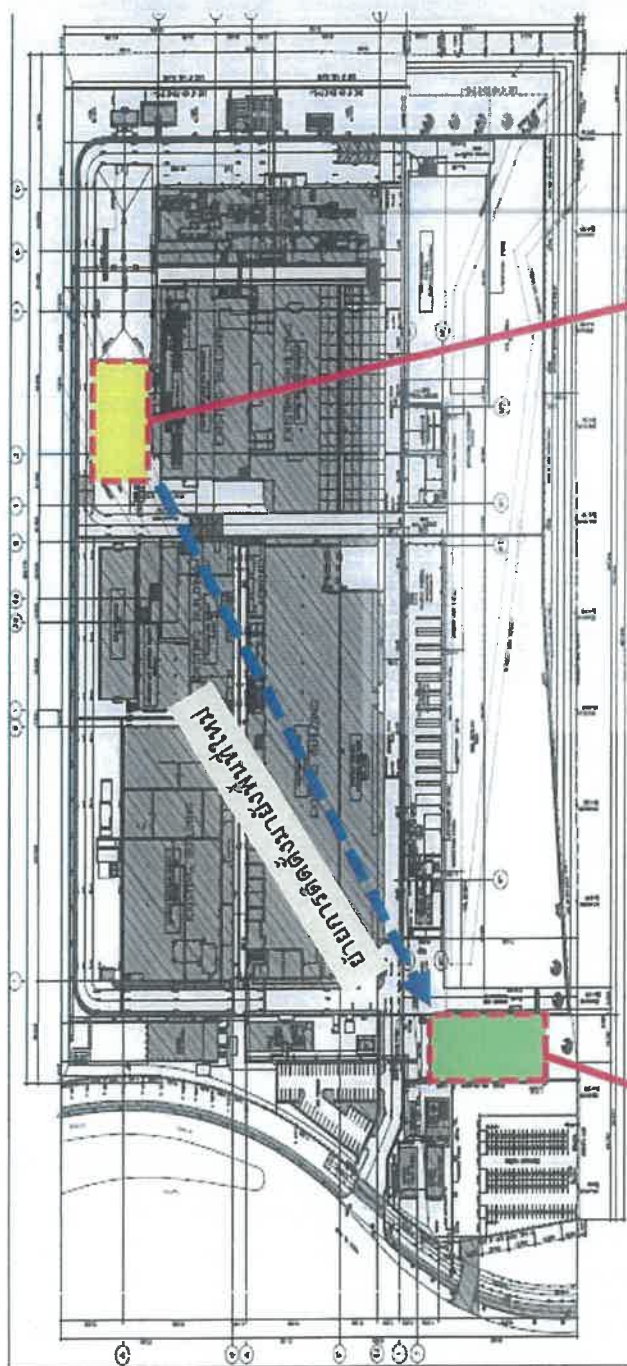
Revised Plan

Actual

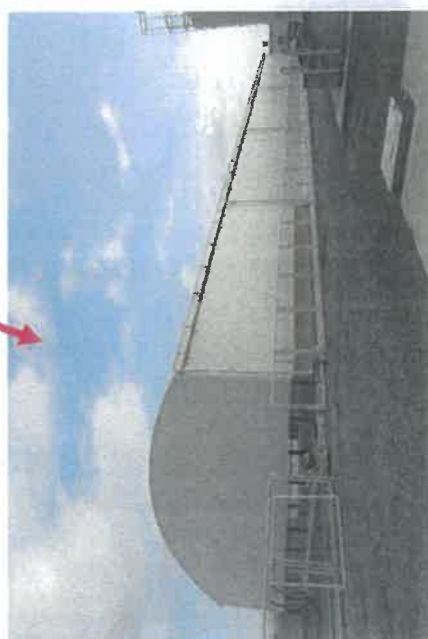
Rev. 0 / 6 Jun 2018

Plan Revised Plan Actual

Rev. 0 / 6 Jun 2018



ภาพพื้นที่สาธารณะ A-258 หลังจากมีการย้ายสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวแล้ว



พื้นที่ติดตั้งสิ่งปลูกสร้างแห่งใหม่ [ไม่ได้ผู้พื้นที่สาธารณะ]



ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สน.อต.(รย.)090/2561

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ **บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด** เจ้าของอาคาร
 ตั้งอยู่เลขที่ **7/414** หมู่ที่ **6** ตรอก/ซอย **-** ถนน **-**
 ตำบล/แขวง **มายางพร** อำเภอ/เขต **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง**
 ข้อ 1 ทำการ **ก่อสร้างอาคาร** ในเขต **อุตสาหกรรมทั่วไป**
 นิคมอุตสาหกรรม **อมตะซิตี้ ระยอง** แปลงที่ดินเลขที่ **A-218, A227, A-228, A-231**
 ตั้งอยู่เลขที่ **-** หมู่ที่ **-** ตรอก/ซอย **-** ถนน **-**
 ตำบล/แขวง **มายางพร** อำเภอ/เขต **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง**
 ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ **-** เป็นที่ดินของ **บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด**

ข้อ 2 เป็นอาคาร

2.1 โครงสร้างเหล็กชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นที่พักสินค้า (เดินท์)

2.2 รั้ว, ถนน, ทางระบายน้ำฝน

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย
 ใบอนุญาตนี้

นายอดัม คัมภีรานนท์

ข้อ 3 โดยมี.....เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- (1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ
 หรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9
 หรือมาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
 อาคารในข้อ 2 ลำดับที่ 2.1 เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้
 (2) *(นายธีรพงษ์ ภิญญศรี เป็นผู้ควบคุมการป้องกันโครงสร้างหลักตามกฎหมายฉบับที่ 48, 60)*

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ **19** เดือน **กันยายน** พ.ศ. **2562**
20 เดือน **กันยายน** พ.ศ. **2561**
 ออกให้ ณ วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

(ลายมือชื่อ)...

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
 ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-5

เอกสารตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
(CO Analyzer) ก่อนเริ่มงาน

ทนายเบญจเดช : ถ้ามี สอภกร ทนายสิทธิ์นิติกรไปก็มีไปเจอตัวทนายจะไม่ได้ทนายกับคดี

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

2025-CJPE-061 / Rev.00 / Effective Date : 08 Mar 2019 / JMS No OF761-01/19

หมายเหตุ: ถ้ามี ผลการ ทดสอบคือตกปกติต่อไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที

concerns: it raises questions about the need to monitor and regulate.

[illegible]

CLEAR COPYWAL 06-08-09-09 Date: 30-06-2020 Page No. 07/08-09/77

99 B.M. 027

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	5
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Year	Number of cases	Rate per 100,000
1990	1,000	1.0
1991	1,100	1.1
1992	1,200	1.2
1993	1,300	1.3
1994	1,400	1.4
1995	1,500	1.5
1996	1,600	1.6
1997	1,700	1.7
1998	1,800	1.8
1999	1,900	1.9
2000	2,000	2.0
2001	2,100	2.1
2002	2,200	2.2
2003	2,300	2.3
2004	2,400	2.4
2005	2,500	2.5
2006	2,600	2.6
2007	2,700	2.7
2008	2,800	2.8
2009	2,900	2.9
2010	3,000	3.0
2011	3,100	3.1
2012	3,200	3.2
2013	3,300	3.3
2014	3,400	3.4
2015	3,500	3.5
2016	3,600	3.6
2017	3,700	3.7
2018	3,800	3.8
2019	3,900	3.9
2020	4,000	4.0

Can you recommend me to any of the following?

[illegible]

Date		Time		Location		Weather		Wind		Sea		Visibility		Temperature		Humidity		Barometer		Compass		Speed		Distance		Fuel		Consumption		Remarks																																																																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

Remarks:

1. ...

2. ...

3. ...

4. ...

5. ...

6. ...

7. ...

8. ...

9. ...

10. ...

11. ...

12. ...

13. ...

14. ...

15. ...

16. ...

17. ...

18. ...

19. ...

20. ...

21. ...

22. ...

23. ...

24. ...

25. ...

26. ...

27. ...

28. ...

29. ...

30. ...

31. ...

32. ...

33. ...

34. ...

35. ...

36. ...

37. ...

38. ...

39. ...

40. ...

41. ...

42. ...

43. ...

44. ...

45. ...

46. ...

47. ...

48. ...

49. ...

50. ...

51. ...

52. ...

53. ...

54. ...

55. ...

56. ...

57. ...

58. ...

59. ...

60. ...

61. ...

62. ...

63. ...

64. ...

65. ...

66. ...

67. ...

68. ...

69. ...

70. ...

71. ...

72. ...

73. ...

74. ...

75. ...

76. ...

77. ...

78. ...

79. ...

80. ...

81. ...

82. ...

83. ...

84. ...

85. ...

86. ...

87. ...

88. ...

89. ...

90. ...

91. ...

92. ...

93. ...

94. ...

95. ...

96. ...

97. ...

98. ...

99. ...

100. ...

Summary:

1. ...

2. ...

3. ...

4. ...

5. ...

6. ...

7. ...

8. ...

9. ...

10. ...

11. ...

12. ...

13. ...

14. ...

15. ...

16. ...

17. ...

18. ...

19. ...

20. ...

21. ...

22. ...

23. ...

24. ...

25. ...

26. ...

27. ...

28. ...

29. ...

30. ...

31. ...

32. ...

33. ...

34. ...

35. ...

36. ...

37. ...

38. ...

39. ...

40. ...

41. ...

42. ...

43. ...

44. ...

45. ...

46. ...

47. ...

48. ...

49. ...

50. ...

51. ...

52. ...

53. ...

54. ...

55. ...

56. ...

57. ...

58. ...

59. ...

60. ...

61. ...

62. ...

63. ...

64. ...

65. ...

66. ...

67. ...

68. ...

69. ...

70. ...

71. ...

72. ...

73. ...

74. ...

75. ...

76. ...

77. ...

78. ...

79. ...

80. ...

81. ...

82. ...

83. ...

84. ...

85. ...

86. ...

87. ...

88. ...

89. ...

90. ...

91. ...

92. ...

93. ...

94. ...

95. ...

96. ...

97. ...

98. ...

99. ...

100. ...

Project Information		Contract Information		Payment Information		Other Information	
Project Name	Project Number	Contract Number	Contract Date	Payment Method	Payment Date	Other	Remarks
1. Project Name	2. Project Number	3. Contract Number	4. Contract Date	5. Payment Method	6. Payment Date	7. Other	8. Remarks
<p>9. Project Description</p> <p>10. Project Location</p> <p>11. Project Status</p> <p>12. Project Budget</p> <p>13. Project Progress</p> <p>14. Project Completion</p> <p>15. Project Evaluation</p> <p>16. Project Feedback</p> <p>17. Project Conclusion</p> <p>18. Project Summary</p> <p>19. Project Notes</p> <p>20. Project Attachments</p>							

NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME		TIME	
NAME		NAME	
DATE		DATE	
TIME			

ภาคผนวก ข-6

แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ประจำปี 2565

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข-7

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์

[illegible]

Equipment Name		Copper CC Line Machines												Maintenance Plan		Kilometer / Annual		Per Month / Week																		
Equipment	Description	Type	Status	Location	Remarks	Date (Year) 2023												Month	Week																	
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	Pumping Station	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

รายคา...ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ:๙

Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name		Copper CC Line Machine		Maintenance Plan		Schedulr / Approval																									
Equipment Category	Equipment Name	Equipment Model	Equipment Serial	Equipment Type	Equipment Status	Equipment Location	Equipment Remarks																								
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CC Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	2											

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายงาน...ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำ...
Daily Checking List of Machine / Equipment

Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ...

Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

QF-ESMA-006 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / DAR No.QF197-03/23

รายชื่อกำหนดรายการเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

OF-CSMA-005 / Rev.02 / Effective Date : 01 Apr 2023 / QM

รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายก: ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำ
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายกา. ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ.๙

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์ประจำฝ่าย
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี

[illegible]

รายชื่อตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ ๙

[illegible]

รายชื่อตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

ราย...ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ...
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

ราย...ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ...
Daily Checking / list of Machine / Equipment

[illegible]

รายวัน-ตรวจซ่อมเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำวัน

รายวันตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Page 3 of 8

รายชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำ
Daily Checking List of Machine / Equipment

Appendix

รายวันตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking / list of Machine / Equipment

Page 3 of 9

รายชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำ
Daily Checking List of Machine / Equipment

Appendix

3

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายชื่อ, ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำวัน
Daily Checking List of Machine / Equipment

Equipment Name	Equipment Component	Failure Description	Copper CG Line Machine										Maintenance Plus		Total																		
			Mechanical		Electrical		Hydraulic		Pneumatic		Other		Total	Remarks																			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Copper CG Line Machine	Copper CG Line Machine	Copper CG Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CG Line Machine	Copper CG Line Machine	Copper CG Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Copper CG Line Machine	Copper CG Line Machine	Copper CG Line Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14																	

ราย...เวตวางสเบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำ...
Daily Checking List of Machine / Equipment

[illegible]

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการสำรองอะไหล่เครื่องจักรและอุปกรณ์

No.	ID	Location	Spare Part Name	QTY	Unit
1	1	-	TERMOCOUPLE EXTENSION WIRE 150 FT (46 INCHES) COPPER, PART NUMBER: 100-200-105H	+	EA
3	3	-	ASSEMBLY SPRAY HEADER 12 IN, 1008019	-	SET
4	4	-	ASSEMBLY SPRAY HEADER 12 IN, 1008030	-	SET
5	5	-	ASSEMBLY SPRAY HEADER 12 IN, 1008023	-	SET
6	6	-	ASSEMBLY SPRAY HEADER 12 IN, 1008024	-	SET
7	7	A1	SPRUSION HEAD, FLANGED, 4 IN WITH 1/2 IN SWITCH AND ALUMINUM RUFFURE CUSK, 5-201, DWS-547220-413 ITEM#4 PART NO.100700	-	EA
8	8	A1	ROUND WATER COOLING RUMMER HOUSING HELTER, DWS-547220-273 PART NO.1007103	9	EA
9	9	A1	ADAPTER, COULER, CM AND GROOVE MALES 2 IN, "ANDREWS" 200-A-4R	3	EA
10	10	A1	COULER, CM AND GROOVE, 2 IN FEMALE, WITH SILICON GASKET, "ANDREWS" 200-S-BH-60LL	2	EA
11	11	A1	ADAPTER, COULER, CM AND GROOVE MALES 3 IN, "ANDREWS" 300-A-4R	2	EA
12	12	A1	COULER, CM AND GROOVE, 3 IN FEMALE, WITH SILICON GASKET, "ANDREWS" 300-S-BH-62LL	2	EA
13	13	A1	BURNER PREP RIGHT FLAME WITH LOGS	2	EA
14	14	A1	BURNER FOR BAYONET TYPE THERMOCOUPLE RTA-3	5	EA
15	15	A1	THERMOCOUPLE, BAYONET TYPE, SPRING LOADED, 61-990-A-3 1/2-69-2-UNGROUND, DWS-547220-008 ITEM3	4	EA
16	16	A1	PRESSURE SWITCH, LOW GAS, BURNS ON FALL, AUTO RESET, 1/2 PSI, 1/4 NPT, ALUM-H 1/2, MODEL 800111301L, AUTUMES	2	SET
17	17	A1	PRESSURE SWITCH, HIGH GAS, BURNS ON RISE, AUTO RESET, 6-15 PSI, 1/4 NPT, RUGH-H 6-15, MODEL 800111402, AUTUMES	2	EA
18	18	A1	FITTING, COMPRESSION, BRU-14-14	3	EA
19	19	A1	THERMOCOUPLE, QUICK DISCONNECT, KQIN-14-12	3	EA
20	20	A1	CONNECTOR, STANDARD FEMALE TYPE K THERMOCOUPLE, OST-K-F	3	EA
21	21	A1	MOUNTED WHEEL 10" X 2" X 5/8" #400	5	EA
22	22	A1	MOUNTED WHEEL 10" X 1" X 5/8" #400	8	EA
23	23	A1	MOUNTED WHEEL 10" X 1" X 5/8" #600	6	EA
24	24	A1	BURNER NOZZLE, MELTING FURNACE 48 mm DIA. WITH METRIC TAPPED HOLE, WFS3448	9	EA
25	25	A1	BURNER NOZZLE, HOLDING FURNACE 52 mm DIA. HESSAG	3	EA
26	26	A1	GASKET, STYLE 7021, 13 O.D. x 9 1/2 I.D. x 1/16, GRAY-BLACK GASKETS 86-76-05-19, NO 141350-5	-	EA
27	27	A1	GASKET, NON-ABESTOS 5506, 13 O.D. x 9 1/2 I.D. x HOLE SIZE 3/8"	73	EA
28	28	A1	GASKET, 7 1/4 O.D. x 4 1/4 I.D. x 1/16 THICK COMPOSITION NO.013-4866-6-0	56	EA
29	29	A1	GASKET, ALUMINISIL C-440 174.025 mm. O.D. x 114.3 mm. I.D. x 1.5 mm.	32	EA
30	30	A1	GASKET, FIBERFRAX 2800 DIEG F CERAMIC FIBER, H 880 J CARBORUNDUM INSULATION 9 in O.D. x 4 in I.D. x 1/8	73	EA
31	31	A1	BURNING GRAPHITE 2.000 in ID X 2.625 in OD X 3.00 in LONG, 117-32-212	4	EA
32	32	A1	WASHER T-TRUBET GRAPHITE FOR 2.00 in SHAFT 3.50 in OD X 1/2 in THICK, 535-55208-9-122	14	EA
33	33	A1	TEMPERATURE SENSOR SMOER RINGS, DWS-547220-008	2	EA
34	34	A1	RIGHT PEET, TYPE 8 PSHT, DWS-547220-407 ITEM16	3	EA
35	35	A1	SPARK PLUG 302 M11YC (1 PCS.) 1 B000	61	BOX
36	36	A1	REGULATOR, REDUCING 1 1/2 NPT FACTORY PRESET TO 11 in WATER WITH SPRING NO.16, SR-12-16	1	EA
37	37	A1	REGULATOR GAS, 2 NPT BALANCED ZWING, 16-R03-300 (HPS)	1	EA
38	38	A1	REGULATOR, BALANCED RATIO, 3/4 NPT, 6-RR-330	1	EA
39	39	A1	STAINLESS STEEL CONDENSING / PARTICLE FILTER, 1/4 IN FEMALE NPT FLUOROCARBON OR O-RINGS, SWAGelok SS-FOE	36	EA
40	40	A1	VALVE GAS LIMITING ORDTICE 2 NPT 1807-4	1	EA
41	41	A1	VALVE GAS LIMITING ORDTICE 1/2 NPT 1807-3	2	EA
42	42	B1	VALVE GAS LIMITING ORDTICE 3 NPT 1807-4	2	EA
43	43	B1	THERMOCOUPLE PART NO.SK-5079-016-A-99 3x17 1/4	12	EA
44	44	B1	THERMOCOUPLE FRAME ASSEMBLY, DWS-547110-345	2	EA
45	45	B1	BAND SOOTER, DWS-547110-302	1	EA
46	46	B1	BURNING PIPE ASSEMBLY, DWS-547210-307	1	EA
47	47	B1	REGULATOR, GAS, 2 1/2" NPT BALANCED ZWING, 20-RR-300	1	EA
48	48	B1	REGULATOR, REDUCING, 2 1/2" NPT, FACTORY PRESET TO 11 in WATER WITH SPRING NO.16, SR-20-16	1	EA
49	49	B1	REPAIR KIT REGULATOR, BALANCED RATIO, 1 NPT, 6-RR-300	4	EA
50	50	B1	AIR WIFE, BAND OR WHEEL	4	EA
51	51	B1	AUTOMATIC METEERING ACTUATOR, ASSEMBLY, DWS-547110-283	4	EA
52	52	B1	VALVE, BUTTERFLY 4 in, R05-A15W1.D1.MR.05-54N.T, DWS-547220-407 ITEM19	4	EA
53	53	B1	HEATING THERMIST ASSEMBLY CONSISTING OF A 43-A HANDLE AND B-43-M MOKER W/FLASH GUARD CHECK VALVES, DWS-547110-131 ITEM11	2	EA
54	54	B1	FILTER ELEMENT KIT 65-UK-PC-03 SWAGelok	1	EA

No.	ID	Location	Spore Part Name		Unit
			QTY	Unit	
55	55	B1	SCOOTER FLASH GUARD	1	EA
56	56	B1	SPRAY NOZZLE 1/4 MEG-6506 WASHER HIGH PRESSURE	20	EA
57	57	B1	SPRAY NOZZLE FULLJET, 1/2 NPT BRASS, 1/2 HI/HSQ FOR BAND SPARY ZONES BL-BA, DWG-547110-107	-	EA
58	58	B1	SPRAY NOZZLE FULLJET, 3/8" NPT, BRASS, 3/8 HI/HSQ FOR WHEEL SIDE SPARY ZONES WSHL, WSHD, NS0218MS02, DWG-547110-107	5	EA
59	59	B1	SPRAY NOZZLE 1/4 MEG-6507	12	EA
60	60	B1	SCOOTER WHEEL GROOVE BOTTOM NOZZLE, DWG-547110-102-ITB1J102	4	EA
61	61	B1	SCOOTER WHEEL SIDE, DWG-547110-102	5	EA
62	62	B1	TORCH TIP, 2290-HH, DWG-547110-31 ITB1J3	3	EA
63	63	B1	FILTER, BALSTON FILTER 803P-11-CK, FOR CO ANALYZER (10 PCS.) BDO	1	SET
64	64	B1	HALOGEN 6628 ROT 12V 100W, C70S GSHAM	-	EA
65	65	B1	BLOW WHEELBARROW STREET 48 DWG-1/2 NPT PIN 3200W BRASS, DWG 54700-045 ITB1A1	29	EA
66	66	B1	SPRAY NOZZLE FLATJET, 1/2 NPT BRASS, PES100	25	EA
67	67	B1	SPRAY NOZZLE FLATJET, 1/2 NPT, BRASS, 1/2 P150 FOR WHEEL INNER SPARY ZONES W100WZ, DWG-547110-107	9	EA
68	68	B1	SPRAY NOZZLE FLATJET, 1/2 NPT, BRASS, 1/2 P150 FOR WHEEL INNER SPARY ZONES W100WZ, DWG-547110-107	6	EA
69	69	B1	VEJET STANDARD SPRAY NOZZLE MODEL : H1JHU-S55560	19	EA
70	70	B1	VEJET STANDARD SPRAY NOZZLE MODEL : H1JHU-S54660	28	EA
71	71	B1	VEJET STANDARD SPRAY NOZZLE MODEL : H1JHU-S53900	20	EA
72	72	B1	VEJET STANDARD SPRAY NOZZLE MODEL : H1JHU-S58900	20	EA
73	73	B1	VEJET STANDARD SPRAY NOZZLE MODEL : H1JHU-S58660	10	EA
74	74	B1	VEJET STANDARD SPRAY NOZZLE MODEL : H1JHU-S58100	10	EA
75	75	BESIDE	BAG PREP TUNNER TOOL SET, 1 PULGEBIS RIGHT HAND TOOL AND 1 PULG1310S LEFT HAND TOOL	4	SET
76	76	BESIDE	FLAME ARRESTER 1/4 NPT FLANGED WITH LOW CARBON STEEL CENTER BODY, TYPE PA-48	8	EA
77	77	BESIDE	FLAME ARRESTER 3 NPT, TYPE F-4, PART NO.100659 DWG-547240-212 ITB1L6	4	EA
78	78	BESIDE	FLAME ARRESTER 2 NPT, TYPE F-4, PART NO.100910 DWG-57240-021 ITB1L33	7	EA
79	79	BESIDE	SEALED IN TUNNEL BURNER 1 1/2" NPT, 4651-38 STYLE A	7	EA
80	80	BESIDE	SEALED IN TUNNEL BURNER 2" NPT, 4651-48 STYLE A WITH STANDARD TILE	8	EA
81	81	BESIDE	POURING SPIN, 2" DIA x 3/8" LONG WITH NUT DWG-547110-211-211	328	EA
82	82	BESIDE	METRIC PIN, 2" DIA x 3/8" LONG WITH NUT DWG-547110-211	337	EA
83	83	BESIDE	PROTECTION TIRE, SILDON CARBIDE, 18 LG, 44-22007-000-0-18 DWG-547110-216 ITB1L2	14	EA
84	84	BESIDE	PINCH ROLL FOR COLLER PINCH ROLL LPH : H413068AD	16	EA
85	85	-	KEY SPECIAL FOR 8 STAND COPPER FINISHING MILL LPH : 190579	-	SET
86	86	C1	UNJET HIGH PRESSURE SPRAY NOZZLE TIP : T75504-TC FLAT/TAPERED EDGE PATTERN, SMALL CAPACITY	14	EA
87	87	C1	UNJET HIGH PRESSURE SPRAY NOZZLE TIP : T75504-TC FLAT/TAPERED EDGE PATTERN, SMALL CAPACITY	27	EA
88	88	C1	UNJET HIGH PRESSURE SPRAY NOZZLE TIP : T75504-TC FLAT/TAPERED EDGE PATTERN, SMALL CAPACITY	31	EA
89	89	C1	UNJET HIGH PRESSURE SPRAY NOZZLE TIP : T75504-TC FLAT/TAPERED EDGE PATTERN, SMALL CAPACITY	35	EA
90	90	C1	UNJET HIGH PRESSURE SPRAY NOZZLE : 11430-14-65-50 WITHOUT SPRAY TIP	6	EA
91	91	C1	STRAINER FOR HIGH PRESSURE, 50 MESH MODEL : 6836-20	-	EA
92	92	C1	STRAINER FOR HIGH PRESSURE, 100 MESH MODEL : 6836-100	17	EA
93	93	C1	GASKET PTFE 15.90 mm.10.65 mm.1 mm.	135	EA
94	94	C1	GASKET PTFE 15.80 mm.8.50 mm.0.45 mm.	-	EA
95	95	C1	ROLLER, RE-33AS #7 (A=140 X5 /J0) 10253614H	19	EA
96	96	C1	ROLLER, RE-33AS #9 TI CHAINIDE 10253614G	8	EA
97	97	C1	ROLLER, RE-33AS #11 (A=130 D=3 /J0) M415724H	10	EA
98	98	C1	ROLLER, RE-70A, ENTRY GUIDE (A=140 B=57 /J) 10253514W	7	EA
99	99	C1	ROLLER, RE-90A, (B=105 D=4 /J) 10208913D	-	EA
100	100	C1	BALL BEARING SINGLE ROW 5020-Z7189	-	EA
101	101	C1	BEARING TAPERED ROLLER SINGLE ROW 3030421Q	33	EA
102	102	C1	BEARING TAPERED ROLLER SINGLE ROW 303032	52	EA
103	103	C1	CHAIN CLIP NEEDLE ROLLER BEARINGS SINGLAR HK 2012 1HA	16	EA
104	104	C1	SHAFT ROLLER, RE-33AS 1026314	11	EA
105	105	C1	SHAFT ROLLER, RE-50A, M415726B	8	EA
106	106	C1	SHAFT ROLLER, RE-70A, M415726B	2	EA
107	107	C1	PATTERN PLASTER JUST THOUGHT FOR	-	EA

No.	ID	Location	Spares Part Name		QTY	Unit
108	108	CI	INSERT 1/4 IN DIA BUTTON ROUND CARBIDE		RO	EA
109	109	CI	FLUID CAP GASKET, BUNA-N MODEL C70612-RUC FOR AUTO JET SPRAY GUN #10335-143 SERIES		45	EA
110	110	CI	BLACK SEAL GASKET MODEL C710909-BUC FOR AIR ATOMIZING NOZZLE 1/8 IN 1/4 SERIES MATERIAL: BUNA-N-FIBRE		57	EA
111	111	CI	GUIDE DELIVERY UHM-1005904		1	EA
112	112	CI	GUIDE DELIVERY UHM-1005901		1	EA
113	113	CI	GUIDE DELIVERY UHM-1415740BC		1	EA
114	114	CI	GUIDE RECEIVING UHM-10309457B		1	EA
115	115	CI	GUIDE DELIVERY UHM-1035779		2	EA
116	116	CI	GUIDE UPPER DELIVERY UHM-1026297F		2	SET
117	117	CI	GUIDE RECEIVING L.H. UHM-1026099B		2	EA
118	118	CI	GUIDE UPPER DELIVERY UHM-1018357S		2	SET
119	119	CI	INSERT RE-304S UHM-1020346AP		-	EA
120	120	CI	GUIDE RECEIVING L.H. UHM-1026059E		3	EA
121	121	CI	OXYGEN REGULATOR, HV, RANGE 5-250 PS		-	EA
122	122	CI	DRYER LANCE HOLDER AND HAND SHIELD		2	EA
123	123	CI	CHIP BREAKER, NOTCHER ASSEMBLY FOR BARRIER, INCLUDES BLADE HOLDERS AND 8 BLADES		2	SET
124	124	DI	GASKET C-4003 1.5 X 28 X 12 mm		-	EA
125	125	DI	TURIE OOL6 MM SP-6PM-PM-15 PM SERIES ALL WELDED		9	EA
126	126	DI	NON FLAT WASHER 3/4X50T DIN 125A		3	EA
127	127	TEIT CU	SCREW JACK, UPRIGHT TRANSLATING MACHINE SCREW, TYPE 4 MALE CLEVIS, 50 TON CAPACITY		31,191.43	KG
128	128	TEIT CU	CASTING BAND, 403 STAINLESS STEEL, 14 GAUGE X 7" WIDE, DWG.5471.10-311		3,325.00	KG
129	129	TEIT CU	WAL-CAST 99 HF, 189HF-50-C		-	KG
130	130	TEIT CU	NEO SUPER CERHENT NO.4		950	KG
131	131	TEIT CU	NEO SUPER CERHENT NO.5		1	EA
132	132	TEIT CU	MOLD WASH (PONE ASO) 100% CALCIUM 37 DWG.547240-220 ITEM4 (37S LE DRUM)		4	EA
133	133	Z	LIGHT WEIGHT WATER COOLED BURNER PIPE SUB-ASSEMBLY, DWG.547220-274		96	EA
134	134	Z	TURBOSH PUG, SILICON CARBIDE, UFM 170256-1		250	KG
135	135	Z	MORTAR, CARBOPAK NO.5 MC1164-450 (50LB BAGS)		825	KG
136	136	Z	MORTAR, CARBOPAK NO.4 MC1101-450 (50LB BAGS)		10	EA
137	137	Z	LIP LONG LAUNDER, CAST ALLOY 27327 WITH BORED HOLES		3	EA
138	138	Z	LIP SHORT LAUNDER, CAST ALLOY 28228		3	EA
139	139	Z	HOLDING FINNACE OUTLET TUBE 2660154H		1	EA
140	140	Z	BOTTOM TAP HOLE BLOCK 1992381E		1	EA
141	141	Z	TOP TAP HOLE BLOCK 1992382D		12	EA
142	142	Z	TUBE, BURNER 8 1/4 OD X 4 X 13 LONG 19917201E STRAIGHT		4	EA
143	143	Z	BLOCK, BURNER, FOR 12 INCH TUBE, AS, 4W, A1,1991841P		1	EA
144	144	Z	BLOCK, BURNER A ROW, FOR 12 INCH TUBE-BURNER A1, 1991839F		2	EA
145	145	Z	BLOCK, BURNER A ROW, FOR 12 INCH TUBE-BURNER A2, 1991840F		2	EA
146	146	Z	BLOCK, BURNER A ROW, FOR 12 INCH TUBE-BURNER A6, 1991842F		1	EA
147	147	Z	BLOCK, BURNER A ROW, FOR 12 INCH TUBE-BURNER A7, 1991843F		2	EA
148	148	Z	BURNER BLOCK TUBE HOLDER, 1 BLOCKSTYLE, UFM 200786B		-	EA
149	149	Z	SOFT BRICK, 75 THICK X 380 X 584 LG SILICON CARBIDE		5	EA
150	150	Z	PRECAST REFRACTORY SHAPE STRAIGHT WITH-394-A-2-01		101	KG
151	151	Z	CASTABLE REFRACTORY NORTON LK-1175, 32P4380, DWG.547240-101 ITEM.2		-	EA
152	152	Z	BRICK SILICON CARBIDE 1846G STRAIGHT		-	EA
153	153	Z	PRECAST REFRACTORY SHAPE STRAIGHT ENTRANCE W/ 46-127-A-2-01		-	EA
154	154	Z	PRECAST REFRACTORY SHAPE ELBOW 30 deg W/46-403-A-2-01		200	EA
155	155	Z	BURNING BAR 0.075		5	EA
156	156	Z	MANHOLE, 1/4" BOND 2300 DEGREE F 0.5031 FT 50 (13mm x 4.7 m 50) PRODUCT CODE 70649496010000 DWG.547240-101 ITEM 3		-	KG
157	157	Z	CASTABLE, CA-180-10-25 KG BAG		12	EA
158	158	CNC	MILL ROLL 12X6.5 PINNED ONE SIDE WITH SPECIAL TREATMENT 10505101 STAND#1		20	EA
159	159	CNC	MILL ROLL 12X6.5 PINNED ONE SIDE WITH SPECIAL PROCESS 10505102 STAND#2		-	EA
160	160	CNC	MILL ROLL 8" SLOTTED ONE SIDE WITH SPECIAL PROCESS 10523001 STAND #5		10	EA

No.	ID	Location	Spares Part Name	QTY	Unit
161	161	CNC	MILL ROLL 8" SLOTTED ONE SIDE WITH SPECIAL PROCESS 1051542 STAND #6	18	EA
162	162	CNC	MILL ROLL 8" SLOTTED TWO SIDES WITH SPECIAL PROCESS 10351946 STAND#7	16	EA
163	163	CNC	MILL ROLL 8" SLOTTED TWO SIDES WITH SPECIAL PROCESS 10352288 STAND#8	16	EA
164	164	CNC	MILL ROLL 8.05" PLAIN 10353889-B STAND#10	22	EA
165	165	-	AIR ATOMIZING NOZZLE BODY 1/40 SERIES 1/43-SS	-	Par
166	166	-	DROP FREE FLUID CAP P235007-SS	-	EA
167	167	-	AIR CAP FOR 1/8 IN 1/41 NOZZLE ASSEMBLY PAV2160-SS	-	EA
168	168	-	CLEAN-OUT NEEDLE ASSEMBLY 11829-28-SS	-	EA
169	169	CNC	MILL ROLL 8" SLOTTED ONE SIDE WITH SPECIAL PROCESS 10523001 STAND #4	2	EA
170	170	CNC	MILL ROLL 8.05" PLAIN 10352003 STAND #9	8	EA
171	171	CNC	SLEEVE 8 TAPER W/ P130654A	-	EA
172	172	CNC	SLEEVE 8 TAPER W/ P137482A	-	EA
173	173	CNC	KEY ROLL LOCKING SPECIAL M1930579	2	EA
174	174	CNC	KEY ROLL LOCKING SPECIAL M197461C	-	EA
175	175	CNC	SLEEVE 8 TAPERED 10508944	-	EA
176	176	CNC	KEY M19393A	-	EA
177	177	-	BLOCK HOLDING FIRNACE INLET 16 TON	-	EA
178	178	-	BLOCK HOLDING FIRNACE INLET 16 TON	7	EA
179	179	-	SU9510 28 COIL BRAND : CO-MAX	-	EA
180	180	-	ROLLER SHAF, DWG.547116-146 PART 4	1	EA
181	181	-	SHAFT, DWG.547110-141 PART 4	-	EA
182	182	CNC	MILL ROLL 12X4.5" PINNED ONE SIDE WITH SPECIAL PROCESS, 10523002 STAND#3	6	EA
183	183	CNC	MILL ROLL 8" PLAIN WITHOUT SPECIAL PROCESS, 1035389-C STAND #11	4	EA
184	184	-	ASTM430 28 2.00X780C	1,208	KG
185	185	-	SOFT BRICK, 375X725" SILICON CARBIDE	3	EA
186	186	-	SPECIAL SHAPE ARCH BRICK, SIC-72	40	EA
187	187	-	ROLLER RE-94M CERAMIC (R=105.0 D=6.0) 1847148A	6	EA
188	188	-	ASSEMBLY GUIDE RE-94M(GR45G) S0183830	2	EA
189	189	-	ASSEMBLY GUIDE RE-70M(GR45G) S0183830	2	EA
190	190	-	GUIDE RE-3546R-2 S0183830	3	EA
191	191	-	BEADING 6303 26SH SHF	40	EA
192	192	-	Cabling Insert Type : BKNWTRSR-02.50N254(SF)	50	EA
193	193	-	Cabling Insert Type : BKNWTRSR-06N250	50	EA
Total				43,546.35	-

SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd.
Spare Part Movement Report CU UPCAST

No..	ID	Location	Spare Part Name		
				QTY	Unit
1	1	OFC	Double Quartz Thermelement L=420/750 for Melting Furnace	4	EA
2	2	OFC	Height Level Floater Material no. P50030	2	EA
3	3	OFC	PRIMARY COOLER WIRE ROD DIA 16	-	EA
4	4	OFC	FLANGE	-	EA
5	5	OFC	SEALING RUBBER FOR SUCTION PLATE	-	EA
6	6	OFC	Straight Connector R3/4 AISI316 Dunlop Hiflex 26-SS04000-12 Material No.601295	2	EA
7	7	OFC	Quick Coupling Hansen Female Material No.578448	2	EA
8	8	OFC	Quick Coupling Hansen Male Material No.578449	-	EA
9	9	OFC	Drive Shaft Material No.P58969	1	EA
10	10	OFC	Idle Pinch Roll Material No.P51840	16	EA
11	11	OFC	FLOWMETER KE2K-4CA 2 X 60L	4	EA
12	12	OFC	CASTABLE POROSIL G 612	200	KG
13	13	OFC	CASTABLE CARATH 1800-D 25KG	100	KG
Total				331.00	-

ภาคผนวก ข-9

ใบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
โดยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1699

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Muang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING NAME : CMCT1264 นร. เสาไฟฟ้า 1 ใน 3
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JUNE 21, 2023
SAMPLING TIME : 09:00 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAYAPHUM 334-a-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON 334-a-0005

RECEIVED DATE : JUNE 21, 2023
ANALYTICAL DATE : JUNE 21-28, 2023
REPORT NO. : 2023-A008044
WORK NO. : 2023-004467
ANALYSIS NO. : A23AA451-0008

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A23AA451-0008	REGULATORY STANDARD
pH ^a	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H ⁺ B AND PART 1060 B	7.8 (32°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE ^b	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	32	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	6.4	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	CLOSED REFLEX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	< 40.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	< 5.0	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	521	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE ^a	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID BLACK	

^a : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)

^b : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

^a : CUSTOMER INFORMATION



LABORATORY SUPERVISOR
334-a-0001
JULY 4, 2023

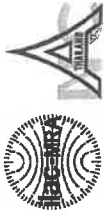
PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

1/1

- End of Analysis Report -



NO PHOTOCOPY
NO MODIFICATION
BY ITS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.



NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1699

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Muang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING NAME : CMCT1264 นร. เสาไฟฟ้า 1 ใน 3
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : AUGUST 11, 2023
SAMPLING TIME : 14:15 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANIWAT PINTHUTHO 334-a-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON 334-a-0005

RECEIVED DATE : AUGUST 11, 2023
ANALYTICAL DATE : AUGUST 11-18, 2023
REPORT NO. : 2023-A009800
WORK NO. : 2023-005742
ANALYSIS NO. : A23AA559-0022

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A23AA559-0022	REGULATORY STANDARD
pH ^a	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H ⁺ B AND PART 1060 B	7.7 (34°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE ^b	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	34	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	6.7	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	CLOSED REFLEX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	54.1	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	< 5.0	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	627	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE ^a	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID BLACK	

^a : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)

^b : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

^a : CUSTOMER INFORMATION



LABORATORY SUPERVISOR
334-a-0001
AUGUST 21, 2023

PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

1/1

- End of Analysis Report -



NO PHOTOCOPY
NO MODIFICATION
BY ITS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

ANALYSIS REPORT

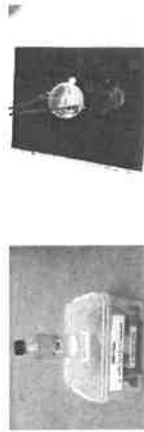
CUSTOMER NAME : ANATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHILONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@anata.com
SAMPLING NAME : CMCT1264 ua. lae81a 1nu 81a8v1a 8aue81aef
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : SEPTEMBER 6, 2023
SAMPLING TIME : 13:55 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAYAPHUM 7-334-a-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON 7-334-a-0005

RECEIVED DATE : SEPTEMBER 6, 2023
ANALYTICAL DATE : SEPTEMBER 6-13, 2023
REPORT NO. : 2023-A010653
WORK NO. : 2023-006728
ANALYSIS NO. : A23A609-0007

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A23A609-0007	REGULATORY STANDARD
pH ^a	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H ⁺ B AND PART 1060 B	7.9 (32°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE ^b	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	32	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	23.1	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 G)	71.8	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	16.2	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	480	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE ^a	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/CLEAR BROWN	

^a : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
^b : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

^ : CUSTOMER INFORMATION



LABORATORY SUPERVISOR
7-334-a-0001
SEPTEMBER 18, 2023

* PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
* THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : ANATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHILONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn.cha@anata.com
SAMPLING NAME : CMCT1264 ua. lae81a 1nu 81a8v1a 8aue81aef
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : OCTOBER 10, 2023
SAMPLING TIME : 08:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAYAPHUM 7-334-a-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON 7-334-a-0005

RECEIVED DATE : OCTOBER 10, 2023
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 10-17, 2023
REPORT NO. : 2023-A012078
WORK NO. : 2023-007562
ANALYSIS NO. : A23A695-0014

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A23A695-0014	REGULATORY STANDARD
pH ^a	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H ⁺ B AND PART 1060 B	7.7 (32°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE ^b	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	32	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	4.4	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	< 40.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	7.3	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	309	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE ^a	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/CLEAR BLACK	

^a : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
^b : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

^ : CUSTOMER INFORMATION



LABORATORY SUPERVISOR
7-334-a-0001
OCTOBER 19, 2023

* PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
* THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax.0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbse@uaeconsultant.com

ISO 9001:2015
ISO 17025:2017
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : ANATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CNCT1264 u.s. 1ea87a 1yu 8u8a7a 8a8u8a8a8a
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : NOVEMBER 8, 2023
SAMPLING TIME : NOVEMBER 8-15, 2023
SAMPLING METHOD : 2023-A013139
SAMPLING BY : GRAB : 2023-008453
ANALYZED BY : MR PANUWAT PINTHUTHO 7-334-a-0002
: MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON 7-334-a-0005

RECEIVED DATE : NOVEMBER 8, 2023
ANALYTICAL DATE : NOVEMBER 8-15, 2023
REPORT NO. : 2023-A013139
WORK NO. : 2023-008453
ANALYSIS NO. : A23AA757-0011

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A23AA757-0011	REGULATORY STANDARD
pH ^a	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H ⁺ B AND 1060 B	7.8 (30°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE ^b	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	30	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	6.1	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	CLOSED REFLEX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	≤ 40.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	11.9	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	4.8	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE ^a	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	≤ 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/CLEAR BLACK	

^a : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
^b : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

^ : CUSTOMER INFORMATION



LABORATORY SUPERVISOR
7-334-a-0002
NOVEMBER 21, 2023

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

ISO 9001:2015
ISO 17025:2017
BY ISI GROUP (THAILAND) CO., LTD.

1/1

- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax.0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbse@uaeconsultant.com

ISO 9001:2015
ISO 17025:2017
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : ANATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CNCT1264 u.s. 1ea87a 1yu 8u8a7a 8a8u8a8a8a
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : DECEMBER 7, 2023
SAMPLING TIME : DECEMBER 7-14, 2023
SAMPLING METHOD : 2023-A014207
SAMPLING BY : GRAB : 2023-009577
ANALYZED BY : MR PANUWAT PINTHUTHO 7-334-a-0002
: MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON 7-334-a-0005

RECEIVED DATE : DECEMBER 7, 2023
ANALYTICAL DATE : DECEMBER 7-14, 2023
REPORT NO. : 2023-A014207
WORK NO. : 2023-009577
ANALYSIS NO. : A23AA817-0014

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A23AA817-0014	REGULATORY STANDARD
pH ^a	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H ⁺ B AND 1060 B	7.8 (30°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE ^b	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	31	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	15.8	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND ^a	mg/L	CLOSED REFLEX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	81.3	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	13.7	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS ^a	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	352	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE ^a	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	≤ 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/CLEAR BLACK	

^a : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
^b : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

^ : CUSTOMER INFORMATION



LABORATORY SUPERVISOR
7-334-a-0002
DECEMBER 19, 2023

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

ISO 9001:2015
ISO 17025:2017
BY ISI GROUP (THAILAND) CO., LTD.

1/1

- End of Analysis Report -

ภาคผนวก ข-10

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบ่อดักไขมันและบ่อดกตะกอน

TEC

Q11 & Grassco Tran Weekly check sheet

Oil & Gas: Tron Weekly check sheet

เดือน (month)..... July..... ปี year..... 2023

[data-escaped="true"]**FOR MORE INFORMATION:** [mailto:business@concrete.com] www.concrete.com

[illegible][illegible]

Q. What is the purpose of the study?

8. 1. 1990-1991

EF-CSSC-004 / Rev.00 / Effective date : 07 Sep 18

STEC

บันทึกการตรวจเช็คถังตกตะกอน
Daily Settlement Tank Check Sheet

เรียน อรรถกถาเล่มที่ ๖๕๕

For Monthly July For Year 2022

—

[illegible]

Remarks.

$\phi = \phi(x, y, z)$

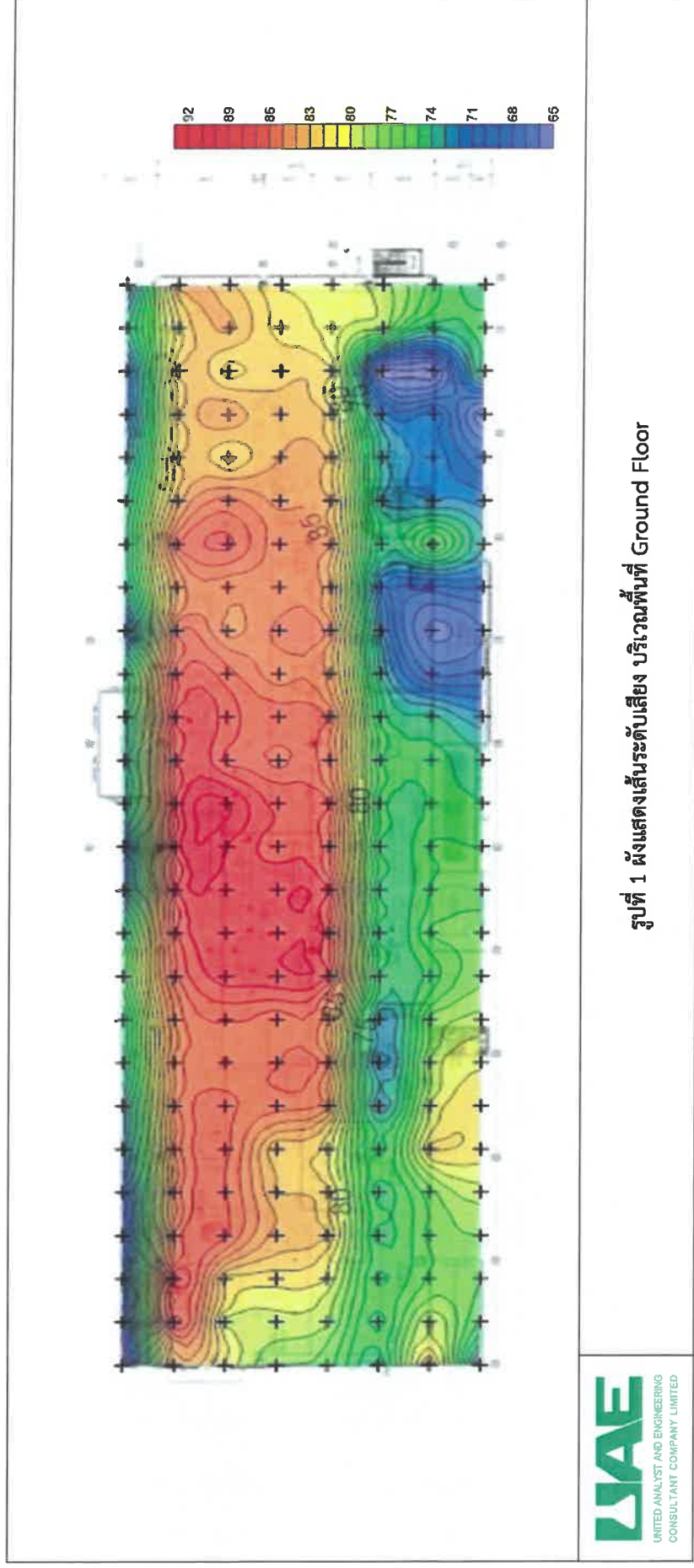
$$E = NG, \text{ with } G \text{ a } \mathbb{Z}/2\text{-module}$$

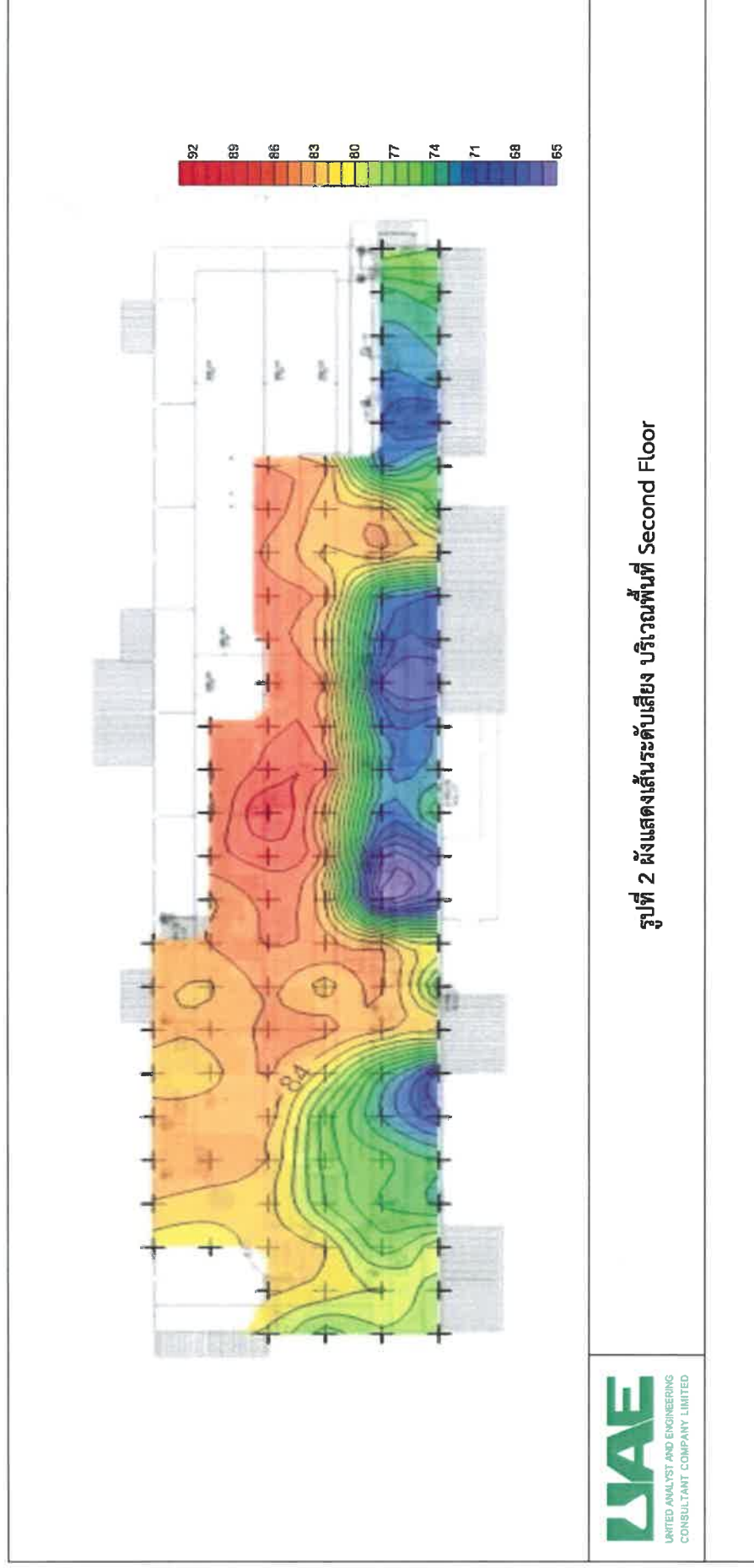
Summary: 14/12/23 15:00:00 15:00:00 15:00:00

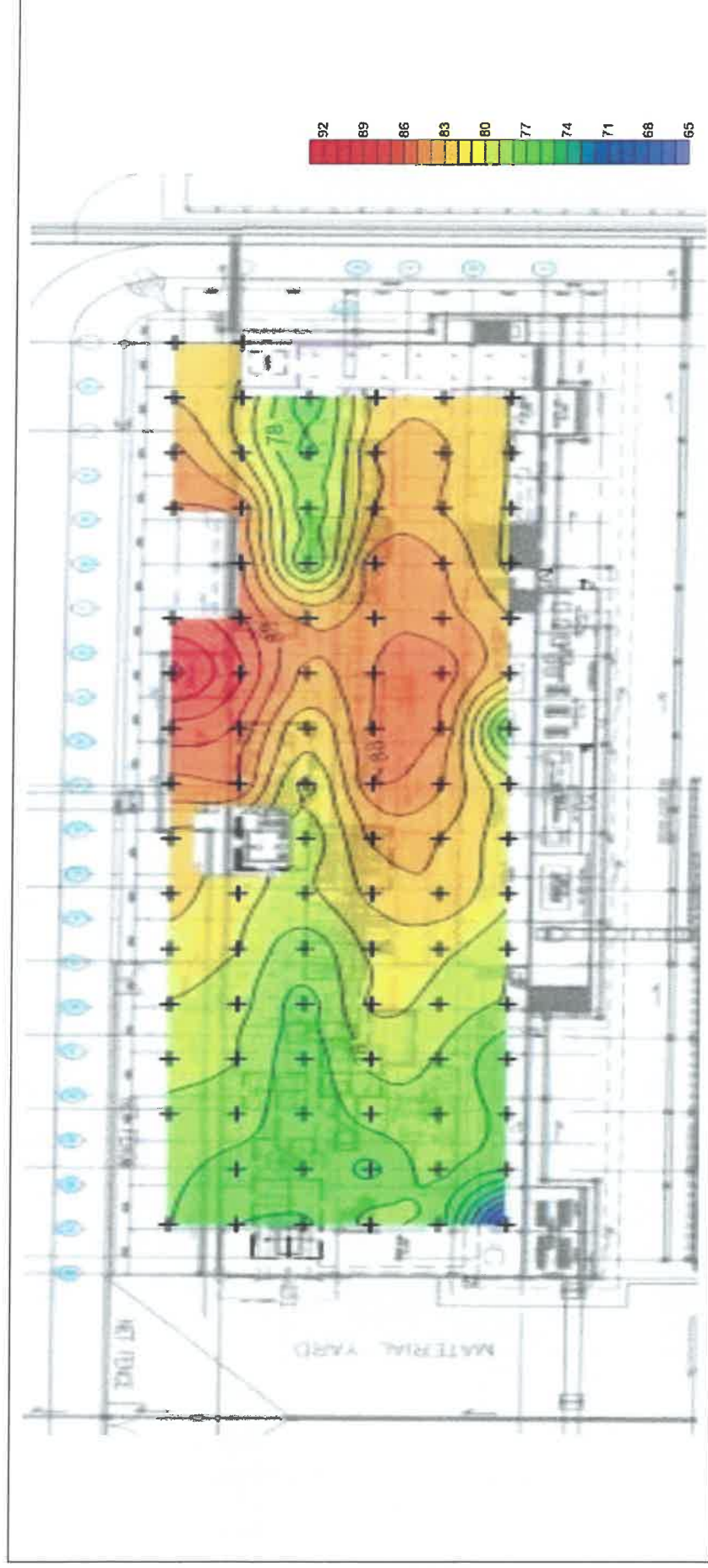
LF-CSE-004 / Rev.00 / Effective date : 07 Sep 18

ภาคผนวก ข-11

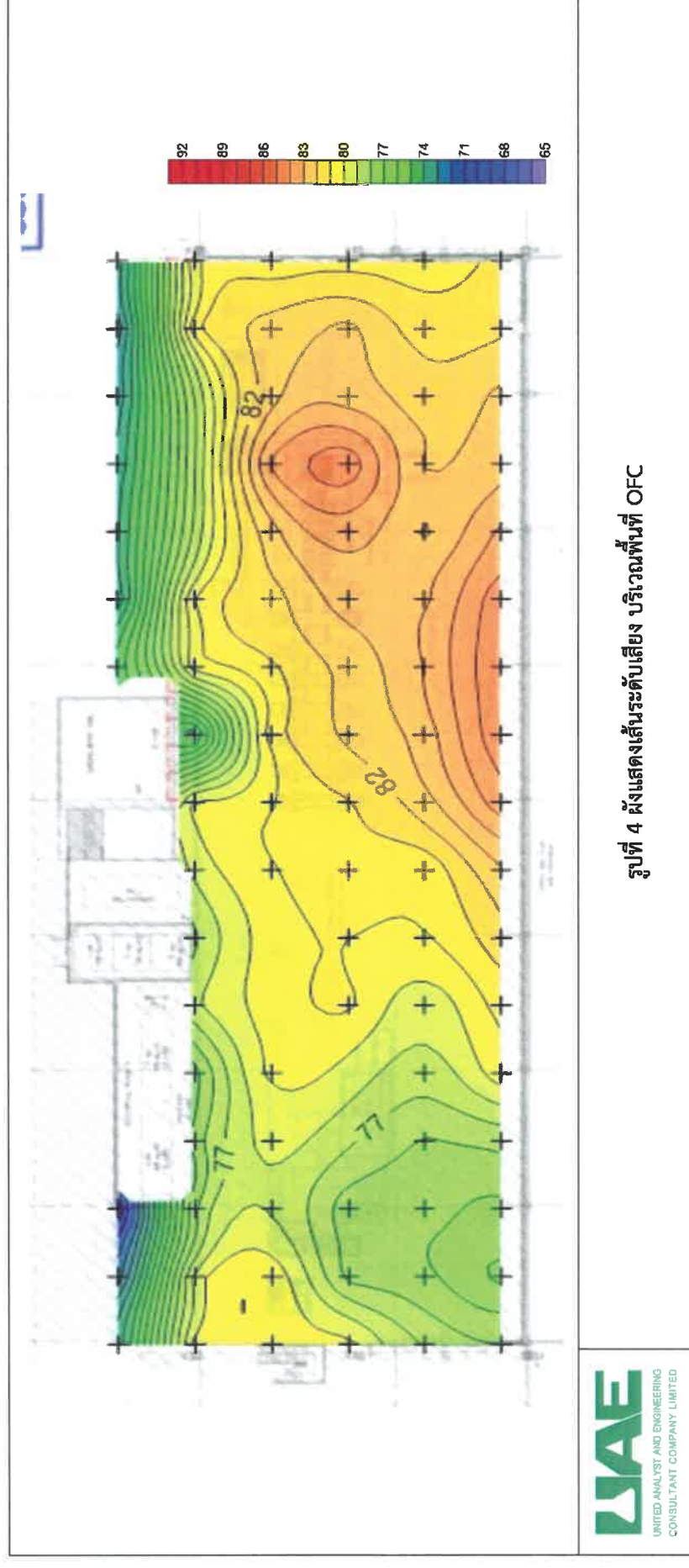
เอกสารจัดทำ Noise Contour 2564







รูปที่ 3 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่ Copper Wire



ภาคผนวก ข-12

เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

Group		Kind of waste	List of Scrap/Waste	ECO Submitting	Price/unit		FY2023 Scrap/Waste Disposal Volume			Remark
					Sal (Baht/kg)	Disposal (Baht/kg)	Total (Kg.)	Sal (Baht)	Disposal	
		Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.0	207.00		808	
		Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2	444.00		4,477	
		Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		3.0				
		Total/Thermal					2,744.00		12,804.00	
		Waste other	Used membrane	Material Recycle		-				
		Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle		-				
		Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5	3.00		19	
		Total/ Material					3.00		32.50	
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	1		165.00	1,000			
	Paper	Total					1,000			
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle				7,730.00		31,654	
	General	Total							31,654	
Total Cost (Sal / Disposal) (THB)								3,475,720.02	335,073.40	

Group		Kind of waste	List of Scrap/Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/Waste Disposal Volume			Remark
					Sal (Baht/kg)	Disposal (Baht/kg)	Total (kg)	Sal (Baht)	Disposal (Baht)	
1		Sludge	Wastewater Sludge	Thermal Recycle		9				
		Sludge	Lubricant sludge	Thermal Recycle		5.2	64.00		332.80	
		Sludge	Total							
				Thermal Recycle		4	1,437.00		6,468	
2		Oil	Lubricant oil	Thermal Recycle		7.0				
		Oil	Copper Coolant (base)	Thermal Recycle		5.5				
		Oil	Slurry coolant (WMS)	Thermal Recycle		5.2				
		Oil	Slurry coolant (base)	Thermal Recycle		5.5				
		Oil	Waste wax (WMS)	Thermal Recycle		5.5				
		Oil	Coolant (WMS)	Thermal Recycle		5.0	2,400.00		6,500	
		Oil	Coolant (SEN) (oil)	Thermal Recycle		4.5	13,270.00		60,551	
		Oil	Coolant (SEN)	Material Recycle		1.6				
		Oil	Total						81,017	
		Acid								
3		Acid	Total							
		Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		4.7				
4		Liquid	Wastewater mix IPA 2%	Thermal Recycle		2.5				
		Liquid	Contaminant wastewater (WMS)	Thermal Recycle		4.5	24.00		100	
		Liquid	Contaminant wastewater (base)	Thermal Recycle		2.3				
		Liquid	Contaminant wastewater (SEN)	Material Recycle		1.6	60,500.00		96,544	
		Liquid	Total						96,644	
		Metal	Metallic packaging	Valuable materials	7		12,110.00	8,478		
		Metal	Iron	Valuable materials	10		1,000.00	10,000		
5		Metal	Stainless band	Valuable materials	7		1,300.00	8,700		
		Metal	Empty drum	Valuable materials	1.5		1,500.00	1,500		
		Metal	Electric Cable Scrap	Valuable materials	80					
		Metal	Aluminum Dress (K40)	Valuable materials	20					
		Metal	Aluminum Dress (Dish)	Valuable materials	22.19		66,334.00	447,283		
		Metal	Copper Oxide scrap	Valuable materials	30.11		12,234.00	180,730		
		Metal	Copper block	Valuable materials	36.13					
		Metal	Aluminum Scrap (Filter) (Dish)	Valuable materials	33.6		2,000.00	66,900		
		Metal	Aluminum Scrap (Feeling) (Dish)	Valuable materials	34.18		66,300.00	2,200,410		
		Metal	Aluminum Insulated wire (RMG)	Valuable materials	17		2,000.00	11,220		
		Metal	Aluminum wire (RMG)	Valuable materials	40		200.00	16,000		
		Metal	Aluminum wire (Dish)	Valuable materials	41.65		1,779.00	81,231		

Group	Kind of waste	Use of Scrap/Waste	Eco-Substituting	FY2023 Scrap/Waste Disposal Volume		
				Aug : 2023		
				Price/unit	Total Cost(Thb)	
				SR (Baht/kg)	Sell	Disposed
	Waste other	Contaminated fabric	Thermal Recycle		2,360.00	14,514
	Waste other	Graphic Waste	Thermal Recycle		280.00	1,200

Group	Kind of waste	Use of Scrap/Waste	Eco-Substituting	FY2023 Scrap/Waste Disposal Volume		
				Aug : 2023		
				Price/unit	Total Cost(Thb)	
				Sell (Baht/kg)	Total (Ks.)	Disposed (Baht/kg)
6	Metal	AL WR 6056	Valuable materials	6.6	64,875.00	1,000.00
	Metal	AL WR 2017	Valuable materials	6.6	8,134.00	200.10
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	7.2		
	Metal	Copper Turning Scrap	Valuable materials	224		
	Metal	Copper dust	Valuable materials	6.5		
	Metal	Copper Chuck	Valuable materials	5.19		
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	5.19	22,000.00	128.20
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	7.1		
	Metal	Total			5,000,078.00	
	Glass	Glass	Valuable materials	6.3	90.00	44.00
7	Glass plate					
	Glass	Total			44.00	
	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3	1,620.00	3.00
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3	543.00	1.63
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	3	80.00	100
8	Plastic	Total			6,372.00	
	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3		
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0	20,220.00	
	Wood	Total				
	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill	2.0		1.1
9	Waste other	Refractory cement	Landfill	2.6		1.6
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill	2		1
	Waste other	Dried Fluorescent lamp	Landfill	2		1
	Waste other	Filter	Landfill	2.0		
	Waste other	Office equipment	Landfill	2.0		
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill	1.8		1.1
	Waste other	Used activated carbon	Landfill	4.2		
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)	3		1.1
	Waste other	Contaminated container	Landfill (WWS)	6.2	23.00	1.00
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)	2		
9	Waste other	Empty spray can	Landfill (WWS)	6.2	20.00	1.10
	Waste other	Aluminium furnace(หม้อต้มสารเคมี)	Landfill	4		1
	Waste other	Used Sepsis tank	Landfill	1.2		
	Total Landfill					274.50
	Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle	4.2	280.00	1,200

FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume	Total (kg)	Total Cost(TBRL)		Remark
		Net	Disposed	
	65.00		164.00	
	-		300.00	
	167000		4440	
	3441.00		22780	
	7431.00		20,400	

FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume									
Aug : 2023									
Kind of waste	Use of Scrap/ Waste	KCO Subuniting	Price Unit		Total kg of	Total : (kg of)		Remark	
			Self (kg/kg)	Disposed (kg/kg)					
Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.0					
	Contaminated packaging	Thermal Recycle		6.2	20.00		184		
	Expired chemical	Thermal Recycle		3.5					
	Food Thermal						12.97% 10		
Waste other	Used membrane	Material Recycle		-					
	Defect safety equipment	Material Recycle		-					
	Electronic waste	Material Recycle		6.3	1.00		5		
	Total Material						-	6.50	
Paper	Paper and cardboard	Valuable materials	A		883.00		1,401.1		
Paper	Total						1,404		
General	Commercial waste	Thermal Recycle			3,200.00			31,654	
General	Total							31,654	
Total Cost (Self / Disposal) (THB)						5,968,548.00	314,570.00		

FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume									
Group	Kind of waste	List of Scrap/Waste	ECCO Submitting	Price/ unit		Sep : 2023			
				Sell (Baht/kg)	Disposal (Baht/kg)	Total (kg)	Total Cost (THB)		Remark
							Sell	Disposal	
6	Metal	AL 6056	Valuable materials	88		4,283.66	83.33		
	Metal	AL 2017	Valuable materials	60		14,231.00	1,897.32		
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	3.2					
	Metal	Copper Turning Scrap	Valuable materials	225					
	Metal	Copper dust	Valuable materials	65					
	Metal	Copper Clock	Valuable materials	100					
	Metal	Copper Filter	Valuable materials	3.18					
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75					
	Metal	Total				101,883.06	4,132,002.24		
7	Glass	Glass	Valuable materials	8.5		83.09	41.00		
	Glass	Glass plate							
	Glass	Total				83.09	41.28		
7	Plastic	PVC scrap	Valuable materials	3		1,952.99	1,636		
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	3		855.08	1,582		
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	5		186.96	888		
	Plastic	Total				1,995.03	6,551.46		
	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	3					
8	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	4		2,638.00	-		
	Wood	Total				2,638.00	-		
	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill		2.6	188.08		1,508	
9	Waste other	Refractory cement	Landfill		2.6	2,000.00		9,250	
	Waste other	Used dry cell battery	Landfill		7	23.60		178	
	Waste other	Defect Fluorescent lamp	Landfill		7	18.00		28	
	Waste other	Filter	Landfill		2.6	180.00		238	
	Waste other	Office equipment	Landfill		2.6	10.00		28	
	Waste other	Sand from RO filtration	Landfill		8.5				
	Waste other	Used activated carbon	Landfill		1.3				
	Waste other	Contaminated container	Landfill (BWG)		7	280.00		1,400	
	Waste other	Contaminated container	Landfill (VMS)		8.8	40.00		200	
	Waste other	Empty spray can	Landfill (BWG)		7			-	
9	Waste other	Empty spray can	Landfill (VMS)		8.8	38.00		325	
	Waste other	Aluminium Immersion Water pump (Uma)	Landfill		1	980.00		3,400	
	Waste other	Used Sepsis tank	Landfill		1.5				
		Total Landfill				5,400.08	-	18,964.38	

Group		Kind of waste	List of Scrap/Waste	ECCO Submitting	Price Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
					Sell (Baht/kg)	Disposal (Baht/kg)	Sep : 2023			
							Total (kg)	Total Cost (THB)		Remark
		Waste other	Contaminated Filter	Thermal Recycle		4.7	280.00		1,833	
		Waste other	Contaminated Plastic	Thermal Recycle		4.0	3,170.99		9,531	
		Waste other	Graphite Waste	Thermal Recycle		4.0	110.00		550	
		Waste other	Charcoal	Thermal Recycle		4.0	910.00		1,519	
		Waste other	Contaminated packaging	Thermal Recycle		5.2				
		Waste other	Expired chemical	Thermal Recycle		15				
			Total Thermal				2,860.00		13,222.00	
		Waste other	Blood membrane	Material Recycle			180.00			
		Waste other	Defect safety equipment	Material Recycle						
		Waste other	Electronic waste	Material Recycle		6.5				
			Total Material				180.00			
10	Paper	Paper and cardboard	Valuable materials				773.00		7,355	
	Paper	Total					773.00		2,219	
11	General	Commercial waste	Thermal Recycle				7,990.00		31,654	
	General	Total					7,990.00		81,644	
					Total Cost (Sell / Disposal) (THB)		4,141,513.74		91,438.40	

Group		Kind of waste	List of Scrap/Waste	ECO Submission	Price/Unit		FY2023 Scrap/Waste Disposal Volume			
					Salv (Pak/kg)	Disposal (Bak/kg)	Oct : 2023			
							Total (kg)	Self	Disposed	Remark
1	Sludge	Wastewater Sludge		Thermal Recycle	-	0				
	Sludge	Lubricant sludge		Thermal Recycle	5.2	205.00	48.00		205.00	
	Sludge	Total					48.00		205.00	
	Oil	Lubricant oil		Thermal Recycle	4	1,500.00			4.00	
	Oil	Used lubricant oil		Thermal Recycle	1.6					
2	Oil	Copper Coolant (Inuse)		Thermal Recycle	0.9					
	Oil	Slurry coolant (WMS)		Thermal Recycle	2.3					
	Oil	Slurry coolant (Inuse)		Thermal Recycle	0.6					
	Oil	Waste wax (WMS)		Thermal Recycle	1.2					
	Oil	Coolant (WMS)		Thermal Recycle	5.0	3,200.00			12,510	
	Oil	Coolant (SEN) (refill)		Thermal Recycle	4.3					
	Oil	Coolant (SEN)		Miscel Recycle	1.6	36,570.00			42,512	
	Oil	Total				31,510.00			41,991	
	Acid									
	Acid	Total								
3	Liquid	Wastewater mix IPA 2*		Thermal Recycle	4.7					
	Liquid	Wastewater mix IPA 2*		Thermal Recycle	2.5					
	Liquid	Contaminant wastewater (WMS)		Thermal Recycle	4.3	107	40.00		107	
	Liquid	Contaminant wastewater (Inuse)		Thermal Recycle	2.5					
	Liquid	Contaminant wastewater (SEN)		Miscel Recycle	1.6					
4	Liquid	Total				44.00			207	
	Metal	Metallic packaging		Valuable materials	7	4,200.00	33,021			
	Metal	Iron		Valuable materials	40	2,000.00	20,000			
	Metal	Stainless steel		Valuable materials	7					
	Metal	Empty form		Valuable materials	7.5					
	Metal	Electric Cable Scrap		Valuable materials	20					
	Metal	Aluminum Dross (Kato)		Valuable materials	28					
	Metal	Aluminum Dross (Dahs)		Valuable materials	10.00	28,650.00	81,122			
	Metal	Copper Oxide scrap		Valuable materials	26.1	14,820.00	40,240			
	Metal	Copper block		Valuable materials	56.12					
	Metal	Aluminum Scrap (Filter) [Dahs]		Valuable materials	28.00	4,220.00	111,000			
	Metal	Aluminum Scrap (Feeding) [Dahs]		Valuable materials	40.00	30,620.00	1,251,147			
	Metal	Aluminum laminated wire (RMG)		Valuable materials	15	3,000.00	9,000			
	Metal	Aluminum wire (RMG)		Valuable materials	40	422.00	2,000.00			
Metal	Aluminum wire (Dahs)		Valuable materials	10.00	2,000.00	100,000				

Group		Kind of waste	List of Scrap/Waste	ECO Submitting	Price/Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume		
					Self (Pak/kg)	Disposed (Bak/kg)	Oct : 2023		Remark
							Total (kg)	Total Cost (THB)	
6	Metal	AL 6056	Valuable materials	64					
	Metal	AL 2017	Valuable materials	64					
	Metal	Steel Turning Scrap	Valuable materials	1.2					
	Metal	Copper Turning Scrap	Valuable materials	228					
	Metal	Copper dust	Valuable materials	66					
	Metal	Copper Crack	Valuable materials	146					
	Metal	Copper Filler	Valuable materials	1.10					
	Metal	Copper sludge	Valuable materials	75					
	Metal	Total			94,888.00	3,155,125.00			
	Glass	Glass	Valuable materials	6.5		107.00			
7	Glass	Glass plate							
	Glass	Total			107.00				
	Plastic	PVC Scrap	Valuable materials	0		1,021.00			
	Plastic	Plastic packaging	Valuable materials	5		29.00			
	Plastic	Plastic bottle	Valuable materials	2		102.00			
	Plastic	Total			2,091.00	8,467.00			
	Wood	Wooden Packaging	Valuable materials	0		0.155.00			
	Wood	Wooden Packaging	Material Recycle	0					
	Wood	Total			0.155.00				
	8	Waste other	Ceramic Fiber	Landfill	2.6		700.00		1,800
Waste other		Refractory cement	Landfill	2.6		3,020.00		20,722	
Waste other		Used dry cell battery	Landfill	2					
Waste other		Defect Fluorescent lamp	Landfill	5		10.00		50	
Waste other		Filter	Landfill	2.6		30.00		100	
Waste other		Office equipment	Landfill	2.6		10.00		50	
Waste other		Sand from RO filtration	Landfill	1.5					
Waste other		Used activated carbon	Landfill	1.5					
Waste other		Contaminated container	Landfill (WMS)	3		30.00		350	
Waste other		Contaminated container	Landfill (WMS)	0.3		100.00		600	
9	Waste other	Empty spray can	Landfill (DWG)	7					
	Waste other	Empty spray can	Landfill (WMS)	6.5		25.00		500	
	Waste other	Aluminum (Inuse)(Inuse)(Inuse)	Landfill	4		300.00		1,200	
	Waste other	Used Septic tank	Landfill	1.5					
	Total Landfill				9,265.00			25,375.50	

Group of waste		Kind of waste	List of Scrap/Waste	(ICCI) Submitting	Price Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume			
					Sell (Baht/Kg)	Disposal (Baht/Kg)	Nov : 2023		Remarks	
							Total (Kcal)	Total Cost (ThaB)		Disposed
6	Metal	AL 6056		Valuable materials	66					
	Metal	AL 2017		Valuable materials	68					
	Metal	Steel Turning Scrap		Valuable materials	6.2					
	Metal	Copper Turning Scrap		Valuable materials	220					
	Metal	Copper dust		Valuable materials	60					
	Metal	Copper Chuck		Valuable materials	1300					
	Metal	Copper Filter		Valuable materials	5		99,666.00			
	Metal	Copper Sludge		Valuable materials	70					
	Metal	Total					99,666.00	2,409,146.82		
	Glass	Glass		Valuable materials	6.6		94.00	67.00		
7	Glass plate									
	Glass	Total					94.00	67.00		
	Plastic	PVC scrap		Valuable materials	8		1,300.00	4,600		
	Plastic	Plastic packaging		Valuable materials	3		600.00	1,874		
	Plastic	Plastic bottle		Valuable materials	3		145.00	870		
	Plastic	Total					2,111.00	6,563.00		
	Wood	Wooden Packaging		Valuable materials	9					
	Wood	Wooden Packaging		Material Recycle	6		12,630.00			
	Wood	Total					12,630.00			
	8	Waste other	Ceramic Fiber		Landfill		2.6			
Waste other		Refractory cement		Landfill		2.6				
Waste other		Used dry cell battery		Landfill		7				
Waste other		Defect Fluorescent Lamp		Landfill		7				
Waste other		Filter		Landfill		2.6				
Waste other		Office equipment		Landfill		2.6				
Waste other		Sand from RO filtration		Landfill		1.3				
Waste other		Used activated carbon		Landfill		1.3				
Waste other		Contaminated container		Landfill (BWG)		7				
Waste other		Contaminated container		Landfill (WMS)		6.3	94.00		6.11	
9	Waste other	Empty spray can		Landfill (BWG)		7				
	Waste other	Empty spray can		Landfill (WMS)		6.3	90.00		6.64	
	Waste other	Aluminium Junction Box (Microgulfino)		Landfill		6				
	Waste other	Used Septic tank		Landfill		7.5				
Total Landfill							197.00			1,254.59

Group		Kind of waste	List of Scrap/Waste	ICCI Submitting	Price Unit		FY2023 Scrap/ Waste Disposal Volume				
					Sell (BakB/Kg)	Disposal (BakB/Kg)	Nov : 2023			Remarks	
							Total (BakB)	Total Cost(ThaB)	Disposed		
	Waste other	Contaminated Filter		Thermal Recycle		4.2	204.00				
	Waste other	Contaminated Fabric		Thermal Recycle		4.2	2,297.00				
	Waste other	Graphite Waste		Thermal Recycle		4.9				9,877	
	Waste other	Charcoal		Thermal Recycle		1.0					
	Waste other	Contaminated packaging		Thermal Recycle		5.2	150.00			4,504	
	Waste other	Expired chemical		Thermal Recycle		13					
		Total Thermal					3,227.00			14,618.10	
	Waste other	Used membrane		Material Recycle			100.00				
	Waste other	Defect safety equipment		Material Recycle							
	Waste other	Electronic waste		Material Recycle		6.3					
		Total Material					100.00				
10	Paper	Paper and cardboard		Valuable materials	3		373.00				
	Paper	Total					717.00				
11	General	Commercial waste		Thermal Recycle			5,000.00			31,654	
	General	Total					7,000.00			11,654	
					Total Cost (Sell / Disposal) [ThaB]		2,917,597.02		266,249.60		

ภาคผนวก ข-13

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
และสำเนาหนังสือนำส่ง

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ออกผลิตภัณฑ์ปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า Mr.Yasuo Yamamoto ผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

ดำเนินการเลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตำบลนาบงพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอศ.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตำบลนาบงพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DWG144800539

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วครั้งรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัตถุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเข้มข้นของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเป็นประจำ เทียบกับข้อมูลของปีที่ก่อนมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม จนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชนในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อันมีลักษณะที่แตกต่างจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ปฏิกูล หรือ วัตถุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารฉบับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีการกำจัด

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้รับส่ง/จัดการ
1	070213	PVC scrap	1,342 ตัน	011	93-64(11)-44970
2	100699	Charcoal	0.100 ตัน	042	DWDO0900091
3	100699	Charcoal	1.300 ตัน	042	น.105-1/2545-ญพช.
4	101003	Aluminium dross	9,822 ตัน	049	น.60-3/2556-นอศ.
5	101099	Stainless band	12,245 ตัน	011	93-64(11)-44970
6	120103	Aluminium wire	7,346 ตัน	049	น.60-2/2339-ญอน.
7	120103	Aluminium Scrap	310,941 ตัน	049	น.60-1/2556-นอศ.
8	120104	ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide)	89,353 ตัน	081	บริษัท ไอทีนาจิ (ไทยแลนด์) จำกัด
9	150101	Paper and cardboard	13,943 ตัน	011	93-64(11)-44970
10	150102	Plastic packaging	11,339 ตัน	011	93-64(11)-44970
11	150103	Wooden Packaging	169,160 ตัน	011	93-64(11)-44970
12	150104	Medicallie packaging	52,220 ตัน	011	93-64(11)-44970
13	150203	Defect safety equipment	0.136 ตัน	011	93-64(11)-44970
14	160304	Aluminium Insulated wire	5,355 ตัน	011	93-64(11)-44970
15	160304	Aluminium wire	1,978 ตัน	011	93-64(11)-44970
16	160304	Copper block	16,422 ตัน	011	น.105-3/2545-ญบว.
17	160306	Plastic Mixed	15,861 ตัน	011	93-64(11)-44970
18	170405	Iron	0.515 ตัน	011	93-64(11)-44970
19	170411	Electric cable scrap	0.065 ตัน	011	93-64(11)-44970
20	190999	เมมเบรนที่ใช้แล้ว (Used membrane)	4,776 ตัน	059	น.106-2/2546-นบป.
21	100606	Graphite Waste	1,380 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมนเชสเตอร์ สยาม จำกัด/บริษัท อีทีทีเอ็น ซึบอร์ค เอน ไวออน เมมทอล คอมเพกต์ส์ จำกัด
22	120109	Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน)	1,347 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมนเชสเตอร์ สยาม จำกัด/บริษัท อีทีทีเอ็น ซึบอร์ค เอน ไวออน เมมทอล คอมเพกต์ส์ จำกัด
23	130208	Lubricant oil	11,933 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมนเชสเตอร์ สยาม จำกัด/บริษัท อีทีทีเอ็น ซึบอร์ค เอน ไวออน เมมทอล คอมเพกต์ส์ จำกัด
24	150110	Contaminated packaging	3,496 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมนเชสเตอร์ สยาม จำกัด/บริษัท อีทีทีเอ็น ซึบอร์ค เอน ไวออน เมมทอล คอมเพกต์ส์ จำกัด
25	150202	Contaminated Fabric	13,812 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมนเชสเตอร์ สยาม จำกัด/บริษัท อีทีทีเอ็น ซึบอร์ค เอน ไวออน เมมทอล คอมเพกต์ส์ จำกัด
26	150202	Contaminated Filter	4,774 ตัน	042	บริษัท เวสต์ แมนเชสเตอร์ สยาม จำกัด/บริษัท อีทีทีเอ็น ซึบอร์ค เอน ไวออน เมมทอล คอมเพกต์ส์ จำกัด

เอกสารฉบับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารฉบับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารที่ 4
รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและค่าเงินพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นพร้อมกับการบำบัดของเสียที่เข้ามา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำขยาย	ปีงบประมาณ 2562		ปีงบประมาณ 2563		ปีงบประมาณ 2564		ปีงบประมาณ 2565	
			ปริมาณ	ความเข้ม ตัน	ปริมาณ	ความเข้ม ตัน	ปริมาณ	ความเข้ม ตัน	ปริมาณ	ความเข้ม ตัน
1	130208	Used lubricant oil	2,051 ตัน	1.8	ตัน	3.4	ตัน	3,908 ตัน		
2	150101	Paper and cardboard	19,3449 ตัน	17,6085 ตัน	14,395 ตัน		13,943 ตัน			
3	070213	PVC scrap					1,542 ตัน			
4	100309	Aluminum Dress	281,579 ตัน	293,972 ตัน	332,082 ตัน		278,764 ตัน			
5	100606	Graphite Waste		1.18 ตัน	.75	ตัน	1.38 ตัน			
6	100609	Copper coolant	121.57 ตัน	12.3 ตัน	34.78 ตัน	25.69 ตัน				
7	100699	Charcoal	3.11	1.04 ตัน	.74	ตัน	1.4	ตัน		
8	101003	Aluminium dress					9,822 ตัน			
9	101099	Stainless band					12,245 ตัน			
10	120103	Aluminium wire			7,246 ตัน		7,346 ตัน			
11	120103	Aluminium Scrap	240,839 ตัน	296,813 ตัน	334,5571 ตัน		310,941 ตัน			
12	120104	เศษทองแดงจากครัว (Copper oxide)		191,062 ตัน	96,804 ตัน		89,353 ตัน			
13	120109	Lubricant sludge (ตะกอน น้ำมัน)	.933	.579 ตัน	1,907 ตัน		1,347 ตัน			
14	120109	Used coolant	0				26,796 ตัน			
15	120110	Coolant			117.08 ตัน		110.51 ตัน			
16	130208	Lubricant oil	20,763 ตัน	16,791 ตัน	18.98 ตัน		11,933 ตัน			
17	150102	Plastic packaging	17,045 ตัน	20,265 ตัน	15,253 ตัน		11,339 ตัน			

18	150103	Wooden Packaging	10.51 ตัน	25,385 ตัน	81,605 ตัน		169,16 ตัน		
19	150104	Metallic packaging	29,232 ตัน	18,637 ตัน	36,888 ตัน		52,22 ตัน		
20	150110	Contaminated container	2.5	1.06 ตัน	1.15 ตัน		1.75 ตัน		
21	150110	Contaminated packaging	1.19	3.034 ตัน	.67	ตัน	3,596 ตัน		
22	150110	Empty drum	6,395 ตัน	3,78 ตัน	7,74	ตัน	6,36 ตัน		
23	150110	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	.04	.07	.07	ตัน	.18	ตัน	
24	150111	Empty spray can	.12	.3	.21	ตัน	1.05 ตัน		
25	150202	Contaminated Fabric	31,023 ตัน	19,695 ตัน	22,329 ตัน		13,812 ตัน		
26	150202	Contaminated Filter	7,341 ตัน	6,266 ตัน	7,891 ตัน		4,774 ตัน		
27	150202	Filter	.36	1.78 ตัน	.51	ตัน	.79	ตัน	
28	150202	เครื่องกรองน้ำ (Copper Filter)	99,794 ตัน	104,412 ตัน	60	ตัน	60	ตัน	
29	150203	Defect safety equipment	.167	.202 ตัน	.304	ตัน	.136 ตัน		
30	160213	Electronic waste	.45	.525 ตัน	.775	ตัน	.802 ตัน		
31	160215	Defect Fluorescent lamp	.075	.125 ตัน	.148	ตัน	.25	ตัน	
32	160304	Aluminium Insulated wire	73,987 ตัน	48,246 ตัน	25,561 ตัน		5,355 ตัน		
33	160304	Aluminium wire	33,203 ตัน	13,439 ตัน	2,709 ตัน		1,978 ตัน		
34	160304	Copper block	72,8548 ตัน	76,803 ตัน	122,639 ตัน		16,422 ตัน		
35	160306	Plastic Mixed	25,361 ตัน	21,9455 ตัน	18,749 ตัน		15,861 ตัน		
36	160602	Used dry cell battery	.02	.06	.165	ตัน	.104 ตัน		
37	161001	Contaminated wastewater		439.38 ตัน	435.84 ตัน		454.911 ตัน		

38	161105	Refractory cement	10.7 ตัน	53.715 ตัน		54.555 ตัน	56.276 ตัน	
39	170106	เตาหลอมอลูมิเนียม					4.54 ตัน	
40	170405	Iron	2.46 ตัน	0		7.094 ตัน	.515 ตัน	
41	170411	Electric cable scrap	6.15 ตัน	.09 ตัน		0	.065 ตัน	
42	170603	Ceramic Fiber	2.155 ตัน	11.8 ตัน		1.021 ตัน	2.7 ตัน	
43	190999	เมมเบรนใช้แล้ว (Used membrane)		4.77 ตัน		4.32 ตัน	4.77 ตัน	
44	170903	Air conditioning duct				1.015 ตัน	0	
45	170402	Al Scrap				27.485 ตัน	0	
46	160213	Computer scrap		.16 ตัน		0	0	
47	100609	Contaminate wastewater		463.2 ตัน		0	0	
48	161001	Contaminate wastewater	67.09 ตัน	3.35 ตัน		0	0	
49	100609	Contaminated wastewater	427.03 ตัน	0		0	0	
50	120109	Coolant	261.364 ตัน	25.94 ตัน		24.71 ตัน	0	
51	101099	Copper Crack		20.923 ตัน		61.452 ตัน	0	
52	101009	Copper dust		3.441 ตัน		5.322 ตัน	0	
53	120104	Copper sludge		3.582 ตัน		5 ตัน	0	
54	120114	Copper sludge		.005 ตัน		0	0	
55	120103	Copper Turning Scrap		3.9603 ตัน		0	0	
56	160216	Electric Cable Scrap	7.399 ตัน	0		2.601 ตัน	0	
57	160506	Expired chemical				.02 ตัน	0	
58	100699	Graphite Waste	1.439 ตัน	0		0	0	

59	190901	Sand from RO filtration					2.8 ตัน	0
60	100609	Slurry coolant			0		0	0
61	120109	Slurry coolant			13.59 ตัน		0	0
62	120101	Stainless band			8.059 ตัน		0	0
63	150104	Steel packaging			7.79 ตัน		0	0
64	120101	Steel Turning Scrap			.5925 ตัน		0	0
65	190904	Used activated carbon					2.2 ตัน	0
66	120112	Waste Wax					2.662 ตัน	0
67	100609	Wastewater mix IPA 2%			0		0	0
68	198003	Wastewater Sludge			.06 ตัน		.02 ตัน	0
69	161101	เตาหลอมอลูมิเนียม					6.42 ตัน	0
70	120104	ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide scrap)			153.626 ตัน		0	0
71		บุคคอกทำน้ำ (Commercial waste)			66.5		74.9	0

หมายเหตุ: ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ได้เข้าร่วมด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(Sasina Dilai)

(Mr.Yasuo Yamamoto)

ตำแหน่ง Environment Staff

ตำแหน่ง Managing Director

เอกสารสำคัญที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม หนังสือ บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท อีทีทีเอ็น ซีมอร์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพ็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD05090091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.พหลพลพยุหยาเขต 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

วิธีการขนส่ง :

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอยะรัง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอยะรัง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 อ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 อ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
 ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เพชร สยามอีสเทิร์นอินดิสทรีเรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด
 ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท เบดเดอร์ โอ๊ค กรีน จำกัด (มหาชน)
 หมายเลขประจำตัว : DIWD06620031
 ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. -ตำบล หัวหมื่น อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท บางปูเอนไวรอนมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102
 ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 นิคมอุตสาหกรรมบางปู อ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ
 จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 2546
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022
 ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ : 081 5903 448
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เทฟเวอร์พังก์ เทคโนโลยี จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051
 ที่อยู่ : 88/8 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาน้อย อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี
 โทรศัพท์ : 08 6311 7205
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เอ็มอีที เ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020
 ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท เอ็มอีที เ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020
 ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 โทรศัพท์ : 0 3535 1888
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท เอ็มอีที เ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020
 ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 โทรศัพท์ : 0 3535 1888
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท โคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039
 ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ : 0 3802 7513
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท โคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039
 ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ : 0 3802 7513
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนมทอลเทคโนโลยี จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033
 ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ : 0 3801 5095
 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนมทอลเทคโนโลยี จำกัด

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อเกิด
☐ ผู้ร่วมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อเกิด
☐ ผู้ร่วมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อเกิด
☐ ผู้ร่วมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อเกิด
☐ ผู้ร่วมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มานางพร อำเภอ ปลาแดง จังหวัด
โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท เวสต์ เบนเนมน์ที สยาม จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708
ที่อยู่ : 591 อาคารบุรี 2 ชั้น 22 อ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร ☐ ผู้บันทึกและกัก

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท เบคเตอร์ เวลท์ ทราวิสเปอร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740
ที่อยู่ : 488 ซอยเทพารักษ์ 130 (มหาไชย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท สมุทรเทเลคอม จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT064800113
ที่อยู่ : 69 ถนนหัวโพรงหนองน ตำบล หัวโพรง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 38-681077-9 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท เจ.ที.เค. ทราวิสเปอร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196
ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3848 1141 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : นายถาวร จันทร์เสริม
หมายเลขประจำตัว : DIWT087100012
ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อ่างทอง อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง
โทรศัพท์ : 0 38-681077-9 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

โทรศัพท์ : 08 7024 5593 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบยางพรกรุ๊ป
หมายเลขประจำตัว : DIWT114800022
ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มานางพร อำเภอ ปลาแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3889 1553 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.พี.ทราวิสเปอร์
หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047
ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หองป่าไผ่ อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท เอ็มพี เชนไวโร เทค โมได (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3535 1888 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ณเมืองชัย ขนส่ง
หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163
ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล สันนิบาต อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : - โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : นายปิยะนันท์ จิตพัฒน์
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013
ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล มานางพร อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 081-572-7272 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท บี ที ที่ พรานปรบอร์ค (2012) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039
ที่อยู่ : 54 ถนนพหลวงคั่นดินสาย 36 ตำบล มานท่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด พลสินี คอนสตรัคชั่น

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086
ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 08 1590 5594
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์เพรส พรวนธาแอร์ค

หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019
ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 06 3224 9449, 08 7084 5593
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 36 : บริษัท เอ็ม เค ซี พรวนธาแอร์ค 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018
ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 06 4302 1907
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 37 : บริษัท โซลัสเวิลด์เทรดเดอร์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074
ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 09 7241 6300
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 38 : นายศรัณย์ จันทร์บุตร

หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018
ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระเส็นผึ่ง อำเภอ กระเส็นผึ่ง จังหวัด สงขลา
โทรศัพท์ :
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :
วิธีการขนส่ง :

โทรสาร :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 39 : นายณอม กันตวรณ

หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013
ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เบ็ด อำเภ รัตนาธิเบศร์ จังหวัด สุรินทร์
โทรศัพท์ : 09 0140 2221
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 40 : DIWD080900091

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160
ที่อยู่ :
โทรศัพท์ :
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 41 : บริษัท ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 83-64(1)-4/49รช
ที่อยู่ : ตำบล มาบตาพุด อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038891553
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 42 : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อนุไวรอนเมนทอล คอมเพ็คส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD090900091
ที่อยู่ : 88 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0388950534
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 43 : บริษัท โอทีทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.105-3/2545-อุบว.
ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านเลน อำเภ ราชบุรี จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3531 40888
โทรสาร :
วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 44 : บริษัท ไก่ทู เทค โนโอสวิส จำกัด

☐ ผู้ก่อหนี้

Firefox

http://iwmb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&fac...

หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2546-น.ป.

ที่อยู่ : 832 ตำบล เพชรภุมมา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 02-7389828

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 46 : บริษัท โคกอิฐนิมยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ ปากอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 47 : บริษัท คาโตะ โทเทคไวะ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-2/2539-อุยณ.

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-214-631

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 48 : บริษัท โอทากิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 038913558

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 49 : บริษัท อินทรีน ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 อ.พนาสงหมายเลข 331 ตำบล ปอวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

15/02/2023, 12:47 PM

19 of 42

Firefox

http://iwmb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&fac...

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 50 : บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 51 : บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 52 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 อ.มิตรภาพ ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 53 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 อ.มิตรภาพ ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 54 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 พ.เขต สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลพาร์ค ตำบล มาบตาพุด อำเภอ ปากอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 55 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้ก่อวินาศ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

15/02/2023, 12:47 PM

20 of 42

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสทริยพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

☒ ผู้บังคับและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 56 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสทริยพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 57 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสทริยพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 58 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสทริยพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 59 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสทริยพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 60 : บริษัท เบตเตอร์ วิวด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 อ. - ตำบล หัวหมาก อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0273 10080

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 61 : บริษัท บางปูเอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู อ.สุภูมิวิภา ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ
จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 62 : บริษัท ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD14800022

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 63 : บริษัท เอพวอร์เทรังก์ เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาน้อย อำเภอ บางละมุง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 64 : บริษัท เอ็มอีที เอนไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 65 : บริษัท เอ็มอีที เอนไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

☐ ผู้ก่อกំเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกักจัด

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 77 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.พราโมปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองปลาไหล อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846

โทรสาร :

0261

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 78 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไอ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบลบ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 79 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัยขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163

ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบลลำไทร อำเภอมะขาม จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 80 : บริษัท อีสเทิร์น ซิมบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพิล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.พหลโยธิน กม.13 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 81 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบลหัวฝาย อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 82 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อหนี้☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 77 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.พราโมปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองปลาไหล อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846

โทรสาร :

0261

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 78 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไอ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบลบ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 79 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัยขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163

ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบลลำไทร อำเภอมะขาม จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 80 : บริษัท อีสเทิร์น ซิมบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพิล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.พหลโยธิน กม.13 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 81 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบลหัวฝาย อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 82 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบลหัวฝาย อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 83 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 อ.มิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 84 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 อ.มิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 85 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ต.เจดศฯ ซอยอติพรอินดรัสเตอรียาฟาร์ก ตำบลม้ายางพร อำเภอปทุมคง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 86 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ต.เจดศฯ ซอยอติพรอินดรัสเตอรียาฟาร์ก ตำบลม้ายางพร อำเภอปทุมคง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 87 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

☐ ผู้ก่อหนี้☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

Firefox

http://fwmb2.dfw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&fac...

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดิस्टเรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☒ ผู้บังคับและกำกับ

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 88 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD06480013

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดิस्टเรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 89 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD06480013

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดิस्टเรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 90 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD06480013

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดิस्टเรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 91 : บริษัท เบตเตอร์ วิสดี กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก พว 37 ม.8 ถ. -ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 92 : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดิस्टเรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปลวแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

27 of 42

15/02/2023, 12:47 PM

Firefox

http://fwmb2.dfw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&fac...

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู อ.สุขุมวิท ตำบล บางใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☒ ผู้บังคับและกำกับ

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 93 : บริษัท ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD14800022

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 1 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ ปลวแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 94 : บริษัท เอฟเวอร์พาร์ก เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 95 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 96 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 97 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3535 1888

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

28 of 42

15/02/2023, 12:47 PM

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 98 : บริษัท ไคกิ ออูมิโนม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWDI64800039
ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มานางพร อำเภอ ปะทิวทอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3802 7513 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 99 : บริษัท ไคกิ ออูมิโนม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWDI64800039
ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มานางพร อำเภอ ปะทิวทอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3802 7513 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 100 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมทอลทคโมโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWDI94800033
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มานางพร อำเภอ ปะทิวทอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 101 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมทอลทคโมโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWDI94800033
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มานางพร อำเภอ ปะทิวทอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☐ ผู้รวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 102 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWTO50200708
ที่อยู่ : 591 อาคารศูนย์ 2 ชั้น 22 อ.สุภาพวี 33 ตำบล คลองหินเหนือ อำเภอ วิเศษ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 103 : บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWTO50200740
โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 130 (ภาค ไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 104 : บริษัท ส.บุญเหลือเซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWTO64800113
ที่อยู่ : 69 ถนนหัวขี้ไปง-หนองบอน ตำบล หัวขี้ไปง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038-681077-9 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 105 : บริษัท เอ.บี.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWTO70900196
ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองขาบ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3848 1141 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 106 : นายถาวร จันทร์ศรีรัฐ

หมายเลขประจำตัว : DIWTO87100012
ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อมบม อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง
โทรศัพท์ : 08 7024 5593 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 107 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบางพรกรุ๊ป

หมายเลขประจำตัว : DIWTO14800022
ที่อยู่ : 33 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบางพร อำเภอ ปะทิวทอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3889 1553 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 108 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWTO126200047
ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 6975 0186, 08 6846 0261 โทรสาร :
วิธีการขนส่ง : ☐ ผู้ถือกำเนิด ☒ ผู้รวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกำจัด

วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 109 : บริษัท เอ็มซีที เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3535 1888
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 110 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัย ขนส่ง
หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163
ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล ส้านักบ่อ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : -
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 111 : นาบีโยเนนที จังหวัดนากิ
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013
ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 081-572-7272
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 112 : บริษัท บี ที ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039
ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 113 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซอติบี คอนสตรัคชั่น
หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086
ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 08 1590 5594
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 114 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์เพรส ทรานสปอร์ต
หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียคลองสถาน ตำบล คลองสถาน อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 06 3224 9449,08 7084
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 115 : บริษัท เอ็ม ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018
ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 06 4302 1907
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 116 : บริษัท ไทรุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074
ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 09 7241 6300
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 117 : นายศรีชัย จันทร์บุตร
หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018
ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระแสนันท์ อำเภอ กระแสนันท์ จังหวัด สงขลา
โทรศัพท์ :
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 118 : นายดอนม ก้านสุวรรณ
หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013
ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เนิน อำเภอ รัตนบุรี จังหวัด สุรินทร์
โทรศัพท์ : 09 0140 2221
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 119 : DIWD050900091
หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160
ที่อยู่ :
โทรศัพท์ :
วิธีการฯ/คนส่ง: ☐ ผู้กำกับคดี ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☒ ผู้บันทึกและกักจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการที่ 120 : บริษัท อีทีเอ็น ซีบอร์ด เอ็นไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091
 ที่อยู่ : 88 ตำบล นวนิ อําเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
 โทรศัพท์ : 038950534
 โทรสาร :
 ผู้จัดการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือกำเนิด
☐ ผู้ควบคุมและขนส่ง
☒ ผู้บันทึกและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบกิจการเลขที่ 121 : บริษัท โอทีพานิ (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : น.105-3/2545-ชุมพร.
ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านดอน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3531 4088
แฟกซ์ :
เว็บไซต์/เบอร์โทรส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวมและขนส่ง
☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการ/บริษัท 122 : บริษัท โกทู เทคโนโลจีส จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2546-นปค.
 ที่อยู่ : 832 ตำบล นนทราณา อำเภอก เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
 โทรศัพท์ : 02-7389828
 ผู้จัดการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือกำเนิด
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้ป้อนและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการเลขที่ 123 : บริษัท โดκι ออูนิแยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล บางยางทรง อําเภอ ปาลาแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

วิธีการขนส่ง :

☐ ตู้คอนเทนเนอร์

☐ ตู้รวมและขนส่ง

☒ ตู้ไม้คั่งและกักตุน

ชื่อผู้ประกอบการจดทะเบียนที่ 124 : บริษัท โดอิ อูนิแอม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900125

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พนาของ จังหวัด ชัยภูมิ

โทรศัพท์ : 036-214-631

โทรสาร :

ผู้จัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้มีผลและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการที่ 18: บริษัท ลาโอะ โคเกีย โซ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-3/2556-นต.

ที่อยู่ : 7/429 ตำบล นาบางพร อำเภ ป่าสัก จังหวัด ระยอง

☐ ผู้ถือหุ้น

☐ ผู้ควบคุมและขนส่ง

☒ ผู้ขายและผู้ให้บริการ

โทรศัพท์ : 038913558 โทรสาร :
 ผู้จัดการ/ขนส่ง :
 ชื่อผู้ประกอบการที่ 16 : บริษัท โอทิกาน (ไทยแลนด์) จำกัด
 หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160
 ที่อยู่ :
☐ ผู้ถือกำเนิด
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้ให้บริการกำจัด

โทรศัพท์ : 038913558
 ผู้จัดการ/คนส่ง :
 ชื่อผู้ประกอบการที่ 127 : นายนิพนธ์ จึงพัฒนกิจ
 หมายเลขประจำตัว : DIWT16480013
 ที่อยู่ : 383/1 ถนนเนินพยอม ตำบล มาตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ : 081-572-7272
 ผู้จัดการ/คนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรหัสที่ 128 : บริษัท บี ที ทราเวลส์ จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DWT16480039
ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล นาคา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8
เว็บไซต์/เฟซบุ๊ก :
☐ ผู้กำกับเขต
☒ ผู้รวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการที่ 129 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสิทธิ์ ชื่น
หมายเลขประจำตัว : DWT180900086
ชื่อ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 08 1590 5594
ชื่อผู้ประกอบการ :
☐ ผู้ถือกำเนิด
☑ ผู้รวมและลง
☐ ผู้ปกครองและผู้

ข้อมูลประกอบกิจการที่ 130 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เขียวพรหม ทรนสถาพร

หมายเลขประจำตัว : DIWT19280019

ที่อยู่ : 403/722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 06 3224 9449, 08 7084

โทรสาร : 5593

วัตถุประสงค์การ/พันธกิจ :

☐ ผู้ถือหุ้น
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้จำหน่ายและกักตุน

Firefox

http://iwmb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&fac...

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 131 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล พานะพร้าว อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1907

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้ร่วมและขนส่ง

☐ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 132 : บริษัท ทรูรุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 7241 6300

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้ร่วมและขนส่ง

☐ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 133 : มายศรีชัย จันทรินทร์

หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล กระเสลบิด อำเภอ กระเสลบิด จังหวัด สงขลา

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้ร่วมและขนส่ง

☐ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 134 : มณฑอม กันสุวรรณ

หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เน็ด อำเภอ รัดนบุรี จังหวัด สุรินทร์

โทรศัพท์ : 09 0140 2221

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้ร่วมและขนส่ง

☐ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 135 : DIWD060900091

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 136 : บริษัท ระยองมาบตาพดกรุ๊ป จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 93-64(11)-4/99ข

ที่อยู่ : ตำบล มาบตาพด อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038891553

โทรศัพท์ :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

35 of 42

15/02/2023, 12:47 PM

Firefox

http://iwmb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&fac...

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 137 : บริษัท อีทีทีเอ็น ซิวอรัค เชน ไวคอมมเทคคอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038950534

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 138 : บริษัท โอทีพี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : N.105-3/2545-อุบว.

ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3531 4088

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 139 : บริษัท โกทู เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : N.106-2/2546-นนป.

ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกษา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 02-739828

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 140 : บริษัท โคก อูนิเมียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : N.60-1/2556-นอช.

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล มาบตาพด อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 141 : บริษัท โคก อูนิเมียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : N.60-2/2539-อุธม.

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-214-631

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

☒ ผู้บังคับและกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 142 : บริษัท คาโตะ ไทเทียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : N.60-3/2556-นอช.

โทรศัพท์ :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและขนส่ง

36 of 42

15/02/2023, 12:47 PM

ที่อยู่ : 7/429 ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038913558 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 143 : บริษัท โอิกานี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160
ที่อยู่ : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้รับและกัก
โทรศัพท์ : 038913558 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 144 : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091
ที่อยู่ : 88 ม.8 ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล ปอวัน อำเภอสรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3834 6364 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 145 : บริษัท เบคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกงคอด จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 146 : บริษัท เบคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกงคอด จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 147 : บริษัท ปูฉิมมณีนครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090
ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล พังกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 148 : บริษัท ปูฉิมมณีนครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล พังกวาง อำเภอกงคอด จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 149 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 150 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 151 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 152 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 153 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรศัพท์ :
วิธีการ/ขนส่ง : ☐ ผู้กัก
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้รับและกัก

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตรฯ สนามสีหพันธ์วินด์เซิร์ฟ จัตุรัส มาบยางพร ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 154 : บริษัท สียามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตรฯ สนามสีหพันธ์วินด์เซิร์ฟ จัตุรัส มาบยางพร ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 155 : บริษัท เมคเตอร์ เวิร์ก กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม ก หน้า 37 ม.8 ถ. -ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แม่จอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 156 : บริษัท มาปู เอนไวรอนเม้นท์คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102
ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 ที่ นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ : 0 2709 2546 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 157 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022
ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 081 5903 448 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 158 : บริษัท เอฟอาร์แฟรงค์ เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาไม้แก้ว อำเภอ บางละมุง จังหวัดชลบุรี
โทรศัพท์ : 08 6311 7205 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ : ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่จากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ได้แนบไปให้ถือเป็นวัตถุอันตรายก่อให้เกิดมลพิษอื่นให้ระบุผู้ก่อเกิดและให้ระบุมูลระบวมการที่ใช้งานผู้รับจัดการเป็นบุคลากรธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้นำไปประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัวนั้นไปใช้

ผู้ก่อเกิด

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุที่ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(Mr.Yasuo Yamamoto)

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

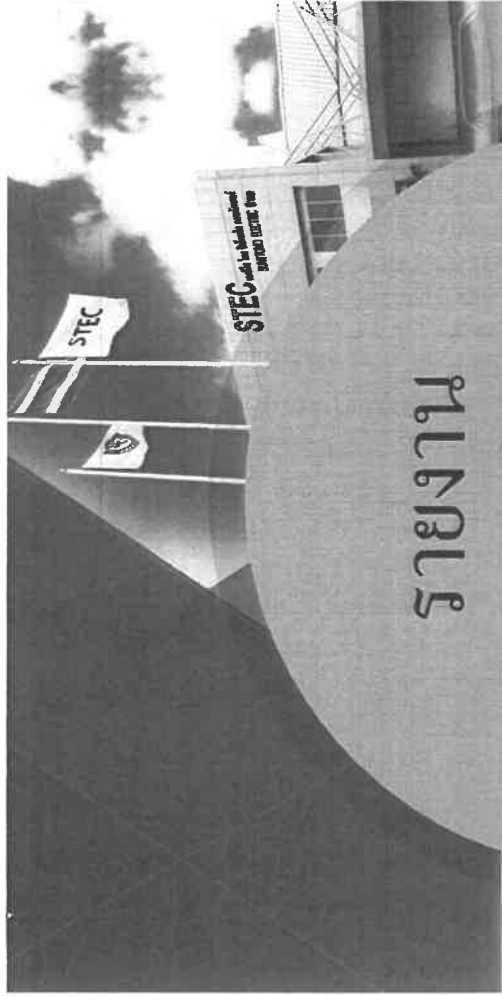
- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(Mr.Yasuo Yamamoto)

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566



รายงาน การจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ประจำปี 2565

บริษัท เอสอีไอ ไทยอิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด

7/414 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง 21140

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,
Amphur Prangkrueang, Rayong 21140 Thailand
TEL : +66 (0) 38 913 727-34
FAX : +66 (0) 38 913 738

ที่ STEC-CSSE-0088/2023

วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ๑ ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะ จิตติ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ๑ ประจำปี 2565
2. สำเนาแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน สก. 2
3. ใบแจ้งแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.3

เนื่องด้วย บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด. พะเมียนเป็นผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่
น. 64(S)-1/2556-นอต. แปลงที่ดิน A-218, A227, A-228, A-231 ตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร
อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม
ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์

ขอส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ๑ ประจำปี 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



SUMITOMO ELECTRIC GROUPS

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลฯ อุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลฯ ประจำปี 2565



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการ บริษัท เอสซีไอ.ไทย.มิเนอรัลโปรดักส์ จำกัด
ที่ตั้ง ☒ เขตอุตสาหกรรมทั่วไป ☐ เขตประกอบการเสรี ☐ เขตพาณิชย์กรรม
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
รายงานรอบระยะเวลา 12 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565

ลำดับที่	ชื่อกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กก.)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
รายละเอียด					
1	มกราคม	7,280	บริษัท อมตะ พาริตี้เพอร์สิดจักษ์	บริษัท อมตะ พาริตี้เพอร์สิดจักษ์	
2	กุมภาพันธ์	7,280	ขนส่งโดย	กำจัดโดย	
3	มีนาคม	8,260	- บริษัท เรลฟ แมเนจเม้น	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอเนัว	01 (ฝังกลบ)
4	เมษายน	7,280	สยาม จำกัด	รอนนเมทอล คอมเพ็กส์ จำกัด	
5	พฤษภาคม	8,120			
6	มิถุนายน	7,840			
7	กรกฎาคม	7,700			
8	สิงหาคม	8,260			
9	กันยายน	8,120			
10	ตุลาคม	8,120			
11	พฤศจิกายน	7,840			
12	ธันวาคม	8,120			
	รวม	94,220			

ลงชื่อ ผู้รายงาน
(.....Ms Sasina Ditsi.....)
ตำแหน่ง.....Environment Staff.....
วันที่.....15/02/2023.....

โทรศัพท์030-913,727-34.....
E-mail : ..Sasina.ditsi@stec.co.jp.....

สำเนาแบบคำขออนุญาตนำสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออก นอกบริเวณโรงงาน สก. 2



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6401-15711

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอสซี ไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 03 04	Aluminium Insulated wire	100	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
2	16 03 04	Aluminium wire	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
3	16 03 06	Plastic Mixed	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
4	15 01 04	Metallic packaging	55	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
5	15 01 03	Wooden Packaging	80	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
6	15 01 01	Paper and cardboard	23	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
7	15 01 02	Plastic packaging	35	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8	12 01 03	Aluminium Scrap	500	049	น.60-1/2556-นอต.	เอกสารไม่เพียงพอ	99
9	16 03 04	Copper block	350	011	น.105-3/2545-กบว.	อนุญาต	
10	10 10 99	Copper Crack	200	049	3-106-39/59รย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 4 พฤศจิกายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินยุคโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน
เลขที่ อก.6401-15711

ของ บริษัท เอสซี ไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.

30948/2565	10/6/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๔3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการ ก่าจัด 011	เอกสารไม่ เพียงพอ	99
32398/2565	16/6/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 15 01 04 Metallic packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๔3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการ ก่าจัด 011	อนุญาต	
32398/2565	16/6/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๔3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการ ก่าจัด 011	อนุญาต	
38607/2565	16/7/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒3-101-1/41รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการ ก่าจัด 065	เอกสารไม่ เพียงพอ	99
42381/2565	1/8/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒3-101-1/41รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการ ก่าจัด 065	อนุญาต	
49621/2565	7/9/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 10 10 03 Aluminium dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒.60-3/2556-นต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการก่าจัด 049	เอกสารไม่ เพียงพอ	99
53151/2565	14/9/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 10 99 Stainless band โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๔3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการก่าจัด 011	อนุญาต	
54092/2565	17/9/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 15 01 03 Wooden Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๔3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการ ก่าจัด 011	อนุญาต	
55532/2565	25/9/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 17 02 02 Glass plate waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒.105-1/2560-ญพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการก่าจัด 071	อนุญาต	
55499/2565	27/9/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 10 10 03 Aluminium dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒.60-3/2556-นต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการก่าจัด 049	อนุญาต	
55301/2565	2/10/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 15 01 11 Empty spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการก่าจัด 049	อนุญาต	
55301/2565	2/10/65		ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก รหัสวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๒.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการ ก่าจัด 049	อนุญาต	

วิทยาการกักจัด

- 011 ศึกษาประเภทพืชผักต่าง ๆ อย่างย่อ
- 021 ทักษะในการเพาะปลูก
- 031 เป็นวัสดุปลูกทดแทน
- 032 สังกัดกับผู้เพาะเพื่อกักจัด
- 033 สังกัดกับผู้เพาะซึ่งส่งผักไปโรงฆ่าหมูหรือวัว
- 039 ผักสลัดมาจัดให้ด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงกลุ่กอบ
- 042 หารชื่อให้ผลิตภัณฑ์
- 043 เก็บหรือห่อผลไม้
- 044 เป็นวัสดุปลูกทดแทนในตะพานญี่ปุ่น
- 049 ผักสลัดมาจัดให้ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำผักไปกละขาคัดมันมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำไข่ทะเลมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการเตรียมอาหารคาว/งัวง
- 054 เข้ากระบวนการปรุงรสผักคาวด้วยปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นมาส่งกลับใหม่
- 061 นำผักด้วยวิธีทางภาพ
- 062 นำผักด้วยวิธีทางเคมี
- 063 นำผักด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 นำผักด้วยวิธีทางเคมีแบบฟิสิกส์
- 065 นำผักมาแปรรูปด้วยวิธีการเคมีอีกอย่าง
- 066 เข้ากระบวนการขึ้นรูปเส้นวุ้น
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีการทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน/สร้างจากเคมีโดยใช้ไขมันหรือกรดไขมัน
- 069 วิธีแปรรูปอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผักกลุ่กอบที่เกิดจากผักดิบ และของเสียไปใช้โคตรแทนมัน
- 072 ผักกลุ่กอบของแปรรูปผัก
- 073 ผักกลุ่กอบของแปรรูปผักด้วยวิธีการแปรเปลี่ยนหรือทำเป็นผลิตภัณฑ์แล้ว
- 074 เข้ากระบวนการแปรรูปผัก
- 075 เข้ากระบวนการแปรรูปผักเพื่อเก็บรักษา
- 076 เข้ากระบวนการแปรรูปผักเป็นผลิตภัณฑ์
- 077 อัดใส่ลงในภาชนะ ได้ทันที หรือใช้เคมีได้หลาย แนวทางการอนุรักษ์พลังงานอื่น
- 079 กักจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวมกระบวนการกลุ่กอบกับแปรรูป
- 082 ผักกลุ่กอบหรืออื่นๆ และของเสียไปใช้โคตรแทนมัน
- 083 นำผักที่ไม่เคยขึ้นกระบวนการแปรรูปส่งคุณลักษณะเฉพาะของเสียไปใช้โคตรแทนมัน
- 084 ทิ้งอาหารหรือผัก และของเสียไปใช้โคตรแทนมัน

ທາງກາງກຸ່ມບຸນ

အထွေထွေအကျဉ်းချုပ်

- 99 ชั้นๆ ระบุ ..แบบพทวิเคราะห์% Al..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากเอกสารหรือเอกสารไม่
สมบูรณ์ ดังนี้

31. ส่วนประกอบยุทธศาสตร์การป้องกันและรับมือการ และวิธี
ผู้ก่อการร้ายที่จะไปใช้แล้ว
32. ส่วนหนึ่งของกองพลจะเป็นวิธีทดสอบผู้ก่อการร้าย และวิธี
ผู้ก่อการร้ายที่จะไปใช้แล้ว
33. สัญญาณหรือสัญญาณของการให้บริการระหว่างผู้บังคับการและ
ผู้ก่อการร้ายที่จะไปใช้แล้ว
34. หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้บังคับการและ
ผู้ก่อการร้ายที่จะไปใช้แล้ว
35. หนังสือความหมายที่ใช้เพื่อใช้วิเคราะห์การโจมตี แผนรวมการผู้ก่อการ
ร้ายหรือกองพลจะเป็นวิธีดำเนินการ และวิธี ผู้ก่อการร้ายที่จะไปใช้แล้ว
36. ความรู้ระดับความเข้มข้นเกี่ยวกับหนังสือ (tool conceptualize : tool)
37. ความรู้เกี่ยวกับวิธีการสกัดการ (case extraction test : mgl)
38. รายละเอียดกระบวนการการป้องกันและกรณีฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น
39. รายละเอียดกระบวนการการป้องกันและกรณีฉุกเฉินที่จะไปใช้แล้ว
40. ส่วนประกอบยุทธศาสตร์การป้องกันและรับมือการ (2.6)
41. หนังสือหรือเอกสารการวิชาการและหนังสือในการปฏิบัติการป้องกันและรับมือการ
42. รายละเอียดการป้องกันที่จะไปใช้แล้ว
43. รายละเอียดการป้องกันที่จะไปใช้แล้ว
44. หนังสือหรือเอกสารการป้องกันและรับมือการ (2.6) ไม่ตรงกับความต้องการ
45. เอกสารหรือเอกสารการป้องกันและรับมือการ

Билдүүтүлүү.

- [illegible]

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.3



แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า Mr.Yasuo Yamamoto ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเซีย โอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเจอร์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตำบลนาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-10ด.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตำบลนาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWGI44800539

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายใน โรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง กำกับและกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่ง ปฏิภูล หรือ วัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารส่วนที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด
1	070213	PVC scrap	1,542 ตัน	011
2	100699	Charcoal	0.100 ตัน	042
3	100699	Charcoal	1,300 ตัน	042
4	101003	Aluminium dross	9,822 ตัน	049
5	101099	Stainless band	12,245 ตัน	011
6	120103	Aluminium wire	7,346 ตัน	049
7	120103	Aluminium Scrap	310,941 ตัน	049
8	120104	เศษของแข็งจากการรีด (Copper waste)	89,353 ตัน	081
9	150101	Paper and cardboard	13,943 ตัน	011
10	150102	Plastic packaging	11,339 ตัน	011
11	150103	Wooden Packaging	169,160 ตัน	011
12	150104	Metallic packaging	52,220 ตัน	011
13	150203	Defect safety equipment	0.136 ตัน	011
14	160304	Aluminium insulated wire	5,355 ตัน	011
15	160304	Aluminium wire	1,978 ตัน	011
16	160304	Copper block	16,422 ตัน	011
17	160306	Plastic Mixed	15,861 ตัน	011
18	170405	Iron	0.515 ตัน	011
19	170411	Electric cable scrap	0.065 ตัน	011
20	190999	เมมเบรนไนล์ไคร์ (Used membrane)	4,770 ตัน	059
21	100606	Graphite Waste	1,380 ตัน	042
22	120109	Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน)	1,347 ตัน	042
23	130208	Lubricant oil	11,933 ตัน	042
24	150110	Contaminated packaging	3,496 ตัน	042
25	150202	Contaminated Fabric	13,812 ตัน	042
26	150202	Contaminated Filter	4,774 ตัน	042
27	160213	Electronic waste	0.802 ตัน	049

28	120109	Used coolant	26,796 ตัน	075	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัดบริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพสท์รีส์ จำกัด
29	161001	Contaminated wastewater	1,411 ตัน	075	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัดบริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพสท์รีส์ จำกัด
30	130110	Contaminated container	1,640 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
31	150110	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	0.170 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
32	150111	Empty spray can	1,040 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
33	160215	Defect Fluorescent lamp	0.240 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
34	160602	Used dry cell battery	0.094 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
35	161105	Refractory cement	56,276 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
36	170106	เตาหลอมอลูมิเนียม	4,540 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
37	170603	Ceramic Fiber	2,700 ตัน	073	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
38	150202	Filter	0.790 ตัน	042	บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท เมคเตอร์ วิคส์ กรีน จำกัด (มหาชน)
39	161001	Contaminated wastewater	14,300 ตัน	065	บริษัท ส.บุตทือเอเซีย จำกัดบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลทาคาโน
40	161001	Contaminated wastewater	124,280 ตัน	065	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลทาคาโน
41	120110	Coolant	81,890 ตัน	042	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัดบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลทาคาโน
42	150202	ตู้กรองทองแดง (Copper Filter)	15,000 ตัน	049	นายถาวร อิมพัลส์กรุ๊ป จำกัด
43	150110	Empty drum	6,340 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด
44	100609	Copper coolant	20,370 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.ที ทรานสปอร์ต จำกัด ปูชนิคมสหกิจหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
45	100609	Copper coolant	5,320 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.ที ทรานสปอร์ต จำกัด ปูชนิคมสหกิจหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
46	150202	ตู้กรองทองแดง (Copper Filter)	25,000 ตัน	049	บริษัท เอ็มอีที ดีเอ็มไอ (ไทยแลนด์) จำกัดบริษัท เอ็มอีที ดีเอ็มไอ (ไทยแลนด์) จำกัด
47	100309	Aluminium Dross	276,878 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด สมิทซ์ เซมส์ จำกัด โอเออีเอ็ม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
48	161001	Contaminated wastewater	75,450 ตัน	065	นายปิยะนันท์ อิมพัลส์กรุ๊ป จำกัด สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลทาคาโน จำกัด
49	100309	Aluminium Dross	1,886 ตัน	049	บริษัท บี.ที.ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัดบริษัท โคอี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

50	161001	Contaminated wastewater	12.900 ตัน	065	น้ำทิ้งส่วนล้าง ซอติบี คอนดักเตอร์/กริด สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทค โนโลจี จำกัด
51	150202	คังกรองของแผล (Copper Filter)	20.000 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็มพีเทรสร ทราเวลเออร์วิริท เอ็มพีที เอ็นไวโร เทค โนโลจี (ไทยแลนด์) จำกัด
52	161001	Contaminated wastewater	170.460 ตัน	065	บริษัท เอ็ม ดี ที ทราเวลเออร์ 2010 จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทค โนโลจี จำกัด
53	120110	Coolant	28.620 ตัน	042	บริษัท เอ็น ดี ที ทราเวลเออร์ 2010 จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทค โนโลจี จำกัด
54	161001	Contaminated wastewater	56.110 ตัน	065	บริษัท ไท่รุ่งเอ็งเอชพี เซอร์วิซ จำกัด/บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทค โนโลจี จำกัด
55	150110	Contaminated container	0.110 ตัน	073	นายศรีชัย จันทบุรีบุตร/บริษัท เบดเดอร์ กิลด์ เซ็น จำกัด (มหาชน)
56	150110	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	0.010 ตัน	073	นายศรีชัย จันทบุรีบุตร/บริษัท เบดเดอร์ กิลด์ เซ็น จำกัด (มหาชน)
57	150111	Empty spray can	0.010 ตัน	073	นายศรีชัย จันทบุรีบุตร/บริษัท เบดเดอร์ กิลด์ เซ็น จำกัด (มหาชน)
58	160215	Defect Fluorescent lamp	0.010 ตัน	073	นายศรีชัย จันทบุรีบุตร/บริษัท เบดเดอร์ กิลด์ เซ็น จำกัด (มหาชน)
59	160502	Used dry cell battery	0.010 ตัน	073	นายศรีชัย จันทบุรีบุตร/บริษัท เบดเดอร์ กิลด์ เซ็น จำกัด (มหาชน)
60	130208	Used lubricant oil	3.908 ตัน	049	นางทองเกี้ยวสุวรรณ /บริษัท เอฟเออร์เฟรลท์ เทค โนโลจี จำกัด

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(Sasina Ditsi)

(Mr.Yasuo Yamamoto)

ตำแหน่ง Environment Staff

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566





เอกสารกำกับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ให้แล้ว

1. โรงงานผลิตสายไฟรถยนต์ (Automotive Wire factory)







ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	การขึ้นเส้นลวด อลูมิเนียม	C-Type Drawing	ลดเส้นผ่านศูนย์กลางของเส้นลวดโดยการขึ้นเส้นลวด (จาก 3.6 มม. เป็น 1.1 มม.)		- Aluminium Wire - Coolant - Contaminated fabric - Contaminated Filter - Contaminated fabric
2	การลงบนพาสเคลด อลูมิเนียมตามทั้งทั้งสอง	M-Type Drawing	ขึ้นเส้นลวดอลูมิเนียมขึ้นอีกครั้งโดยลดขนาดลงเป็นหลอดขนาดตามทั้งทั้งสอง (ได้แก่ 1.1 - 0.3 มม.)		- Aluminium Wire - Contaminated fabric
3	ตีเกลียว	Branching	นำเส้นลวดที่ลดลงมาพันเกลียวเข้าด้วยกันมาตีเกลียวรวมกัน		- Aluminium Wire - Contaminated fabric
4		Rewinding	นำเส้นลวดที่ผ่านการตีเกลียวมาพันบนระบบแม่เหล็กไฟฟ้าเพื่อเพิ่มความแข็งแรงของเส้นลวด (เฉพาะเส้นลวดขนาด 0.5 มม.)		- Lubricant oil
5	ถอยร้อน	Annealing	การอบเส้นลวดด้วยเตาอบเพื่อให้อ่อนลงและลดการบิดเบี้ยวของเส้นลวด		- Contaminated fabric
5	หุ้มฉนวน	Extruding	การนำเส้นลวดที่อบแล้วมาหุ้มด้วยฉนวน		- Aluminium Wire - Aluminium Insulated Wire - Plastic Mixed

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัว (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
6	นำม้วนเป็นวง	Re-coiling	คัดและนำม้วนไฟที่รีม้วนแล้วให้เข้าหลอด เพื่อบรรจุและเตรียมนำไปตรวจสอบ		- Aluminum Insulated Wire
7	บรรจุและจัดวาง		นำสายไฟไปบรรจุและนำไปจัดส่งลูกค้า		- Cardboard - Plastic packaging - Contaminated fabric








แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัว (ต่อ)

2. โรงงานผลิตแท่งอลูมิเนียม (Aluminum Bar Factory)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	การขึ้นแท่งอลูมิเนียม	Drawing	อัดแท่งอลูมิเนียมที่อุณหภูมิสูงให้ได้อลูมิเนียมที่มีลักษณะตามที่กำหนด มีลักษณะเป็นเส้นตรง		- Aluminum Scrap
2	ตัดเส้นยาว	Cutting	ตัดเส้นยาวอลูมิเนียมที่ขึ้นแท่งเรียบร้อยแล้ว		- Aluminum Scrap - Lubricant Oil - Contaminated fabric
3	ทำให้ตรง (แท่งที่ตัดแล้ว)	Straightening	เก็บสายไฟที่ตัดแล้วจากสายพานลำเลียงแม่พิมพ์ที่จะบรรจุขึ้นรูปในเส้นยาวที่ตัดแล้ว มีลักษณะเป็นแท่ง		- Aluminum Scrap
4	อบร้อน	Aging treatment	นำแท่งอลูมิเนียมบรรจุใส่บรรจุภัณฑ์แล้วนำไปอบในเตาอบเพื่อทำให้แท่งอลูมิเนียมที่ตัดแล้ว อบอุ่นได้ขึ้น		-
5	ตรวจสอบคุณภาพ	Inspection	นำตัวอย่างแท่งอลูมิเนียมไปทำการตรวจสอบคุณภาพ		- Aluminum Scrap
6	บรรจุ	Packing	นำแท่งอลูมิเนียมไปทำการบรรจุลงในลังไม้เพื่อเตรียมการขนส่งต่อไป		- Aluminum Scrap - Wood packaging - Plastic packaging





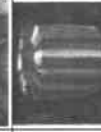
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ได้เร็ว (ต่อ)

3. โรงงานผลิตอลูมิเนียม






ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	หลอมอลูมิเนียม	Furnace (Melting)	นำวัตถุดิบมาทำการหลอมในเตาหลอม		- Aluminum Dross - Aluminium Scrap - Contaminated fabric
2	หล่ออลูมิเนียม	Casting	นำอลูมิเนียมที่ผ่านการหลอมจะไหลตามรางเพื่อขึ้นรูปลานแม่พิมพ์		- Ceramic filer - Refractory cement - Contaminated fabric
3	ขึ้นรูปเป็นทรงเส้นลาว	Rolling	อลูมิเนียมที่เป็นทรงเส้นลาวจะเข้าเครื่องขึ้นรูปเพื่อปรับขนาดให้มีรูปร่างเป็นเส้นที่พอดี		- Contaminated fabric
4	ขึ้นรูปเป็นจันทวน	Coiling	เส้นลาวถูกส่งและนำม้วนเป็นจันทวน		- Aluminium Scrap
5	รีดลงขนาด	Drawing	ถ้าลูกค้ามีความต้องการเส้นลาวขนาดอื่น ๆ จะถูกส่งมาเข้าเครื่องรีดลงขนาด		- Aluminium Scrap - Coolant - Contaminated fabric
6	อบอ่อนด้วยความร้อน	Annealing (Heat treatment)	หลังรีดลงขนาดแล้วเส้นลาวจะถูกนำม้วนอ่อนเพื่อเพิ่มความเหนียวและความสอดคล้องในการใช้งาน		- Contaminated fabric
7	ตรวจสอบคุณภาพและบรรจุ	Inspection and packing	ตรวจสอบคุณภาพและนำไปห่อเป็นจันทวนพร้อมกับบรรจุเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป		- Plastic packaging - Contaminated fabric - Contaminated packaging

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ได้เร็ว (ต่อ)

4. โรงงานรีดเส้นลวดทองแดง



ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	เตรียมเส้นลวดทองแดง	Preparing	นำขดลวดเส้นลวดทองแดงเข้าสู่เครื่องขึ้นรูปเพื่อเตรียมการผลิต		- Plastic packaging - Cardboard - Contaminated fabric
2	ดัดเส้นลวด	Stretching	ขึ้นเส้นลวดทองแดงและดึงเข้าเครื่องรีดลงขนาด		- Contaminated fabric
3	รีดลงขนาด	Drawing	รีดลงขนาดของเส้นลวดตามกำลังขอของลูกค้า		- Coolant - Contaminated fabric - Contaminated Filler
4	ขึ้นรูปเป็นจันทวน	Coiling	ทำการขึ้นรูปเป็นจันทวน		-
5	บรรจุ	Packing	ตรวจสอบคุณภาพและทำการบรรจุ		- Plastic packaging - Cardboard

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	กระบวนการหลอม	Melting	นำวัตถุดิบเข้าหลอมและทำการหลอมจนได้เป็นทองแดง		- Copper scrap - Refractory cement - Metallic packaging - Contaminated fabric
2	กระบวนการทัก	Holding	พักน้ำทองแดงที่ได้จากการหลอมเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปขึ้นรูป		- Copper scrap
3	กระบวนการหล่อ	Casting	การหล่อขึ้นเพื่อเป็นรูปทองแดงให้กลายเป็นแท่งทรงสี่เหลี่ยม		- Copper scrap - Stainless band - Contaminated wastewater - Contaminated fabric
4	รีดลงขนาด	Drawing	การรีดขึ้นทองแดง โดยผ่านแท่งทรงสี่เหลี่ยมเข้าเครื่องรีดเพื่อให้ได้เส้นขนาดทองแดง		- Copper Mill Scale - Coolant - 2% IPA Mixed water - Contaminated fabric
5	ขึ้นรูปเป็นชุดและบรรจุ	Coiling and Packing	เห็นขนาดทองแดงถูกนำม้วนเป็นเบจชุดและการบรรจุเพื่อส่งจำหน่าย		- Plastic packaging - Wooden packaging - Contaminated fabric

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

4. โรงงานผลิตเส้นลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน (OFEC)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	รูปภาพ	ของเสียที่เกิดขึ้น
1	การเตรียมวัตถุดิบ	Preparing	เตรียมเส้นทองแดงบริสุทธิ์ 99.95%		- Wooden Packaging
2	กระบวนการหลอม	Melting	นำเส้นทองแดงเข้าหลอมจนเป็นน้ำทองแดง		- Charcoal - Ceramic fiber - Refractory cement
3	กระบวนการพัก	Holding	พักน้ำทองแดงที่ได้จากการหลอมเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปขึ้นรูป		- Graphite
4	กระบวนการหล่อ	Casting	การขึ้นรูปแท่งทองแดงให้เป็นเส้นทรงกลม		- Copper scrap
5	การปรับสภาพผิว	coiling	ห่อหุ้มเส้นขึ้นขนาดทองแดงด้วยสารละลาย		- Lubricant oil
6	การม้วน	Coiler	เห็นลวดทองแดงถูกนำม้วนเป็นเบจชุด		- Wooden packaging
7	การรีดลงขนาด	Drawing	นำเส้นลวดทองแดงเข้าเครื่องรีดเพื่อลดขนาดของเส้นลวดทองแดง		- Coolant - Contaminated Fabric - Contaminated Filter - Empty spray can
8	การปรับสภาพผิว	coiling	เคลือบผิวเส้นลวดทองแดงด้วยสารละลาย		- Lubricant oil

เอกสารกำกับที่ 2

แผนผังการให้กองกระบวนการการผลิตและแหล่งที่มาของวัสดุที่ใช้แล้ว (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนผลิต	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียดการผลิต	ประเภท	ของเสียที่เกิดขึ้น
9	นํ้าวนตะบะบรรจุ	Coiler and Packing	เส้นเกดทองแดงถูกนํ้าวนเป็นพดและทำการบรรจุเพื่อส่งจำหน่าย		- Plastic packaging - Wooden packaging

Scope : This document is applied to CS Division AW Division AL Division CU Division Doc.code : ESD-CSSE-008

YOKOTENKAI SUPPORT DOCUMENT

เอกสารสนับสนุนด้านการขาย

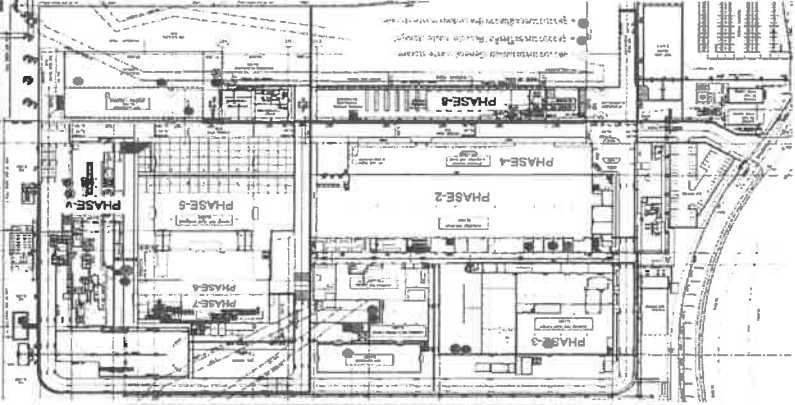
STEC

ชื่อเอกสาร/Document name : แผนผังพื้นที่วางรวมของเสีย [Waste Storage Point Layout]

วัตถุประสงค์/Purpose : เพื่อแสดงพื้นที่วางรวมของเสียของ STEC ทั้งหมด [To show waste storage point of STEC]

STEC

STEC Waste storage point



UNCONTROLLED COPY

หมายเหตุ/Remarks :

1. ภาพประกอบข้างล่างแสดงพื้นที่วางรวมของเสียของ STEC ทั้งหมด ซึ่งอยู่ภายใต้การควบคุมของ STEC ในกรณีการใช้งาน STEC ไม่สามารถใช้งานได้ / In case of STEC usage please contact to issuer.
2. เอกสารฉบับนี้ใช้ภายในบริษัท STEC เท่านั้น ไม่สามารถเผยแพร่ภายนอกบริษัท / Apply only STEC no disclose to outside.

Rev.No.

01

03-Nov-20

00

09-Aug-19

Document Code : ESD-CSSE-008

Page : 1/1

รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

เอกสารฉบับที่ 4

ลำดับที่ รหัส	ชื่อและคำอธิบาย	ปี พ.ศ. 2562		ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565	
		ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	130208 Used lubricant oil	2,051 ตัน		1.8 ตัน		3.4 ตัน		3,908 ตัน	
2	150101 Paper and cardboard	19,344 ตัน		17,608 ตัน		14,395 ตัน		13,943 ตัน	
3	070213 PVC scrap							1,542 ตัน	
4	100309 Aluminium Dross	281,579 ตัน		293,972 ตัน		332,082 ตัน		278,764 ตัน	
5	100606 Graphite Waste			1.18 ตัน		.75 ตัน		1.38 ตัน	
6	100609 Copper coolant	121.57 ตัน		12.3 ตัน		34.78 ตัน		25.69 ตัน	
7	100699 Charcoal	3.11 ตัน		1.04 ตัน		.74 ตัน		1.4 ตัน	
8	101003 Aluminium dross							9,822 ตัน	
9	101099 Stainless band							12,245 ตัน	
10	120103 Aluminium wire					7.246 ตัน		7.346 ตัน	
11	120103 Aluminium Scrap	240,839 ตัน		296,813 ตัน		334,557 ตัน		310,941 ตัน	
12	120104 กากของเสียจากการรีด (Copper oxide)			191,062 ตัน		96,804 ตัน		89,353 ตัน	
13	120109 Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน)	.953 ตัน		.579 ตัน		1,907 ตัน		1,347 ตัน	
14	120109 Used coolant	0						26,796 ตัน	
15	120110 Coolant			71.19 ตัน		117.08 ตัน		110.51 ตัน	
16	130208 Lubricant oil	20,763 ตัน		16,791 ตัน		18.98 ตัน		11,933 ตัน	
17	150102 Plastic packaging	17,045 ตัน		20,265 ตัน		15,253 ตัน		11,339 ตัน	
18	150103 Wooden Packaging	10,51 ตัน		25,385 ตัน		81,605 ตัน		169.16 ตัน	

19	150104 Metallic packaging	29,232 ตัน		18,637 ตัน		36,888 ตัน		52,22 ตัน	
20	150110 Contaminated container	2.5 ตัน		1.06 ตัน		1.115 ตัน		1.75 ตัน	
21	150110 Contaminated packaging	1.19 ตัน		3.034 ตัน		.67 ตัน		3,496 ตัน	
22	150110 Empty drum	6,395 ตัน		3.78 ตัน		7.74 ตัน		6.36 ตัน	
23	150110 อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	.04 ตัน		.07 ตัน		.07 ตัน		.18 ตัน	
24	150111 Empty spray can	.12 ตัน		.3 ตัน		.21 ตัน		1.05 ตัน	
25	150202 Contaminated Fabric	31,023 ตัน		19,695 ตัน		22,329 ตัน		13,812 ตัน	
26	150202 Contaminated Filter	7,341 ตัน		6,266 ตัน		7,891 ตัน		4,774 ตัน	
27	150202 Filler	.36 ตัน		1.78 ตัน		.51 ตัน		.79 ตัน	
28	150202 เครื่องกรองน้ำ (Copper Filter)	99,794 ตัน		104,412 ตัน		60 ตัน		60 ตัน	
29	150203 Defect safety equipment	.167 ตัน		.202 ตัน		.304 ตัน		.136 ตัน	
30	160213 Electronic waste	.45 ตัน		.525 ตัน		.775 ตัน		.802 ตัน	
31	160215 Defect Fluorescent lamp	.075 ตัน		.125 ตัน		.148 ตัน		.35 ตัน	
32	160304 Aluminium Insulated wire	73,987 ตัน		48,246 ตัน		25,561 ตัน		5,355 ตัน	
33	160304 Aluminium wire	33,203 ตัน		13,439 ตัน		2,709 ตัน		1,978 ตัน	
34	160304 Copper block	72,8548 ตัน		76,803 ตัน		122,639 ตัน		16,422 ตัน	
35	160306 Plastic Mixed	23,361 ตัน		21,945 ตัน		18,749 ตัน		15,861 ตัน	
36	160602 Used dry cell battery	.02 ตัน		.06 ตัน		.165 ตัน		.104 ตัน	
37	161001 Contaminated wastewater			439.38 ตัน		435.84 ตัน		454,911 ตัน	
38	161105 Refractory cement	10.7 ตัน		53.715 ตัน		54,555 ตัน		56,276 ตัน	
39	170106 กากของเสียอินทรีย์							4.54 ตัน	

เอกสารฉบับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท อีทีอีเอ็น ซีมอร์ค เอ็มไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091
ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3834 6364
โทรศัพท์ :
วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เบคเคอร์ วิคต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134
โทรศัพท์ :
วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เบคเคอร์ วิคต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134
โทรศัพท์ :
วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090
ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ขี้เม็ก อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036-240930
โทรศัพท์ :
วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108
ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ขี้เม็ก อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036-240930
โทรศัพท์ :
วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีเอ็นดิสทรีเพอร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีเอ็นดิสทรีเพอร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีเอ็นดิสทรีเพอร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีเอ็นดิสทรีเพอร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีเอ็นดิสทรีเพอร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีเอ็นดิสทรีเพอร์ค ตำบล มายางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรศัพท์ :

วิธีการขนส่ง :

Firefox	http://wmb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&...	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท เบดเดอร์ วิคส์ กีน จำกัด (มหาชน)		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 027310080		
โทรสาร : 027310080		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท บางปูเอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 ปิยะมุตตสาหกรรมบางปู อ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ		ผู้บำบัดและกำจัด
จังหวัด สมุทรปราการ		
โทรศัพท์ : 0 2709 2346		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท ระยองบมยางพารูป จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 5 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 081 5903 448		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เอฟเวอร์เฟรชท์ เทคโนโลยี จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาน้อยไวก่อ อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 08 631 7205		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3535 1888		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3535 1888		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		

Firefox	http://wmb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&...	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3535 1888		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท โคคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3802 7513		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท โคคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3802 7513		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3801 5095		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3801 5095		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด		ผู้ก่อตั้ง
หมายเลขประจำตัว : DIWTO50200708		ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 391 อาคารบุรีรี 2 ชั้น 22 น.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร		ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7		
โทรสาร :		
วิธีการขนส่ง :		

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท เมคเตอร์ วิคส์ ทรานสปอร์ต จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 485 ซอยลาดพร้าว 130 (แยกไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2731 1815	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท ส.บุญเหลือเจริญ จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT064800113	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 69 ถนนหัวโล่-หนองบอน ตำบล หัวโล่ อำเภอ เมืองของ จังหวัด ระยอง	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 038-681077-9	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท เอ.เค.ทรานสปอร์ต จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองจาน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3848 1141	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : นายการ จันทร์ศรีสุข	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT087100012	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล ยอหม อำเภอ สานไถ่ จังหวัด อ่างทอง	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 08 7024 5593	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบยางพรกรุ๊ป	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT114800022	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3889 1553	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด จี.พี.ที.ทรานสปอร์ต	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846 0261	

วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นโวล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านแสน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3535 1888	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัยขนส่ง	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล ตำบลกบ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : -	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 88/31 ถนนนิคมพยอม ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 081-572-7272	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท พี ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 54 ถนนพหลโยธินเลขที่ 36 ตำบล มาบป่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด วสศิริ คอนสตรัคชั่น	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 08 1590 5594	
วิธีการขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิทอง เอ็กซ์เพรส ทรานสปอร์ต	ผู้ถือกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี	<input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 06 3224 9449,08 7084 5593	

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 36 : บริษัท เอ็ม เค ที ทราเนปอร์ต 20.0 จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018
ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ทับปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 06 4302 1907
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 37 : บริษัท ไรฟงเงือ่งทรัพย์ เซอร์วิส จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074
ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 09 7241 6300
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 38 : นานครีนธ์ จันทบุร
หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018
ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระเสลินธุ์ อำเภอ กระเสลินธุ์ จังหวัด สงขลา
โทรศัพท์ :
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 39 : นาคณอม ก้าวรรม
หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013
ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เม็ด อำเภอ รัตนบุรี จังหวัด สุรินทร์
โทรศัพท์ : 09 0140 2221
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 40 : DIWD05000091
หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160
ที่อยู่ :
โทรศัพท์ :
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 41 : บริษัท ระยองมาบางพรกรุ๊ป จำกัด
หมายเลขประจำตัว : 03-64(11)-4/492ย
ที่อยู่ : ตำบล มาบางพร อำเภอ ปทุมแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038891553
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 42 : บริษัท อีทีเอ็น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091
ที่อยู่ : 88 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 038950534
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 43 : บริษัท โอทีพี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : N.105-3/2545-อุบว.
ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมบิณฑ ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3531 4088
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 44 : บริษัท โกสุเทค โนเซอร์วิส จำกัด
หมายเลขประจำตัว : N.106-2/2546-นบป.
ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกษา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ : 02-7389828
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 45 : บริษัท ไดคิ ออูนิเมียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039
ที่อยู่ : 7/412 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปทุมแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038-468441 คัด 202
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 46 : บริษัท ไดคิ ออูนิเมียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : N.60-2/2539-อุยอน.
ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พนมทอง จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 038-214-631
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 47 : บริษัท คาโตะ โคเคียวไอะ (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : N.60-3/2556-นอค.
ที่อยู่ : 7/429 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปทุมแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038913558
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 48 : บริษัท โอทีทาน (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 038913558

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 49 : บริษัท อีทีเทิร์น รีปอร์ค ออฟไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 50 : บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอยะรัง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 51 : บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอยะรัง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 52 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับขวาง อำเภอยะรัง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 53 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับขวาง อำเภอยะรัง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 54 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 91151

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 55 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 91151

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 56 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 91151

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 57 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 91151

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 58 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 91151

โทรสาร :

วิธีการฯ/ฯนส่ง :

Firefox	http://ivmh2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&...	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 59 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD06480013 ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เจลา สยามอีสท์ทาวน์อินไซด์ศรีอยุธยา ตำบล นานยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 0 388 91151 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 60 : บริษัท เบคเกอร์ วิลส์ กรีน จำกัด (มหาชน) หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031 ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. -ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 61 : บริษัท บางปู เสนไวรอนเม้นท์คอมเพล็กซ์ จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102 ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 มีนิคมอุตสาหกรรมบางปู 6.สุขุมวิท ตำบล บางใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ โทรศัพท์ : 0 2709 2546 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 62 : บริษัท ระยองบางพรกรุ๊ป จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022 ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล นานยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 081 5903 448 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 63 : บริษัท เอฟอาร์พีแอนด์ เทคโนโลยี จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051 ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัด ชลบุรี โทรศัพท์ : 08 6311 7205 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 64 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โน โย (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020 ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ : 0 3535 1888 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>

Firefox	http://ivmh2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&...	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 65 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โน โย (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020 ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ : 0 3535 1888 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 66 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โน โย (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020 ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ : 0 3535 1888 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 67 : บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039 ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล นานยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 0 3802 7513 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 68 : บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039 ที่อยู่ : 7/412 หมู่ที่ 5 ตำบล นานยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 0 3802 7513 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 69 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033 ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล นานยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>
		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 70 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033 ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล นานยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร : วิธีการขนส่ง :	<div>ผู้ก่อตั้ง</div> <div>ผู้รวบรวมและขนส่ง</div> <div>ผู้บำบัดและกำจัด</div>

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 71 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708
ที่อยู่ : 391 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7
วิธีการขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 72 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ ทราสเปอร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740
ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาโพธิ์ 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2731 1815
วิธีการขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 73 : บริษัท ส.บุญเหลือเออร์วิง จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT064800113
ที่อยู่ : 69 ถนนหัวโพง-หนองบอน ตำบล หัวโพง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038-681077-9
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 74 : บริษัท เอ.ที.เค. ทราสเปอร์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196
ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3848 1141
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 75 : นายการ จันทร์ศรีมูล
หมายเลขประจำตัว : DIWT087100012
ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อหอบ อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง
โทรศัพท์ : 08 7024 5593
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 76 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองมาบประภูรี
หมายเลขประจำตัว : DIWT114800022
ที่อยู่ : 33 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบประภูรี อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3859 1553
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 77 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทราสเปอร์
หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047
ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองไผ่โท อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 78 : บริษัท เอ็มอีพี เอ็นไวรอนเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3535 1888
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 79 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.เมืองชัย ขนส่ง
หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163
ที่อยู่ : 304 หมู่ที่ 2 ตำบล สำนักบก อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : -
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 80 : นายปิยะนันท์ จึงพัฒน์กิจ
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013
ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 081-572-7272
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 81 : บริษัท บี ที ทราสเปอร์ (2012) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039
ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 82 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลศิริ คมนสตร์รัตน์
หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086
ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 08 1590 5594
โทรศัพท์ :

ผู้ถือกำเนิด
ผู้รวบรวมและขนส่ง
ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 83 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจทอง เอ็กซ์พอร์ท พหุชนาแปรรูป จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWTT192800019 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 06 3224 9449, 08 7084

โทรสาร : 5593

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 84 : บริษัท เอ็ม เค จี พหุชนาแปรรูป 2010 จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWTT196200018 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ทับะปรัง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 06 4302 1907

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 85 : บริษัท โชทรุ่งเรืองทรัพย์ โชตวิทย์ จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWTT200900074 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล ตูรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 7241 6300

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 86 : นายศรัณย์ จันทร์บุตร ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWTT205600018 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระแตลิ่น อำเภอกะเสี้ยน จังหวัด สงขลา ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 87 : นายทนอม กันสุวรรณ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWTT216700013 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เมืค อำเภอ รันนบุรี จังหวัด สุรินทร์ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 0140 2221

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 88 : DIWDO50900091 ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWDO80900160 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 89 : บริษัท ระยองมาของพรกรุ๊ป จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 03-64(11)-449รข ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038891553

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 90 : บริษัท อีทีทีบี อินเตอร์เนชั่นแนล คอมเพล็กซ์ จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWDO50900091 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88 ตำบล ปอวัน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038950534

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 91 : บริษัท โอทิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.105-72545-อุบว. ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 143 ม.1 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3531 4088

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 92 : บริษัท ไทย โมเซอร์วิส จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2346-นบป. ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกงา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 02-7389828

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 93 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.60-1/2556-นอด. ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 7/412 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 94 : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : น.60-2/2539-อุยอน. ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-214-631

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 98 : บริษัท คาโตะ โอทิวา โยะ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๙.6๐-3255๘-๙๐๓.

ที่อยู่ : 71429 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038913558

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9๙ : บริษัท โอทิวา (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 038913558

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 97 : บริษัท ซีทีเอ็น ซีบอร์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ที่อยู่ : 88 ม.8 ต.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล ปอวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 98 : บริษัท เมคคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยเห้ง อำเภอก แกลง จังหวัด ระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 99 : บริษัท เมคคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD050200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยเห้ง อำเภอก แกลง จังหวัด ระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1๐๐ : บริษัท ปูนซิเมนต์กลาง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD050200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ต.มิตรภาพ ตำบล ท้องกวาง อำเภอ แกลง จังหวัด ระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1๐1 : บริษัท ปูนซิเมนต์กลาง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD050200108

ที่อยู่ : 99 ม.๑ ต.มิตรภาพ ตำบล ท้องกวาง อำเภอ แกลง จังหวัด ระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 102 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ต.พุดซา สยามอีสเทิร์นอินดิस्टรีพาร์ค ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 103 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ต.พุดซา สยามอีสเทิร์นอินดิस्टรีพาร์ค ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 104 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ต.พุดซา สยามอีสเทิร์นอินดิस्टรีพาร์ค ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 105 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ที่อยู่ : 60 ม.3 ต.พุดซา สยามอีสเทิร์นอินดิस्टรีพาร์ค ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 106 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีนอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล บางยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 107 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลทคไนโลจี จำกัด

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีนอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล บางยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 108 : บริษัท เบคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉมที่ 37 ถนน ก. หน้า 37 ม.8 ก. -ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0273110080

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 109 : บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอยแล็กส์ จำกัด

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู ๑.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ
จังหวัด สมุทรปราการ

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2709 2546

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 110 : บริษัท ระยองมาบยางพรกรุ๊ป จำกัด

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 081 5903 448

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 111 : บริษัท เอพเวอร์เฟรชท์ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาน้ำไก่อ้อำเภอ บางกะม่วง จังหวัด ชลบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 6311 7205

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 112 : บริษัท อีทีทีเอ็น ดีปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอยแล็กส์ จำกัด

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88 ม.8 ก.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3834 6364

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 113 : บริษัท เบคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 114 : บริษัท เบคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 115 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.นิคมภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 116 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 117 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลทคไนโลจี จำกัด

ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เขตฯ สยามอีสท์ทรีนอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 388 9115 1

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 118 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เจดฯ สยามอีสท์เทิร์นอินดัสทรีพาร์ค ตำบล มานางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 119 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เจดฯ สยามอีสท์เทิร์นอินดัสทรีพาร์ค ตำบล มานางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 120 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เจดฯ สยามอีสท์เทิร์นอินดัสทรีพาร์ค ตำบล มานางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 121 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เจดฯ สยามอีสท์เทิร์นอินดัสทรีพาร์ค ตำบล มานางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 122 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113
ที่อยู่ : 60 ม.3 ซ.เจดฯ สยามอีสท์เทิร์นอินดัสทรีพาร์ค ตำบล มานางพร อำเภอ ปากแดง จังหวัด
ระยอง
โทรศัพท์ : 0 388 9115 1
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 123 : บริษัท เคนดอร์ วีเน็ค กรีน จำกัด (มหาชน)
☐ ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 ถนน กท. หน้า 37 ม.8 ก. - ตำบล ห้วยแก้ว อำเภอ แก่งคอย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 027310080
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 124 : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นท์คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD075800102
ที่อยู่ : 965 ม.2 ซ.3 บี นิคมอุตสาหกรรมบางปู 0.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ
จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ : 0 2709 2546
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 125 : บริษัท ระยองมาบตาพุดกรุ๊ป จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022
ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ ปากแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 081 5903 448
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 126 : บริษัท เอฟเวอร์เพนท์เทคโนโลยี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD140900051
ที่อยู่ : 88/88 หมู่ที่ 1 ตำบล เขาไม้แก้ว อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 08 6311 7205
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 127 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3535 1888
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 128 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020
ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเลน อำเภอบางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ : 0 3535 1888
วิธีการขนส่ง :
☐ ผู้ก่อเกิด
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 129 : บริษัท เอ็มอีที เอ็นไวโร เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
☐ ผู้ก่อเกิด

Firefox	http://iwmnb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&...	
	หมายเลขประจำตัว : DIWD147000020	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านถนน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3535 1888	โทรศัพท์ : 0 3535 1888
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3535 1888
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 130 : บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 7412 หมู่ที่ 5 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3802 7513	โทรศัพท์ : 0 3802 7513
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3802 7513
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 131 : บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 7412 หมู่ที่ 5 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3802 7513	โทรศัพท์ : 0 3802 7513
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3802 7513
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 132 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 60819 หมู่ที่ 3 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3801 5095	โทรศัพท์ : 0 3801 5095
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3801 5095
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 133 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 60819 หมู่ที่ 3 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3801 5095	โทรศัพท์ : 0 3801 5095
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3801 5095
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 134 : บริษัท เวกท์ เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD7050200708	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 591 อาคารผู้ชี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7	โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 135 : บริษัท เบดเดอร์ วิลด์ ฟาร์มสโปรดัก จำกัด	ผู้ถือกำเนิด

Firefox	http://iwmnb2.diw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=781421&...	
	หมายเลขประจำตัว : DIWD50200740	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 30 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 2731 1815	โทรศัพท์ : 0 2731 1815
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 2731 1815
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 136 : บริษัท ส.บุญเหลือเซอร์วิส จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD064800113	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 69 ถนนวิชัยปิง-หนองบอน ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 038-681077-9	โทรศัพท์ : 038-681077-9
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 038-681077-9
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 137 : บริษัท เจ.ที.เค ฟาร์มสโปรดัก จำกัด	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD070900196	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองพาน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3848 1141	โทรศัพท์ : 0 3848 1141
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3848 1141
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 138 : นายถาวร จันทร์ศรีธรรม	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD087100012	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 111 ม.6 ตำบล อพรม อำเภอ สามโก้ จังหวัด อ่างทอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 08 7024 5593	โทรศัพท์ : 08 7024 5593
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 08 7024 5593
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 139 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ระยองนามบางพรกรุ๊ป	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD114800022	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 35 หมู่ที่ 3 ตำบล นามบางพร อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 0 3889 1553	โทรศัพท์ : 0 3889 1553
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 0 3889 1553
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 140 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด จี.พี.ฟาร์มสโปรดัก	ผู้ถือกำเนิด
	หมายเลขประจำตัว : DIWD1126200047	ผู้รวบรวมและขนส่ง
	ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด
	โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846	โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846
	วิธีการขนส่ง :	โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846
	ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 141 : บริษัท เบดเดอร์ วิลด์ ฟาร์มสโปรดัก จำกัด	ผู้ถือกำเนิด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 141 : บริษัท เอ็มซี เอน์ไวโร เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT157000019 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 131 หมู่ที่ 4 ตำบล บ้านเลน อำเภอ บางปะอิน จังหวัด พระนครศรีอยุธยา ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3535 1888 โทรสาร : โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 142 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศ.เมืองชัยขนส่ง ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล ตำบลกบ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : - โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 143 : นายนิพนธ์ กิ่งพัฒน์กิจ ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88/31 ถนนเนินพยอม ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 081-572-7272 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 144 : บริษัท พี ที ทรานสปอร์ต (2012) จำกัด ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT164800039 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 54 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบล มาบตา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3868 2717 8 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 145 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชตคิน คอนสตรัคชั่น ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 1590 5594 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 146 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิพทอง เอ็มพีพรส ทรานสปอร์ต ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT192800019 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 40/3722 หมู่ที่ 4 ถนนเลียบคลองสาม ตำบล คลองสาม อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 06 3324 9449, 08 7084 โทรสาร :

5593

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 147 : บริษัท เอ็ม ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แง่งคอย จังหวัด สระบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 06 4302 1907 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 148 : บริษัท โชครุ่งเรืองทรัพย์ เซอร์วิซ จำกัด ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900074 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99/71 หมู่ที่ 3 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 7241 6300 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 149 : นายศรัณย์ อินทร์บุตร ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT205600018 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 17 หมู่ที่ 1 ตำบล กระแสสินธุ์ อำเภอ กระแสสินธุ์ จังหวัด สงขลา ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 150 : นายณอม กันสุวรรณ ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT216700013 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 32/1 หมู่ที่ 1 ตำบล เบ็ด อำเภอ รัตบุรี จังหวัด สุรินทร์ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 0140 2221 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 151 : DIWD050900091 ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โทรสาร :

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 152 : บริษัท อีสเทิร์น ซิมบอร์ค เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพ็กซ์ จำกัด ผู้ก่อเกิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88 ตำบล เอริน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038950534 โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรายที่ 153 : บริษัท โอท็อป (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว: น.105-3/2545-ฉบว.

ที่อยู่ : 143 ม.1 นิกมณเฑียรธรรม ๔ เขต ดุสิต กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท : 0 3531 4088

วิธีจัดการ/บันทึก :

ข้อมูลประกอบกิจการรายที่ 154 : บริษัท โกลู เทคโนโลยีสเวตส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว: น.106-2/2546-นนป.

ที่อยู่ : 832 ตำบล แพรกษา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 02-7389828

วิธีจัดการ/บนฝั่ง :

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 155 : บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD164800039

ที่อยู่: 7/412 ตำบล หนองปรือ อำเภอบางคนที จังหวัดสมุทรสงคราม

โทรศัพท์ : 038-468441 ต่อ 202

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 156 : บริษัท "โตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด"

หมายเลขประจำตัว: DIWD050900125

ที่อยู่: ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-214-631

วิธีจัดการ/หมุนส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรายที่ 157 : บริษัท คาโตะ โทเกียวไชยะ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-3/2556-นอต.

ที่อยู่ : 7/429 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากแฉ่ง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038913558

วัตถุประสงค์/ชนต้ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 158 : บริษัท โอภิหามิ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว: DIWD080900160

နိဂုံး:

โทรศัพท์ : 038913558
โทรสาร :

วัตถุประสงค์/บทตั้ง :

இதற்கு

ระบบเศรษฐกิจที่ประเทศไทยได้ดำเนินการจัดการกับวิกฤตเศรษฐกิจที่นำไปสู่เสถียรภาพของค่าเงินบาท ปรับตัว
จัดการบริหารความเสี่ยงวิกฤตเศรษฐกิจที่นำไปสู่เสถียรภาพเงินบาทเพื่อป้องกันวิกฤตการเงิน และให้
ระบบการเงินที่เข้าสู่ระบบจัดการเป็นจุดรวมที่นำไปสู่ระบบการเงินและนโยบายการเงิน

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval. <small>The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.</small>			

Approved by (อนุมัติโดย)



Acknowledge by (รับทราบโดย)



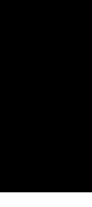
Acknowledge by (รับทราบโดย)



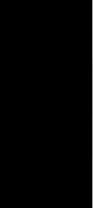
Acknowledge by (รับทราบโดย)



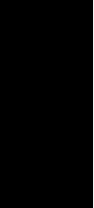
Acknowledge by (รับทราบโดย)



Acknowledge by (รับทราบโดย)



Reviewed by (ตรวจสอบโดย)



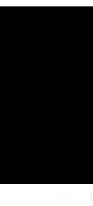
Acknowledge by (รับทราบโดย)



Acknowledge by (รับทราบโดย)



Acknowledge by (รับทราบโดย)



Issued by (จัดทำโดย)



Acknowledge by (รับทราบโดย)



Acknowledge by (รับทราบโดย)

UNCONTROLLED
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval. <small>The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.</small>			

Related Document

- SSD-CSSE-008 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้
Emergency response plan [Fire case]
- SSD-CSSE-009 แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล
Emergency response plan [Chemical Spill and Leakage]
- แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีไฟฟ้าดับ
Emergency response plan [Electrical shut down]
- SSD-CSSE-010 แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน กรณีก๊าซรั่วไหล
Emergency response plan [Gas leakage]
- SSD-CSSE-007 ลำดับการแจ้งเหตุฉุกเฉิน
Emergency Contact Route
- QPR-CSSPR-004 เรื่อง การแก้ไขและป้องกัน
Corrective & Preventive Action Procedure
- QPR-CSMA-001 เรื่อง การซ่อมบำรุงและการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
Break Down and Preventive Maintenance Procedure
- SOPS-CSSE-077 เรื่อง การกำหนดรหัสอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
Emergency equipment code identification
- แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
Emergency equipment installation layout

UNCONTROLLED
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval. The user of this document is responsible for checking the current deactivation date before using this document.			

1.0 วัตถุประสงค์ (Purpose)

- 1.1 เพื่อให้บริษัทฯ สามารถเตรียมความพร้อมในการรองรับภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล รวมทั้ง ลดความสูญเสียทั้งตัวชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมจากภาวะฉุกเฉินให้มีผลกระทบต่ำที่สุด

Handle the emergency case effectively and also reduce the loss of life, property and environment.

2.0 ขอบเขต (Scope)

- 2.1 ใช้กับทุกฝ่าย/แผนกของบริษัท STEC รวมทั้ง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอก
This procedure applies to all section of all factory in STEC, contractor and also outsider.
- 2.2 ครอบคลุมการจัดทำแผนฉุกเฉิน, การฝึกซ้อม การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Cover the emergency preparation, practice, check and maintenance the emergency equipment.

3.0 หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibilities)

- 3.1 หน่วยงานความปลอดภัย มีหน้าที่จัดทำระเบียบปฏิบัติ พร้อมทั้ง ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ ให้ตรงตามวัตถุประสงค์ทั่วไป
HSE Section is on duty to issue procedure and maintain any required in according to procedure mentioned.
- 3.2 ทุกฝ่าย/แผนก มีหน้าที่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัตินี้และกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
All section of STEC are responsible to strongly aware & comply with this procedure and also relating regulation.

UNCONTROLLED
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval. The user of this document is responsible for checking the current deactivation date before using this document.			

5.1.3 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ต้องประกอบไปด้วยอย่างน้อยหัวข้อดังต่อไปนี้

Emergency plan must be at least the items as follow;

- 5.1.3.1 แผนป้องกัน ได้แก่ แผนการอบรม แผนพร้อมรบ แผนแจ้งเตือนและแผนตรวจตรา

Preventive plan includes training, campaign and checking plan.

5.1.3.2 แผนการระงับเหตุ

Fighting plan

5.1.3.3 แผนอพยพ

Evacuation plan

- 5.1.3.4 แผนฟื้นฟูหลังเหตุการณ์สงบ ได้แก่ แผนบรรเทาทุกข์และแผนฟื้นฟูพื้นที่นฟู

Relief plan after controlling the emergency situation

5.2 ทีมควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

Emergency Response Teams [ERTs]

- 5.2.1 ต้องได้รับการจัดเตรียมให้ครอบคลุมแผนฉุกเฉินทุกชนิด และควรมีได้รับการประกาศแต่งตั้งให้ทำหน้าที่อย่างเป็นทางการจากผู้บริหาร

The emergency response teams [ERTs] must be provided to cover all emergency response plans and also they should be appointment from the management representative.

- 5.2.2 ต้องได้รับการฝึกอบรมให้เข้าใจเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบตามแผนฉุกเฉินแต่ละชนิด

They must be educated or trained about their role and responsibilities as each the emergency response plan.

5.3 การแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Emergency communication

- 5.3.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ทุกฝ่าย / แผนกทำการแจ้งเหตุ โดยการปฏิบัติตาม "SSD-

CSSE-007 ลำดับการแจ้งเหตุฉุกเฉิน"

In case of occurring the emergency case in each division / section, they must inform this case to concerned person by following the sequence.

Emergency Contact Route

UNCONTROLLED
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

5.3.4.3 ผู้ปฏิบัติงานหลักในการควบคุมและใช้งานวิทยุสื่อสารของแต่ละฝ่าย/แผนก ควรมีการทดสอบประสิทธิภาพของวิทยุสื่อสาร อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

The controlled transceiver coordinator should cooperate for testing the transceiver at least one time a week

5.3.4.4 การสั่งซื้อหรือขอใช้วิทยุสื่อสาร ให้ดำเนินการตาม SWI-CSSE-036 การสั่งซื้อ และขึ้นทะเบียนการใช้วิทยุสื่อสาร

To be purchasing order or request to use transceiver should be proceed as per SWI-CSSE-036 Purchasing Order and Registration for use transceiver.

5.4 การทบทวน แก้ไขแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency Response Plan Review

5.4.1 กำหนดให้ต้องมีการทบทวน แก้ไขแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ในกรณีดังต่อไปนี้

The criteria for emergency response plan review i.e.

5.4.1.1 หลังการฝึกซ้อม ถ้าพิจารณาแล้วต้องปรับปรุง

After emergency response drill [if necessary]

5.4.1.2 หลังเกิดภาวะฉุกเฉิน

After occurring the emergency case

5.4.1.3 มีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร อุปกรณ์ วิธีการปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ จัดเก็บวัสดุอันตราย ที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยฉุกเฉิน เป็นต้น ถ้าพิจารณาแล้วต้องปรับปรุง

Change the machines, tool, equipment, operational control, operator, hazardous material storage area which may be impacted to the emergency response control. [if necessary]

UNCONTROLLED
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

5.4.6 สำเนา "รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน" ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อแจ้งผลการฝึกซ้อม พร้อมทั้งข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมและแนวทางการแก้ไข ป้องกัน (ถ้ามี)

Copy the summary report of emergency response practice to concerned division / section and also including the recommendation for improvement.

5.4.7 จป. วิชาชีพจัดทำ "รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ" เพื่อส่งหน่วยงานราชการ

Safety staff prepares the fire drill and evacuation practice report and after that send it to the government office

5.5 จำนวน การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency equipment checking and maintenance

5.5.1 จป. วิชาชีพ จัดทำเอกสาร ดังนี้

Safety staff prepares the document as follow;

5.5.1.1 SF-CSSE-099 ทะเบียนรายการอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Emergency equipment list

5.5.1.2 SF-CSSE-100 แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Emergency equipment preventive maintenance plan

5.5.1.2.1 แผนการบำรุงรักษาต้องครอบคลุมการตรวจเช็ค การทดสอบ อุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทุกชนิดในโรงงาน

It must be covered the checking and testing of all emergency equipment in STEC site.

5.5.1.2.2 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม "SOPS-CSSE-077 เรื่อง การกำหนดรหัสอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน"

The identification of emergency equipment code must be followed the SOPS-CSSE-077 Emergency-equipment code identification.

UNCONTROLLED
COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

5.5.4.1 กรณีที่พบว่าต้องทำการปรับปรุง แก้ไข ให้ จป. วิชาชีพ และ/หรือแผนกซ่อมบำรุง จัดทำ "SF-CSSE-107 รายงาน การติดตามการแก้ไข ป้องกันจากการตรวจเช็คและทดสอบอุปกรณ์ความคุมภาวะฉุกเฉิน"

In case of finding the abnormal, the responsible person such as MA and/or HSE section prepare the SF-CSSE-107 Log of corrective and preventive action for emergency equipment checking and testing.

5.5.4.2 ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน QPR-CSMA-001 เรื่อง การซ่อมบำรุงและการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Follow the QPR-CSMA-001 Break Down and Preventive Maintenance Procedure

5.6 การฝึกอบรม / Training

5.6.1 พนักงาน ผู้รับเหมา ต้องได้รับการฝึกอบรมให้ได้รับทราบเกี่ยวกับบทบาท หน้าที่ความรับผิดชอบตามที่ระบุในแผนฉุกเฉินแต่ละชนิดอย่างเพียงพอและเหมาะสม

Employee, contractor and outsiders must be educated or trained about their role and responsibilities

6. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง (Related Record)

- 6.1 SF-CSSE-095 แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
Emergency response practice plan
- 6.2 SF-CSSE-096 สถานการณ์ฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
Emergency response practice scenarios
- 6.3 SF-CSSE-097 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
Emergency Response Practice Evaluation Form
- 6.4 SF-CSSE-098 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
Summary report of emergency response practice
- 6.5 SF-CSSE-099 ทะเบียนรายการอุปกรณ์ความคุมภาวะฉุกเฉิน
Emergency equipment list

UNCONTROLLED COPY

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน [Emergency Preparedness Procedure]	SPR-CSSE-011	01	18-Oct-2021
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

7. บันทึกคุณภาพ (Quality Records)

ชื่อเอกสาร Doc Name	รหัสเอกสาร Doc Code	ผู้รับผิดชอบ PIC	สถานที่จัดเก็บ Storage	ระยะเวลาจัดเก็บ Duration	วิธีการจัดเก็บ Keeping Method
แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน Emergency response practice plan	SF-CSSE-095	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
สถานการณ์ฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน Emergency response practice scenarios	SF-CSSE-096	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Practice Evaluation Form	SF-CSSE-097	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	2 ปี 2 year	Hard Copy
รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน Summary report of emergency response practice	SF-CSSE-098	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	2 ปี 2 year	Hard Copy
ทะเบียนรายการอุปกรณ์ความคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency equipment list	SF-CSSE-099	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency equipment preventive maintenance plan	SF-CSSE-100	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
รายงานการติดตามการแก้ไข ป้องกันจากการตรวจเช็คและทดสอบอุปกรณ์ความคุมภาวะฉุกเฉิน Log of corrective and preventive action for emergency equipment checking and testing	SF-CSSE-107	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy
ทะเบียนวัสดุสื่อสาร Transceiver registration	SF-CSSE-109	จป.วิชาชีพ Safety Staff	CSSE	1 ปี 1 year	Hard Copy

UNCONTROLLED COPY

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อความปลอดภัย

ลงชื่อ _____

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(Mr. Yasuo Yamamoto)

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566



เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตนเองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(Mr. Yasuo Yamamoto)

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566



ภาคผนวก ข-14

ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-15958
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่ รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 03 06 Plastic Mixed	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
2	15 01 04 Metallic packaging	85	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
3	15 01 03 Wooden Packaging	430	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
4	15 01 01 Paper and cardboard	23	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
5	15 01 02 Plastic packaging	35	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
6	16 03 04 Aluminium Insulated wire	100	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
7	16 03 04 Aluminium wire	40	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
8	17 04 05 Iron	10	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	99(2)
9	15 02 03 Defect safety equipment	1	011	จ3-64(11)-4/49รย	อนุญาต	
10	10 10 99 Stainless band	30	011	จ3-64(11)-4/49รย	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2)(3)

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-15958
ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของคำขอเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 03 Aluminum Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2556-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)(2)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Aluminum Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2556-นอต. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Aluminum wire โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-นอต. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Used membrane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นอป. ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต	04
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 11 Electric Cable Scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-4/49รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 99 Copper crack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-39/59รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(3)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 ผงทองแดงจากการรีด (Copper oxide) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท ไรท์ทาร์ (ไทยแลนด์) จำกัด ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99(4)
64820/2565	7/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 Copper block โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-3/2545-นอต. ปริมาณ 350 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นอต. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Used Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-นอป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 10 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-74/62รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-นอป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นอต. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Used lubricant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/57รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นอต. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
64857/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-นอต. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด	อนุญาต	

[illegible]

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทของสิ่งของประเภท
- 021 ทิ้งในที่สาธารณะ
- 031 เป็นวัสดุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อส่งกลับไปยังร้านจำหน่าย
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 041 เป็นสิ่งของอันตราย
- 042 ทิ้งในที่สาธารณะ
- 043 แยกเพื่อส่งกลับ
- 044 เป็นวัสดุอันตรายในสภาพที่ไม่ดี
- 049 นำกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 051 ส่งกลับผู้ขายเพื่อส่งกลับไปยังร้านจำหน่าย
- 052 ส่งกลับผู้ขายเพื่อส่งกลับไปยังร้านจำหน่าย
- 053 ส่งกลับผู้ขายเพื่อส่งกลับไปยังร้านจำหน่าย
- 054 ส่งกลับผู้ขายเพื่อส่งกลับไปยังร้านจำหน่าย
- 059 นำสิ่งของอันตรายทิ้งในที่สาธารณะ
- 061 นำทิ้งด้วยวิธีการ
- 062 นำทิ้งด้วยวิธีการ
- 063 นำทิ้งด้วยวิธีการ

- ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- 2. หากท่านยังไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับนี้ ให้ถือว่าท่านไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับนี้ และจะถือว่าท่านไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับนี้

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 02 วิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 03 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 05 ไม่สามารถระบุชื่อของวัสดุ
- 06 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 07 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ

เหตุผลกรณีอื่น

- 09 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 10 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 11 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 12 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 13 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 14 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 15 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 16 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 17 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 18 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 19 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 20 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 21 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 22 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 23 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 24 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 25 ถ้าวัสดุอันตรายไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับนี้ ท่านจะได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องมาจากเอกสาร หรือเอกสารไม่

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 02 วิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 03 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 05 ไม่สามารถระบุชื่อของวัสดุ
- 06 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 07 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 08 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 09 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 10 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 11 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 12 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 13 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 14 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 15 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 16 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 17 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 18 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 19 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 20 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 21 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 22 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 23 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 24 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ
- 25 ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-15908
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอสซีไอ ไทย อินดิวทรี คอนแทคเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2556-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ ทิ้งไปแล้ว	ชื่อวัสดุที่ทิ้งไปแล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 03 04	Aluminium Insulated wire	10 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			10 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
2	16 03 04	Aluminium wire	5 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			5 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
3	07 02 13	PVC scrap	20 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			20 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
4	15 01 04	Steel strapping	50 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			50 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
5	15 01 01	Paper and cardboard	10 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			10 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
6	15 01 02	Plastic packaging	10 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			10 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
7	19 09 99	Used membrane	5 059	น.106-2/2546-นบป.	อนุญาต		
8	17 04 05	Iron	30 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			10 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
9	15 01 03	Wooden Packaging	150 011	3-105-98/47ขบ	อนุญาต		
			50 011	3-64(11)-4/49ขย	อนุญาต		
10	10 10 99	Stainless Scrap	10 011	3-105-98/47ขบ	เอกสารไม่เพียงพอ22,99(1)		
			10 011	3-64(11)-4/49ขย	เอกสารไม่เพียงพอ22,99(1)		

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 13 ตุลาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการแก้ไข

- 011 จัดแยกประเภทของเจ้าหน้าที่
- 021 แก้กับในภาพขยะรวม
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อแก้ไข
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อแก้ไข
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 041 เป็นวัตถุอันตราย
- 042 ทำซ้ำหรือรีไซเคิล
- 043 แยกเพื่อแยกขยะ
- 044 เป็นวัตถุอันตราย
- 049 นำกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 051 เข้ากระบวนการนำกากขยะกลับมาใช้ใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำกากขยะกลับมาใช้ใหม่
- 053 เข้ากระบวนการนำกากขยะกลับมาใช้ใหม่
- 054 เข้ากระบวนการนำกากขยะกลับมาใช้ใหม่
- 059 นำกากขยะกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 061 นำกากขยะกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 062 นำกากขยะกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล
- 063 นำกากขยะกลับมาใช้ซ้ำหรือรีไซเคิล

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 02 วิธีการแก้ไขไม่ถูกต้อง
- 03 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 05 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 06 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 07 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข

เหตุผลอื่น ๆ

- 09 อื่นๆ

- 064 บำบัดด้วยวิธีการทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดด้วยวิธีการทางเคมีกายภาพ
- 066 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 067 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 068 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 069 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 071 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 072 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 073 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 074 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 075 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 076 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 077 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 079 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 081 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 082 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 083 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม
- 084 บรรจุบ่มบ่มบ่มบ่ม

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากเอกสารหรือเอกสารไม่

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 02 วิธีการแก้ไขไม่ถูกต้อง
- 03 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 05 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 06 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 07 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 08 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 09 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 10 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 11 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 12 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 13 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 14 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 15 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 16 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 17 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 18 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 19 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 20 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 21 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 22 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 23 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 24 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข
- 25 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้แก้ไข

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่แน่ใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งแจ้งการปกครอง
- 2. หากท่านแจ้งคำสั่งแจ้งการปกครองไว้แล้ว แต่ยังไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดกฎหมาย

ภาคผนวก ข-15

ใบอนุญาตกำจัดขยะมูลฝอย

43. ใบปฎิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 พ.ศ.2542 และ 4 พ.ศ.2552) เรื่อง มาตราฐานความปลอดภัยในการทำงาน และจัดทำ รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง (SOLID RECOVERED FUEL) ใบแยกเก็บวัสดุสิ้น และผลิตภัณฑ์ที่มีจากโรงงานอุตสาหกรรม และจากชุมชน โดยไม่แยกตัวส่วนหัวเชื้อ และผลิตภัณฑ์ที่มีจากชุมชนไม่แยกเชื้อเพลิงเหลว
46. อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ที่ชำรุด ที่ไม่อาจซ่อมแซมได้ และต้องทิ้ง ต้องนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
47. การนำสินค้าอิเล็กทรอนิกส์ที่ชำรุดแล้ว ออกมาจำหน่าย จะต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
48. ต้องดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรม รวมทั้งกากของเสียอันตราย และกากของเสียอันตราย (DECONTAMINATION) ให้ถูกต้อง ตามหลักวิชาการ มิให้ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม และต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
49. ต้องจัดทำระบบการตรวจสอบการรั่วซึม และการเก็บรักษาของเสียอันตราย และกากของเสียอันตราย
50. ต้องดำเนินการทำความสะอาดและกำจัดกากของเสียอันตราย และกากของเสียอันตราย (DECONTAMINATION) ให้ถูกต้อง ตามหลักวิชาการ มิให้ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม และต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
51. ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ชำรุดเสียหาย หรือหมดอายุการใช้งาน จะต้องนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
52. หากตรวจสอบพบว่ามีการปล่อยมลพิษเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการแก้ไข และปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
53. หากมีการปล่อยมลพิษเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการแก้ไข และปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
54. หากมีการปล่อยมลพิษเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการแก้ไข และปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ผู้ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม
ผู้ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรม
ออกให้ ณ วันที่ 29 ธันวาคม 2565
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท บางปู เอ็นวีรอนเมนทัล คอมเพล็กซ์ จำกัด
Name BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 0105544067391
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105544067391
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 865 หมู่ที่ 2 ตระกวย 3 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนน สุขุมวิท ตำบลเกรียง บางปูใหม่ อำเภอเขต เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
ประกอบกิจการ โรงงานผลิตพลาสติก
ที่อยู่ตามประกาศกรมการ 865 หมู่ที่ 2 ตระกวย 3 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนน สุขุมวิท ตำบลเกรียง บางปูใหม่ อำเภอเขต เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
นิคมอุตสาหกรรม เขต บางปู
แปลงที่ดินเลขที่ 33
เนื้อที่ ประมาณ 8 ไร่ 56.30 ตารางวา
ประเภททรัพย์สินงานลำดับที่ 88, 101, 102, 105, 108
ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72020000125477 (น.401-12547-อุมป.)

หนังสือผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขตามหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

นายสมชาย หนึ่งใจดี (นายสมชาย หนึ่งใจดี)
หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรม
ผู้ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม





หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการดินอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand B.E. 2522 (1979)

ประกอบกิจการ

โรงพักขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรม สถานีขนถ่าย และบริหารจัดการวัสดุเหลือใช้ (ยังความและใช้ความ)
และขยะมูลฝอย ดัดแปลงของเสีย บริหารจัดการระบบขนถ่ายของเสียและน้ำเสีย (ยังความและใช้ความ)
เตาเผาผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงแอสเบสและเชื้อเพลิงทดแทน ขุดฝอยดินเชื้อ และของเสียทางการเกษตรและสารแอสเบส
จากใช้ใช้การทั่วประเทศ ตลอดจนผลิตไฟฟ้า สลัดไฟฟ้าจากพลังงานไฮโดรเจน 1.6 MW ตามขณะเปลี่ยน
ผลิตภัณฑ์แอสเบสและเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แอสเบส และแยกโลหะมีค่า (Precious metal recovery)
จากแอสเบสและวัสดุสิ่งปนเปื้อนในโลหะ เพื่อนำกลับไปใช้ใหม่โดยกระบวนการความร้อน (Thermal process)

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายคงชีพ ชิตพิบูลย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมบางปู ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการกรมดินอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสือแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม
บริษัท บางปู เอ็นวีจอนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
ที่ 2-02-1-109-81584-2565 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2565

ผู้ถือหุ้นและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับและกรรมการบริหารอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ราชบัณฑิตยสถาน และ ใ้กรม และ ใ้กรมในการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม พ.ศ. 2561 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายนี้ที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากสำนักงานการที่เกี่ยวกับสายและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบจากมลพิษสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของดินอุตสาหกรรมที่ประกอบกิจการตั้งอยู่ เฉพาะในสถานที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นรับผิดชอบ
4. กรณีผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการกิจการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ที่ส่งผลกระทบต่อคนในท้องถิ่น เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ ฉุกเฉิน กผ. อาจเข้าดำเนินการ หรือขอหมายค้นก่อน ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย ที่ส่งผลกระทบต่อคนในท้องถิ่น โดยผู้ประกอบการ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เสนอไว้
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลด และบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่พิจารณา หรือดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ของเนื้อวัว รวน (รวมขยาย ครั้งที่ 1) ครั้งที่ 2) และโครงการแปรรูปผลิตภัณฑ์ของเนื้อวัว รวน (รวมขยาย ครั้งที่ 1) ครั้งที่ 2)
6. ต้องดำเนินการจัดการมลพิษจากกระบวนการระบายน้ำทิ้งให้ถูกต้อง ตามหลักการวางไว้เป็นที่ยอมรับของภาค หรือเป็นที่ยอมรับของท้องถิ่น และต้องได้รับอนุญาตจาก กผ.
7. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือวิธีอื่นของปฏิบัติการ หรือวิธีที่ไม่ใช่ แล้วแต่การพิจารณา
8. ห้ามปฏิบัติการ หรือละเมิดปฏิบัติการ หรือวิธีที่ไม่ใช่ แล้วแต่การพิจารณา
9. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม และข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม ในกรณีที่เป็นการของเหลว เช่น น้ำมัน สารทำละลาย สารไวไฟ เกล็ดแข็ง เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดสนิท และติดฉลาก (Bond) ขึ้น โดยบอกถึงในใจให้ชัดเจน
10. กวอเรียสที่ถือกรรมสิทธิ์ที่ดินในที่ดินต้องไม่ไปกีดกัน โดยไม่มีการร้องเรียนจากผู้ประกอบการจัดการอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมดินอุตสาหกรรม แล้วแต่กรณี
11. ต้องมีสัญญา หรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างผู้ประกอบการจัดการอุตสาหกรรม (Waste Generator) ที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการจัดการอุตสาหกรรม
12. ต้องปฏิบัติตาม มาตรการการตรวจสอบการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกับการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547
13. ต้องจัดทำบัญชี ผลิตภัณฑ์ และสารประกอบประกอบกิจการโรงงาน ขยะ และสารพิษ หรือการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547 โดยยื่นแผนเอกสารดังกล่าวกับ กผ. และมีการตรวจสอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
14. เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบการผลิต การแปรรูป และการขนถ่ายของเหลวไวไฟ ของอันตราย (Gonding) หรือของเหลว (Bonding) เพื่อป้องกันอันตราย ที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต
15. บริเวณที่มีการเก็บ หรือใช้สารไวไฟ ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความชื้น ที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือการระเบิด (Explosion Proof) เป็นต้น
16. อนุญาตให้จำหน่ายหรือส่งมอบแล้ว แต่ และจำหน่ายแล้ว แล้ว หน่วยงานกรมดินอุตสาหกรรม เพื่อผลิตเป็นน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทน โดยผ่านกระบวนการตามข้อกำหนด
17. ต้องปฏิบัติตาม มาตรการการตรวจสอบการประกอบกิจการในดินอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดลักษณะของน้ำมันเชื้อเพลิง แต่ที่ผ่านการตรวจสอบการปรับปรุงคุณภาพ และเชื้อเพลิงดังกล่าวที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในดินอุตสาหกรรม เพื่อทดแทนน้ำมัน พ.ศ. 2547 ประกาศ ณ วันที่ 28 กรกฎาคม 2547
18. ห้ามนำน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทน หรือเชื้อเพลิงดังกล่าวไปใช้จำหน่ายหรือส่งมอบแล้ว

- [illegible]

• หนังสืออนุบาตได้จัดทำด้วยวิธีการทอสีจากทอสี ตามวิธีตรงแบบเกษตรกรรมทาง QR Code



ศูนย์เทคโนโลยี
จัดการยานพาหนะระบบอัจฉริยะเบื้องต้น (IEE)
โครงการพัฒนาระบบจัดการสิ่งแวดล้อมทางบก พื้นที่ราบฝั่งทะเลภาคตะวันออก
จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

ชื่อ
[REDACTED]
ผู้ดำเนินการสำนักงานคุ้มครองผู้บริโภค เลขที่ 1 -
[REDACTED] ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หนังสือรับแจ้งแต่งตั้งหน่วยวิจัยการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารทาง QR Code



01055430071070032

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Waste Manifest)
และเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
60/879 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
โทร. 038-015 095

SEN-SEI266008

ใบขนถ่าย

ลำดับที่ 0000022004 วันที่ 01/08/2023
บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด (อ.ต.อ.)
Coolant oil (003)

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
In	73-6191 ขบ.	01/08/2023	15:02:29	17,800 กก.
Out	73-6191 ขบ.	01/08/2023	16:29:10	10,510 กก.
				น้ำหนักสุทธิ 7,290 กก.

ผู้ขนถ่าย

FM-EN-18-07/64 Rev.01

พนักงานขับรถ

Storage time : 1 year.

Manifest No. SEN-SEI266008

ใบขนถ่ายของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย - This section must be completed by the Generator

2) เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย Generator ID 184(9)-12556-10001
โทรศัพท์มือถือ : 098-8533333 โทรสาร : 038-015095

3) ชื่อผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย : Transporter
บริษัท : บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporters ID 0000022004
เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporters ID 0000022004

4) ผู้ประกอบการรับขนถ่ายของเสียอันตราย : Waste Management
บริษัท : บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Disposer's ID 0000022004
เลขประจำตัวผู้ขนถ่ายของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Disposer's ID 0000022004

5) รายละเอียดของของเสียอันตราย : Coolant oil (003)

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	รถบรรทุกชนิดใดก็ได้ Vehicle No	ประเภทรถ Vehicle Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วย Unit	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
	Coolant	12 01 10 HA	1	Tanker	17,800	กก.	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด Total Quantity ของเสีย : 17,800 กก./tons

6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และวิธีการบรรจุภัณฑ์ที่อธิบายไว้ข้างต้น ถูกต้องตามที่ระบุไว้ และได้รับการตรวจสอบจากผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายที่ถูกต้องตามกฎหมาย

Generator Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation

เลขที่ Generator's name : 0000022004 วันที่ : 01/08/2023

1) ข้อมูลผู้ขนถ่ายที่ 1 : Transporters name บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่าย : Transporters ID 0000022004
โทรศัพท์ : 098-8533333 โทรสาร : 038-015095

2) พยานที่ผู้ขนถ่าย Vehicle No 73-6191 ขบ. ประเภทรถ Tanker

3) เลขทะเบียนรถ Vehicle ID 73-6191 ขบ.

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation

โดยลงนามและประทับตรา : 01/08/2023 วันที่ : 01/08/2023 เวลา : 15:02:29

5) ข้อมูลผู้ขนถ่ายที่ 2 : Transporters name บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่าย : Transporters ID 0000022004
โทรศัพท์ : 098-8533333 โทรสาร : 038-015095

6) พยานที่ผู้ขนถ่าย Vehicle No 73-6191 ขบ. ประเภทรถ Tanker

7) เลขทะเบียนรถ Vehicle ID 73-6191 ขบ.

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และวิธีการบรรจุภัณฑ์ที่อธิบายไว้ข้างต้น ถูกต้องตามที่ระบุไว้ และได้รับการตรวจสอบจากผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายที่ถูกต้องตามกฎหมาย

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation

โดยลงนามและประทับตรา : 01/08/2023 วันที่ : 01/08/2023 เวลา : 16:29:10

เลขที่ Disposer's name : 0000022004 วันที่ : 01/08/2023

9) ข้อมูลผู้ขนถ่ายที่ 3 : Transporters name บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่าย : Transporters ID 0000022004
โทรศัพท์ : 098-8533333 โทรสาร : 038-015095

10) พยานที่ผู้ขนถ่าย Vehicle No 73-6191 ขบ. ประเภทรถ Tanker

11) เลขทะเบียนรถ Vehicle ID 73-6191 ขบ.

12) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และวิธีการบรรจุภัณฑ์ที่อธิบายไว้ข้างต้น ถูกต้องตามที่ระบุไว้ และได้รับการตรวจสอบจากผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายที่ถูกต้องตามกฎหมาย

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation

โดยลงนามและประทับตรา : 01/08/2023 วันที่ : 01/08/2023 เวลา : 16:29:10

เลขที่ Disposer's name : 0000022004 วันที่ : 01/08/2023

13) ข้อมูลผู้ขนถ่ายที่ 4 : Transporters name บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่าย : Transporters ID 0000022004
โทรศัพท์ : 098-8533333 โทรสาร : 038-015095

14) พยานที่ผู้ขนถ่าย Vehicle No 73-6191 ขบ. ประเภทรถ Tanker

15) เลขทะเบียนรถ Vehicle ID 73-6191 ขบ.

16) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และวิธีการบรรจุภัณฑ์ที่อธิบายไว้ข้างต้น ถูกต้องตามที่ระบุไว้ และได้รับการตรวจสอบจากผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายที่ถูกต้องตามกฎหมาย

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation

โดยลงนามและประทับตรา : 01/08/2023 วันที่ : 01/08/2023 เวลา : 16:29:10

เลขที่ Disposer's name : 0000022004 วันที่ : 01/08/2023

17) ข้อมูลผู้ขนถ่ายที่ 5 : Transporters name บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดิเตอร์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนถ่าย : Transporters ID 0000022004
โทรศัพท์ : 098-8533333 โทรสาร : 038-015095

18) พยานที่ผู้ขนถ่าย Vehicle No 73-6191 ขบ. ประเภทรถ Tanker

19) เลขทะเบียนรถ Vehicle ID 73-6191 ขบ.

SEN-SEI 266070

ใบซึ่งน้ำผัก



ผู้ซึ่งนำหนัก

FM-EN-48-07/64 Rev.01

พนักงานขับรถ

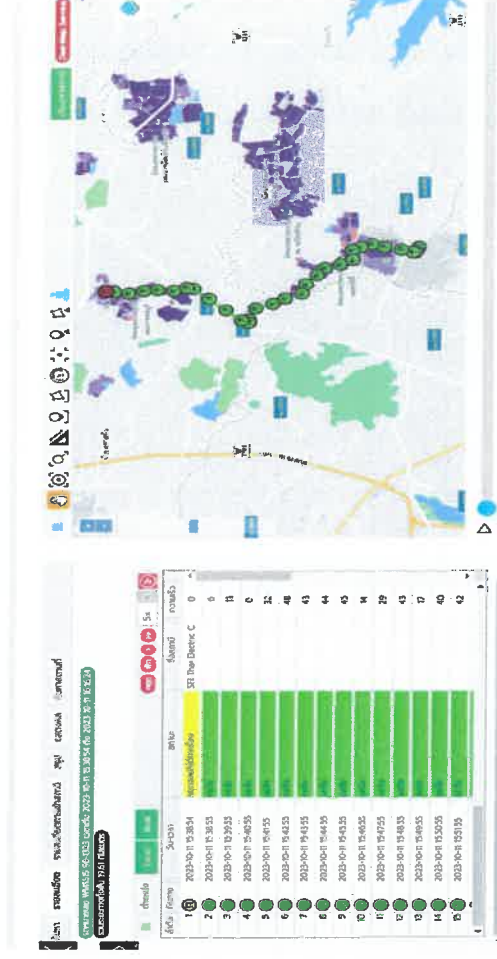
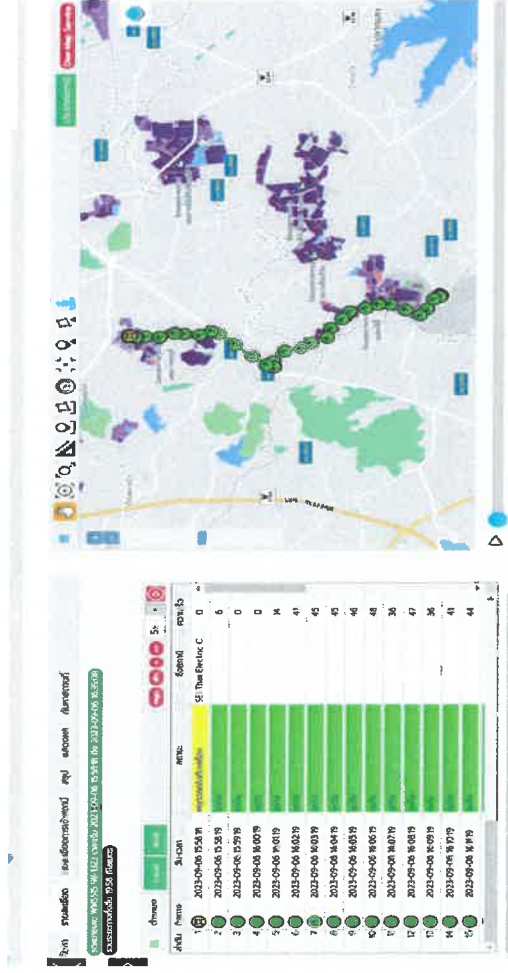
Storage time : 1 year.

[illegible]

पृष्ठ ७५)

ภาคผนวก ข-17

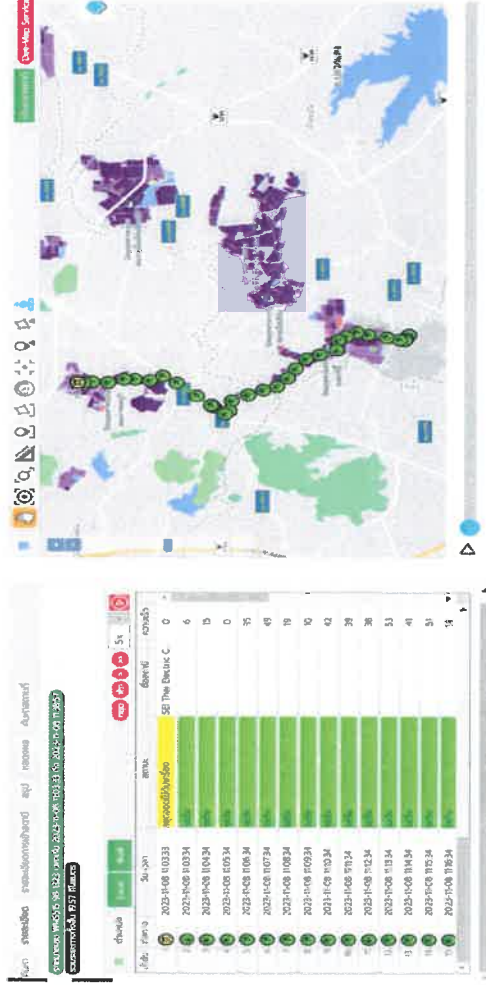
ตัวอย่างเอกสารติดตามรถขนส่งของเสียอันตราย
(GPS Report)





บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยีส์ จำกัด
SIAM ENVIRONMENTAL TECHNOLOGIES, Co Ltd.

GPS SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd. งานวันที่ 08/11/23



Finger print test

วันที่ 21/11/2566 เวลา 11.15 น.

เลขที่จ้างเหมา : 12111680572250N

ชื่อลูกค้า : บริษัท เอชอีไอ ไทย อินดัสทรี คอนสตรัคชั่น จำกัด

ประเภทของเสีย : Contaminated Wastewater

ทะเบียนรถ : 73-5305 ชล.

เลขรหัสใบสั่ง : 0000025907

ปริมาณของเสีย : 13,180 กก.

ลักษณะทางกายภาพ	
Parameter	Result
Color สี	น้ำตาล
State สถานะ	ของเหลว
Turbidity ความขุ่น	ปานกลาง
Viscosity ความหนืด	น้อย
Layering การแบ่งชั้น	-
Odor กลิ่น	น้อย
อุณหภูมิ	30.4 °C
pH	7



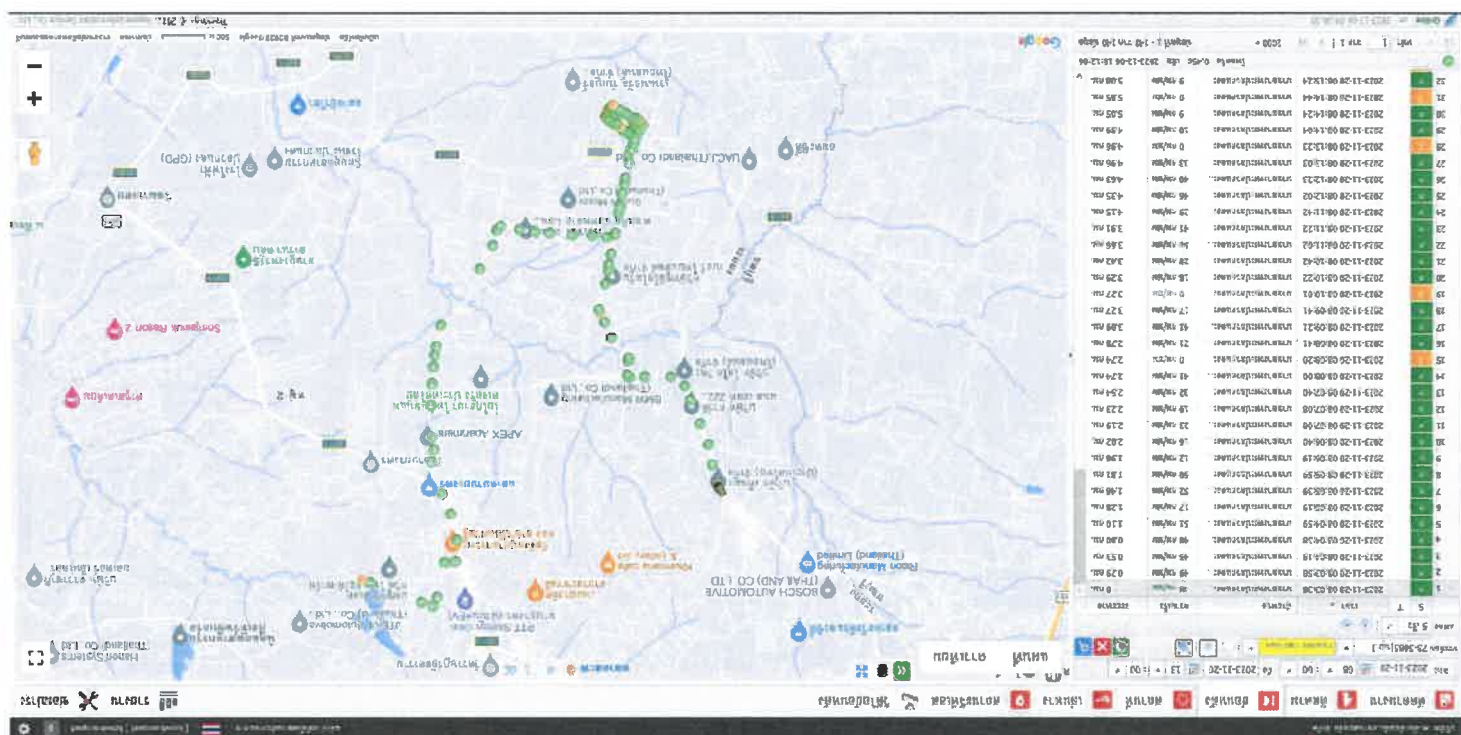
ลงชื่อ.....

ผู้ตรวจวัด

ลงชื่อ.....

ผู้ตรวจสอบ

[illegible]

[illegible]





RealTime Settings Change Password Logout 06TSDS TRACKCAR ROUTING HISTORY

Disable Landmark
เส้นทางที่เลือก : 00:00
เส้นทางที่เลือก : 23:59
แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191

แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191

แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191

แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191
แผนที่ : 73-6191



เหตุการณ์ย้อนหลัง

ข้อมูล GPS วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 เวลา 08.00-13.30 น.

ทะเบียนรถ : 72-0012 สบ.-71-7654 สบ.

ประเภทรถ : Tanker 30 Q

พนักงานขับรถ : นายสมควร

ปลายทางผู้จัด : SEN

ลูกค้า : บ.เอสซีไอ



รายงานประจำวัน

ชื่อกลุ่มงาน: กลุ่มบริหาร
ชื่อรถ: 72-9681

วันที่	เวลา	สถานที่	ความเร็ว (กม./ชม.)	สถานะ	หมายเหตุ
31-07-2023	08:00	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:05	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:10	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:15	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:20	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:25	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:30	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:35	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:40	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:45	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:50	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	08:55	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:00	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:05	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:10	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:15	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:20	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:25	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:30	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:35	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:40	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:45	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:50	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	09:55	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:00	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:05	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:10	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:15	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:20	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:25	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:30	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:35	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:40	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:45	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:50	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	10:55	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:00	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:05	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:10	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:15	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:20	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:25	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:30	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:35	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:40	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:45	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:50	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	11:55	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:00	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:05	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:10	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:15	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:20	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:25	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:30	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:35	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:40	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:45	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:50	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	12:55	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:00	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:05	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:10	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:15	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:20	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:25	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	
31-07-2023	13:30	ถนนสุขุมวิท	0	จอด	

รายงานประจำวัน

ชื่อกลุ่มรถ: กลุ่มรถทั้งหมด
ชื่อรถ: 72-9681

ช่วงเวลา: 2023-08-31 07:30 - 2023-08-31 11:30

[illegible]

ภาคผนวก ข-18

เอกสารการตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสีย

ภาคผนวก ข-19

เอกสารสรุปชนิดและปริมาณของเสีย

945113627/9/2566	อก.6501-15958	น.60-2/2539-นพ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	16 03 04	Aluminium wire	1,251.00
946196728/9/2566	อก.6501-15958	น.106-2/2546-นพ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	19 09 99	Used membrane	180.00
946203928/9/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 03	Wooden Packaging	4,660.00
946197729/9/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	107.00
946197729/9/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 02	Plastic packaging	79.00
946197729/9/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 01	Paper and cardboard	94.50
9486113210/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	3,828.00
9486118210/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	2,549.00
9486104310/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 01	Paper and cardboard	74.00
9486104310/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 02	Plastic packaging	19.00
9486123310/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	3,034.00
9486126310/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	3,722.00
9486132410/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	2,397.00
9486134610/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	3,340.00
9486140610/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	2,555.00
9486150610/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 02	Plastic packaging	149.00
9486150610/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	193.00
9486150610/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 01	Paper and cardboard	58.00
9486151610/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	17 04 05	Iron	360.00
9486155610/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	1,005.00
9486157610/2566	อก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ราย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 03	Wooden Packaging	2,920.00
9486142910/2566	อก.6501-15958	น.60-1/2556-นอ.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	2,558.00
								รวม 172,956.50

ข้อมูลเมื่อวันที่ 18 ธ.ค. 2566 เวลา 15:41 น.

1 2 3 กลับไป menu

พบปัญหาในการใช้งานกรุณาติดต่อ กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
โทร 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699

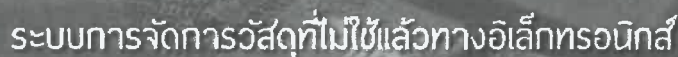


บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด(DIW-G-144800539)

ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณ โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : Date_W1='01/07/2566' : Date_W2='18/12/2566'
มีทั้งสิ้น 196 รายการ แสดงหน้าที่ 2 จากทั้งสิ้น 2 หน้า ดังต่อไปนี้

Ref	วันที่ขนส่ง	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	wp แจ้ง(กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M
3377854	13/9/2566 18:26	DIWD050900091	DIWG144800539	12 01 14	Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน)	10.00	30.00	DIWT0502007082	ฉม 7720 กทม.	628779	Y
3377857	14/9/2566 09:30	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	2,807.00	5,070.00	DIWT1609001637	2-8972ขบ.	STEC23-079	Y
3384121	18/9/2566 08:39	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	4,540.00	4,540.00	DIWT1609001637	4-2149ขบ.	STEC23-080	
3384139	19/9/2566 09:30	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	2,945.00	2,945.00	DIWT1609001637	2-8972ขบ.	STEC23-082	
3384240	20/9/2566 13:00	DIWD050900091	DIWG144800539	15 02 02	Contaminated Fabric	330.00	400.00	DIWT0502007089	98-1323กทม.	629708	Y
3386389	20/9/2566 14:51	DIWD075800102	DIWG144800539	12 01 09	Used Coolant	5,000.00	5,368.00	DIWT0502007089	98-1323กทม.	629709	Y
3386394	20/9/2566 14:53	DIWD050900091	DIWG144800539	13 02 08	Lubricant oil	1,400.00	1,390.00	DIWT0502007089	98-1323กทม.	629710	Y
3386420	22/9/2566 09:30	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	3,611.00	3,611.00	DIWT1609001637	2-8972ขบ.	STEC23-081	
3386362	25/9/2566 14:41	DIWD114800022	DIWG144800539	15 01 10	Empty drum	320.00	320.00	DIWT1148000227	70-7999ขบ.	66/0901	
3386384	25/9/2566 14:50	DIWD050900091	DIWG144800539	15 02 02	Contaminated Filter	50.00	130.00	DIWT0502007089	98-1323กทม.	629711	Y
3387538	26/9/2566 15:12	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	3,670.00	3,670.00	DIWT1609001637	2-8972ขบ.	STEC23-083	
3388554	27/9/2566 16:36	DIWD050900091	DIWG144800539	15 02 02	Contaminated Fabric	430.00	570.00	DIWT0502007082	ฉม 7720 กทม.	617122	Y
3388558	27/9/2566 16:36	DIWD050900091	DIWG144800539	15 01 10	Contaminated container	50.00	5.00	DIWT0502007082	ฉม 7720 กทม.	617123	Y
3388561	27/9/2566 16:38	DIWD050900091	DIWG144800539	15 01 11	Empty spray can	25.00	20.00	DIWT0502007082	ฉม 7720 กทม.	617124	Y
3388566	27/9/2566 16:39	DIWD050900091	DIWG144800539	12 01 14	Lubricant sludge (ตะกอนน้ำมัน)	30.00	35.00	DIWT0502007082	ฉม 7720 กทม.	617125	Y
3399813	2/10/2566 09:30	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	4,824.00	4,824.00	DIWT1609001637	2-8972ขบ.	STEC23-084	
3399826	4/10/2566 13:00	DIWD050900091	DIWG144800539	15 02 02	Contaminated Fabric	250.00	550.00	DIWT0502007089	96-6851กทม.	623965	Y
3399828	4/10/2566 13:00	DIWD050900091	DIWG144800539	15 02 02	Contaminated Filter	150.00	150.00	DIWT0502007089	96-6851กทม.	623966	Y
3399829	4/10/2566 13:00	DIWD075800102	DIWG144800539	12 01 09	Used Coolant	800.00	884.00	DIWT0502007089	96-6851กทม.	623967	Y
3399830	4/10/2566 13:00	DIWD050900091	DIWG144800539	13 02 08	Lubricant oil	1,250.00	1,100.00	DIWT0502007089	96-6851กทม.	623968	Y
3399832	4/10/2566 13:00	DIWD075800102	DIWG144800539	16 10 01	Contaminated wastewater	10.00	23.00	DIWT0502007089	96-6851กทม.	623969	Y
3399817	6/10/2566 09:30	DIWD164800039	DIWG144800539	10 03 09	Aluminum Dross	785.00	785.00	DIWT1609001637	4-2149ขบ.	STEC23-086	
3399819	6/10/2566 09:00	DIWD194800033	DIWG144800539	12 01 09	Coolant	26,570.00	26,570.00	DIWT1909000197	73-5085ขบ.	SEN-SEI266011	Y
3399823	9/10/2566 09:00	DIWD056200025	DIWG144800539	15 01 10	Contaminated container	50.00	50.00	DIWT0502007406	60-9165กทม.	661011009002	Y
3399823	9/10/2566 09:00	DIWD056200025	DIWG144800539	15 01 10	อุปกรณ์สำนักงาน (Office equipment)	10.00	10.00	DIWT0502007406	60-9165กทม.	661011009002	Y
3399823	9/10/2566 09:00	DIWD056200025	DIWG144800539	16 02 15	Defect Fluorescent lamp	4.00	10.00	DIWT0502007406	60-9165กทม.	661011009002	Y
3399823	9/10/2566 09:00	DIWD056200025	DIWG144800539	16 11 05	Refractory cement	8,100.00	7,970.00	DIWT0502007406	60-9165กทม.	661011009002	Y
3399823	9/10/2566 09:00	DIWD056200025	DIWG144800539	17 01 06	เตาหลอมอลูมิเนียม	300.00	300.00	DIWT0502007406	60-9165กทม.	661011009002	Y



ข้อมูลการแจ้งชนสงวสัดที่ไม่อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนต

จากเงื่อนไข : Date_W1='01/07/2566' : Date_W2='18/12/2566'
มีทั้งสิ้น 293 รายการ แสดงหน้าที่ 3 จากทั้งสิ้น 3 หน้า ดังต่อไปนี้

9527363	24/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	207.00
9527363	24/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 02	Plastic packaging	58.00
9527363	24/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 01	Paper and cardboard	27.00
9527380	24/10/2566	ถก.6501-15958	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	2,486.00
9527347	26/10/2566	ถก.6501-15958	บริษัท โอทีพานี (ไทยแลนด์) จำกัด	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 04	ผลทองแดงจากการรีด Copper Oxide	14,921.00
9544929	26/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	365.00
9544959	26/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 03	Wooden Packaging	4,360.00
9544331	27/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 01	Paper and cardboard	157.00
9544331	27/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 02	Plastic packaging	35.00
9544582	27/10/2566	ถก.6501-15958	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	551.00
9544772	30/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	2,330.00
9544826	30/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	1,225.00
9544875	30/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 03	Wooden Packaging	1,875.00
9544540	31/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	16 03 04	Aluminium Insulated wire	623.00
9544540	31/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	16 03 04	Aluminium wire	336.00
9544540	31/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	07 02 13	PVC scrap	1,824.00
9545042	31/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 04	Metallic packaging	63.00
9545042	31/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 02	Plastic packaging	98.00
9545042	31/10/2566	ถก.6501-15958	จ3-64(11)-4/49ย	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	15 01 01	Paper and cardboard	136.00
9613207	1/11/2566	ถก.-0	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	421.00
9613465	1/11/2566	ถก.-0	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	3,025.00
9614061	1/11/2566	ถก.-0	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	2,381.00
9615675	2/11/2566	ถก.-0	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	417.00
9618197	3/11/2566	ถก.-0	น.60-1/2556-นอต.	DIWG144800539	บริษัท เอสอี โอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	12 01 03	Aluminum Scrap	3,090.00

[illegible]

9602815	28/11/2566	ก.6601-15908	จ3-64(11)-4/49	รย	DIWG144800539	บริษัท เอสซี โอ จำกัด	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์	15 01 02	Plastic packaging	44.00
9602816	28/11/2566	ก.6601-15908	จ3-64(11)-4/49	รย	DIWG144800539	บริษัท เอสซี โอ จำกัด	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์	15 01 04	Steel strapping	30.00
9602817	28/11/2566	ก.-0	จ3-64(11)-4/49	รย	DIWG144800539	บริษัท เอสซี โอ จำกัด	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์	17 04 05	Iron	180.00
9610673	30/11/2566	ก.-0	จ3-64(11)-4/49	รย	DIWG144800539	บริษัท เอสซี โอ จำกัด	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์	15 01 03	Wooden Packaging	2,000.00
9610711	30/11/2566	ก.-0	จ3-64(11)-4/49	รย	DIWG144800539	บริษัท เอสซี โอ จำกัด	ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์	15 01 03	Wooden Packaging	4,000.00
									รวม	105,622.00

ข้อมูลเมื่อวันที่ 18 ธ.ค. 2566 เวลา 15:42 น.

1 2 3 กลับไป menu

พบปัญหาในการใช้งานกรุณาติดต่อ กองบริหารจัดการภาคอุตสาหกรรม
โทร 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699

ภาคผนวก ข-20



แผนทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน
ในพื้นที่โครงการ และแบบบันทึกการตรวจสอบ

STEC

บันทึกการตรวจเช็คโครงสร้างระบบน้ำฝน
Gutter Check Sheet

เดือน(Month).....August.....ปี(Year).....2023.....

Approved by
HSE Manager

ส่วนประกอบของ รางระบบน้ำฝน	รายการตรวจเช็ค (Checking Item)	Week 1			Week 2			Week 3			Week 4			Week 5			Remark
		ZONE			ZONE			ZONE			ZONE			ZONE			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
	1. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter-Up)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	2. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	3. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	4. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	5. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	6. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	7. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	8. ตรวจสอบการเชื่อมต่อราง (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ตรวจเช็คโดย (Inspected by)	ช่างเทคนิคช่างระบบน้ำฝน																
ตรวจเช็คโดย (Reviewed by)	ช่างเทคนิคช่างระบบน้ำฝน																

Remark
O = OK, NG
X = NG, หมายเหตุ: รางน้ำฝน

BC-CSE-002 / Rev.00 / Effective date: 24 Aug 18

STEC

บันทึกการตรวจเช็คโครงสร้างระบบน้ำฝน
Gutter Check Sheet

เดือน(Month).....July.....ปี(Year).....2023.....

Approved by
HSE Manager

ส่วนประกอบของ รางระบบน้ำฝน	รายการตรวจเช็ค (Checking Item)	Week 1					Week 2					Week 3					Week 4					Week 5					Remark		
		ZONE					ZONE					ZONE					ZONE					ZONE							
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
	1. รางระบบน้ำฝนเชื่อม (Gutter-Up)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	2. รางระบบน้ำฝนเชื่อม (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	3. ระบบรางน้ำฝน (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	4. ระบบรางน้ำฝน (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	5. ระบบรางน้ำฝน (Gutter)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
ตรวจเช็คโดย (Inspected by)	ช่างเทคนิคช่างระบบน้ำฝน																												
ตรวจเช็คโดย (Reviewed by)	ช่างเทคนิคช่างระบบน้ำฝน																												

Remark
O = OK, NG
X = NG, หมายเหตุ: รางน้ำฝน




BC-CSE-002 / Rev.00 / Effective date: 24 Aug 18

STEC

บันทึกการตรวจเช็คโครงสร้างระบบน้ำฝน
Gutter Check Sheet

เดือน(Month).....July.....ปี(Year).....2023.....

Approved by
HSE Manager

ส่วนประกอบของ รางระบบน้ำฝน	รายการตรวจเช็ค (Checking Item)	Week 1			Week 2			Week 3			Week 4			Week 5			Remark
		ZONE			ZONE			ZONE			ZONE			ZONE			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
  	1. ตรวจสอบการเชื่อมต่อรางน้ำฝน (Gutter-Up)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	2. ตรวจสอบการเชื่อมต่อรางน้ำฝน (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	3. ตรวจสอบการเชื่อมต่อรางน้ำฝน (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	4. ตรวจสอบการเชื่อมต่อรางน้ำฝน (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	5. ตรวจสอบการเชื่อมต่อรางน้ำฝน (Gutter-Down)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ตรวจเช็คโดย (Inspected by)	ช่างเทคนิคช่างระบบน้ำฝน																
ตรวจเช็คโดย (Reviewed by)	ช่างเทคนิคช่างระบบน้ำฝน																

Remark
O = OK, NG
X = NG, หมายเหตุ: รางน้ำฝน

BC-CSE-002 / Rev.00 / Effective date: 24 Aug 18

ภาคผนวก ข-21

เอกสารควบคุมการขนส่งในโรงงาน

STEC**SAFETY & ENVIRONMENTAL ONE POINT STANDARD**
SUPPORT DOCUMENT / เอกสารสนับสนุนมาตรฐานความปลอดภัย

ชื่อเอกสารหรืองาน/Document name : เส้นทางเดินรถสำหรับ
ผู้มาติดต่อภายในบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

วัตถุประสงค์/ Purpose : เพื่อให้ทางผู้มาติดต่อทำงานทราบเส้นทางเดินรถ และป้องกันการ
เกิดอุบัติเหตุและเป็นการกำหนดเส้นทางเดินรถภายในพื้นที่โรงงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

ข้อกำหนดสำหรับผู้มาติดต่องาน	จุดจอดรถ
<p>ผู้มาติดต่องาน หมายถึง ผู้ที่มาติดต่องาน ผู้ที่มีบัตรส่งสินค้า, วัสดุอุปกรณ์หรือปฏิบัติงานภายในพื้นที่ของบริษัทฯ</p> <p><u>จะต้องปฏิบัติดังนี้</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. หยุดรถ ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ ดึงกุญแจออก พนักงานลงจากรถ เพื่อทำการแลกบัตรกับรปภ. ก่อนเข้าพื้นที่บริษัททุกครั้ง และต้องติดบัตรผู้มาติดต่อที่บริเวณหน้าอกเสื้อตลอดเวลาที่เข้ามาติดต่อ 2. หากพบว่ามีความผิด นามบัตรหาย หรือ มีสิทธิปฏิเสธการเข้ามายังพื้นที่ภายในบริษัท 3. แต่งกายสุภาพ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง และรองเท้านิรภัย 4. ขับรถตามเส้นทางเดินรถและจอดรถตามจุดจอดรถที่กำหนดไว้ [ถ้าจุดจอดรถไม่ตรงกับพื้นที่ที่ส่งของให้ใช้รถเข็นเป็นพาหนะแล้วเข็นไปยังพื้นที่นั้นโดยรถเข็นต้องจัดเตรียมมาเอง] 5. ห้าม ใช้ความเร็วเกินกว่า 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมงและต้องกดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ยังอยู่ในพื้นที่โรงงาน 6. ถ้าเจอทางเลี้ยว ทางแยก ทางข้ามทางม้าลาย ให้ทำการชะลอความเร็วและให้สัญญาณแตรทุกครั้ง 7. หากเดินเท้าจะต้องเดินตามเส้นทางเดินเท้าที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 8. ข้ามถนนต้องใช้ทางข้ามทางม้าลายและขึ้นลิ้น เปลี่ยนเสียง [ซ้าย ขวา โอเค] 9. ห้าม เดินผ่านพื้นที่ทำงานของรถยกโดยเด็ดขาด [กรณีที่ต้องเข้าบริเวณพื้นที่ที่มีรถยกให้สวมใส่เสื้อกั๊กสะท้อนแสงตลอดเวลาที่ทำการปฏิบัติงาน] 10. ขณะจอดรถเพื่อทำการส่งหรือรับของต้อง <ul style="list-style-type: none"> - จอดรถหันหน้ารถออก - ดับเครื่องยนต์ - ดึงเบรกมือ - ดึงกุญแจออก - พนักงานลงจากรถ - ใช้อุปกรณ์หนุนล้อ <p><u>ข้อควรระวัง</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. จุดจอดของ CS1 ซึ่งพื้นที่อาจจะไม่เพียงพอ ในกรณีที่ผู้มาติดต่องานหรือรับส่งของเข้ามาในช่วงเวลาเดียวกัน ซึ่งให้ทางส่วนงาน [พนักงานของบริษัทฯ STEC] ที่ทำการติดต่อกับผู้มาติดต่องานหรือรับส่งของ พิจารณาพื้นที่ในการจอดชั่วคราว โดยต้อง <ul style="list-style-type: none"> - ใช้อุปกรณ์กันเขตการจอด เช่น กรวย ฯลฯ - ห้ามให้จอดรถตรงแนวขอบเส้นขาว-แดง - ห้ามเข้าจอดตรงพื้นที่ ที่ไม่ใช่เส้นทางที่รถวิ่งผ่าน [ระหว่างโรงงาน AW กับโรงงาน AL] 2. การจอดตามไหล่ทาง สามารถจอดได้ชั่วคราว โดยต้องจอดอย่างเป็นระเบียบ และจะจอดได้ในกรณีที่จุดจอดไม่เพียงพอเท่านั้น ทั้งนี้ทางส่วนงาน [พนักงานของบริษัทฯ STEC] ที่ทำการติดต่อกับผู้มาติดต่องานหรือรับส่งของจะต้องคอยดูแลให้สัญญาณการจอดเท่านั้น 	<p>จุดจอดรถสำหรับส่งหรือรับของ โรงงาน Automotive Wire Plant คือ CS1, AW1, AW2</p> <p>จุดจอดรถสำหรับส่งหรือรับของ โรงงาน Aluminum Plant คือ AL1, AL2, AL3, AL4, AL5</p> <p>จุดจอดรถสำหรับส่งหรือรับของ โรงงาน Copper Plant คือ CU1, CU2, CU3, CU4, CU5, CU6, CU7, CU8</p> <p>จุดจอดรถสำหรับส่งหรือรับของ ส่วนงาน CS คือ CS1</p> <p>จุดจอดรถสำหรับส่งหรือรับของ โรงอาหาร คือ CS1 และด้านหลังโรงอาหาร</p> <p><u>แผนผังเส้นทางเดินรถและจุดจอดรถ</u></p> <p>หมายเหตุ : ถ้าผู้มาติดต่องานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว ทางหน่วยงานความปลอดภัยมีสิทธิ์ที่จะเชิญออกจากพื้นที่และไม่ให้เข้ามายังพื้นที่ภายในบริษัท</p>

หมายเหตุ/Remarks :

1. ถ้าพบเอกสารชำรุดเสียหาย กรุณาแจ้งไปยังฝ่ายที่รับผิดชอบพื้นที่ / In case of damage please contact to issuer.
2. เอกสารฉบับนี้ใช้ภายในบริษัท STEC เท่านั้น ห้ามเผยแพร่ไปยังนอกบริษัทฯ / Apply only STEC no disclose to outside.

Rev.No.

Eff. Date

00

23-Nov-16

ภาคผนวก ข-22

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

สรุปจำนวนพนักงานที่เป็นประชากรในท้องถิ่น

เรื่อง สรุปจำนวนพนักงานที่เป็นประชากรท้องถิ่น

นิยาม พนักงานท้องถิ่นในที่นี้ หมายถึง พนักงานที่มีสำมะโนครัว สำเนาทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง ซึ่งเป็นจังหวัดที่โครงการเปิดดำเนินการอยู่

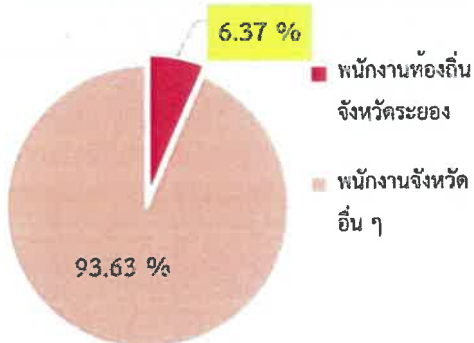
ผลการรายงาน

จากการสำรวจจำนวนพนักงานท้องถิ่นของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่มีสัญชาติไทยทุกระดับตำแหน่งงานในปัจจุบัน (วันที่ 18 ธันวาคม 2566) พบว่าพนักงานบริษัทฯ ที่มีภูมิลำเนาเป็นชาวท้องถิ่นตามค่านิยาม สรุปจำนวนได้ดังนี้

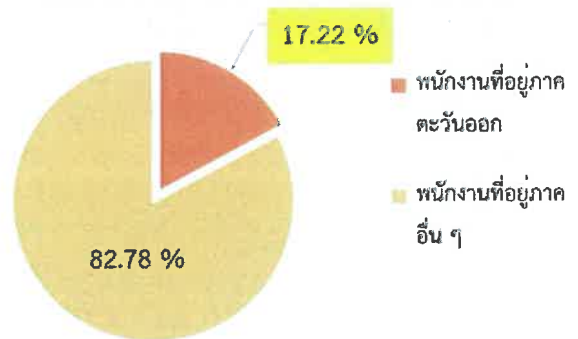
รายงาน/ภูมิลำเนา	จำนวน (คน)	คิดเป็นร้อยละ
พนักงานบริษัทฯ ทั้งหมด	424	100
พนักงานที่เป็นชาวจังหวัดระยอง	27	6.37
พนักงานที่มีภูมิลำเนาในภาคตะวันออก	73	17.22



ข้อมูลจาก : แผนก HR บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น จังหวัดระยอง



สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น ภาคตะวันออก



จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย
 นางสาวสการรัตน์ คำนอก Environmental Staff วันที่ 18/12/2566	 นางสาวชาครียา เคยสนธิ Asst. HSE Manager วันที่ 18/12/2566

ภาคผนวก ข-23

เอกสารประชาสัมพันธ์การรับสมัครงาน
ของโครงการผ่าน อบต.



STEC

เปิดรับ สมัครงาน พนักงานฝ่ายผลิต หลายอัตรา

รายละเอียดดังนี้

คุณสมบัติ

- เพศชาย อายุ 22 ขึ้นไป
- ผ่านเกณฑ์ทหารแล้ว (อายุไม่เกิน 35 ปี)
- มีสุขภาพร่างกายแข็งแรงสมบูรณ์
- จบการศึกษา ม.3, ม.6, ม.ช, ปวส
- มีประสบการณ์ในส่วนงานด้านผลิต

ตั้งแต่ 1 ปีขึ้นไป

เอกสารแนบที่ใช้

1. สำเนาบัตรการศึกษา 1 ชุด
2. สำเนาบัตรประชาชน 1 ชุด
3. สำเนาทะเบียนบ้าน 1 ชุด
4. สำเนาเอกสารทางทหาร สด.ย/ สด.43 1 ชุด



ลักษณะงาน

- ✓ มีความรับผิดชอบในการผลิต
- ✓ มีความรับผิดชอบในการรายงานเชิงคุณภาพและความปลอดภัย (คุณภาพ, ความปลอดภัย)
- ✓ ควบคุมการทำงานของเครื่องจักร
- ✓ บันทึกข้อมูลลงในใบตรวจเช็ค
- ✓ ควบคุมดูแลและจัดเก็บวัตถุดิบ สินค้า และวัสดุอุปกรณ์อื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการผลิต
- ✓ ใต้การสนับสนุนกิจกรรม S. S. และปฏิบัติงานตามนโยบายของบริษัท

ช่องทางการสมัคร

เขียนใบสมัครได้ที่หน้าป้อม ร.ป.ก.

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด โทร. 02-277-34 ต่อ 113 คุณสุภาวดี
7/414 หมู่ 6 ต.บ้านนา อ.บ้านนา จ.นครนายก

ติดต่อสอบถาม 038-913-727-34 ต่อ 113 คุณสุภาวดี

***รับสมัครอยู่ตลอดเวลา ***
สมัครงานได้ที่ www.jobhai.com

ภาคผนวก ข-24

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี
ในชื่อ “คณะกรรมการการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อม
จาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด”

ภาคผนวก ข-25

หนังสือขอเชิญประชุมคณะกรรมการพหุภาคีเฝ้าระวัง
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการพหุภาคีฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566

เรียน คณะกรรมการพหุภาคีฝ่ายสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. กำหนดการจัดการประชุม "คณะกรรมการพหุภาคีฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566

2. แบบตอบรับการเข้าร่วมประชุม

3. แผนที่สถานที่จัดประชุม

4. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการพหุภาคีฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ด้วยบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นบริษัทที่ดำเนินการเกี่ยวกับการผลิตสายเคเบิลและอลูมิเนียมโดยกระบวนการหลอม ซึ่งดำเนินงานในโรงงานและแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ให้บริษัทมีการจัดตั้งคณะกรรมการพหุภาคี เพื่อมีส่วนร่วมในการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบไปด้วยตัวแทนจากชุมชนโดยรอบบริษัทในรัศมี 5 กิโลเมตรจำนวน 10 ชุมชน, ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลาง, ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนจากบริษัท โดยการจัดตั้งคณะกรรมการดังกล่าวนี้จะรับผิดชอบหน้าที่สำคัญในการร่วมกันแจ้งรับทราบถึงผลกระทบของชุมชน และเพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกัน

ทั้งนี้ ตามคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรีที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพหุภาคีฝ่ายสิ่งแวดล้อม ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้กำหนดให้ท่านเป็นหนึ่งในคณะกรรมการดังกล่าว เพื่อการพัฒนาร่วมกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ดังนั้น บริษัทจึงได้ขอเชิญเข้าร่วมประชุมการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 2/2566 ในวันพฤหัสบดี ที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เวลา 09.00 - 12.00 น. ณ ห้องประชุม 3 สถาบันเทคโนโลยีการ

ผลิตสมัยใหม่ (SMITTEC) ทั้งนี้รายละเอียดของการจัดประชุมดังกล่าวแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาตอบรับการเข้าร่วมการประชุม ในกรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมด้วยตนเองได้ กรุณาส่งตัวแทนเพื่อเข้าร่วมในการประชุมครั้งนี้ถึงเป็นพระคุณอย่างยิ่ง



ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

นางสาวกวิภากร์ คำนอก เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เบอร์โทร: 09 3510 0910

E-mail: sakawat.k@stec-sei.co.jp

กำหนดการประชุมคณะกรรมการพหุภาคีฝ่ายสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ณ ห้องประชุม 3 สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมัยใหม่

ครั้งที่ 2/2566 วันพฤหัสบดี ที่ 14 ธันวาคม 2566 เวลา 09.00 - 12.00 น.

เวลา 09.00 - 09.30 น.

เวลา 09.30 - 09.50 น.

ลงทะเบียน

วาระที่ 1 ชี้แจงวัตถุประสงค์ และนำคณะกรรมการ และแนะนำโครงการ

ชี้แจงวัตถุประสงค์ของการจัดประชุม แนะนำคณะกรรมการและแนะนำบริษัท เอสอีโอ

ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

(โดย ตัวแทนบริษัท STEC)

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566

ชี้แจงรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566

(โดย ตัวแทนบริษัท STEC)

วาระที่ 3 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ

การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 (โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม EIA)

(โดย ตัวแทนบริษัท STEC)

พักเบรก 10 นาที

เวลา 11.00 - 11.10 น.

เวลา 11.10 - 11.40 น.

วาระที่ 3 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)

การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 (โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง EHA)

(โดย ตัวแทนบริษัท STEC)

วาระที่ 4 แสดงความคิดเห็นและถาม - ตอบ

การถาม - ตอบและแสดงความเห็นต่อคณะกรรมการ

เวลา 11.50 น.

เวลา 12.00 น.

เวลา 12.00 น.

เวลา 12.00 น.

เวลา 12.00 น.

***** บริษัท STEC ขอขอบพระคุณกรรมการทุกท่านที่สละเวลามาร่วมประชุมในครั้งนี้ *****

STEC

Connect with Innovation
SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo 6, Tambol Mahayangpoom,
Amphur Phuladerng, Rayong 21140 Thailand
TEL: 038 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
HTTPS://stec-sei.com

แบบตอบรับการเข้าร่วมประชุม

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว).....ผู้แทนคณะกรรมการฝ่ายชุมชน/ ราชการ/ อบต.

ชื่อหน่วยงาน/ องค์กร หรือ หมู่บ้าน.....

ได้รับหนังสือเชิญเข้าร่วมประชุมจากบริษัทของท่านแล้ว โดยในวันถัดไปประชุมวันพฤหัสบดี ที่ 14 ธันวาคม 2566 ข้าพเจ้า

☐ สะดวกเข้าร่วมประชุมด้วยตนเอง

☐ ไม่สะดวกในการเข้าร่วมประชุม แต่ขอส่งตัวแทนเข้าร่วมประชุมแทน ดังนี้

(ชื่อ-สกุล.....เบอร์ติดต่อ.....)

☐ ไม่สะดวกในการเข้าร่วมประชุม และไม่สามารถส่งตัวแทนเข้าร่วมประชุมได้

ทั้งนี้ในการเดินทางไปร่วมประชุม ข้าพเจ้า (หรือตัวแทนของข้าพเจ้า) จะเดินทางไปเข้าร่วมประชุมในวัน เวลา ดังกล่าว โดย

☐ ยานพาหนะส่วนตัว

☐ ขอให้ทางบริษัทมารับและส่ง

ลงชื่อ.....

(.....)

วันที่ ____ / ____ / ____

บทวนตอบกลับแบบตอบรับการเข้าร่วมการประชุม ภายในวันที่ 11 ธันวาคม 2566

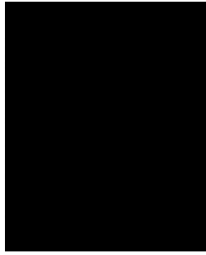
ผู้ประสานงาน

นางสาวสการัทน์ จันทอก เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เบอร์โทร: 09 3510 0910

E-mail: sakawat.ka@stec.sei.co.jp

Scan QR Code



SUMITOMO ELECTRIC GROUP

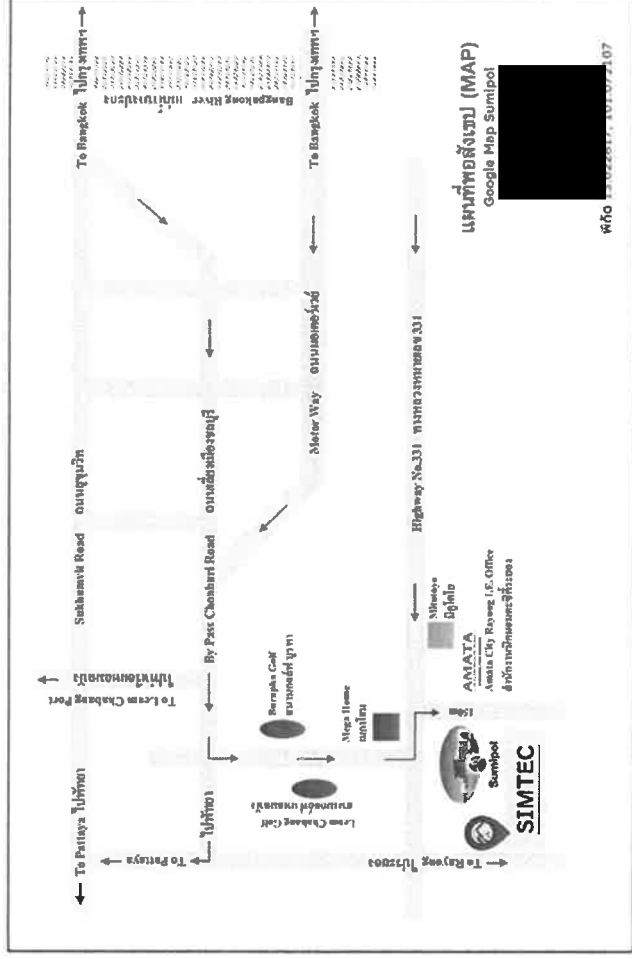
SUMITOMO ELECTRIC GROUP

STEC

Connect with Innovation
SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo 6, Tambol Mahayangpoom,
Amphur Phuladerng, Rayong 21140 Thailand
TEL: 038 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
HTTPS://stec-sei.com

แผนที่สถานที่จัดประชุม

[Meeting location]





Connect with Innovation

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/44 Moo 6, Tambon Nongnuea,
Amphur Phasiadong, Rayong 21140 Thailand
TEL: +66 (0) 38 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
<https://stec-sai.com/>

No. STEC-CSSE-056/2023

December 1st, 2023

Topic Invite to attend the 2/2023 STEC Multilateral Committee Meeting
Dear All multilateral committee.
Attached 1.Meeting schedule
3.Meeting location
4. Appointment of Multilateral committee

SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd., is located in Amata City Industrial Estate, Rayong. The business are copper wire and aluminum wire by melting process. And as the requirement of the laws that these business are declared to make the EIA and EHIA monitoring report. One of countermeasure in EIA and EHIA report is "STEC must set up the multilateral committee [Purpose: Environmental monitoring of STEC] and have to meeting at least 2 times/year". The committee must be at least the committeees as follow;

- 1) 10 communities' representative at 5 kilometers around the company
- 2) Central government organization representative
- 3) Sub-District Administrative organization at 5 kilometers around the company and
- 4) STEC Representative,

The committee have responsibility to monitor the STEC activities that may be impact to the community and also make good relationship between STEC and communities and government office.

Therefore, refer to the notification of IEAT-Amata City Office no.003/2566 [Appointment the Multilateral Committee for environment impact monitoring SEI Thai Electric Conductor Co. Ltd.], STEC would like to invite you for attending Multilateral committee meeting [2/2023] on December 14th, 2023 (09.00 – 12.00 A.M.), at Training room 3 , Sumipol Institute of Manufacturing Technology (SIMTEC).(Attached file).

Please consider it.

SUMITOMO ELECTRIC GROUP



Connect with Innovation

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/44 Moo 6, Tambon Nongnuea,
Amphur Phasiadong, Rayong 21140 Thailand
TEL: +66 (0) 38 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
<https://stec-sai.com/>

Meeting schedule of Multilateral Committee 2/2023

[SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd.]

At Training room 3 , Sumipol Institute of Manufacturing Technology.

On 14 December 2023 at 09.00 – 12.00 AM.

09.00 – 09.30 AM.	Registration
09.30 – 09.50 AM.	Agenda 1 Explain Purpose, Introduce Committee and Company. To explain the purpose of meeting, introduce committee and company presentation (By STEC staff)
09.50 – 10.20 AM.	Agenda 2 Approve the minute of meeting 1/2023 Explain the detail of minute meeting of 1/2023 (By STEC staff)
10.20 –11.00 AM	Agenda 3 Present mitigation measure operation result. Present the mitigation measures operation result in the period of January to June 2023 [EIA report] (By STEC staff)
11.00 – 11.10 AM.	Break
11.10 – 11.40 AM.	Agenda 3 Present mitigation measure operation result. Present the mitigation measures operation result in the period of January to June 2023 [EHIA report] (By STEC staff)
11.10 – 11.50 AM.	Agenda 4 Q&A and Recommendation. Q&A and Recommendation by the committee
11.50 AM.	Closing Meeting via Director of IEAT Rayong / Representation of STEC.
12.00 AM.	Lunch

***** Thank you for your cooperation and support *****

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

ภาคผนวก ข-26

รายงานการประชุมคณะกรรมการพหุภาคี
เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566

รายงานการประชุม

คณะกรรมการพหุภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ครั้งที่ 2/2566

วันพฤหัสบดี ที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566

ณ ห้องประชุม 3 สถาบันเทคโนโลยีการสัตสุมิพล (SIMTEC)

กำหนดการประชุมคณะกรรมการพหุภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566

บริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ณ ห้องประชุม 3 สถาบันเทคโนโลยีการสัตสุมิพล วันพฤหัสบดี ที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น.

เวลา 09.00 - 09.30 น.	ลงทะเบียน
เวลา 09.30 - 09.50 น.	วาระที่ 1 : ขี้แจ้งวัตถุประสงค์ แนะนำคณะกรรมการ และแนะนำโครงการ ซึ่งแจ้งวัตถุประสงค์ของโครงการประชุม แนะนำคณะกรรมการและแนะนำบริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (โดย ตัวแทนบริษัท STEC)
เวลา 09.50 - 10.20 น.	วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566 ซึ่งแจ้งรายละเอียดการประชุม ครั้งที่ 1/2566 (โดย ตัวแทนบริษัท STEC)
เวลา 10.20 - 11.00 น.	วาระที่ 3 รายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการ การรายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 (โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม EIA) (โดย ตัวแทนบริษัท STEC)
เวลา 11.00 - 11.10 น.	พักมรด 10 นาที
เวลา 11.10 - 11.40 น.	วาระที่ 3 รายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการ (ต่อ) การรายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 (โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง EHA) (โดย ตัวแทนบริษัท STEC)
เวลา 11.40-11.50 น.	วาระที่ 4 แสดงความคิดเห็นและถาม - ตอบ การถาม - ตอบและแสดงความเห็นเห็นของคณะกรรมการฯ
เวลา 11.50 น.	กล่าวสรุปและปิดการประชุม (โดยท่าน ผอ.การนิคมอุตสาหกรรมระยอง และ ตัวแทนบริษัท STEC)
เวลา 12.00 น.	เจริญรับประทานอาหาร

***** บริษัท STEC ขอขอบพระคุณคณะกรรมการทุกท่านที่สละเวลาร่วมประชุมในครั้งนี้ *****

	<p>ข้อชี้แจงจากโครงการ โดยคุณศุภากรียา เคยสนิท</p> <p>- ในส่วนของจุดติดตั้งโครงการตรวจวัดทางโครงการไม่มีการตรวจวัดเรื่องกลิ่น เนื่องจากในโครงการ EIA/EHIA ไม่ได้ระบุไว้ แต่จะนำไปพิจารณาเรื่องจุดการตรวจวัดและในส่วนของการปล่อยเสียงรอบก้นทางโครงการได้มีการติดตั้งบริเวณพื้นที่โรงงานทั้ง 4 จุด และบริเวณบ้านใกล้เคียง แต่การโครงการไม่ได้ดำเนินการปล่อยเสียงให้ใกล้เคียงชุมชน แต่จุดการตรวจวัดในส่วนของการปล่อยเสียง จะพิจารณาเพิ่มเติม</p>	<p>รับทราบ</p>
	<p>คุณพรพศ กอนแก้ว (ช่วยไข่น้ำ)</p> <p>มีข้อเสนอแนะ และตอบตาม ดังนี้</p> <p>- เสนอแนะให้ทางโครงการ เปิดให้ชาวบ้านและคณะกรรมการสามารถเข้าไปเยี่ยมชมภายในโครงการฯ ในการตรวจวัดค่าเสียง ค่าน้ำ และคุณภาพอากาศ และขอขอบคุณโครงการที่เข้าร่วมกิจกรรมที่ทางหมู่บ้านเข้าร่วมในการให้ของขวัญวันเด็ก ผู้ป่วยติดเตียง</p>	<p>รับทราบ</p>
	<p>ข้อชี้แจงจากโครงการฯ โดยคุณศุภากรียา เคยสนิท</p> <p>- โครงการฯ ได้มีการทำหนังสือแจ้งทางผู้นำชุมชน ผู้อำนวยการโรงเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานหรือหน่วยงานต่าง ๆ ก่อนการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ แต่ในส่วนของการขอความเห็นชอบจากผู้นำชุมชนได้มีการติดตั้งเครื่องมือเพียงอย่างเดียว แต่ในส่วนของการขอความเห็นชอบจากผู้นำชุมชนได้มีการติดตั้งเครื่องมือ แต่ในการวิเคราะห์หรือตรวจวัดจะไม่มีตัวแทนมาเข้าร่วมด้วย เนื่องจากเครื่องมือจะทำการเก็บตัวอย่างอัตโนมัติและด้วยวิธีการที่มีการนำใบวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ ในส่วนของงานเปิดให้ชาวบ้านหรือคณะกรรมการเข้าเยี่ยมชม ขอให้นำใบพิจารณาและแจ้งทั้งทางกรรมการผู้จัดการ เนื่องจากบางพื้นที่ค่อนข้างเป็นความลับในเรื่องธุรกิจ และจะมีการปรึกษาหารือ รวมไปถึงการแจ้งในที่ประชุมในครั้งต่อไป</p>	<p>รับทราบ</p>
	<p>คุณพรศักดิ์ มีธรรม (อำเภอปลวกแดง)</p> <p>มีข้อเสนอแนะ และตอบตามดังนี้</p> <p>1. ยากหากโครงการเรื่องของการตรวจคุณภาพต่าง ๆ ถ้าเป็นไปได้ยากให้ใช้จุดคณะกรรมการร่วมในกิจกรรมการตรวจวัดด้วย จะได้เห็นภาพว่าทางโครงการไม่ได้ทำคนเดียว อาจจะเชิญส่วนหนึ่งเพื่อเป็นพยานว่าค่าต่าง ๆ เป็นไปตามมาตรฐาน</p> <p>2. นโยบายของรัฐบาลออกให้พื้นที่สีเขียวในโครงการอยากให้มีพื้นที่ปลูกต้นไม้สีเขียว ปักกินได้ให้พนักงานได้นำไปรับประทาน และผักปลอดสารพิษ</p>	<p>รับทราบ</p>

	<p>3. การตรวจคุณภาพประจําปีของพนักงานว่ามีผลกระทบหรือไม่ ออกให้ทางโครงการได้ดูว่าชุมชนที่อยู่รอบ ๆ โครงการว่ามีอาการป่วยที่อาจจะมีผลมาจากทางโครงการหรือไม่ อาจจะมีการลองสมมุติว่าอย่างการตรวจคุณภาพจากชุมชนรอบ ๆ โครงการเพื่อดู</p> <p>4. สารเสพติด ต้องการให้ดำเนินการคุมตรวจปัสสาวะของพนักงานในโครงการ พยายามอย่าปล่อยพนักงานได้ และหากพบว่ามีการเสพติดของพนักงาน ฝ่ายทางโครงการมีมาตรการรองรับในส่วนของการนี้ด้วย</p> <p>5. การมีข้อเสนอแนะขอพบประจำปี สามารถส่งเอกสารไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เข้าร่วมในกิจกรรมต่าง ๆ และเครื่องมือต้องหมั่นตรวจสอบตลอดเวลา</p> <p>6. ติดตั้งช่องทางการเรียนให้ประชาชน</p> <p>7. งานกิจกรรม CSR ออกให้สนับสนุนไม่โครงการต่าง ๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการ เช่น การสนับสนุนวัสดุและอุปกรณ์ เรื่องการจัดการขยะ โดยการสนับสนุนขยะเบต</p>	
	<p>ข้อชี้แจงจากโครงการฯ โดยคุณศุภากรียา เคยสนิท</p> <p>1. โครงการฯ ได้มีการทำหนังสือแจ้งทางผู้นำชุมชน ผู้อำนวยการโรงเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานหรือหน่วยงานต่าง ๆ ก่อนการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ แต่ในส่วนของการขอความเห็นชอบจากผู้นำชุมชนได้มีการติดตั้งเครื่องมือ แต่ในการวิเคราะห์หรือตรวจวัดจะไม่มีตัวแทนมาเข้าร่วมด้วย เนื่องจากเครื่องมือจะทำการเก็บตัวอย่างอัตโนมัติและด้วยวิธีการที่มีการนำใบวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ ทางโครงการฯ ซึ่งแจ้งในการตรวจวัดครั้งถัดไปจะดำเนินการให้มีการนำตัวแทนชุมชนลงพื้นที่ด้วย</p> <p>2. ในส่วนของพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกผักไว้รับประทาน ทางโครงการจะนำไปพิจารณาอีกทั้ง</p>	<p>รับทราบ</p>

	<p>3. ทางโครงการ มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี แต่ในชุมชนโดยรอบยังไม่ได้มีการดำเนินการดังกล่าว เนื่องจากทางโครงการ มีการตรวจวัดการปล่อยสารเคมีและอับายวูที่ผู้จะได้รับผลกระทบโดยตรงที่สุดจะเป็นในส่วนของบริษัทงาน ดังนั้น ถ้าผลการตรวจสอบสภาพพนักงานในด้านต่างๆ นั้น ไม่เกินที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และอยู่ภายใต้พบความผิดปกติ อาจเียนายและสภาพแวดล้อมในการทำงานกำหนด ดังนั้นทางโครงการ ยังมุ่งในส่วนของตัวพนักงานเป็นหลักถ้าพนักงานยังไม่ได้รับผลกระทบใดๆ ในชุมชนไม่มีแน่นอน อีกอย่างคือโดยรอบโครงการก็เป็นโรงงานเช่นเดียวกัน</p> <p>4. เรื่องการตรวจสารเสพติด ในช่วงที่ผ่านมาได้มีการตรวจภายในโรงงานไปแล้ว ดำเนินการโดยแผนก HR หากชุดตรวจไม่เพียงพอจะแจ้งทางแผนก HR ให้ทำเรื่องไปขอสนับสนุนชุดตรวจกับทางอำเภอในลำดับต่อไป</p> <p>5. ทางโครงการไม่มีเรื่องร้องเรียนจากทางสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะไบรลองการไม่มีเรื่องร้องเรียนจากทางสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตติ ระยั้ง ซึ่งช่วงที่ผ่านมายังไม่พบข้อร้องเรียน</p> <p>6. งานกิจกรรม CSR ทางโครงการมีแผนการดำเนินการ CSR ร่วมกับทางชุมชน และจะนำเรื่องเสนอไปพิจารณาไปพิจารณาอีกครั้ง</p>	รับทราบ	-
	<p>คุณกิจเพชร ชัยเสริม (การนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตติ ระยอง) มีข้อเสนอแนะ และสอบถาม ดังนี้</p> <p>1. ออกาให้ทางโครงการนำเสนอผลการตรวจสอบพนักงานในแต่ละด้านให้กับทางคณะกรรมการได้รับทราบ เนื่องจากครั้งมีทางคณะกรรมการในทราบแล้วผลการตรวจสอบสภาพเป็นอย่างไร</p> <p>2. กิจกรรม CSR ที่ทางโครงการได้ทำร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตติระยอง และชุมชนให้ใส่ในรายงานในการประชุมครั้งถัดไปด้วย รวมไปถึงแผนการดำเนินการกิจกรรม CSR ด้วย</p>	รับทราบ	-

	<p>คุณจักรพันธ์ จุลมณี (สำนักงานสาธารณสุข อำเภอปลวกแดง) มีข้อเสนอแนะ และสอบถาม ดังนี้</p> <p>1. อยากให้มีการนำเสนอในส่วนของการตรวจสอบสภาพประจำปีของพนักงาน โดยการสรุปเป็นภาพรวม และแยกวิเคราะห์ผลการตรวจสอบของอนุมัติเเย่ม และทองแดง เนื่องจากทั้ง 2 ตัวนี้ส่งผลทำให้มีเคสเลือดเกิดการผิดปกติไปจากเดิม</p> <p>2. อยากให้นำเสนอผลการตรวจสอบประจำปีมายังสำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดงด้วย เนื่องจากปัจจุบันทางโครงการดำเนินการส่งผลในส่วนของการจำวน และช่วงอายุของพนักงาน</p> <p>ข้อชี้แจงจากโครงการ โดยคุณชัชวริยา เคยสนธิท</p> <p>- สำหรับรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ ในปี 2566 เพิ่งดำเนินการตรวจไปเมื่อวันที่ 15 และ 29 พฤศจิกายน 2566 หากผลการตรวจสอบสุขภาพออกมาแล้ว จะดำเนินการสรุปตามคำแนะนำและส่งผลให้กับสำนักงานสาธารณสุข อำเภอปลวกแดงในสัปดาห์นี้</p>	รับทราบ	-
11.50 น. ปีการประชุม			

จัดเตรียมโดย	พบพรโดย	อนุมัติโดย
(นางสาวสกรวรรค์ คำนอก) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	(นางสาวชัชวริยา เคยสนธิท) ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ	(นายศิโยตภาส อุตสีโมยะ) กรรมการผู้จัดการ
วันที่ 19/01/2024	วันที่ 19/01/2024	วันที่ 19/01/2024



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo6, Mabyangporm, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
Tel. +66(0) 38 913 727-34 Fax. +66(0) 38 913 738

STEC

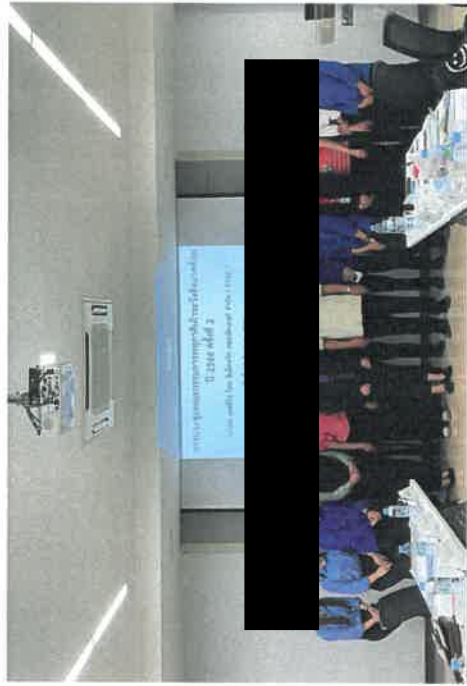
SUNTOMO
ELECTRIC
GROUP



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo6, Mabyangporm, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
Tel. +66(0) 38 913 727-34 Fax. +66(0) 38 913 738

STEC

SUNTOMO
ELECTRIC
GROUP



เอกสารแนบท้าย 1 รายชื่อผู้เข้าร่วมการประชุม



ผู้ทรงเกียรติ 1 ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
2	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
3	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		

ผู้ทรงเกียรติ 2 ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
2	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
3	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		

ผู้ทรงเกียรติ 3 ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
2	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
3	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
4	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
5	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
6	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
7	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
8	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
9	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
10	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		



ผู้ทรงเกียรติ 4 ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
2	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
3	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		

ผู้ทรงเกียรติ 5 ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
2	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
3	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
4	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
5	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
6	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
7	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
8	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
9	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		
10	ผู้แทนฝ่ายควบคุมงาน		

ภาคผนวก ข-27

แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566

STEC**FY23 CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY PLAN****แผนการดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคม ปีงบประมาณ 2023**

Issued By	Reviewed By	Approved By
(Ms Chacriya Khoesanki) Asst. HSE Manager	(Mr Shuji Tsuchihashi) Division Manager	(Mr Kyotaka Utsunomiya) Managing Director

28 Community Overseen by STEC / 28 ชุมชนที่ควบคุมดูแลโดย STEC

- 4 Community in Mapyongpoom Subdistrict including Moo. 1, 2, 5, and 6 ชุมชนในเขตตำบลหนองปรือ 4 หมู่บ้าน คือ หมู่ที่ 1, 2, 5, และ 6
- 4 Community in Phanankom Subdistrict including Moo 4, 5, 7, and 8 ชุมชนในเขตตำบลพนานิคม 4 หมู่บ้าน คือ หมู่ที่ 4, 5, 7, และ 8
- 2 Community in Khomkheaw Subdistrict including Moo 4 and 5 ชุมชนในเขตตำบลขมิ้น 2 หมู่บ้าน คือ หมู่ที่ 4 และ 5
- 5 Schools including Mapyongpoom School, Ban Phu Sai School, Ban Huay Kai Nao School, Nikom Sang Ton Eang School, and Maytoey School โรงเรียน 5 แห่ง ได้แก่ โรงเรียนหนองปรือ โรงเรียนบ้านคูไทร โรงเรียนบ้านหัวน้ำ โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง และโรงเรียนหนอง
- 4 Temples including Wat Mapyongpoom, Wat Phrasitharam, Wat Phanankom, and Wat Maptoey วัด 4 แห่ง ได้แก่ วัดหนองปรือ วัดประสิทธิ์าราม วัดพนานิคม และวัดนาบดอง
- 4 Health Promoting Hospital and 1 Distric Public Health Office including Ban Mapyongpoom, Khomkheaw, Phanankom, and Pluekdeang Distric Public Health Office โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ 4 แห่ง และสภารอบสุข 1 แห่ง ได้แก่ บ้านหนองปรือ ขมิ้น พานานิคม และพลึงเดียง โรงพยาบาลทอง
- 1 Distric Office is Pluekdeang Distric Office and 3 SAO are Khomkheaw SAO, Phanankom SAO and Mapyongpoom SAO ที่ว่าการอำเภอ 1 แห่ง คือ ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง และ อบต. จำนวน 3 แห่ง ได้แก่ อบต. ขมิ้น กว๊าน, พานานิคม และ อบต. นบนาบดอง

No.	ACTIVITY / กิจกรรม	BUDGET / งบประมาณ	PIC ผู้รับผิดชอบ	TARGER GROUP / กลุ่มเป้าหมาย	TYPE OF SUPPORT / รูปแบบการสนับสนุน	2023												2024			
						Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar				
1	Building The CSR Team / กำหนดผู้รับผิดชอบ และคณะทำงาน																				
1.1	Appointing CSR Working Team จัดตั้งคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม	-	Ms. Chacriya	Mngt. and Rep. of each section	Employee time dedication for activities เวลาพนักงานที่มีส่วนร่วมในกิจกรรม																
1.2	Define the Guidelines for Social Impact Projects กำหนดแนวทางการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม	-	CSR and Env. Committee	Community	Employee time dedication for activities เวลาพนักงานที่มีส่วนร่วมในกิจกรรม																
1.3	CSR and Environmental Committee Meeting ประชุมคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม	-	CSR and Env. Committee	CSR and Env. Committee	Employee time dedication for activities เวลาพนักงานที่มีส่วนร่วมในกิจกรรม																
1.4	Performance Report to Committee รายงาน และประเมินผลการดำเนินงาน	-	CSR and Env. Committee	Management	Employee time dedication for activities เวลาพนักงานที่มีส่วนร่วมในกิจกรรม																
2	Community Relations Programs / กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์																				
2.1	Coordinate with the Leader of Community to hear their thourge on work together ประสานผู้นำชุมชนในการรับฟังแนวทางการร่วมมือในการดำเนินกิจกรรม	-	Ms.Chacriya, SPR, Environment	Community	Employee time dedication for activities เวลาพนักงานที่มีส่วนร่วมในกิจกรรม																
2.2	Donating Medical Supplies to Distric Public Healthl Office การบริจาทเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ให้แก่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ และสภารอบะสุข	10,000	UAE, HSE, and SPR	DPHO	In-kind giving, including resources and services or Overhead costs การบริจาคในรูปแบบสิ่งของ และบริการ หรือ ค่าใช้จ่าย																
2.2	Supporting Each School with Instructional Media or Budget in Education การสนับสนุนสื่อการเรียนการสอน หรืองบประมาณให้แก่โรงเรียนต่างๆ	20,000	UAE, HSE and SPR	- Ben Huay Kai Nao School - Nilom Sang Ton Eang School	In-kind giving, including resources and services or Overhead costs การบริจาคในรูปแบบสิ่งของ และบริการ หรือ ค่าใช้จ่าย																
3	Promotion of Conservation of Environmental / การรักษาสิ่งแวดล้อม																				
2.3	Joint CSR Activity with Amata City Rayong เข้าร่วมกิจกรรม CSR กับแอมตะ ซิตี้ ระยอง	3,000	HSE and SPR	Community	Administrative overhead costs for social impact projects and employee time dedication for activities ต้นทุนการบริหารจัดการสำหรับกิจกรรมเพื่อสังคม																



ภาคผนวก ข-28

เอกสารการประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์



คำสั่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)

ที่ ๐๐๓ /๒๕๖๖

เรื่อง : แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาความร่วมมือเพื่ออุตสาหกรรมสิ่งแวดลอม
บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือพหุผลกระทบเชิงสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง และรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม โดยบริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ในหัวข้อเกี่ยวกับ การจัดตั้งและจัดประชุมคณะกรรมการพัฒนาความร่วมมือระหว่างผลกระทบจากการดำเนินกิจการของบริษัทอย่างต่อเนื่องสำหรับเรื่องสิ่งแวดล้อมและหลักการของกฎหมายนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในฐานะของหน่วยงานภาครัฐและเป็นผู้กำกับดูแลเกี่ยวกับการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้มีความเห็นชอบที่จะแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาสิ่งแวดล้อมระหว่างผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานราชการ จำนวน ๓ ท่าน ผู้แทนภาคโครงการ จำนวน ๓ ท่าน ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน ๓ ท่าน และผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๑๐ ท่าน ดังต่อไปนี้

๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) เป็นประธานคณะกรรมการ
๒. กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด เป็นรองประธานคณะกรรมการ
๓. นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๔. สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๕. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางยางพร หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๖. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๗. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพานิชคม หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๘. ผู้ใหญ่บ้าน ชุมชนหมู่ที่ ๑ ตำบลบางยางพร หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๙. ผู้ใหญ่บ้าน ชุมชนหมู่ที่ ๒ ตำบลบางยางพร หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๐. กำนัน ชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลบางยางพร หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๑. ผู้ใหญ่บ้านชุมชนหมู่ที่ ๖ ตำบลบางยางพร หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๒. ผู้ใหญ่บ้านชุมชนหมู่ที่ ๔ ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ

๒

๑๓. กำนัน ชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๔. กำนัน ชุมชนหมู่ที่ ๔ ตำบลพานิชคม หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๕. ผู้ใหญ่บ้านชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลพานิชคม หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๖. ผู้ใหญ่บ้านชุมชนหมู่ที่ ๗ ตำบลพานิชคม หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๗. ผู้ใหญ่บ้านชุมชนหมู่ที่ ๘ ตำบลพานิชคม หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ
๑๘. ผู้จัดการอาวุโสแผนซ่อมบำรุง เป็นคณะกรรมการ

- บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด หรือผู้แทน เป็นเลขาคณะกรรมการ
๑๙. ผู้จัดการแผนกอาชีพอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เป็นคณะกรรมการ
- บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด หรือผู้แทน เป็นคณะกรรมการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่น หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
๒. ตรวจสอบโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการของโครงการ
๓. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน
๔. รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน
๕. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน
๖. ตรวจสอบค่าเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการ ที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน ที่ผลจากการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน
๗. พิจารณาล้างที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือหรือสนับสนุนโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Cooperate Social Responsibility)

ทั้งนี้คณะกรรมการพัฒนาความร่วมมือระหว่างผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ว่าจะการดำเนินการตามตราละ ๓ ปี ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖ ถึง ๓๐ เมษายน ๒๕๖๙

สั่ง ณ วันที่ ๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)

ภาคผนวก ข-29

ผังขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนและบันทึกข้อร้องเรียน

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับรองเริ่มต้นอาชีพอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

Checked by (ตรวจสอบโดย) [Working Position]	Approved by (อนุมัติโดย) [Managing Director]	Checked by (ตรวจสอบโดย) [Name -Surname] [Working Position]	Issued by (จัดทำโดย) [HSE Manager]
Checked by (ตรวจสอบโดย) [EnMR] [Name -Surname] [Working Position]	Reviewed by (ตรวจสอบโดย) [Managing Director]	Checked by (ตรวจสอบโดย) [LMR] [Name -Surname] [Working Position]	Acknowledged by (รับทราบโดย) [Safety Officer]
Acknowledged by (รับทราบโดย) [Safety Officer]	Acknowledged by (รับทราบโดย) [Safety Officer]	Acknowledged by (รับทราบโดย) [Envi Staff]	Acknowledged by (รับทราบโดย) [Envi Staff]

Uncontrolled Copy

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับรองเริ่มต้นอาชีพอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

Acknowledged by [CU Plant Manager]	Acknowledged by [M/T Manager]	Acknowledged by [CU Plant Manager]
Acknowledged by [AW Plant Manager]	Acknowledged by [HR Manager]	Acknowledged by [ACC Manager]
Acknowledged by [Asst. IT Manager]	Acknowledged by [Asst. SPR Manager]	Acknowledged by [Asst. PUR Manager]
Acknowledged by [Sales Manager]	Acknowledged by [Asst. Sale Manager]	Acknowledged by [Asst. Sale Manager]
Acknowledged by [Logistic Manager]	Acknowledged by [Asst. Logistic Manager]	Acknowledged by [Asst. CU Plant Manager]

Uncontrolled Copy

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การบริหารจัดการความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

Related Document

1. SSD-CSSE-007

STEC Emergency Contact Route
2. SPR-CSSE-008

การสื่อสารด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Occupational, health, safety and environmental communication
3. QPR-CSHR-004

การฝึกอบรมและพัฒนา Training & Development Procedure
4. QPR-CSSE-003

การทบทวนโดยฝ่ายบริหาร Management Review Procedure

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การบริหารจัดการความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

Edition History

Rev No.	DAR No.	Effective Date	Responsible Person	Description for Change
00	EPR005-01/19	01-Feb-19	Rangsan C.	New Release

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

1.0 จุดประสงค์ (Purpose)

- 1.1 กำหนดแนวทางหรือวิธีการจัดการภายหลังได้รับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
Establish the guideline or procedure after receiving the occupational, health, safety and environment complaint

2.0 ขอบเขต (Scope)

- 2.1 ครอบคลุมการรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมภายในและภายนอกโรงงาน
This procedure is covered the occupational, health, safety and environment complaint inside and outside the factory
2.2 ใช้กับทุกฝ่าย/แผนกของบริษัท STEC
This procedure applies to all section of all factory in STEC.

3.0 หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibilities)

- 3.1 แผนก HSE มีหน้าที่จัดทำระเบียบปฏิบัติ พร้อมทั้ง ควบคุมดูแลการปฏิบัติต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ ให้ตรงตามวัตถุประสงค์ที่วางไว้
The HSE Section is on duty to issue procedure and maintain any required in according to procedure mentioned.
3.2 ทุกฝ่าย/แผนก มีหน้าที่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
All section of STEC are responsible to strongly aware & comply with this procedure and also relating regulation.

Uncontrolled Copy

- Page 5 of 11 -
EPR-CSSE-005 / Rev.00 / Effective Date: 01-Feb-19

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

4.0 คำจำกัดความ (Definitions)

- 4.1 การร้องเรียนภายใน หมายถึง การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานภายในบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด เช่น กลิ่น สภาพการที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยต่างๆ เป็นต้น
Internal complaint means the complaint of occupational, health, safety and environmental which are complained from inside the SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd only.
4.2 การร้องเรียนภายนอก หมายถึง การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท จากหน่วยงานภายนอก เช่น ชุมชน, หน่วยงานราชการ, ลูกค้า, บริษัทแม่ เป็นต้น
External complaint means the complaint of occupational, health, safety and environmental which are complained from outside department such as communities, government office, customer, mother company, etc.

5.0 ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)

5.1 ช่องทางการร้องเรียน

[Complaint channel]

5.1.1 ช่วงเวลา 08.15 น. – 17.15 น.

Period time 08.15 a.m. – 05.15 p.m.

5.1.1.1 การร้องเรียนภายใน ให้แจ้งผ่านทางแผนก HSE เท่านั้น โดยโทรศัพท์

ภายใน วิทยุสื่อสารหรืออื่นๆ ตามความเหมาะสมของสถานการณ์
Internal complaint must be complained through the HSE section only by using the internal phone, transceiver or other channel depend on the situation.

Uncontrolled Copy

- Page 6 of 11 -
EPR-CSSE-005 / Rev.00 / Effective Date: 01-Feb-19

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

5.1.1.2 การรับข้อร้องเรียนภายนอก

[External receiving complaint]

5.1.1.2.1 ผ่านทางแผนก HSE โดยใช้โทรศัพท์ภายในหรืออื่นๆ ตาม

ความเหมาะสมของสถานการณ์

Through the HSE section by using the Internal phone or other channel depend on the situation.

5.1.1.2.2 ผ่านทางอีเมล รปภ. โดยใช้โทรศัพท์ภายใน, แจ้งโดยตรงหรือ

อื่นๆ ตามความเหมาะสมของสถานการณ์

Through the guard house by using internal phone, directly inform or other channel depend on the situation.

5.1.1.2.3 ผ่านกล่องรับข้อร้องเรียนที่ติดตั้งอยู่ภายในชุมชน

Through the receiving complaint box at the community

5.1.2 ช่วงเวลา 17.15 น. – 08.15 น. และวันหยุดบริษัท

Period time 05.15 p.m. – 08.15 a.m.

5.1.2.1 การร้องเรียนภายใน ให้แจ้งผ่านอีเมล รปภ. โดยใช้โทรศัพท์ภายใน, วิทยุ

สื่อสารหรืออื่นๆ ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดย รปภ. จะแจ้งรายละเอียดให้กับแผนก HSE ในวันทำการถัดไป

Internal complaint must be complained through the guard house by using the internal phone, transceiver or other channel depend on the situation. And then the SG will inform it to HSE section in the working day.

Uncontrolled Copy

- Page 7 of 11 –
EPR-CSSE-005 / Rev.00 / Effective Date: 01-Feb-19

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

5.1.2.2 การรับข้อร้องเรียนภายนอก

[External receiving complaint]

5.1.2.2.1 ผ่านทางอีเมล รปภ. โดยใช้โทรศัพท์ภายใน, แจ้งโดยตรงหรือ

อื่นๆ ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดย รปภ. จะแจ้งรายละเอียดให้กับแผนก HSE ในวันทำการถัดไป

Through the guard house by using internal phone, directly inform or other channel depend on the situation. And then the SG will inform it to HSE section in the working day.

5.1.2.2.2 ผ่านกล่องรับข้อร้องเรียนที่ติดตั้งอยู่ภายในชุมชน

Through the receiving complaint box at the community

5.2 วิธีการร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมไปยังหน่วยงานภายนอก

Complain method to outside department

5.2.1 กำหนดให้แผนก HSE ทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานในการร้องเรียนไปยังหน่วยงานภายนอก เช่น มีกลิ่นเหม็นจากโรงงานข้างเคียง ขับรถเร็ว เป็นต้น โดยการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ SPR-CSSE-008 การสื่อสารด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

The HSE section has the duty for complaining to outside department such as getting the smell from outside factory or find the truck using speed inside factory.

5.2.2 วิธีการร้องเรียนทำได้หลายรูปแบบ เช่น ทำเป็นจดหมายการร้องเรียนหรือโทรศัพท์แจ้ง เป็นต้น

Complaining method can be applied by using any method such as by complaining letter or by phone

Uncontrolled Copy

- Page 8 of 11 –
EPR-CSSE-005 / Rev.00 / Effective Date: 01-Feb-19

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information, it may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

5.3 การดำเนินการภายหลังได้รับข้อร้องเรียน

To do list after receiving the complaint

- 5.3.1 ผู้ที่ได้รับแจ้งการร้องเรียน เช่น จป. วิชาชีพ, เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม หรือ หัวหน้ากะ opak. ให้ทำการบันทึกผลการร้องเรียนลงใน "EF-CSSE-020 บันทึกการร้อง ข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม"

The complained receiver such as safety staff, environmental staff or shift of SG records the result of complaint into the EF-CSSE-020 Occupational, health, safety and environmental complaint record

- 5.3.1.1 กรณีการร้องเรียนนั้นมีความรุนแรงและส่งผลกระทบต่อระดับสูง เช่น ร้องเรียนจากการหรือชุมชน ให้ผู้จัดการแผนก HSE แจ้งผู้บริหารที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งผู้บริหารระดับสูงเพื่อร่วมกันแก้ไขและบรรเทาสถานการณ์ การแจ้งเหตุให้เป็นไปตาม "SSD-CSSE-007 STEC Emergency Contact Route"

In case of the complaint is still high impact or high severity such as complain by government officer or community, the HSE manager informs the relevant manager and top management by following the SSD-CSSE-007 STEC Emergency Contact Route.

- 5.3.1.2 กรณีการร้องเรียนจากการหรือชุมชน ให้ผู้จัดการแผนก HSE ทำหน้าที่ติดต่อประสานงานกับผู้ร้องเรียน จนกว่าสถานการณ์จะเข้าสู่ภาวะปกติ In case of there is complain from government or community, the HSE manager has the duty for coordinating with the complainer until the situation will be back to normal condition.

- 5.3.2 แผนก HSE เช่น ผก., จป. วิชาชีพ, เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งเจ้าของพื้นที่ พร้อมทั้งเข้าตรวจสอบพื้นที่ที่ถูกร้องเรียนและบันทึกผลลงใน "EF-CSSE-020 บันทึกการ รับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม"

The HSE section such as manager, safety staff or environmental staff informs the area owner and go to check the area. Records it into the EF-CSSE-020 Occupational, health, safety and environmental complaint record

Uncontrolled Copy

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information, it may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			

5.3.3 กรณีกล่องรับข้อร้องเรียนที่ติดตั้งอยู่ในชุมชน

In case of receiving complaint box at the community

- 5.3.3.1 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ทำการเช็คกล่องรับข้อร้องเรียนทุก 1 เดือน
The environmental staff checks the receiving complaint box every month

5.4 การสอบสวนและการกำหนดมาตรการแก้ไข ป้องกัน Investigation and countermeasures

- 5.4.1 แผนก HSE ทำหน้าที่ประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการสอบสวนสาเหตุ รวมทั้งกำหนดมาตรการแก้ไข ป้องกัน และบันทึกผลลงใน "EF-CSSE-020 บันทึกการรับ ข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม"

The HSE section cooperates with the relevant person for investigation the root causes and also find out the countermeasures. Record it into the EF-CSSE-020 Occupational, health, safety and environmental complaint record.

5.4.2 การแก้ไข ป้องกัน จากผลการร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ "QPR-CSSE-004 การแก้ไขและป้องกัน"

The corrective and preventive action must be followed the QPR-CSSE-004 Corrective & Preventive Action Procedure

5.5 การแจ้งผลกับผู้ร้องเรียน

Information and feedback to complainer

- 5.5.1 ผู้จัดการแผนก HSE ทำหน้าที่ในการแจ้งผลการสอบสวนให้ผู้ร้องเรียนได้รับทราบ โดยการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ SPR-CSSE-008 การสื่อสารด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

The HSE manager informs and feedback the result of investigation to complainer by following the SPR-CSSE-008 Occupational, health, safety and environmental communication

Uncontrolled Copy

Document Name	Document Code	Revision No.	Effective Date
Procedure Name: การรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม [Occupational, Health, Safety and Environmental Complaint Procedure]	EPR-CSSE-005	00	01-Feb-19
For use by affiliates of SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. This document contains proprietary information. It may not be reproduced or disclosed without prior written approval.			
The user of this document is responsible for checking the current activation date before using this document.			

5.6 การรายงานผลให้ประมุขฝ่ายบริหาร

Management review meeting

5.6.1 ผู้จัดการแผนก HSE รายงานสรุปข้อร้องเรียนและสถานะการแก้ไข ป้อนกันให้ ประมุขฝ่ายบริหาร โดยการประชุมระเบียบปฏิบัติ QPR-CSSE-003 เรื่อง การ ทบทวนโดยฝ่ายบริหาร

HSE manager reports the summary report of occupational, health, safety and environment complaint in the management review meeting by following the QPR-CSSE-003 Management review procedure.

6.0 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง (Related Form)

6.1 EF-CSSE-020 บันทึกการรับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Occupational, health, safety and environmental complaint record

7.0 บันทึกคุณภาพ (Quality Record)

ชื่อเอกสาร Doc Name	รหัสเอกสาร Doc Code	ผู้รับผิดชอบ PIC	สถานที่จัดเก็บ Storage	ระยะเวลาจัดเก็บ Duration	วิธีการจัดเก็บ Keeping Method
บันทึกการรับข้อร้องเรียนด้าน อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม Occupational, health, safety and environmental complaint record	EF-CSSE-020	Safety staff Envl. Staff	CSSE	2 yrs.	Hard Copy Issue date

8.0 การทบทวนเอกสาร (Document Review)

ผู้ที่เกี่ยวข้องจะทำการทบทวน / แก้ไขในข้อมูลที่เกี่ยวข้องอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้งหรือเท่าที่ จำเป็นตามความเหมาะสม

Related person must review / revise any related files at least once time per year or necessary or depend on occurrences.

ภาคผนวก ข-30

หนังสือรับรองว่าไม่มีข้อร้องเรียนถึงบริษัท
จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ที่ อก 5105.4.2/0055



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหิรา
จังหวัดชลบุรี 20230

21 ธันวาคม 2566

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสีย

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

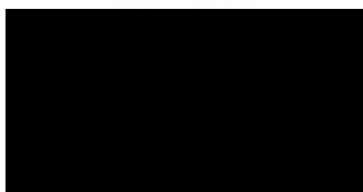
- อ้างถึง
1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-25-1-109-80118-2566 ลงวันที่ 25 กันยายน 2566
 2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564
 3. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/13345 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2565
 4. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE-063/2023 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2566

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตหลอดทองแดงและหลอดทองแดงผสมอัลลอยด์ หลอดอลูมิเนียม หลอดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์ ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82251400125563 (น.64(5)-1/2556-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-218, A-227, A-228, A-231 เนื้อที่ประมาณ 78 ไร่ 0 งาน 64.00 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตหลอดทองแดง (EHIA) และโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (EIA) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอให้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 4 ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (สน.อต.(รย.)) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม 2566 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamatacity.rayong@gmail.com

ภาคผนวก ข-31

รายงานสรุปจำนวนและช่วงอายุของพนักงานของบริษัท
ต่อหน่วยงานสาธารณสุข

STEC

Connect with Innovation

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

7/414 Moo 6, Tambol Mabyangporn,
Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
TEL: +66 (0) 38 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
<https://stec-sei.com/>

ที่ STEC-CSSE-065/2023

RECEIVED

Date: 21/12/23

By:

19 ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอส่มอบรายงานจำนวนและช่วงอายุของพนักงานบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ประจำเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน สำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานจำนวนและช่วงอายุของพนักงานบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ประจำเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566

ตามที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม (EHIA และ EIA) โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง และโครงการผลิตอลูมิเนียมตามลำดับ
โดยในรายงานฯ ได้กำหนดมาตรการให้โครงการจ้างจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการ
ให้กับหน่วยงานด้านสาธารณสุขทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน
สาธารณสุขในพื้นที่

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานสรุปจำนวนและช่วงอายุของพนักงานบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก
คอนดักเตอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อเป็นประโยชน์
ในการปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงานสาธารณสุขต่อไป

ผู้ประสานงานของบริษัทฯ นางสาวสกวรัตน์ คำนอก ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ สิ่งแวดล้อม
ติดต่อ 09 3510 0910 หรือ sakawarat.ka@stec.sei.co.jp

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข-32

รายงานผลการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
ประจำปี 2566

ที่ STEC-CSSE-053/2023

17 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง แจ้งกำหนดการฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี 2566

เรียน ผู้ส่งมอบและลูกค้าที่เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ 7414 หมู่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 จะดำเนินการฝึกอบรมพนักงานไฟประจำปี 2566

ในวันจันทร์ ที่ 18 ธันวาคม 2566 โดยแบ่งเป็น 2 ช่วงเวลาคือ กลางวัน เวลา 09:00 – 12:00 น. และ กลางคืน เวลา 20:30 – 22:00 น. โดยมีวัตถุประสงค์ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับ อัคคีภัย พ.ศ. 2555 รวมทั้งให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจ สามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ของตนเองได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ดังนั้น ในช่วงวันและเวลาดังกล่าว ผู้ส่งมอบและลูกค้าที่เกี่ยวข้อง ที่มีการเข้ามาติดต่องานภายในพื้นที่บริษัทฯ อาจทำให้เกิดความสะดวก โดยท่านสามารถหลีกเลี่ยงการเข้าพื้นที่บริษัทฯ ในช่วงวันและเวลาดังกล่าวได้ หรือกรณีเร่งด่วน ท่านสามารถแจ้งความประสงค์ต่อกับเจ้าหน้าที่ของทางบริษัทฯ ได้โดยตรง

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอความร่วมมือ ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ประสานงาน: นางสาวกฤษณา จันทร์บัว

ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ

โทร 038-913727 ต่อ 123

แบบลงชื่อรับเอกสารแจ้งการฝึกอบรมพนักงานไฟเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ดำเนินการฝึกอบรมวันที่ 18 ธันวาคม 2566



รายชื่อบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้อง

- บริษัท ไทย เซลคอน จำกัด
- บริษัท คันทัน เอนเนอร์จี โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท ยูรีโม (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท ไทย มียาเกะ ฟอรัจ จำกัด
- บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมเน็คทิส (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท โซวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท เรซ ออโต้ พาร์ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ลงชื่อผู้รับ	ตำแหน่ง	วันที่รับ
1	บริษัท ไทย เซลคอน จำกัด			
2	บริษัท คันทัน เอนเนอร์จี โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด			
3	บริษัท ยูรีโม (ประเทศไทย) จำกัด			
4	บริษัท ไทย มียาเกะ ฟอรัจ จำกัด			
5	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมเน็คทิส (ประเทศไทย) จำกัด			
6	บริษัท โซวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด			
7	บริษัท เรซ ออโต้ พาร์ท (ไทยแลนด์) จำกัด			
8	สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะฉะวียง			
9	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร			

แบบรายงานผลการฝึกอบรมและพัฒนาศักยภาพบุคลากร

วันที่ 12/01/2567
หมายเลข : ESPS1302-000000046037

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ชื่อหน่วยงาน/องค์กร
๑.๒ ชื่อตำแหน่ง/ตำแหน่ง
๑.๓ สาขา
๑.๔ ชื่อผู้ส่ง
๑.๕ ชื่อผู้รับ
๑.๖ ชื่อผู้ส่ง
๑.๗ ชื่อผู้รับ
๑.๘ ชื่อผู้ส่ง
๑.๙ ชื่อผู้รับ

๒. รายละเอียดการฝึกอบรม

๒.๑ ชื่อหลักสูตร
๒.๒ ชื่อวิทยากร
๒.๓ ชื่อวิทยากร
๒.๔ ชื่อวิทยากร
๒.๕ ชื่อวิทยากร
๒.๖ ชื่อวิทยากร
๒.๗ ชื่อวิทยากร
๒.๘ ชื่อวิทยากร
๒.๙ ชื่อวิทยากร
๒.๑๐ ชื่อวิทยากร

๓. ผลการฝึกอบรม

๓.๑ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม
๓.๒ จำนวนผู้ผ่านการฝึกอบรม
๓.๓ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๔ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๕ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๖ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๗ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๘ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๙ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๓.๑๐ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม

๔. การดำเนินการฝึกอบรม

๔.๑ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม
๔.๒ จำนวนผู้ผ่านการฝึกอบรม
๔.๓ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๔ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๕ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๖ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๗ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๘ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๙ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๔.๑๐ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม

๕. การดำเนินการฝึกอบรม

๕.๑ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม
๕.๒ จำนวนผู้ผ่านการฝึกอบรม
๕.๓ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๔ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๕ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๖ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๗ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๘ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๙ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๕.๑๐ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม

๖. การดำเนินการฝึกอบรม

๖.๑ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม
๖.๒ จำนวนผู้ผ่านการฝึกอบรม
๖.๓ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๔ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๕ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๖ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๗ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๘ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๙ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๖.๑๐ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม

๗. การดำเนินการฝึกอบรม

๗.๑ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม
๗.๒ จำนวนผู้ผ่านการฝึกอบรม
๗.๓ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๔ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๕ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๖ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๗ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๘ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๙ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม
๗.๑๐ จำนวนผู้ไม่ผ่านการฝึกอบรม

STEC

Connect with Innovation
SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
7/414 Moo 8, Tambon Mahachulalongkornrajavidyalaya,
Amphur Phakdiang, Rayong 2140 Thailand
TEL: +66 (0) 38 913 727-34 FAX: +66 (0) 38 913 738
https://stec-sei.com/

ที่ STEC-CSSSE-001/2024

วันที่ 12 เดือน มกราคม ปี 2567

เรื่อง รายงานการฝึกอบรมพนักงานผลิตและอพยพไฟฟ้า ประจำปี 2566

เรียน ท่านงานสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการฝึกอบรมพนักงานผลิตและอพยพไฟฟ้า ประจำปี 2566

ด้วยบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ 7/414 หมู่ 8 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์

ขอ นำส่งรายงานผลการฝึกอบรมพนักงานผลิตและอพยพไฟฟ้า ประจำปี 2566 ดังเอกสารที่แนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอชไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (มหาชน)
 ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติก เป็นพลาสติกและเส้นพลาสติก/พลาสติกแข็ง ไม่มีออกซิเจน
 เก่งคุณเป็นผลิตภัณฑ์ ลวดลวดเป็นผลิตภัณฑ์เป็นลวดและเส้นลวดลวดเป็นผลิตภัณฑ์เป็นลวดและสายไฟ
 ที่อยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ซอย ถนน
 แขวงตำบล นามบางพร เขตอำเภอ ปทุมธานี
 จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 038-913727-34
 ๑.๒ จำนวนลูกจ้างพนักงานผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 434 คน
 ๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

๔ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ขึ้นไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

○ ลูกจ้างทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาดูแลงานของนายจ้างทุกภายในสถานที่นั้น

ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาดูแลงานของนายจ้างทุกภายในสถานที่นั้น

ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วันเดือนปี ที่ทำการฝึกซ้อม 18 ธันวาคม 2565

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วันเดือนปี) 12 ธันวาคม 2565

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 465 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ○ ดีมาก ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้บังคับบัญชา

ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่

โดยได้มอบหมายให้ความเห็นว่ามีความจำเป็นแล้ว

๔ เป็นที่รับรู้โดยหน่วยงานราชการและหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง

คือ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ๐๒๒-๐๒-๕๕๕-๐๐๐ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรอง

แสดงการฝึกซ้อมมาแล้วแล้ว



ลงชื่อ นายจ้าง

วันที่ 12 มกราคม 2567



แบบประเมินผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

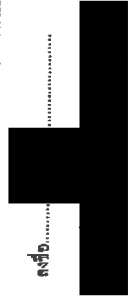
บริษัท SEI THAI วันที่ 18/12/66 กำหนดการเวลา ๐๙.๐๐ น.

มีระยะเวลาที่ใช้ในการฝึกซ้อมหนีไฟ 2 นาที (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายเข้าสู่จุดรวมพล ต้องไม่เกิน 5 นาที)

ลำดับที่	หัวข้อการประเมิน	เกณฑ์การประเมิน	
		ดี	พอใช้
1	ความพร้อมในการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ		
	1.1 มีแผนรองรับสำหรับ คนห้อง, ผู้พิการ, ผู้ป่วย, ผู้สูงอายุ, ผู้บริหาร, ประธาน	✓	
	1.2 แผนมีความครอบคลุมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	✓	
	1.3 สามารถนำแผนไปใช้ได้จริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	✓	
	1.4 เสียงสัญญาณเตือนภัยดังชัดเจนทั่วทั้งบริเวณ	✓	
	1.5 บัญชีแสดงทางหนีไฟ, ไฟส่องแสงสว่าง(ไฟฉุกเฉิน) ชัดเจนทุกจุด	✓	
2	การสื่อสารและสัญญาณ		
	2.1 ผู้ประสานงานในและภายนอกหน่วยงาน มีความกระตือรือร้น และมีความรับผิดชอบในภาพรวม	✓	
3	ความรู้ความเข้าใจในแผนหนีไฟ		
	3.1 ความกระตือรือร้นและความเข้าใจในระเบียบเรียบร้อย ของผู้อพยพ	✓	
4	การประเมินผลและการปรับปรุง		
	4.1 มีการประเมินผลก่อนและหลังการฝึกซ้อม เช่น แผนผังอาคาร ฯลฯ	✓	
5	การดำเนินการตามแผน		
	5.1 มีการจัดเตรียมวัสดุสารเคมี (SDS) เพื่อประเมินสถานการณ์รับเหตุ	✓	

ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม



หมายเหตุ : แบบประเมินนี้เป็นเพียงแบบประเมินเพื่อแนะนำเบื้องต้นเท่านั้น

ลำดับที่	หัวข้อการประเมิน	เกณฑ์การประเมิน	
		ดี	พอใช้ ปรับปรุง
1	ความพร้อมในการรับมือแผนเผชิญเหตุ		
	1.1 มีแผนรองรับสำหรับ คนต้อ, ผู้พิการ, ผู้สูงอายุ, ผู้บริหาร, ประธาน ก-อิก	-	-
	1.2 แผนมีความครอบคลุมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	✓	
	1.3 สามารถนำแผนไปใช้ได้จริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	✓	
	1.4 มีแผนอพยพหนีไฟที่ชัดเจนตั้งแต่จุดเริ่มต้นจนถึงทุกจุด	✓	
	1.5 ช่วยแสดงทางหนีไฟ, ไฟส่องแสงสว่างไฟฉุกเฉิน ชัดเจนทุกจุด	✓	
2	การสื่อสารประชาสัมพันธ์		
	2.1 ผู้ประสานงานภายในและภายนอก มีความรู้ที่ชัดเจน และมีความรวดเร็วในการแจ้ง	✓	
	2.2 ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชาได้ถูกต้อง	✓	
3	ความพร้อมของอุปกรณ์หนีไฟ		
	3.1 ความพร้อมของถังดับเพลิงและเครื่องมือเป็นระเบียบเรียบร้อยของผู้ดูแล	✓	
	3.2 ไม่มีผู้ขายที่ออกจากการตรวจสอบแล้ว ยังกลับเข้ามาในอาคาร	✓	
4	การบันทึกข้อมูลเหตุการณ์		
	4.1 มีการจัดเตรียมข้อมูลหนีไฟที่ทำงาน เช่น แผนผังอาคาร ฯลฯ	✓	
	4.2 มีการจัดเตรียมข้อมูลการเกิด (SOS) เพื่อประเมินสถานการณ์ระดับเหตุ	✓	

ผลการดำเนินงานการบริการระดับแหล่งและมีการซ่อมอพยพหนีไฟ

☐ ดีมาก ☒ ดี ☐ พอใช้ ☐ ผ่าน ☐ รวม

ชื่อเพื่อนประเมิน

.....

ลงชื่อ.....

วิทยากร

หมายเหตุ : แบบประเมินนี้เป็นเพียงแบบประเมินเพื่อแนะนำเบื้องต้นเท่านั้น

AMATA

FACILITY SERVICES
บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0031

ขอรับรองว่า

บริษัท เอเชีย ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด จำกัด 2 โดยมีผู้เข้าร่วมฝึกอบรม 126 คน
ตั้งอยู่เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ต.บางยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

ได้ดำเนินการฝึกอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงมหาดไทยในบริบท จุฬการ และดำเนินการตามความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

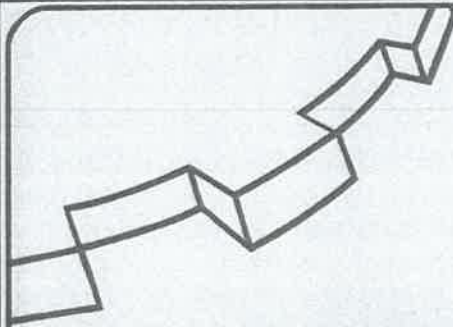
เมื่อวันที่ 18 ธันวาคม 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2566



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด



บริษัท งบฯ



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เพื่อให้ผู้ใช้บริการได้ทราบถึงข้อควรปฏิบัติ

และสถานที่ปฏิบัติงาน

อนึ่งให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕/๑๒/๖๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



รายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๑

- | | |
|---------------|-------------|
| ๑. นายพรรัตน์ | จิตพงษ์ |
| ๒. นายณภัฏ | สุประเสริฐ |
| ๓. นายจิรชาติ | วงษ์นอก |
| ๔. นายกฤษณะ | คงสุนทรเนตร |
| ๕. นายอนันต์ | จันท |
| ๖. นายสมเจตน์ | ทวีชาติ |
| ๗. นายราชน | กาญจนสกุล |
- ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘
- ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

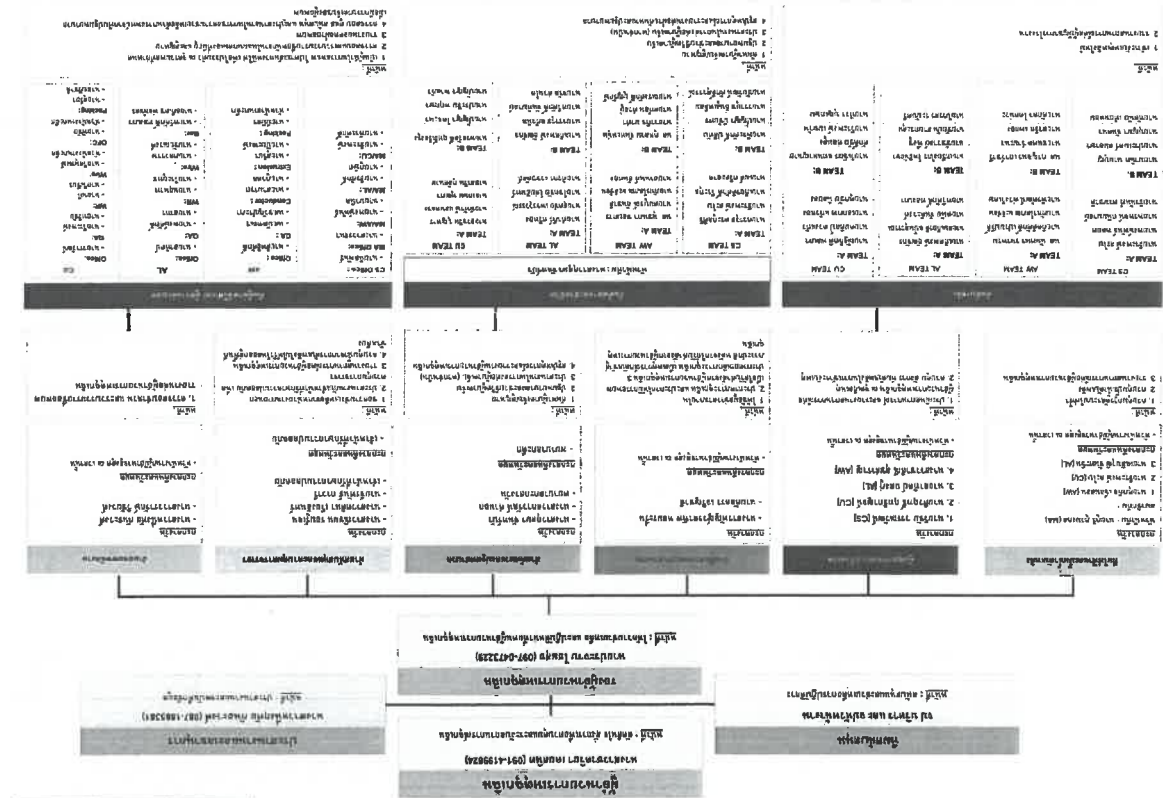
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)
แบบท้ายใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๑

- | | |
|--------------|--------------|
| ๑. นายเอกชัย | กาญจนสกุลชัย |
|--------------|--------------|
- ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘
- ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

បញ្ជីក្រសួង	ចម្បងនិងសង្ខេប	បញ្ជីក្រសួង
-------------	----------------	-------------



ความหมาย: ภาวะมีบุตรยากเชิงสรีรวิทยา
[Emigrancy (asymmetry) concept]

[illegible]

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
[Emergency Response Practice Evaluation Form]

(1) วันที่ฝึกซ้อม
Practice Date 18-Dec-23

(2) ฝ่าย/แผนก
Div / Section CS AWALCU and subcontractor

(3) ฝึกซ้อมโดย
Practiced by บริษัท อมตะฟาสตี้ เซอร์วิส
Amala Facility Service

(4) ประเภทการฝึกซ้อม
[Type of practice] ☒ ฝึกอบรมและรับข้อผิดพลาด (Fire prevention) ☐ ฝึกอบรม (Sub-practice) ☐ อื่น ๆ [Other]:

(5) ลักษณะการฝึกซ้อม (Kind of practice): ☐ ฝึกอบรม (Sub-practice) ☒ ฝึกอบรมประจำปี (Annual)

(6) สถานที่ฝึกซ้อม (Practice location): บริษัท เซลติกไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.)

No	รายละเอียดการประเมิน (Description)	ผลการประเมิน (Result)	ข้อเสนอแนะ (Recommendation)
		(1) ผ่าน (2) พอใช้ (3) ไม่ผ่าน	
1	ผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม	4	
1.1	ผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมทุกคนที่เข้าร่วม	4	
1.2	การสังเกตการณ์ระหว่างการฝึกซ้อม	4	
1.3	มีทักษะความรู้เป็นผู้นำ	4	
1.4	ประสิทธิภาพและความพร้อมของวิทยากร	4	
2	การสื่อสารและประชาสัมพันธ์	4	
2.1	ประกาศการฝึกซ้อม	4	
2.2	ได้แจ้งเสียงทุกพื้นที่	4	
3	การอพยพและตรวจสอบความปลอดภัย	4	
3.1	ใช้เส้นทางอพยพออกจากอาคาร ไม่เกิน 5 นาที (ใช้เวลา 2 นาที)	4	
3.2	การอพยพเป็นระเบียบ พนักงานไม่วิ่ง ไม่เล่น ไม่คุย	4	
3.3	เส้นทางอพยพไม่ผ่านจุดที่เกิดไฟไหม้	4	
3.4	การตรวจนับยอดและรายงานรวดเร็ว ถูกต้อง	4	
4	การสนับสนุนและอำนวยความสะดวกจากผู้เข้าร่วม	4	
4.1	การเปิดประตูฉุกเฉิน และอำนวยความสะดวกจากผู้เข้าร่วม	4	
4.2	ความปลอดภัยของอุปกรณ์ในการฝึกซ้อม	4	
4.3	การสื่อสารถูกต้อง ชัดเจน	4	
4.4	มีการบันทึกภาพและวิดีโอ	4	
5	การช่วยเหลือและยกย่องผู้เข้าร่วม	4	
5.1	ความพร้อมของเครื่องป้องกันส่วนบุคคล	4	
5.2	ความพร้อมของเครื่องป้องกันส่วนบุคคล	4	
5.3	การสื่อสารถูกต้อง ชัดเจน	4	

No	รายละเอียดการประเมิน (Description)	ผลการประเมิน (Result)	ข้อเสนอแนะ (Recommendation)
		(1) ผ่าน (2) พอใช้ (3) ไม่ผ่าน	
8	ทีมดับเพลิงภายนอก	4	
6.1	ทีมดับเพลิงภายนอกไม่พร้อมไปพร้อมกัน Z นาที หลังจากเกิดเหตุ	4	
6.2	ความพร้อมในการปฏิบัติงานด้วยเครื่องดับเพลิง	4	
7	การดับเพลิงภายในอาคาร	4	
7.1	พนักงานสามารถเคลื่อนย้ายไปยังจุดดับเพลิงได้อย่างถูกต้อง	4	
7.2	ใช้ถังดับเพลิงถูกต้อง	4	
7.3	กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและชัดเจน	4	
7.4	การสื่อสารไปยังผู้จัดการรวดเร็ว ถูกต้อง	4	
7.5	ทีมดับเพลิงภายในอาคารดับเพลิงรวดเร็วและปลอดภัย	4	
8	อื่นๆ	4	
8.1	มีสื่อการสอนได้เพื่อเป็นสื่อการเรียนรู้เพิ่มเติม	4	
8.2	ผู้ควบคุมฝึกซ้อมมีความรู้และทักษะในการปฏิบัติงาน	4	
คะแนนรวม (Total score)		104	
คะแนนเต็ม (Full score)		104	
ผลการประเมิน (Evaluation) (≥ 80 %)		100	ผ่าน



STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนภาคฝึกอบรม

(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

ชื่อเอกสาร (File Name) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) : 18/12/2023 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. ณ (Site) : Day Shift

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

Division : CS

วิทยากร (Instructor) :

STEC

STEC

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign-up)	หมายเหตุ (Note)
					เข้า	ไป
1	10010	Mr. Kiyosaka Usumioka	Managing Director	CS		
2	22009	Mr. Shuji Tsuchihashi	General Division Manager and Sales Manager	Sales		
3	22013	Mr. Tetsuya Jinno	Sales Advisor	Sales		
4	22016	Mr. Yusuke Kawazoe	Division General Manager	CS		
5		Mr. Xinyi Bao	Assistant Manager	LOG		
6	21001	นางสาวณัฏฐา ชื่นชื่น	Senior Manager	ACC		
7	31021	นายทศพร กิ่งมณี	Supervisor	ACC		
8	31023	นางสาวกัญจนา แสงทอง	GL - AR Staff	ACC		
9	31022	นางสาวรัชฎา น้อยประเสริฐ	Financial Staff	ACC		
10	31035	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Financial staff	ACC		
11	31038	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	GL - Tax Staff	ACC		
12	31045	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Cost staff (AP)	ACC		
13	31052	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Cost Staff (AW)	ACC		
14	31054	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Cost staff (AP)	ACC		
15	31057	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	GL - Tax Staff	ACC		
16	31074	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	GL - Tax Staff	ACC		
17	31092	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Accountant	ACC		
18	25003	นายวิชัย วรณรัตน์	CS Manager	CS		
19	21011	นายพชรพล คำศิริรัมย์	ER Manager	HR		
20	31015	นางสาวสุพามา คำศิริรัมย์	Supervisor	HR		
21	31042	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Assistant HR Manager	HR		
22	31052	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	HR Staff	HR		
23	31056	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Interpreter	HR		
24	31081	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	HR Staff (Training and QA)	HR		
25	31082	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	HR Staff (QA)	HR		
26	21018	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Assistant HSE Manager	HSE		
27	31028	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Safety Staff	HSE		
28	31034	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	ISO Staff	HSE		
29	31044	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Waste Controller	HSE		

Revised by :
Date : 18/12/2023

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนภาคฝึกอบรม

(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

ชื่อเอกสาร (File Name) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) : 18/12/2023 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. ณ (Site) : Day Shift

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

Division : CS

วิทยากร (Instructor) :

STEC

STEC

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign-up)	หมายเหตุ (Note)
					เข้า	ไป
30	31085	นายวิวัฒน์ วัฒนศิริ	Safety Staff	HSE		
31	31086	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Environmental Staff	HSE		
32	31087	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Environmental Staff	HSE		
33	31088	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Document Controller Staff	HSE		
34	31089	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Safety Staff	HSE		
35	21010	นายวิวัฒน์ วัฒนศิริ	Assistant IT Manager	IT		
36	31008	นายวิวัฒน์ วัฒนศิริ	IT Staff	IT		
37	21005	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Logistic Manager	LOG		
38	31071	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Supervisor	LOG		
39	31075	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Logistics Staff	LOG		
40	31076	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Logistics Staff	LOG		
41	31083	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Logistic Staff	LOG		
42	21014	นายวิวัฒน์ วัฒนศิริ	Purchasing Manager	PUR		
43	31055	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Purchasing Staff	PUR		
44	31086	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Purchasing Staff	PUR		
45	31091	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Purchasing Staff	PUR		
46	21007	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Assistant Sales Manager	Sales		
47	31073	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Sales Staff	Sales		
48	31078	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Sales Support Staff	Sales		
49	31080	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Sales Support Staff	Sales		
50	31084	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Supervisor	Sales		
51	31088	นางสาวณงนอภ เสือประเสริฐ	Sales Staff	Sales		

Revised by :
Date : 18/12/2023

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. ณ (Site) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Division : AW

วิทยากร (Instructor) :

STEC

STEC

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	นายเดิน (Sign-up) รับ	นายเดิน (Sign-up) ปล่อย	หมายเหตุ (Note)
1	25005	Mr.Achito Saeak	General Manager	AW	-	-	
2	25007	Mr.Neoki Akasaka	Process Engineer Manager	AW	-	-	
3	10009	Mr.Norihito Ohoyama	Director	AW	-	-	
4	35003	นางอริสสา โยเนซาวะ	Plant Supervisor	AW	-	-	
5	35004	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Plant Manager	AW	-	-	
6	35005	นายเชษฐาธิ์ บัวใหญ่	Process Engineer	AW	-	-	
7	35008	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Shipping Control Staff	AW	-	-	
8	35008	นายประวิทย์ งามสุพรรณ	Permanen	AW	-	-	
9	35011	นายพิชิต หิรัญ	Process Engineer Supervisor	AW	-	-	
10	35012	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	QA Assistant Manager	AW	-	-	
11	35013	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	QA Engineer	AW	-	-	
12	35019	นายสมิทธิ์ เจริญสุข	Processman/Packing	AW	-	-	
13	35020	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Staff	AW	-	-	
14	35023	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Staff	AW	-	-	
15	35024	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Interpreter	AW	-	-	
16	35027	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Project Coordinator	AW	-	-	
17	35028	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Planning Staff	AW	-	-	
18	35030	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Process Engineer	AW	-	-	
19	45010	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Foreman/Conductor	AW	-	-	
20	45014	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Operator/Inspector	AW	-	-	
21	45015	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Foreman/Inspector	AW	-	-	
22	45016	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Leader/Inspector	AW	-	-	
23	45021	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Leader/Packing	AW	-	-	
24	45030	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Leader/Conductor	AW	-	-	
25	45040	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Material Control Staff	AW	-	-	
26	45050	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Chief/Spine Part	AW	-	-	
27	45057	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
28	45060	นางสาวกานทิณี สุทธิราษฎร์	Operator/Inspector	AW	-	-	
29	45070	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Leader/Packing	AW	-	-	

Reviewed by :
Date : 18/12/2023

Manager

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. ณ (Site) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Division : AW

วิทยากร (Instructor) :

STEC

STEC

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	นายเดิน (Sign-up) รับ	นายเดิน (Sign-up) ปล่อย	หมายเหตุ (Note)
30	45100	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Leader/Excursion	AW	-	-	
31	45112	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
32	45118	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Leader/Conductor	AW	-	-	
33	45129	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
34	45130	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
35	45131	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Conductor	AW	-	-	
36	45138	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
37	45144	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Inspector	AW	-	-	
38	45146	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
39	45148	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
40	45152	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
41	45157	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
42	45158	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Leader/Conductor	AW	-	-	
43	45159	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Conductor	AW	-	-	
44	45160	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Conductor	AW	-	-	
45	45168	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Leader/Packing	AW	-	-	
46	45170	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Inspector	AW	-	-	
47	45174	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Inspector	AW	-	-	
48	45176	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
49	45180	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Inspector	AW	-	-	
50	45191	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
51	45199	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Inspector	AW	-	-	
52	45207	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
53	45208	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Excursion	AW	-	-	
54	45224	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Conductor	AW	-	-	
55	45225	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
56	45226	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Packing	AW	-	-	
57	45227	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Operator/Conductor	AW	-	-	
58	45231	นายสุวิทย์ งามสุพรรณ	Check	AW	-	-	

Reviewed by :
Date : 18/12/2023

Manager

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก กอนดัคเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : ข้อมูลทางสถิติ ปีงบประมาณ 2563 C Fine ดว 11

วันที่สอบ (Date) : 18/12/2563 เวลา (Time) : 08.00-12.00 น. ณ (Shift) : Day Shift

สถานที่สอบ (Venue) : STSC Division : AL

รายการ (List member)		ชื่อ-นามสกุล (Name - Surname)		ตำแหน่งงาน (Position)		แผนก (Section/Division)		งานชิ้น (Slog - up)		หมายเหตุ (Note)	
ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)							เข้า	นับ		
1	24018	Mr.Yoshihisa Miyawaki		Senior Plant Manager		AL		-	-	A/L	
2	24019	Mr.Atsushi Shimaya		Assistant QA Manager - Process Eng		AL		-	-		
3	24020	Mr. Yoshiyuki Takaki		Division Manager		AL		-	-		
4	31027	นายสุวิทย์ ลิขิตกิจ		Supervisor		AL		-	-		
5	34001	นายอริยชาติ อมพาสังข์		Supervisor		AL		-	-		
6	34005	นายอนุช อธิสวาทชัย		Process Engineer Supervisor		AL		-	-		
7	34007	นางสาวกมลทิพย์ ขว้างโง้งใต้		Inventory Staff		AL		-	-		
8	34008	นายอาทิตย์ แสงบุญ		Plant Manager		AL		-	-		
9	34008	นายถาวรธรรม สารานพฤต		Foreman/Wire		AL		-	-		
10	34011	นายวิริศ ภูมิวงษ์		Process Engineer		AL		-	-		
11	34013	นายณศา มิสกุลไผ่เขียว		Supervisor		AL		-	-		
12	34014	นางสาวณณณิชาต์ นามโพธิ์		QA Staff		AL		-	-		
13	34015	นายไพโรจน์ นาคศิริ		Spare Part Staff		AL		-	-		
14	34016	นางสาวจุฑาทิพย์ เกียรติพิริยะ		QA Staff		AL		-	-		
15	34017	นางสาวนันทภา เชื้อทองชัย		Supervisor		AL		-	-		
16	34023	นางสาวจุฑาภาพร งามบุญมี		QA Engineer		AL		-	-		
17	34025	นางสาวณณณเรณิ ประวณิช		Intersect		AL		-	-		
18	34026	นางสาวอริยาภรณ์ ผ่องประเสริฐกุล		QA Engineer		AL		-	-		
19	34027	นางสาวกาญจนาพร ย่อมสันติกิจ		Planning staff		AL		-	-	S/L	
20	34030	นางสาวสุพิณณพพร ขันยศ		Planning staff		AL		-	-	ผู้คิดค้น	
21	34032	นางสาวศิริวรรณ วัชรินทร์		QA Staff		AL		-	-		
22	34033	นายอภิรักษ์ อดิชา		Process Engineer		AL		-	-		
23	34034	นายสุวิชัย แก้วสาลีชัย		Process Engineer		AL		-	-		
24	44010	นายเอกราช รมะปัทม์ศรี		Foreman/Bar		AL		-	-		
25	44011	นายเอกชัย มะรังศรี		Operator/Bar		AL		-	-		
26	44013	นายวัชรวิธ คำโต		Operator/Bar		AL		-	-		
27	44015	นายสุทิน เปี่ยมสวน		Operator/Bar		AL		-	-	S/L	
28	44017	นางสาวนพพรณ พันธ์รอด		Staff		AL		-	-		
29	44019	นายอภิสิทธิ์ พันธ์พิศตร		Leader/Bar		AL		-	-		

Reviewed by : [REDACTED] Manager
Date : 18/12/2023

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) :

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. หรือ (Shift) : Day Shift

Division : AL

Division : AL

วิทยากร (Instructor) : นายสมชาย ใจดี

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	สายส่ง (Size - up)	หมายเหตุ (Note)
					เข้า	ออก
30	44027	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire	AL	-	Night
31	44030	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
32	44029	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	S/L
33	44031	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	S/L
34	44038	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	S/L
35	44041	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
36	44043	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
37	44051	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
38	44052	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
39	44059	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	S/L
40	44060	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	N/L
41	44061	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
42	44070	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
43	44073	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
44	44076	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
45	44082	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
46	44083	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
47	44085	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
48	44088	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
49	44107	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
50	44108	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
51	44112	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
52	44114	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
53	44116	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
54	44120	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
55	44121	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
56	44125	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
57	44127	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-
58	44129	นายสมชาย ใจดี	Foreman/Wire Rod	AL	-	-

Reviewed by :
Date : 18/12/2023

Manager

OF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.0F174-0022

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) :

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. หรือ (Shift) : Day Shift

Division : AL

Division : AL

วิทยากร (Instructor) : นายสมชาย ใจดี

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	สายส่ง (Size - up)	หมายเหตุ (Note)
					เข้า	ออก
59	44130	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
60	44134	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
61	44135	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
62	44139	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
63	44140	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
64	44141	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
65	44143	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
66	44146	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
67	44147	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
68	44148	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
69	44151	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
70	44154	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-
71	44152	นายสมชาย ใจดี	Operator/Wire Rod	AL	-	-

Reviewed by :
Date : 18/12/2023

Manager

OF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.0F174-0022



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 18/12/2023 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. or (Shift) : Day Shift
สถานที่อบรม (Venue) : STEC Division : CU

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign-up) เซ็น	นาม	หมายเหตุ (Note)
1	23008	Mr.Hiroshi Fujita	Assistant Process Engineer Manager	CU			
2	23010	Mr.Yuubei Watanabe	Adjuster	CU			
3	23003	นายทวี ชื่นมาก	Assistant Process Engineer	CU			
4	33003	นายสุวิทย์ ฤทธิชัยกุล	Senior Plant Manager	CU			
5	33007	นางสาวนิกรวรรณ ออังก์	Process Engineer	CU			
6	33015	นายวิวัฒน์ คำบุลา	QA Leader	CU			
7	33018	นายบรรลพ แซ่ประเสริฐ	Supervisor	CU			
8	33021	นางสาวนิษฐา มีสง่า	Process Engineer	CU			
9	33022	นางสาวสุภา ใสสิงหา	QA Supervisor	CU			
10	33025	นายฤทธิชาติ วงศ์เยี่ยม	Planning Staff	CU			
11	33028	นางสาวณัฏฐา กุศลชัย	Planning Staff	CU			
12	33030	นางวิจิตา สมบุญ	QA Manager	CU			
13	33032	นางสาวลลิตา มุขมอ	QA Staff	CU			
14	33035	นางสาวนพสิทธิ์ ชอนมั่ง	Plant Staff	CU			
15	33038	นางสาวศศิภา ฉายพันธ์	Planning Staff	CU			
16	33037	นายพชรภา อึ้งเสถียร	Staff	CU			
17	33038	นางสาวอาภา ธรรมคุณ	Interpreter	CU			
18	33039	นางสาวปริสชาติ เวียงพิง	QA Staff	CU			
19	33040	นางสาวกัญญา แก้วบุญผา	Process Engineer	CU			
20	33041	นางสาวปัทมา อินทร์จรัส	QA Staff	CU			
21	33042	นางสาวนันทพร สมศักดิ์	QA Staff	CU			
22	43001	นายเจริญพร เชนงค์	Assistant Plant Manager	CU			
23	43002	นายณัฏฐพร ไชยชนะ	Foreman/Wire Rod	CU			
24	43003	นายวิเศษพงษ์ ฤทธิชัย	Supervisor	CU			
25	43005	นายศิษฐ์ วัฒนา	Supervisor	CU			
26	43012	นายวิเชียร แทนหาญ	Leader/Wire Rod	CU			
27	43017	นายณัฏฐิศักดิ์ พงศา	Leader/Wire Rod	CU			
28	43021	นายวิเศษพงษ์ เนตรวัน	Operator/Wire Rod	CU			
29	43023	นายสุวิภา เต็มสมอ	Foreman/Peeling	CU			

Reviewed by :
Date : 18/12/2023



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 18/12/2023 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. or (Shift) : Day Shift
สถานที่อบรม (Venue) : STEC Division : CU

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign-up) เซ็น	นาม	หมายเหตุ (Note)
30	43024	นายสุวิทย์ ไชยชัย	Leader/Peeling	CU			
31	43028	นายชวน ภูพาน	Leader/Wire Rod	CU			
32	43034	นายณัฏฐ ฤทธิชัย	Leader/Wire	CU			
33	43038	นายพนม โสภณ	Operator/Wire Rod	CU			
34	43040	นางสาวอริศรา เท่งตัน	Chief/Planning	CU			
35	43041	นางสาวนลิตา มุขมอ	Operator/Inspector	CU			
36	43044	นางสาววิภาดา วรรณ	Operator/Inspector	CU			
37	43050	นายอำนาจ ศรีพ	Operator/Wire Rod	CU			
38	43054	นายสุพร นิลทิพย์	Operator/Peeling	CU			
39	43057	นายไพรัตน์ ตวงแก้ว	Operator/Wire	CU			
40	43058	นายสุวิชัย ไชยชัย	Operator/Wire Rod	CU			
41	43078	นายวิเศษ ไชยชัย	Operator/Peeling	CU			
42	43079	นายสุวิทย์ คำพิชัย	Leader/Peeling	CU			
43	43085	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Leader/OFC	CU			
44	43094	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/Peeling	CU			
45	43092	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Leader/Wire	CU			
46	43095	นายอรรษา ยวงดี	Operator/Wire Rod	CU			
47	43104	นายอรรษา แก้วทอง	Operator/Wire Rod	CU			
48	43105	นายสุวิทย์ ไชยชัย	Operator/OFC	CU			
49	43106	นายวิเศษพงษ์ รัชชช	Operator/Peeling	CU			
50	43108	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/Wire	CU			
51	43110	นางสาวนุชา ใจงาม	Chief/Planning	CU			
52	43114	นายยศ สวัสดิ์	Operator/Wire	CU			
53	43116	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/Wire Rod	CU			
54	43121	นายณัฏฐ ฤทธิชัย	Operator/Wire Rod	CU			
55	43125	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/OFC	CU			
56	43134	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/Wire Rod	CU			
57	43137	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/Peeling	CU			
58	43138	นายณัฏฐิศักดิ์ อมรรัง	Operator/Wire	CU			

Reviewed by :
Date : 18/12/2023



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไอ² ไทย ซีแม็คเทรด คอมมัลกิตี้ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

(Training Registration Form)

သင်တန်း (Training Course) :

วันที่ออกใบ : 18/12/2023 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น. คน (SM/R) : Day Shift

Time (Time): 09.00

પાલિકાના (Venu) :

Devision : CU

THE INSTRUCTOR :

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	งานประจำ (Shift - up)		หมายเหตุ (Note)
					เช้า	บ่าย	
59	43141	นายธีรพงษ์ โสภณศรี	Operator/Inspector	CU	-	-	Support OPC
60	43142	นายขวัญ ขนงแก้ว	Operator/OPC	CU	-	-	
61	43143	นายธีรวัฒน์ สุภาวดี	Operator/OPC	CU	-	-	Support OPC
62	43149	นางสาวพรวิมล แก้วสี	Clerk	CU	-	-	
63	43159	นายบุญเติม จันทะจิตร	Operator/Wire	CU	-	-	ช่างไฟ
64	43161	นายปราโมทย์ ขุนประโคน	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
65	43165	นายธวัชชัย บุญเกี	Operator/Inspector	CU	-	-	
66	43168	นายประจักษ์ พุกภา	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
67	43161	นายธีรวัฒน์ บุตร่วม	Operator/OPC	CU	-	-	
68	43170	นายประจักษ์ ไชยเสน	Operator/Packing	CU	-	-	
69	43174	นายทรงศักดิ์ ฤทธิธองรุ่ง	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
70	43181	นายณัฐปัญญา พานทวี	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
71	43183	นายประจักษ์ บุญคล้าย	Operator/OPC	CU	-	-	
72	43185	นายสุทิน ปุ่สีแทน	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
73	43187	นายสมรศักดิ์ พรหมสุข	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
74	43188	นายพรหมสิทธิ์ ทักมัญญา	Operator/Packing	CU	-	-	
75	43190	นายประจักษ์ ไชยเสน	Operator/Packing	CU	-	-	
76	43191	นายทศิธร แก้วชัยวุฒิ	Operator/Wire Rod	CU	-	-	
77	43193	นางสาวศิริวรรณ เจริญศรี	Clerk/Production	CU	-	-	ช่างเชื่อม
78	43194	นายประจักษ์ ฝอย	Operator/Inspector	CU	-	-	
79	43195	นายชาญวิทย์ สดากอง	Operator/Wire Rod	CU	-	-	ช่างเชื่อม
80	43197	นายพรหมสกล บุญอ่อน	Operator/Wire	CU	-	-	
81	43198	นายอัษฎพล พรหมภัก	Operator/Wire	CU	-	-	
82	43199	นายพิทักษ์ ปิงงามภา	Operator/Wire	CU	-	-	

Reviewed by :

Moussier

Date :

187127921/91

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No QF-174-02722

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.QF174-02/22

STEC

SEA Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

મહાનિષ્ઠાસ (Training Course):

วันที่ปฏิบัติงาน (Date) : 18/12/2023 เวลา (Time) : 09.00-12.00 น.กะ (Shift) : Day Shift

საინჟინრო (Venez) :

สถานที่กอบรวม (Venue) : STCC Devision : แอู่บ้าน+ทาสวน

பிழைப்பு (Instructor) : முனைவர் டி. சி. சிவசுந்தரன்

[illegible]

Reviewed by:

Date :

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No QF174-02/22

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
|บริษัท ไทย สายไฟฟ้า จำกัด|

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

1207 (Time): 09.00-12.00 H. 05 (Shift): Day Shift

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor)

Year	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100																																																																																																																																																								
Population (millions)	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.2	13.3	13.4	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	14.8	14.9	15.0	15.1	15.2	15.3	15.4	15.5	15.6	15.7	15.8	15.9	16.0	16.1	16.2	16.3	16.4	16.5	16.6	16.7	16.8	16.9	17.0	17.1	17.2	17.3	17.4	17.5	17.6	17.7	17.8	17.9	18.0	18.1	18.2	18.3	18.4	18.5	18.6	18.7	18.8	18.9	19.0	19.1	19.2	19.3	19.4	19.5	19.6	19.7	19.8	19.9	20.0	20.1	20.2	20.3	20.4	20.5	20.6	20.7	20.8	20.9	21.0	21.1	21.2	21.3	21.4	21.5	21.6	21.7	21.8	21.9	22.0	22.1	22.2	22.3	22.4	22.5	22.6	22.7	22.8	22.9	23.0	23.1	23.2	23.3	23.4	23.5	23.6	23.7	23.8	23.9	24.0	24.1	24.2	24.3	24.4	24.5	24.6	24.7	24.8	24.9	25.0	25.1	25.2	25.3	25.4	25.5	25.6	25.7	25.8	25.9	26.0	26.1	26.2	26.3	26.4	26.5	26.6	26.7	26.8	26.9	27.0	27.1	27.2	27.3	27.4	27.5	27.6	27.7	27.8	27.9	28.0	28.1	28.2	28.3	28.4	28.5	28.6	28.7	28.8	28.9	29.0	29.1	29.2	29.3	29.4

Revision: 3/0

26

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ-นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	สถานที่ (Service/Institute)	ลักษณะ (เลือก - up) ผู้ ป่วย	หมายเหตุ (Note)
		นายสมชาย ใจดี	ช่าง	-	-	

1

2023

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.QF174-0222

NECQUB A14 08-04 / 08-04 / 08-04

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
|บริษัท ไทย สายไฟฟ้า จำกัด|

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

ข้อมูลพยานวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๐๒๓

วันที่มอบหมาย (Date) :

Year	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100																																																																																																																																																								
Population (millions)	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.2	13.3	13.4	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	14.8	14.9	15.0	15.1	15.2	15.3	15.4	15.5	15.6	15.7	15.8	15.9	16.0	16.1	16.2	16.3	16.4	16.5	16.6	16.7	16.8	16.9	17.0	17.1	17.2	17.3	17.4	17.5	17.6	17.7	17.8	17.9	18.0	18.1	18.2	18.3	18.4	18.5	18.6	18.7	18.8	18.9	19.0	19.1	19.2	19.3	19.4	19.5	19.6	19.7	19.8	19.9	20.0	20.1	20.2	20.3	20.4	20.5	20.6	20.7	20.8	20.9	21.0	21.1	21.2	21.3	21.4	21.5	21.6	21.7	21.8	21.9	22.0	22.1	22.2	22.3	22.4	22.5	22.6	22.7	22.8	22.9	23.0	23.1	23.2	23.3	23.4	23.5	23.6	23.7	23.8	23.9	24.0	24.1	24.2	24.3	24.4	24.5	24.6	24.7	24.8	24.9	25.0	25.1	25.2	25.3	25.4	25.5	25.6	25.7	25.8	25.9	26.0	26.1	26.2	26.3	26.4	26.5	26.6	26.7	26.8	26.9	27.0	27.1	27.2	27.3	27.4	27.5	27.6	27.7	27.8	27.9	28.0	28.1	28.2	28.3	28.4	28.5	28.6	28.7	28.8	28.9	29.0	29.1	29.2	29.3	29.4	29.5	29.6	29.7

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

Revision: 3/0

วิทยากร (Instructor)

26

[illegible]

•

•

•

•

1

2

Mar

[illegible]



SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

**แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)**

หลักสูตร (Training Course) :

1277 (Time):	20.00-22.00 H.	ny (Shift):	Night Shift
--------------	----------------	-------------	-------------

1511591

409072 226-10000

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Section/Division)	อายุ (ปี) (Age - up)		หมายเหตุ (Note)
					เริ่ม	นับ	
1	45001	นายสมานการ หอมสิงห์	Foreman/Conductor	AW	-		
2	45004	นายทุนพัฒน์ ยงสุตา	Leader/Conductor	AW	-		
3	45011	นายศุภชัย ขุทธมฤ	Foreman/Extension	AW	-		
4	45012	นางสาวกัญญา ทองดี	Foreman/Inspector	AW	-		
5	45013	นางสาวอรุณา สมภาร	Leader/Inspector	AW	-		
6	45032	นายประทีป สุวัจก	Operator/Conductor	AW	-		
7	45044	นายวิจุสส์ เกียรธาม	Leader/Extension	AW	-		
8	45052	นายภัทรโยธิน เมธธีเงิน	Leader/Conductor	AW	-		
9	45066	นางสาวพิพารณ พอนา	Operator/Inspector	AW	-		
10	45078	นายวิษณุศักดิ์ หิรัญชัย	Operator/Conductor	AW	-		
11	45079	นายศักดิ์พัฒน์ พงษ์วิเศษ	Operator/Extension	AW	-		
12	45081	นายประจักษ์ จูฑะคำ	Operator/Conductor	AW	-		
13	45082	นายวราภรณ์ กิ่งแก้ว	Operator/Extension	AW	-		
14	45098	นายอานนท์ ชัยทอง	Leader/Extension	AW	-		
15	45101	นายวิริทธิ์ เมาตัง	Operator/Conductor	AW	-		
16	45105	นายธีรชัย อนุพันธ์	Operator/Packing	AW	-		
17	45118	นายสัณเฑาะร์ วุฒิเทศ	Operator/Conductor	AW	-		
18	45120	นายศราวุธ สุขะมัย	Operator/Extension	AW	-		
19	45121	นางสาวอรุณศรี สัมโภชา	Operator/Inspector	AW	-		
20	45123	นายศักดิ์พงษ์ ศรีโสม	Operator/Extension	AW	-		
21	45126	นายชัยวัฒน์ ศรีพนมใส	Leader/Packing	AW	-		
22	45128	นายปิยะพันธ์ เรืองศรี	Operator/Conductor	AW	-		
23	45148	นายวิธิตส์กิต ปะมวาทิต	Leader/Packing	AW	-		
24	45161	นายกร เตื่องบุญ	Operator/Conductor	AW	-		
25	45183	นายประวีร์ชัย ตันตัง	Operator/Extension	AW	-		
26	45167	นายธีรเทพพรค์ วิเศษ	Operator/Conductor	AW	-		
27	45189	นายพศัฏ์ คุ้มทวี	Operator/Packing	AW	-		
28	45171	นางสาวมาณีรัตน์ ถวิลรัมย์	Operator/Inspector	AW	-		
29	45180	นายณัฐพงศ์ บุญพันธ์	Operator/Extension	AW	-		

Reviewed by

Trainer / HR Manager

18/12/2023

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดแบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) :

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

เวลา (Time) : 20.00-22.00 น. หรือ (Shift) : Night Shift

Division : AW

STEC

วันที่ลงทะเบียน (Date) : 18/12/2023

Division : AW

STEC

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign-up)	หมายเหตุ (Note)
					ชื่อ	นาม
30	45183	นายวิชา นามศิริ	Operator/Packing	AW	-	
31	45198	นางสาวอุษณีย์ ชื่นราษฎร์	Operator/Inspector	AW	-	
32	45200	นางสาวอุษณีย์ ชื่นราษฎร์	Operator/Inspector	AW	-	
33	45201	นายพงษ์ วัชรพงษ์	Operator/Conductor	AW	-	
34	45202	นายประสิทธิ์ รุ่งเรือง	Operator/Inspector	AW	-	
35	45206	นายอภิสิทธิ์ ก้อนแก้ว	Operator/Inspector	AW	-	
36	45220	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Conductor	AW	-	
37	45221	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
38	45230	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
39	45235	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Conductor	AW	-	
40	45238	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
41	45244	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
42	45247	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Packing	AW	-	
43	45255	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
44	45259	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
45	45262	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Conductor	AW	-	
46	45264	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
47	45267	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
48	45269	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
49	45270	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AW	-	
50	45271	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Conductor	AW	-	

Reviewed by :
Date : 18/12/2023

QF-C5HR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.DF174-0222

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดแบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่ฝึกอบรม (Date) :

สถานที่ฝึกอบรม (Venue) :

วิทยากร (Instructor) :

เวลา (Time) : 20.00-22.00 น. หรือ (Shift) : Night Shift

Division : AL

STEC

วันที่ลงทะเบียน (Date) : 18/12/2023

Division : AL

STEC

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign-up)	หมายเหตุ (Note)
					ชื่อ	นาม
1	44002	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Leader/Bar	AL	-	
2	44012	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Leader/Bar	AL	-	
3	44028	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Foreman/Wire Rod	AL	-	
4	44037	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Bar	AL	-	
5	44039	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Leader/Wire Rod	AL	-	
6	44049	นายสุวิทย์ ภู่งาม	QA Technician	AL	-	
7	44057	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
8	44058	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Leader/Wire	AL	-	
9	44063	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AL	-	
10	44071	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Inspector	AL	-	
11	44072	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
12	44074	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
13	44080	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
14	44088	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
15	44103	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire	AL	-	
16	44104	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
17	44113	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Bar	AL	-	
18	44115	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
19	44117	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
20	44131	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
21	44132	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
22	44133	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
23	44137	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
24	44142	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire Rod	AL	-	
25	44144	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire	AL	-	
26	44145	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Bar	AL	-	
27	44149	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire	AL	-	
28	44150	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire	AL	-	
29	44152	นายสุวิทย์ ภู่งาม	Operator/Wire	AL	-	

Reviewed by :
Date : 18/12/2023

QF-C5HR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.DF174-0222

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เฮดโฮไอ ไทย วิสัศกบริษัท คอมพิวเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม

(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course):

วันที่ออกใบ (Date)

המחלקה הכלכלית (Vatuk)

1

18/12/2023

STEC

2.13

256800 256800

[illegible]

Revised

1

MEMBERSHIP

STEC

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน

[Emergency Response Practice Evaluation Form]

(1) วันที่ฝึกซ้อม
Practice Date 18-Dec-23

(2) ฝ่าย/แผนก
Div / Section CS, AW, AL, CU

(3) ฝึกซ้อมโดย
Practiced by บริษัท อมตะฟาสติตี้ เซอร์วิส
Amata Facility Service

(4) ประเภทการฝึกซ้อม
[Type of practice] ☒ ป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire prevention) ☐ ป้องกันสารเคมีหก/รั่วไหล (Chemical leak prevention)

[Type of practice] ☐ ป้องกันการรั่วไหล (Gas leak prevention) ☐ อื่นๆ [Other]:

(5) ลักษณะการฝึกซ้อม (Kind of practice): ☐ ซ้อมย่อย (Sub-practice) ☒ ซ้อมประจำปี (Annual)

(6) สถานที่ฝึกซ้อม (Practice location): บริษัท เอลซีดี ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.)

No	รายละเอียดการประเมิน (Description)	ผลการประเมิน (Result)	ข้อเสนอแนะ (Recommendation)
1 ผู้เข้ารับการฝึกซ้อม			
1.1	ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทุกคนต้องปฏิบัติตามแผน	4	
1.2	การแจ้งการซ้อมจริง รวดเร็ว ถูกต้อง	4	
1.3	มีทักษะการเป็นผู้นำ	4	
1.4	ประสิทธิภาพและความพร้อมของวิทยากร	4	
2 การสื่อสารและประชาสัมพันธ์			
2.1	ประกาศฉุกเฉิน ชัดเจน	4	
2.2	ได้ยินเสียงทั่วพื้นที่	4	
3 การอพยพและตรวจนับยอด			
3.1	ใช้สายอพยพออกจากอาคาร ไม่เกิน 5 นาที (เวลา 3.09 น.)	4	
3.2	การอพยพเป็นระเบียบ พนักงานไม่วิ่ง ไม่เล่น ไม่คุย	4	
3.3	เส้นทางอพยพไม่แออัดจุดที่เกิดไฟไหม้	4	
3.4	การตรวจนับยอดและรายงานยอดเร็ว ถูกต้อง	4	
4 การสนับสนุนและการควบคุมการจราจร			
4.1	การเปิดประตูโรงงาน และการควบคุมการจราจรทางเข้า/ออก	4	
4.2	ความปลอดภัยที่ทางแยก	4	
4.3	ความปลอดภัยของอุปกรณ์ในการฝึกซ้อม	4	
4.4	การสื่อสารฉุกเฉิน ชัดเจน	4	
5 การช่วยเหลือและการปฐมพยาบาล			
5.1	ความพร้อมของเครื่องมือปฐมพยาบาล	4	
5.2	ความรวดเร็ว ถูกต้องในการปฐมพยาบาล	4	
5.3	การสื่อสารฉุกเฉิน ชัดเจน	4	

No	รายละเอียดการประเมิน (Description)	ผลการประเมิน (Result)	ข้อเสนอแนะ (Recommendation)
6 ทีมดับเพลิงภายนอก			
6.1	รถดับเพลิงถึงหน้าโรงงานภายใน 6 นาที หลังจากโทรแจ้ง	4	
6.2	ความพร้อมของรถดับเพลิงและทีมดับเพลิงภายใน	4	
7 การดับเพลิงของพื้นที่อาคารและพื้นที่คลังสินค้า			
7.1	พนักงานดับเพลิงสามารถเข้าถึงจุดเกิดเพลิงไหม้ได้รวดเร็ว	4	
7.2	ใช้ถังดับเพลิงถูกต้อง	4	
7.3	รถดับเพลิงสามารถเข้าถึงจุดเกิดเพลิงไหม้ได้รวดเร็วและดับเพลิง	4	
7.4	การสื่อสารไปยังผู้ควบคุมรถดับเพลิง ถูกต้อง	4	
7.5	ทีมดับเพลิงภายใน เข้าดับเพลิงรวดเร็วและปลอดภัย	4	
8 อื่นๆ			
8.1	มีสื่อประชาสัมพันธ์ที่เป็นสัญลักษณ์เตือนภัย	4	
8.2	ผู้ควบคุมพื้นที่ปฏิบัติงานและพนักงานปฏิบัติงาน	4	

คะแนนรวมที่ได้ (Score)	104
คะแนนรวม (Total score)	104
คะแนนเต็ม (Full score)	100
ผลการประเมิน (Evaluation) $\geq 80\%$	ผ่าน



ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่างเอกสารการอบรมและบันทึกการอบรม
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดแบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับชิ้นขึ้น (Crane)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

07/08/2023

เวลา (Time) : 09:00-17:30 น. (Shift) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Maintenance Meeting Room 2

Division : AL, MT

วิทยากร (Instructor) :

นายพีระ วัฒนวิญญู

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign - sig)		ลายมือชื่อ (Name)
					เซ็น	ชื่อ	
1	44136	นายพิทักษ์ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
2	44137	นาย อนุชา วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
3	44140	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
4	44141	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
5	44142	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
6	44143	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
7	44144	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Wire	AL			
8	44145	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Bus	AL			
9	44146	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Ear	AL			
10	44147	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Wire	AL			
11	32046	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Technician E	MT			
12	32050	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Technician E	MT			
13	32051	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Technician E	MT			

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.QF.174-02/22

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดแบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับชิ้นขึ้น (Crane)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

08/08/2023

เวลา (Time) : 09:00-17:30 น. (Shift) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Maintenance Meeting Room 2

Division : AL, MT

วิทยากร (Instructor) :

นายพีระ วัฒนวิญญู

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign - sig)		ลายมือชื่อ (Name)
					เซ็น	ชื่อ	
1	44136	นายพิทักษ์ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
2	44137	นาย อนุชา วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
3	44140	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
4	44141	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
5	44142	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
6	44143	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator WR	AL			
7	44144	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Wire	AL			
8	44145	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Bus	AL			
9	44146	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Ear	AL			
10	44147	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Operator Wire	AL			
11	32046	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Technician E	MT			
12	32050	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Technician E	MT			
13	32051	นายสุเมธ วัฒนวิญญู	Technician E	MT			

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.QF.174-02/22

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดแบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับชิ้นขึ้น (Crane)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

15/09/2023

เวลา (Time) : 09:00-18:00 น. (Shift) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Maintenance Meeting Room 2

Division : AL, AW, MT, CU, HSE, PUR

วิทยากร (Instructor) :

นายพีระ วัฒนวิญญู

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign - sig)		ลายมือชื่อ (Name)
					เซ็น	ชื่อ	
1	44039	Mr Supachai Phrasitvan	Leader/Wire Rod	AL			
2	44073	Mr Chaiyachai Eklun	Operator/Wire	AL			
3	44059	Mr Watsawat Kaewwatin	Leader/Wire Rod	AL			
4	44013	Mr Jant Teerap	Operator/Wire	AL			
5	44017	Mr Orapan Pongroed	GA Staff	AL			
6	34018	Mr Jareeporn Keenwattana	GA Staff	AL			
7	34015	Mr Phasut Maharae	Spare Part Staff	AL			
8	45013	Mr Nontaporn Chotakorn	Leader/Inspector	AW			
9	45130	Mr Sornchai Onchalee	Operator/Packaging	AW			
10	45057	Mr Pongrat Vipattum	Operator/Packaging	AW			
11	22053	Mr Panya Meechaiyabon	Technician (E)	MT			
12	22054	Ms Phasitvat Korbana	Clerk	MT			
13	22049	Ms Sornchai Namwong	Technician (M)	MT			
14	22059	Mr Youn Chotichay	Leader (M)	MT			
15	22004	Mr Phongphan Pholvor	Foreman (M)	MT			
16	22050	Mr Nontaporn Teja	Leader (E)	MT			
17	22014	Mr Jant Namboon	Technician (E)	MT			
18	22055	Mr Aphasak Phalabon	Technician (M)	MT			
19	21051	Ms Nitsaya Promwong	Purchasing Staff	PUR			
20	31055	Mr Theeraporn Promwong	Safety Staff	HSE			
21	31066	Ms Sornchai Wengwan	Environmental Staff	HSE			
22	31057	Ms Sornchai Kemthok	Environmental Staff	HSE			
23	31065	Ms Watsawat Wichawong	DCC Staff	HSE			
24	31080	Ms Nitsaya Promwong	Safety Staff	HSE			
25	31028	Ms Kusuma Jambua	Safety Staff	HSE			
26	43023	Mr Achawan Buthan	Leader/Wire Rod	CU			
27	43187	Mr Jant Namboon	Operator/Wire Rod	CU			
28	43185	Mr Sornchai Kulniam	Operator/Wire Rod	CU			
29	33038	Ms Asada Thammakham	GA Staff	CU			

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.QF.174-0

สแกนด้วย CamScanner

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดแบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับชิ้นขึ้น (Crane)

หลักสูตร (Training Course) :

วันที่อบรม (Date) :

15/09/2023

เวลา (Time) : 09:00-18:00 น. (Shift) : Day Shift

สถานที่อบรม (Venue) :

Maintenance Meeting Room 2

Division : AL, AW, MT, CU, HSE, PUR

วิทยากร (Instructor) :

นายพีระ วัฒนวิญญู

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	แผนก (Section/Division)	ลายเซ็น (Sign - sig)		ลายมือชื่อ (Name)
					เซ็น	ชื่อ	
20	43116	Mr Supachai Teerapong	Operator/Wire Rod	CU			
21	43143	Mr Pongrat Wengwan	Operator	CU			
22	43180	Mr Nontaporn Wengwan	Operator/DCC	CU			
23	43044	Mr Phasitvat Wengwan	Operator/Inspector	CU			
24	43012	Mr Wichan Teeraporn	Leader/Wire Rod	CU			

QF-CSHR-011 / Rev.01 / Effective Date: 10 Jan 2022 / DAR No.QF.174-0

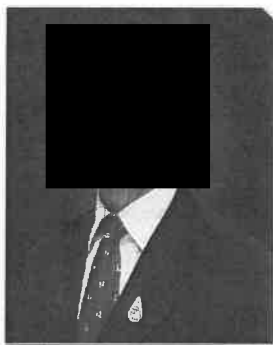
สแกนด้วย CamScanner



หนังสือการปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน Emergency First Aid and Basic CPR

พิมพ์ครั้งที่ 1 กรกฎาคม 2563
จำนวน 1,000 เล่ม
จัดทำโดย สำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์ สภากาชาดไทย
พิมพ์ที่ บริษัท นิวธรรมการพิมพ์ จำกัด
TRC-RH-TMR 09-20-004
ISBN 978-616-8212-39-4
สงวนลิขสิทธิ์ อนุญาตให้เผยแพร่ ห้ามจำหน่าย

คำนิยม



“ในเหตุการณ์ภัยพิบัติมักพบผู้ป่วยที่เสี่ยงต่อการเสียชีวิตเสมอ ประชาชนควรมีความรู้และทักษะในการปฐมพยาบาลเพื่อช่วยชีวิตผู้บาดเจ็บให้รอดปลอดภัยก่อนส่งผู้ป่วยถึงมือแพทย์ จะช่วยป้องกันการสูญเสียที่จะเกิดขึ้นได้อย่างมาก สำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์ หวังว่าหนังสือเล่มนี้ จะเป็นประโยชน์ในการสร้างศักยภาพประชาชน เพื่อลดความเสี่ยงจากภัยพิบัติด้านสุขภาพอย่างยั่งยืน”

พลโท

ผู้อำนวยการสำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์
สภากาชาดไทย

คำนิยม



ภาวะฉุกเฉินด้านสุขภาพในระยะเวลานั้นๆ หรือนาทีที่ชีวิตสามารถตัดสินใจได้ว่า ผู้บาดเจ็บนั้นจะรอดชีวิตหรือการถวาทหรือไม่ ท่านอาจเป็นคนหนึ่งซึ่งผ่านการอบรมและศึกษาความรู้จากหนังสือเล่มนี้ สามารถกู้ชีพและปฐมพยาบาลฉุกเฉินคนที่คุณรักหรือเพื่อนมนุษย์ในนาทีที่ชีวิตให้ปลอดภัยได้

เรืออากาศเอก

เลขาธิการสถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ

สารบัญ

บทนำ

• การกู้ชีพขั้นพื้นฐาน	หน้า
1. การประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2
2. การประเมินผู้ป่วย	2
3. ห่วงโซ่ของการรอดชีวิต	4
4. การช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR)	5
5. การใช้เครื่องเออีดี (AED)	11
• การปฐมพยาบาลฉุกเฉิน	
1. ภาวะทางเดินหายใจถูกอุดกั้น (Choking)	14
2. กล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือดเฉียบพลัน (Heart attack)	18
3. เส้นเลือดในสมองแตก ตีบ ตัน (Stroke)	19
4. หอบหืด (Asthma)	21
5. ภาวะแพ้อย่างรุนแรงเฉียบพลัน (Anaphylaxis)	23
6. ภาวะเลือดออกภายนอกอย่างรุนแรง (Bleeding)	25
7. ภาวะช็อก (Shock)	26
8. การบาดเจ็บที่ศีรษะ (Head injury)	27
9. การบาดเจ็บที่กระดูกสันหลัง (Spinal injury)...	29
10. กระดูกหัก (Fractures)	30
11. แผลไหม้ (Burn)	32
12. ภาวะชัก (Convulsion)	34
13. ภาวะสะเทือนขวัญ (Psychological trauma)	36
14. การเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ผู้บาดเจ็บในภาวะฉุกเฉิน	37
15. อุบัติเหตุ	41
16. แมง หรือแมลงมีพิษกัด ต่อย	45

ภาคผนวก

• หมายเลขโทรศัพท์ระบบบริการฉุกเฉินทางการแพทย์ที่ควรทราบ	46
• การแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือ	46
• แผนภาพขั้นตอนการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐานและการใช้เครื่องเออีดีสำหรับผู้ใหญ่ในภาวะปกติ	47
• แผนภาพขั้นตอนการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐานและการใช้เครื่องเออีดีในผู้สงสัยติดเชื้อโควิด-19 ภาวะประชาชน	48
• เอกสารอ้างอิง	49

การกู้ชีพขั้นพื้นฐาน

1. การประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ

ก่อนการเข้าไปให้การช่วยเหลือผู้ป่วย ผู้ช่วยเหลือต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง และบุคคลที่อยู่ ณ จุดเกิดเหตุ โดยการประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุว่ามีความปลอดภัยสำหรับตนเอง และทีมที่จะเข้าไปให้ความช่วยเหลือหรือไม่ หากสำรวจความปลอดภัยของสถานที่ หรือจุดเกิดเหตุแล้ว พบว่าสถานการณ์ไม่ปลอดภัย เช่น มีไฟไหม้ ไฟฟ้ากำลังลัดวงจร ดึงกำลังจะถล่ม แผ่นดินไหว เป็นต้น ห้ามเข้าไปช่วยเหลือ ให้รีบร้องขอความช่วยเหลือทันที

ตามหลักการที่ถูกต้องในการช่วยชีวิต ผู้ช่วยเหลือควรปฏิบัติตามการช่วยชีวิตอย่างเร็วที่สุด ไม่ควรเคลื่อนย้ายผู้ป่วยจนกว่าจะแน่ใจว่าสามารถเคลื่อนย้ายได้อย่างปลอดภัย ยกเว้น ในกรณีที่ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บอยู่ในสถานที่หรือสถานการณ์ที่ไม่เหมาะสมต่อการปฐมพยาบาล และมีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่อทั้งผู้ป่วยและผู้ช่วยเหลือ หากพบสถานการณ์เช่นนี้ ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถสูงกว่าเข้ามาให้ความช่วยเหลือทันที หรือถ้ามีผู้ช่วยเหลือเพียงพอก็สามารถเคลื่อนย้ายผู้ป่วยอย่างปลอดภัย ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากจุดเกิดเหตุ (เช่นผู้ป่วยประสบอุบัติเหตุบนทางหลวงกลางคืน เป็นต้น) ไปทำการช่วยฟื้นคืนชีพยังสถานที่ปลอดภัย

2. การประเมินผู้ป่วย

คือการตรวจประเมินอาการของผู้ป่วย เพื่อวางแผนให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ต้องดำเนินการอย่างรวดเร็ว (ไม่ควรใช้เวลานานเกิน 1 นาที) มุ่งการประเมินภาวะคุกคามต่อชีวิต ได้แก่ ระบบหายใจ ระบบไหลเวียนเลือด กรณีที่ผู้ช่วยเหลือต้องทำการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) ผู้ป่วยต้องมีการดังนี้คือ

หมดสติ หายใจหยุดหรือหายใจไม่ออก หัวใจหยุดเต้น

กรณีที่ผู้ช่วยเหลือประเมินสภาพทั่วไปของผู้ป่วย พบภาวะที่ต้องให้การปฐมพยาบาล แต่ไม่ต้องการช่วยฟื้นคืนชีพ ได้แก่

- ผู้ป่วยกระพริบตา พูด หรือโอ หน้าอกหน้าท้องมีการเคลื่อนไหวขึ้นลง ชีบตัว แสดงว่าผู้ป่วยรู้สึกตัวและหายใจ (ให้การปฐมพยาบาลตามอาการที่พบ)

บทนำ

เหตุการณ์ฉุกเฉินทางสุขภาพจากภัยพิบัติ อุบัติเหตุ หรือการป่วยรุนแรง ส่งผลให้เกิดภาวะเสี่ยงต่อการเสียชีวิต สิ่งสำคัญเร่งด่วนคือผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์ขณะนั้นสามารถทำการกู้ชีพและปฐมพยาบาลอย่างถูกต้อง รวดเร็ว มีประสิทธิภาพ เพื่อช่วยให้ผู้ป่วยรอดชีวิต หรือผู้บาดเจ็บที่หมดสติ หายใจหยุด หายใจขาด จากสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ เช่น ภาวะหัวใจวายเฉียบพลัน กล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือดเฉียบพลัน หมดสติ การทำงานในที่อับอากาศ ไฟฟ้าช็อต อุบัติเหตุทางท้องถนน หรือผู้ป่วยจากอาการของโรคที่มีอาการรุนแรง ซึ่งในช่วงเวลาสั้นๆ เมื่อเกิดการหยุดหายใจเป็นช่วงเวลาที่มีความสำคัญมาก ผู้ป่วยอาจเสียชีวิตหรือสมองตายหากสมองขาดออกซิเจนนานเกิน 4 - 6 นาที การช่วยชีวิต ณ จุดเกิดเหตุอย่างถูกต้องและรวดเร็วจะช่วยให้ผู้ป่วยรอดชีวิต หรือยืดระยะเวลาให้ผู้ป่วยได้รับการส่งต่อไปยังทีมแพทย์ฉุกเฉินได้อย่างปลอดภัย

หลักการของการช่วยฟื้นคืนชีพ (Cardio Pulmonary Resuscitation: CPR) คือการช่วยให้เกิดการไหลเวียนของเลือดในร่างกายเพื่อป้องกันภาวะสมอง หัวใจ และเนื้อเยื่อของอวัยวะสำคัญขาดออกซิเจน ด้วยการกดหน้าอกและการช่วยหายใจในช่วงที่ผู้ป่วยหยุดหายใจและหัวใจหยุดเต้น การช่วยฟื้นคืนชีพด้วยการกดหน้าอกจะช่วยให้ผู้ป่วยรอดชีวิตได้ร้อยละ 3 - 5 กรณีที่ใช้เครื่องฟื้นคืนคลื่นหัวใจด้วยไฟฟ้าแบบอัตโนมัติ หรือเครื่อง เออีดี (Automated External Defibrillator: AED) ร่วมด้วยจะเพิ่มอัตราการรอดชีวิตให้สูงขึ้นถึงร้อยละ 45-50 ปัจจุบันมีกพบเครื่องเออีดีติดตั้งอยู่ตามสถานที่สำคัญต่างๆ เพื่อให้สามารถนำไปใช้ในการช่วยชีวิตผู้ป่วยได้อย่างทันท่วงที การช่วยฟื้นคืนชีพ การใช้เครื่องเออีดี และการปฐมพยาบาลฉุกเฉิน จึงเป็นความรู้ขั้นพื้นฐานที่ประชาชนคนไทยทุกคนต้องได้รับการอบรม หรือเรียนรู้เพื่อเพิ่มโอกาสรอดของผู้ป่วยผู้บาดเจ็บ

หนังสือ "การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน" เล่มนี้ ประกอบด้วยความรู้ในการประเมินสถานการณ์ การประเมินผู้ป่วย การช่วยฟื้นคืนชีพขั้นพื้นฐาน รวมถึงการใช้เครื่องเออีดี และการปฐมพยาบาลฉุกเฉินภาวะที่สำคัญต่างๆ ต่อการกู้ชีพชีวิต โดยมีเนื้อหาที่สรุปสั้นๆ ใช้งานที่เข้าใจง่าย อ้างอิงตามหลักการปฐมพยาบาลและการกู้ชีพขั้นพื้นฐานขององค์กรระดับสากล สำหรับใช้ประกอบการฝึกอบรมแบบมาตรฐาน อาสาสมัครสมาคมการแพทย์อาสาสมัครฉุกเฉินชุมชน นักเรียน และประชาชนทุกคนที่มีความสนใจศึกษาความรู้ในการปฐมพยาบาลฉุกเฉิน และการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน เพื่อสร้างศักยภาพตนเองให้สามารถช่วยชีวิตผู้ที่ตกอยู่ในสถานการณ์ฉุกเฉินด้านสุขภาพให้รอดปลอดภัย

แผนภาพการประเมินและปฐมพยาบาลผู้ป่วย ผู้บาดเจ็บ



ที่มา: คู่มือปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ฉบับที่ 11), โดย ศูนย์ฝึกอบรมปฐมพยาบาลและสุขภาพอนามัย สภากาชาดไทย, 2559.

การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

3

3. ห่วงโซ่ของการรอดชีวิต



การตอบสนองอย่างมีประสิทธิภาพต่อภาวะฉุกเฉินของหัวใจ มีความจำเป็นที่จะต้องเข้าใจ ความหมายของแต่ละห่วงโซ่ของการรอดชีวิต ดังนี้

ห่วงโซ่ที่ 1. การจดจำการและการโทรแจ้งระบบการแพทย์ฉุกเฉิน 1669 ทันที

- ท่านต้องจดจำอาการของผู้ป่วยหัวใจหยุดเต้นให้ได้ว่ามีอาการ ไม่ตอบสนอง ไม่หายใจ หายใจผิดปกติ หรือหายใจเอือก และไม่มีชีพจร (สำหรับบุคลากรทางการแพทย์)
- ทันทีที่ท่านจดจำอาการได้ว่าผู้ป่วยหัวใจหยุดเต้น ให้โทรแจ้งระบบการแพทย์ฉุกเฉิน 1669 หรือให้คนอื่นไปโทรแจ้ง ไม่เช่นนั้นหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินการแพทย์ก็จะมาถึงและรับผลชอบ ต่อจากท่าน

ห่วงโซ่ที่ 2. เริ่มทำการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) ทันที โดยเน้นที่การกดหน้าอก

- ถ้าผู้ป่วยหัวใจหยุดเต้น ให้เริ่มทำการกดหน้าอก (CPR) ทันที โดยไม่รอช้า
- การเริ่มทำการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) ที่มีคุณภาพสูงภายหลังจากหัวใจหยุดเต้น สามารถเพิ่มโอกาสรอดของผู้นับในช่วง 5 นาทีของการรอดชีวิตได้เป็นอย่างมาก
- ผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์ที่ไม่ได้รับการฝึกการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) มาก่อนก็สามารถช่วย ท่านได้ อย่างน้อยที่สุดก็ช่วยกดหน้าอกได้ การกดหน้าอกสามารถทำได้ ถึงแม้จะยังไม่ได้รับการอบรม เพราะสามารถทำตามคำแนะนำจากศูนย์สั่งการ (1669) ทางโทรศัพท์ได้
- การกดหน้าอกช่วยให้มีออกซิเจนไปเลี้ยงที่สมอง หัวใจ และอวัยวะที่สำคัญอื่นๆ ซึ่ง จะช่วยให้ผู้ป่วยมีชีวิตรอด จนกว่าจะมีการนำเครื่องเออีซีมาใช้ หรือได้รับการดูแลจาก หน่วยแพทย์ขั้นสูง

ห่วงโซ่ที่ 3. ได้รับการช็อกไฟฟ้าหัวใจอย่างรวดเร็วด้วยเครื่องเออีซี

- การช็อกไฟฟ้าหัวใจอย่างรวดเร็วร่วมกับการกดหน้าอกคุณภาพสูง สามารถเพิ่มโอกาสรอด ของผู้ป่วยได้ถึงสามเท่า ให้หน่วยเครื่องเออีซี มาให้เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้

การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

4

- เครื่องเออีซี เป็นอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักเบา เป็นเครื่องมือที่เคลื่อนย้ายได้ ซึ่งสามารถระบุ ลักษณะของจังหวะการเต้นของหัวใจที่อาจเสียชีวิต และส่งกระแสไฟฟ้าไปช็อกเพื่อหยุด การเต้นของหัวใจที่ผิดปกติ และทำให้หัวใจกลับมาเต้นเป็นปกติอีกครั้ง
- เครื่องเออีซี เป็นเครื่องมือที่ง่ายและปลอดภัย ปัจจุบันอนุญาตให้บุคลากรทางการแพทย์ และประชาชนทั่วไปก็สามารถใช้ได้

ห่วงโซ่ที่ 4. การช่วยชีวิตขั้นสูงมีประสิทธิภาพ (รวมถึงการนำผู้ป่วยขึ้นและนำส่งโรงพยาบาล)

- การช่วยชีวิตขั้นสูง (ALS) เป็นสะพานมาเชื่อมต่อการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (BLS) เพื่อให้ผู้ป่วยได้รับการดูแลเพิ่มเติมมากขึ้น การช่วยชีวิตขั้นสูงสามารถทำได้หลายที่ (ทั้งในและนอกโรงพยาบาล) ประสิทธิภาพของทีมช่วยชีวิตขั้นสูงอาจจำเป็นต้องจัดหา อุปกรณ์ที่ดูแลผู้ป่วยเพิ่มมากขึ้น เช่น
 - o 12 lead electrocardiogram หรือ advance cardiac monitoring
 - o Electrical therapy intervention เช่น cardioversion
 - o การเปิดเส้นเลือดให้สารน้ำ
 - o การให้ยาที่เหมาะสม
 - o การใส่ท่อช่วยหายใจ

ห่วงโซ่ที่ 5. การดูแลจากสหสาขาวิชาชีพภายหลังจากการช่วยฟื้นคืนชีพ

- ทันทีที่ท่านทำให้ผู้ป่วยกลับมามีการไหลเวียนเลือดได้เองอีกครั้ง ห่วงโซ่ต่อไปก็คือการได้รับการดูแลและภายหลังจากหัวใจกลับมาเต้นอีกครั้ง
- การดูแลขั้นสูงเป็นการดูแลผู้ป่วยจากทีมสหสาขาวิชาชีพของบุคลากรทางการแพทย์ มุ่งเน้นไปที่การป้องกันการกลับมาของภาวะหัวใจหยุดเต้น และให้การรักษาระยะทาง เพื่อช่วยให้มีโอกาสรอดมากขึ้น
- การดูแลภายหลังจากภาวะหัวใจหยุดเต้น อาจจำเป็นต้องสวนหัวใจหรือรักษาในห้อง ICU
- การได้รับการดูแลอย่างต่อเนื่อง การเฝ้าติดตามอาการ การให้ยา หรือการผ่าตัด เพื่อ รักษาโรคประจำตัว และช่วยให้มีชีวิตอยู่ต่อไป

4. การช่วยฟื้นคืนชีพ (Cardiopulmonary Resuscitation: CPR)

ปฏิบัติการช่วยฟื้นคืนชีพ (Cardiopulmonary Resuscitation: CPR) คือ การช่วยเหลือ ผู้ที่หยุดหายใจและหัวใจหยุดเต้น ทำให้ผู้ป่วยกลับมาหายใจ หรือมีการนำออกซิเจนเข้าสู่ร่างกาย และเกิดการไหลเวียนเลือดไปเลี้ยงอวัยวะต่างๆ ของร่างกายโดยเฉพาะสมองกับหัวใจ จนกระทั่ง ระบบต่างๆ กลับมาทำงานได้ตามปกติ เป็นการป้องกันการเสียชีวิต หรือเนื้อเยื่อได้รับความเสียหายอย่างถาวรจากการขาดออกซิเจน

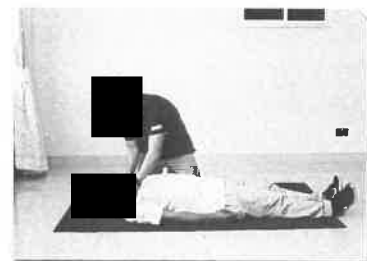
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

5

4.1 ขั้นตอนการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR)

1. ประเมินความปลอดภัย ณ จุดเกิดเหตุ เมื่อพิจารณาว่าปลอดภัยแล้วจึงเข้าไปหาผู้ป่วย

2. การประเมินผู้ป่วย โดยการปลุกเรียกผู้ป่วย ถ้ารู้สึกหรือให้เรียกชื่อ แต่ถ้าไม่รู้สึกชื่อให้ เรียก "คุณๆ" ด้วยเสียงดัง พร้อมกับใช้มือตบที่บ่าทั้ง 2 ข้าง 3 ครั้ง 2 รอบ ขณะที่ ตาจ้องมองไปที่ใบหน้าของผู้ป่วย ดูว่าผู้ป่วยมีการกระพริบตาหรือไม่ หากผู้ป่วย ไม่มีอาการตอบสนอง ให้ตะโกนขอความช่วยเหลือ ตามข้อ 3



3. ขอความช่วยเหลือ เรียกขอความช่วยเหลือ โทรศัพท์แจ้ง 1669 และขอเครื่องเออีซี



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

6

4. ประเมินการหายใจ โดยการตรวจสอบการหายใจ ให้มองไปที่หน้าอก หน้าท้อง ว่ามีการขยับขึ้นลงหรือไม่ ใช้เวลาไม่น้อยกว่า 5 วินาที แต่ไม่เกิน 10 วินาที



5. การกดหน้าอก วิธีการกดหน้าอก ให้ใช้สันมือข้างหนึ่งวางลงบนกึ่งกลางหน้าอก (กึ่งกลางระหว่างหัวนมทั้งสองข้าง) แล้วใช้มืออีกข้างหนึ่งวางทับด้านบน ใช้นิ้วมือทั้งสองข้างล็อกกันไว้ แขนทั้งสองข้างเหยียดตรง ให้อาสาสมัครกดหน้าอกของผู้ป่วย ให้ใช้น้ำหนักจากไหล่กดลงมา แขนเหยียดตรง กดลงในแนวแรงตั้งฉากกับพื้น ใช้ข้อศอกเป็นจุดหมุน เวลาในการกดและปล่อยมือขึ้นต้องทำกัน แรงแรงและเร็ว เป็นจังหวะให้ได้คุณภาพสูง ดังนี้

- กดลึกลงไป 5 - 6 เซนติเมตร หรือ 2 - 2.4 นิ้ว
- อัตราเร็วในการกดหน้าอก 100 - 120 ครั้งต่อนาที
- ชัดจังหวะ หรือหยุดกดหน้าอกให้น้อยกว่า 10 วินาที
- ถอนมือขึ้นมาเพื่อให้หน้าอกขยายคืนสู่ตำแหน่งเดิมทุกครั้ง
- ไม่เป่าลมช่วยหายใจโดยเป่าลมเข้ามาเกินไป
- กดหน้าอก 30 ครั้ง สลับกับการเป่าปาก 2 ครั้ง นับเป็นหนึ่งรอบ ประเมินซ้ำทุก 5 รอบ



หมายเหตุ : ในกรณีที่ไม่มียุทธศาสตร์ช่วยหายใจ หรือผู้ช่วยเหลือไม่ทำการเป่าปาก ให้กดหน้าอกอย่างเดียวต่อเนื่อง 200 ครั้ง หรือประมาณ 2 นาที แล้วประเมินซ้ำ

6. การช่วยหายใจ (การเป่าปาก) ผู้ช่วยเหลือมีความเสี่ยงต่อการติดเชื้อจากการช่วยหายใจ หรือการเป่าปาก เช่น โควิด-19 ไวรัสตัวอื่นๆ เสบอ ผู้ช่วยเหลือจึงสามารถเลือกการช่วยฟื้นคืนโดยการกดหน้าอกอย่างเดียวได้ ในกรณีที่ท่านมั่นใจว่าสามารถช่วยการหายใจได้ครบถ้วนตามหลักการช่วยฟื้นคืนชีพ การช่วยหายใจมีวิธีการ ดังนี้



- หลังจากกดหน้าอกครบ 30 ครั้ง แล้วให้เปิดทางเดินหายใจ โดยใช้วิธีการกดหน้าผากเขยียง โดยใช้นิ้วโป้งกับนิ้วชี้ของมือข้างที่กดหน้าผาก บีบจมูกผู้ป่วยให้สนิท ส่วนมือข้างที่เขยียงขึ้นมาช่วยเปิดปาก แล้วก้มลงไปประกบปากผู้ป่วย (ปากต่อปาก) เป่าลมเข้าใช้เวลาครั้งละประมาณ 1 วินาที ขณะเป่าลมเข้าให้สังเกตมองไปที่หน้าอกของผู้ป่วย ต้องมองเห็นหน้าอกขยับขึ้นชัดเจน แล้วแยกหน้าขึ้นเพื่อปล่อยให้ผู้ช่วยเหลือหายใจออกทางปาก แล้วเป่าปากซ้ำเป็นครั้งที่ 2

- ถ้าเป่าลมไม่เข้าให้รีบเปิดทางเดินหายใจใหม่ทันที โดยการกดหน้าผากเขยียงให้มากขึ้น แล้วเป่าปากครั้งที่ 2 (อย่าช่วยหายใจมากกว่า 2 ครั้ง) หลังจากนั้นให้รีบกดหน้าอกต่อทันที

- ไม่เป่าลมช่วยหายใจโดยเป่าลมเข้ามาเกินไป



7. ช่วยฟื้นคืนชีพต่อเนื่อง หลังจากช่วยหายใจแล้ว ให้รีบกลับมากดหน้าอกต่อทันทีอย่างต่อเนื่อง หยุดกดหน้าอกให้น้อยที่สุด ไม่เกิน 10 วินาที โดยให้กดหน้าอก 30 ครั้ง สลับกับการเป่าปาก 2 ครั้ง หรือ 30 : 2 ไปจนครบ 5 รอบแล้วประเมินซ้ำ ให้ทำการช่วยฟื้นคืนชีพไปจนกว่า

- ผู้ป่วยจะกลับมามีสัญญาณชีพอีกครั้ง (การกระพริบ โธ หน้าอกหน้าท้องกระเพื่อม ตามจังหวะการหายใจ หรือมีการเคลื่อนไหวของแขน ขา)
- ทีมแพทย์ฉุกเฉินเข้ามาให้การช่วยเหลือ
- เหนื่อยมากจนทำต่อไปไม่ได้
- แพทย์วินิจฉัยว่าผู้ป่วยเสียชีวิตแล้ว ให้ยุติการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR)

การช่วยฟื้นคืนชีพ หากเป็นไปได้ควรมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 2 คน เพื่อสลับกันกดหน้าอกและเป่าปาก จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการช่วยชีวิตให้ได้ผลดีกว่าการมีผู้ช่วยเหลือคนเดียว

4.2 การช่วยฟื้นคืนชีพเด็ก

ผู้ช่วยเหลือดำเนินการตามขั้นตอนเช่นเดียวกับผู้ใหญ่ ปรับวิธีการกดหน้าอกโดยให้ผู้ช่วยเหลือวางมือลงตรงกึ่งกลางหน้าอก (กึ่งกลางระหว่างหัวนม) กดลึกลงไปประมาณ 1/3 ของความหนาของหน้าอก (หรือประมาณ 5 เซนติเมตร หรือ 2 นิ้ว) ในการกดหน้าอกจะใช้มือเพียงมือเดียวหรือสองมือก็ได้ สำหรับเด็กวัยรุ่นให้ใช้ความลึกในการกดเท่ากับผู้ใหญ่ (5 - 7 เซนติเมตร)



4.3 การช่วยฟื้นคืนชีพทารก

ให้กดหน้าอกลึกลงไปประมาณ 1/3 ของความหนาของหน้าอก (หรือ 4 เซนติเมตร หรือ 1.5 นิ้ว) โดยการใช้นิ้วโป้ง หรือ 2 นิ้วโป้ง อัตราเร็วของการกดหน้าอกคือ 100 - 120 ครั้งต่อนาที สลับกับการเป่าปาก 2 ครั้ง หรือ 30 : 2 จนครบ 5 รอบแล้วประเมินซ้ำ (ใช้เวลาในการประเมินไม่เกิน 10 วินาที) ในกรณีที่ไม่มีผู้ช่วยเหลือ 2 คน ให้ปรับเปลี่ยนอัตราการกดหน้าอกจาก 30 ครั้ง เป่าปาก 2 ครั้ง มาเป็น กดหน้าอก 15 ครั้ง เป่าปาก 2 ครั้ง แล้วประเมินซ้ำเมื่อครบทุก 10 รอบ



การกดหน้าอกโดยใช้นิ้ว 2 นิ้วโป้ง



การกดหน้าอกโดยใช้นิ้ว 2 นิ้วโป้ง



การเป่าปาก

5. การใช้เครื่องเออีดี (AED)

เครื่องเออีดี (Automatic External Defibrillator: AED) คืออุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์แบบพกพาที่สามารถ **วินิจฉัย** ภาวะหัวใจเต้นผิดปกติที่อันตรายแก่ชีวิต (ชนิด Ventricular Fibrillation หรือหัวใจห้องล่างเต้นแผ่วระรัวที่ไม่มีสัญญาณชีพ และ Ventricular Tachycardia) ได้โดยอัตโนมัติ และสามารถ **ให้การรักษา** โดยปล่อยไฟฟ้าไปช็อก หรือกระตุ้นหัวใจเพื่อหยุดภาวะหัวใจเต้นผิดปกตินี้ให้หัวใจกลับมาเต้นใหม่ในจังหวะที่ถูกต้อง

เครื่องเออีดี มักพบติดตั้งในพื้นที่สาธารณะที่มีประชาชน หรือผู้ใช้บริการจำนวนมาก เช่น สถานีรถสาธารณะ โรงพยาบาล โรงเรียน สนามบิน สนามกีฬา ห้างสรรพสินค้า ฯลฯ เพื่อใช้ในการช่วยชีวิตผู้ที่มีการหัวใจหยุดเต้นกะทันหันให้รอดชีวิตได้ทันทั้งที่ ในอนาคตมีแนวโน้มการติดตั้งเครื่องเออีดีเพิ่มมากขึ้น ท่านจะทราบได้ว่าเครื่องเออีดีนั้นติดตั้งอยู่จุดใดได้โดยสังเกตเห็นสัญลักษณ์เช่นนี้

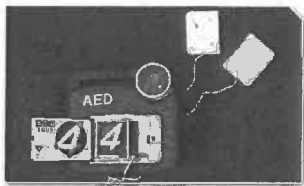


วิธีการใช้เครื่องเออีดี

เครื่องเออีดี มีหลายแบบหลายยี่ห้อ แต่การใช้งานไม่ยุ่งยากและไม่มีความแตกต่างกันมาก

หลักการใช้งานของเครื่องเออีดี มีดังนี้

1. **เปิดเครื่อง** กดปุ่มเปิดเครื่อง ในขณะที่เครื่องเออีดีบางรุ่นจะทำงานทันทีเมื่อเปิดฝาครอบออก เมื่อเปิดเครื่องแล้วจะมีเสียงบอกให้รู้ว่าจะต้องทำอย่างไรต่อไป ให้ปฏิบัติตามที่เครื่องสั่งทันที

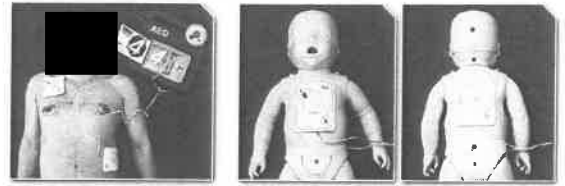


2. **ติดแผ่นนำไฟฟ้าที่หน้าอกของผู้ป่วย** ตรวจสอบหน้าอกของผู้ป่วยว่าแห้งสนิท หากพบว่าเปียกน้ำหรือไม่แห้งสนิทให้ใช้ผ้าเช็ดบริเวณหน้าอกของผู้ป่วยให้แห้งก่อน แล้วลอกแผ่นพลาสติก

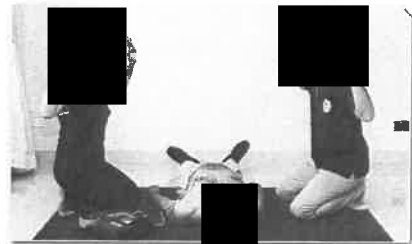
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

11

ด้านหลังแผ่นนำไฟฟ้าออก และแผ่นนำไฟฟ้าแผ่นที่หนึ่งที่ได้กระตุกโหมบลารัดด้านขวา และแผ่นที่สองที่บริเวณใต้แนวราวนมซ้ายด้านซ้ายล่างตัว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟฟ้าจากแผ่นนำไฟฟ้าต่อเข้ากับตัวเครื่องเรียบร้อยแล้ว หากผู้ป่วยเป็นเด็กตัวเล็ก หรือทารกอาจจำเป็นต้องใช้แผ่นนำไฟฟ้าที่บริเวณด้านหน้าและด้านหลังของลำตัว (ตามรูป)



3. **เครื่องเออีดีทำการวิเคราะห์คลื่นไฟฟ้าหัวใจ** เครื่องเออีดี ส่วนมากจะเริ่มวิเคราะห์คลื่นไฟฟ้าหัวใจทันทีเมื่อแผ่นนำไฟฟ้าเสร็จ เครื่องบางรุ่นต้องกดปุ่ม "วิเคราะห์" ก่อน ระหว่างนั้นห้ามสัมผัสผู้ป่วย ให้ร้องเตือนคนดูว่า "ทุกคนถอย!!!" เครื่องเออีดี จะใช้เวลาสั้นๆ ประมาณ 5 - 10 วินาที ในการวิเคราะห์ ระหว่างนั้นอาจจะได้ยินเสียงการส่งสัญญาณวิเคราะห์



4. **เมื่อเครื่องเออีดี ตรวจสอบคลื่นไฟฟ้าหัวใจเรียบร้อยแล้วทำการช็อก** เครื่องจะบอกเราว่า "แนะนำให้ทำการช็อก" โดยออกจากผู้ป่วย กดปุ่ม "ช็อก" แต่ก่อนที่ผู้ช่วยเหลือจะกดปุ่มช็อกต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีใครสัมผัสตัวของผู้ป่วย ด้วยการตะโกนบอกคนดูว่า "ทุกคนถอย!!!" พร้อมกับ

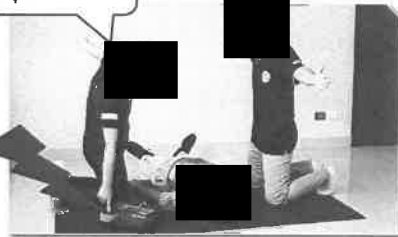
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

12

ทางแขนออกเพื่อกันผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามา มองซ้ายอีกครั้งเพื่อบริการตรวจสอบครั้งสุดท้ายว่าไม่มีผู้ใดสัมผัสผู้ผู้ป่วยอยู่ แล้วจึงกดปุ่ม "ช็อก"

ทุกคนถอย!!!

Shock



เมื่อกดปุ่มช็อกแล้วให้เริ่มกดหน้าอกต่อทันที 30 ครั้ง สลับกับช่วยหายใจ (การเป่าปาก) 2 ครั้ง หรือกดหน้าอกอย่างเดียวในกรณีที่ไม่ต้องการที่จะเป่าปาก ไปจนกว่าเครื่องเออีดีจะวิเคราะห์คลื่นไฟฟ้าหัวใจอีกครั้งเมื่อครบทุก 2 นาที ให้ทำการกดหน้าอกและช่วยหายใจ หรือกดหน้าอกอย่างเดียวร่วมกับการใช้เครื่องเออีดี ไปจนกว่าผู้ป่วยจะฟื้น หรือหน่วยกู้ชีพจะมาถึง และรับผู้ป่วยส่งไปรักษาต่อที่โรงพยาบาล



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

13

การปฐมพยาบาลฉุกเฉิน

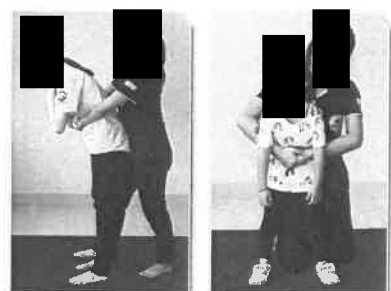
1. ภาวะทางเดินหายใจถูกอุดกั้น (Choking)

1.1 การแก้ไขทางเดินหายใจถูกอุดกั้นในผู้ใหญ่และเด็กโต

1. ถ้าผู้ป่วยมีอาการของทางเดินหายใจถูกอุดกั้น คือ เอามือกุมที่คอ ตาเหลือก หน้าเขียว กระวนกระวาย เป็นต้น ให้รีบเข้าไปถามว่า "อาหารติดคอ ใช่หรือไม่"
2. ถ้าผู้ป่วยพยักหน้า หรือตอบว่า "ใช่" ให้รีบขออนุญาตผู้ป่วย "ให้ผม/ฉันช่วยคุณนะครับ/ค่ะ" แล้วรีบเข้าไปทางด้านหลัง แล้วใช้มือข้างหนึ่งหาสะตือ แล้วใช้มืออีกข้างหนึ่งกำหัดแล้ววางเหนือสะตือ ได้สลับปี โดยหันด้านนิ้วโป้งเข้าหาลำตัวผู้ป่วย บอกให้ผู้ป่วยแยกขาออกแล้วผู้ช่วยเหลือวางขาตรงกลางระหว่างขาผู้ป่วย



3. รัศกระตุกต่อเนื่อง 5 ครั้ง อัตราเร็ว 1 ครั้งต่อวินาที ให้ทำไปจนกว่าเศษอาหารจะออก หรือผู้ป่วยหมดสติ



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

14

สำหรับคนอ้วน หรือคนท้อง ให้ใช้วิธีการรัดกระดูกที่หน้าอก จุดละ 5 ครั้งต่อเนื่อง ทำไปจนกว่าเศษอาหารจะออก หรือหมดสติ (ให้ทำ CPR ทันที) เมื่อแม่ใจได้แล้วควรรีบนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลทุกราย



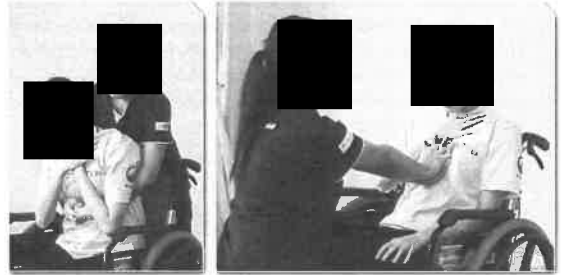
ถ้าผู้ป่วยหมดสติ ไม่หายใจ (แขนจะตกลงมา) ให้จับผู้ป่วยนอนราบ รีบโทรแจ้ง 1669 แล้วเริ่มทำการช่วยฟื้นคืนชีพทันที ให้ทำไปจนกว่ารถพยาบาลจะมาถึง หรือผู้ป่วยจะฟื้น



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

15

1.2 การแก้ไขทางเดินหายใจถูกอุดตันเมื่อผู้ป่วยนั่งบนรถเข็น ให้ใช้วิธีรัดกระดูกที่หน้าท้อง เหมือนกับทำในทำยืน ถ้าไม่สามารถทำได้เนื่องจากลักษณะของรถเข็นสามารถใช้วิธีรัดกระดูกที่หน้าอกแทน หรือนำรถเข็นไปชิดผนังห้อง สอดข้อทั้งสองข้าง ใช้ส้อมมีประสานกันแล้ววางสันมีอระหว่างสะดือกับลิ้นปี่ ดันหน้าท้องไปแนวแรงเฉียงขึ้นด้านบน 5 ครั้งต่อเนื่อง ถ้าผู้ป่วยหมดสติให้นำลงมารถเข็นแล้วทำการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) ทันที



1.3 การแก้ไขทางเดินหายใจถูกอุดตันเมื่อเกิดกับตนเองและอยู่คนเดียว ให้ใช้วิธีรัดกระดูกที่หน้าท้องตนเองเหมือนการช่วยเหลือผู้อื่น หรือหาเก้าอี้ที่มีพนักแข็งแรงที่อยู่ใกล้เคียงมา แล้ววางหน้าท้องบริเวณเหนือสะดือ ใต้ลิ้นปี่ ลงบนพนักเก้าอี้กระแทกตัวลงไปต่อเนื่อง 5 ครั้ง หรือนานกว่าสิ่งอุดตันจะออก



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

16

1.4 การแก้ไขทางเดินหายใจอุดตันในทารก

1. ให้นั่งคุกเข่ากับพื้น หรือนั่งบนเก้าอี้ หรือทำยืน ใช้มือประคองศีรษะทารกบริเวณขากรรไกร จัดให้อยู่ในท่าคว่ำโดยให้ทารกนอนทาบบนหน้าแขน วางแขนบนหน้าขา แล้วใช้มือตบลงที่ตรงกึ่งกลางกระดูกสะบักทั้งสองข้าง จำนวน 5 ครั้ง ต่อเนื่อง อัตราเร็ว 1 ครั้งต่อวินาที
2. ใช้มืออีกข้างหนึ่งประคองที่ท้ายทอยแล้วใช้แขนแนบลงตรงกึ่งกลางหลังของทารก แล้วพลิกทารกหงายหน้าขึ้นนำมวกว้างไว้บนต้นขา แล้วใช้ 2 นิ้วมือวางลงตรงกึ่งกลางหน้าอกได้แนวราบมน กดลึกลงไป 1/6 ของความหนาของหน้าอก จำนวน 5 ครั้ง ต่อเนื่อง อัตราเร็ว 1 ครั้งต่อวินาที ให้ทำไปจนกว่าสิ่งแปลกปลอมจะออก ถ้าทารกหมดสติ หยุดหายใจ ให้เข้าสู่ขั้นตอนของการกู้ฟื้นคืนชีพทารกทันที



การจัดท่าพลิกพื้นทารก



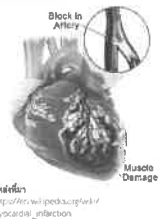
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

17

2. กล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือดเฉียบพลัน (Heart attack)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- เจ็บหน้าอกร้าวไปที่แขนซ้าย อาจจะร้าวไปข้างเดียว หรือทั้งสองข้าง หรือร้าวไปที่ขากรรไกร และจะไม่หายไปแม้ได้พัก
- หายใจไม่ออก หายใจลำบาก
- รู้สึกอึดอัดไม่สบายบริเวณใต้ลิ้นปี่
- สับสนโดยไม่มีอาการเตือน



การปฐมพยาบาลผู้ป่วยกล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือดเฉียบพลัน (Heart attack)

1. โทรแจ้ง 1669 ทันที และให้ผู้ป่วยพักจนทำกิจกรรมทั้งหมดทันที



2. จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่สบาย จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่านั่งพิงบนเก้าอี้ คลายเสื้อผ้าให้หลวม หากสามารถได้เข้า และคอยช่วยเหลือจิตใจ ให้กำลังใจเตรียมพร้อมที่จะทำการช่วยฟื้นคืนชีพร่วมกับการใช้เครื่องเออีดี



3. ช่วยให้ผู้ผู้ป่วยได้รับยา ตามที่แพทย์สั่ง เช่น ยาแอสไพริน หรือแอสไพริน และให้ผู้ป่วยหายใจด้วยออกซิเจน ถ้าผ่านผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

18

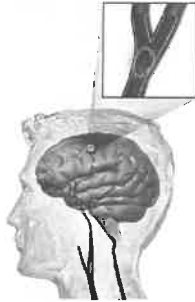
4. คอยเฝ้าสังเกตอาการ ให้ผู้ป่วยได้พัก กันไม่ให้คนมางู คอยตรวจสัญญาณชีพ ได้แก่ การหายใจ ชีพจร ระดับความรู้สึกตัว และบันทึกการเปลี่ยนแปลง ในขณะที่ยรรอพยาบาลมารับ



3. เลือดออกในสมองแตก ตีบ ตัน (Stroke)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- กล้ามเนื้อใบหน้าอ่อนแรง ยิ้มไม่ได้
- แขน ขาอ่อนแรง เคลื่อนไหวได้ข้างเดียว
- อ่อนเปลี้ยทันทีทันใด ด้านใดด้านหนึ่ง หรือทั้งสองด้านของลำตัว
- พูดไม่ชัด พูดไม่รู้เรื่อง หันที่หันใด
- บ่นที่เวลาที่เริ่มเกิดอาการ
- สายตาพร่ามัวทันที
- สับสนทันทีทันใด
- ปวดศีรษะแบบไม่ทราบสาเหตุทันทีทันใด
- มึนศีรษะ ยืนไม่มั่นคง หรือล้มลงทันทีทันใด



แหล่งที่มา
<https://en.wikipedia.org/wiki/Stroke>

● การปฐมพยาบาลผู้ป่วยเส้นเลือดในสมองแตก ตีบ ตัน (Stroke)

1. ตรวจสอบใบหน้าของผู้ป่วย ให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่สบาย บอกให้ผู้ป่วยยิ้ม ถ้าผู้ป่วยเส้นเลือดสมองแตก ตีบ ตัน จะยิ้มได้ข้างเดียว อีกข้างหนึ่งจะตกลงมา



2. ตรวจสอบแขนของผู้ป่วย บอกให้ผู้ป่วยยกแขนขึ้น ถ้าผู้ป่วยเป็น stroke จะยกแขนได้ข้างเดียว



3. ตรวจสอบคำพูดของผู้ป่วย ให้ถามคำถามผู้ป่วย แล้วสังเกตดูว่าผู้ป่วยเข้าใจคำถามและตอบชัดเจนหรือไม่ ปกติจะพบว่าพูดไม่ชัด



4. โทรแจ้งระบบการแพทย์ฉุกเฉิน เพื่อขอความช่วยเหลือ โทร 1669 แจ้งเจ้าหน้าที่ว่าท่านสงสัยว่าผู้ป่วยมีอาการของเส้นเลือดในสมองแตก ตีบ ตัน (Stroke) แล้วจดเวลาที่เกิดอาการ อยู่เป็นกำลังใจ และประเมินสัญญาณชีพ ได้แก่ การหายใจ ชีพจร ระดับความรู้สึกตัว ในระหว่างที่รอรถฉุกเฉินมาถึง

4. หอบหืด (Asthma)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- หายใจลำบาก
- หายใจมีเสียงวี๊ด
- ไอ
- เครียดและวิตกกังวล
- พูดลำบาก
- ผิวหนัง ริมฝีปาก เล็บมีสีคล้ำ



ในรายที่เป็นอย่างรุนแรงทันทีทันใด

- อาจมีภาวะหมดแรงและอาจหมดสติได้

การปฐมพยาบาลหอบหืด

1. ช่วยผู้ป่วยใช้เครื่องพ่นยา (inhaler) ตั้งสติ ไม่ตื่นตกใจและให้ความอบอุ่นใจกับผู้ป่วย ช่วยผู้ป่วยหาเครื่องพ่นยา (ปกติจะเป็นสีฟ้า) และให้หายใจจากเครื่องพ่นยา



2. บอกให้ผู้ป่วยหายใจช้าลง ช่วยให้ผู้ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่ผ่อนคลาย บอกให้ผู้ผู้ป่วยหายใจลึกๆ และช้าๆ ถ้าอาการเล็กน้อยจะหายไปภายใน 2-3 นาที ถ้ายังไม่หายให้ผู้ผู้ป่วยหายใจจากเครื่องพ่นยา 1-2 ครั้งทุกๆ 2 นาที จนครบ 10 ครั้ง



3. โทรแจ้ง 1669 ถ้าใช้ยาแล้วไม่ดีขึ้น ผู้ป่วยหายใจไม่ออก จะทำให้พูดลำบาก และเริ่มมีอาการอ่อนเพลีย



4. เฝ้าติดตามอาการของผู้ป่วย และตรวจสอบสัญญาณชีพ ได้แก่ การหายใจ ชีพจร และระดับความรู้สึกตัว จนกว่าผู้ป่วยจะดีขึ้น หรือรถพยาบาลจะมาถึง คอยช่วยให้ผู้ป่วยได้ใช้ยา



5. ภาวะแพ้อย่างรุนแรงเฉียบพลัน (Anaphylaxis)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- เกิดผื่นแดงตามผิวหนัง ลมพิษ มีอาการคัน ผิวหนังแดง หรือขีด
- วิงเวียนศีรษะ หน้ามืดคล้ายจะเป็นลม
- คลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง หรือท้องเสีย
- ความดันโลหิตลดต่ำลง
- ลิ้น ปาก หรือคอบวม หายใจติดขัดและอาจมีเสียงดังวี๊ดๆ
- รู้สึกเหมือนมีสิ่งอุดกั้นในลำคอ กลืนลำบาก
- แน่นหน้าอก ใจสั่น
- ชีพจรเบา เร็ว
- ไอ จาม น้ำมูกไหล
- รู้สึกปวดคล้ายเข็มแทงตามมือ เท้า ปาก หรือหนังศีรษะ
- หูตึงไม่ชัด ตาจะกะพริบถี่
- บางรายที่มีอาการรุนแรงมาก อาจเสี่ยงต่อภาวะช็อก ซึ่งสังเกตได้จากอาการหายใจลำบาก ไม่มีแรง ชีพจรเต้นเบาเร็ว มีอาการสับสน มึนงง หรือหมดสติ



แหล่งที่มา Wikimedia Common

การปฐมพยาบาลภาวะภูมิแพ้อย่างรุนแรงเฉียบพลัน (Anaphylaxis)

1. รีบโทรแจ้ง 1669 ทันที แจ้งว่าท่านสงสัยว่าผู้ป่วยมีอาการของภาวะภูมิแพ้อย่างรุนแรงเฉียบพลัน



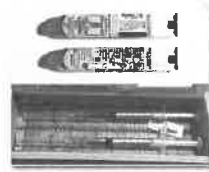
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

23

2. ช่วยให้ผู้ป่วยได้รับยา สำหรับผู้ป่วยที่ทราบว่ามีอาการแพ้และมียาติดตัวให้ผู้ป่วยรับประทานทันที



แหล่งที่มา : <https://www.prnewswire.com>



แหล่งที่มา : <https://www.facebook.com/talmodi.mai/photos/a.642732969140125/1169975203962563/?type=3&theater>

3. จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่สบาย ผู้ป่วยที่หายใจลำบากแต่ยังรู้สึกตัวดี ควรพองให้มันบนแก้มไว้ หากมีอาการหน้ามืด วิงเวียนศีรษะคล้ายจะเป็นลม ควรให้นอนราบกับพื้นและยกขาสูง



4. เฝ้าติดตามอาการ ตรวจสอบชีพจรและการหายใจ หากผู้ป่วยหมดสติ ไม่มีการตอบสนอง หรือหยุดหายใจ ให้ทำการกดหน้าอก (CPR) ทันที



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

24

6. ภาวะเลือดออกภายนอกอย่างรุนแรง (Bleeding)

การปฐมพยาบาลภาวะเลือดออกภายนอกอย่างรุนแรง

1. ใช้วิธีการกดลงโดยตรงที่บาดแผล ถ้าจำเป็นให้ถอด หรือตัดเสื้อผ้าที่คลุมอยู่ออก แล้วใช้ผ้าสะอาดที่ไม่เป็นขุยปิดทับลงบนบาดแผลให้มีออกดงตรงๆ นิ่งๆ



2. ยกประคองส่วนที่เป็นบาดแผลให้สูงกว่าระดับหัวใจ กดที่บาดแผลและยกพุงแผลไว้



3. ช่วยให้ผู้ป่วยนอนลงกับพื้น ยกส่วนที่ได้รับบาดเจ็บให้สูงไว้



4. โทรแจ้ง 1669 โดยบอกขนาดและตำแหน่งของบาดแผลและจำนวนเลือดที่เสียไป (โดยประมาณ)



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

25

5. ใช้ผ้าพันแผล พันให้ผ้าปิดแผลอยู่กับที่ ตรวจสอบระบบการไหลเวียนโลหิตของอวัยวะส่วนปลายทุกๆ 10 นาที ให้คลายผ้าพันแผลถ้าจำเป็น เฝ้าติดตามสัญญาณชีพ ได้แก่ การหายใจ ชีพจร และระดับความรู้สึกตัว ในระหว่างที่รอพยาบาลมาถึง



7. ภาวะช็อก (Shock)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

ชีพจรเต้นเบา เร็ว หรือบางรายอาจไม่เต้น ตัวซีดและเย็น เหงื่อแตก

เมื่อเป็นมากขึ้น

- ชีพจรเต้นเบาเร็วผิดปกติ
- หายใจตื้นและเร็ว
- วิงเวียนศีรษะ หน้ามืด
- อ่อนเพลีย
- คลื่นไส้ อาเจียน
- กระหายน้ำ

เมื่อออกซิเจนมาเลี้ยงสมองน้อยลง

- กระวนกระวาย
- หายใจเอือก
- หมดสติ

การปฐมพยาบาลผู้ป่วยช็อก

1. จับให้ผู้ป่วยนอนราบ ดูแลสาเหตุของการช็อก เช่น เลือดออก ไฟไหม้ เป็นต้น ช่วยประคองให้ผู้ป่วยนอนลง ถ้าเป็นไปได้ควรให้นอนบนผ้าห่มหรือผ้าอุ่น ยกขาให้สูงกว่าระดับหัวใจ



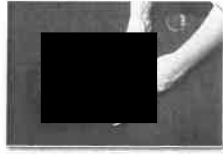
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

26

2. โทรแจ้ง 1669 ว่าท่านสงสัยว่าผู้ป่วยมีอาการ
ช็อก



3. คลายเสื้อผ้าให้หลวม เพื่อไม่ให้ขัดขวาง
การไหลเวียนของโลหิต ที่คอ หน้าอก เอว



4. ให้ความอบอุ่นร่างกายผู้ป่วย ห่มด้วยผ้าห่ม
เพื่อให้ความอบอุ่น แนะนำให้ผู้ป่วยอยู่นิ่งๆ
เพื่อสังเกตอาการของสัญญาณชีพ ได้แก่
การหายใจ ชีพจรและระดับความรู้สึกตัว
ในขณะที่รอรพพยาบาลมาถึง



8. การบาดเจ็บที่ศีรษะ: (Head injury)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- หมดสติในช่วงเวลาสั้นๆ
- อาเจียนหรือพนักศีรษะ
- มึนงง/คลื่นไส้ อาเจียน
- สูญเสียความจำขณะเกิดเหตุ หรือ
ก่อนเกิดเหตุการณ์
- ปวดศีรษะเล็กน้อย
- สับสน

สำหรับผู้ที่บาดเจ็บรุนแรง

- มีประวัติว่ามีวัตถุพุ่งมากระแทกที่ศีรษะ/
ล้มหัวฟาดพื้น
- การตอบสนองลดลง
- มีน้ำเลือด หรือคราบเลือดออกทางจมูก
และหู
- รูม่านตาสองข้างไม่เท่ากัน

การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

27

การปฐมพยาบาลการบาดเจ็บที่ศีรษะ

1. ใช้วิธีการกดโดยตรงที่บาดแผล ใช้ผ้าปิดแผล
ที่สะอาดปิดลงบนบาดแผล โดยใช้มือกดลงใ้
ตรงๆ เพื่อเป็นการห้ามเลือด



2. ใช้ผ้าพันแผล ปิดแผลให้แน่นอยู่กับที่ โดยการ
ใช้ผ้าก๊อชเป็นม้วน หรือผ้าม้วนยืดเพื่อรักษา
แรงดันที่กดลงบนผ้าปิดแผล



3. จัดให้ผู้ป่วยนอนราบ ถ้าเป็นไปได้ควรหาผ้า
มารองให้ศีรษะและไหล่สูงขึ้นเล็กน้อย จัดให้
ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่สบายมากที่สุด



4. เผื่อติดตามอาการอย่างใกล้ชิด คอยตรวจวัด
สัญญาณชีพ ได้แก่ การหายใจ ชีพจร และระดับ
ความรู้สึกตัว ให้รีบโทรแจ้ง 1669 ถ้าผู้ป่วย
มีอาการบาดเจ็บอย่างรุนแรง



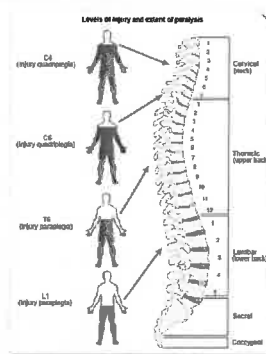
การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

28

9. การบาดเจ็บที่กระดูกสันหลัง (Spinal injury)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- การตกจากที่สูง โดยอาจหลัง ศีรษะ
หรือขา ลง
- อาจจะมีอาการดังนี้
- เจ็บที่คอและหลัง
- กระดูกผิดรูป บิดเบี้ยวตรงบริเวณ
ที่มีส่วนโค้ง
- กดเจ็บบริเวณที่ได้รับบาดเจ็บ
- แขนขาข้างที่บาดเจ็บอ่อนแรง
- หมดความรู้สึก หรือรู้สึกผิดปกติ
- ควบคุมกระเพาะปัสสาวะ
หรือลำไส้ไม่ได้
- หายใจลำบาก



แหล่งที่มา
<https://elearning.cog.org.uk/neurological-disorders/spinal-cord-injury>

การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บที่กระดูกสันหลัง

1. บอกผู้ป่วยห้ามขยับศีรษะ โทรแจ้ง 1669
ถ้าเป็นไปได้บอกให้ผู้อื่นไปโทรแจ้ง ในขณะที่ท่าน
ประคองศีรษะและคอผู้ป่วยไว้ไม่ให้เคลื่อนไหว
และบอกให้แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุด้วยว่าสงสัย
ผู้ป่วยอาจได้รับบาดเจ็บที่กระดูกสันหลัง



2. ประคองศีรษะให้อยู่นิ่งๆ โดยนั่งคุกเข่าอยู่
ด้านเหนือศีรษะของผู้ป่วย วางแขนลงบนพื้น
จับประคองศีรษะผู้ป่วยไว้ให้มั่นคง



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

29

10. กระดูกหัก (Fractures)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- แขน ขาผิดรูป บวม มีรอยฟกช้ำบริเวณที่ได้รับบาดเจ็บ
- ปวดและเคลื่อนไหวลำบากบริเวณที่บาดเจ็บ
- งอ บิด หรือสั้นกว่าปกติ
- มีกระดูกโผล่ออกมาภายนอก

การปฐมพยาบาลกระดูกหัก

1. ประคองบริเวณที่หัก ช่วยผู้ป่วยประคอง
ข้อด้านบนและด้านล่างบริเวณที่หัก ให้อยู่ใน
ท่าที่สบายที่สุด



การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
Emergency First Aid and Basic CPR

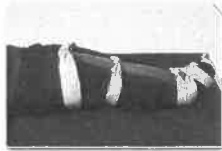
30

2. ใช้ผ้าห่อป้องกันบริเวณที่หัก ใช้ผ้าเช็ดตัวหรือผ้าปูโต๊ะ ห่อบริเวณที่หักและพองให้อยู่ในท่าที่สบาย

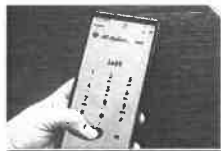


ข้อควรระวัง 1. อย่าพยายามยกส่วนที่หักโดยไม่จำเป็น อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเพิ่มขึ้นได้
2. ถ้าเป็นแผลเปิดให้ปิดแผลด้วยผ้าสะอาดไม่มีใยและพันให้เรียบร้อย

3. พยายามที่บาดเจ็บไว้ ในกรณีที่ต้องการช่วยเหลือมาถึงช้า ถ้าแขนหักให้หาอุปกรณ์มาคล้องแขนไว้ ถ้าขาหักให้หาไม้มาเสียบใช้ผ้าพันไว้ก่อนนำมาตามขา



4. ถ้าผู้ป่วยแขนหักและไม่มีอาการช็อก สามารถนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลด้วยรถยนต์ แต่ถ้าขาหักควรนำส่งด้วยรถพยาบาลโดยการ โทรแจ้ง 1669 แล้วคอยดูแลอาการช็อก เฝ้าติดตามอาการและบันทึกการหายใจ ชีพจร และระดับการตอบสนองของผู้ป่วย



ข้อควรระวัง 3. ห้ามให้ผู้ป่วยรับประทานอาหาร หรือดื่มเครื่องดื่มเพราะอาจต้องผ่าตัดฉุกเฉิน
4. ห้ามยกขาสูงเมื่อต้องรักษาอาการช็อก

11. แผลไหม้ (Burn)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- อาจไหม้เพียงผิวหนังชั้นๆ หรือไหม้ลึกถึงไปจนถึงกล้ามเนื้อ
- ปวด
- หายใจลำบาก
- ช็อก

วัตถุประสงค์ในการปฐมพยาบาล

- อพยพผู้ป่วยไหม้ที่และบรรเทาอาการปวด
- เปิดทางเดินหายใจตลอดเวลา
- รักษาการบาดเจ็บที่เกี่ยวข้อง
- ลดความเสี่ยงจากการติดเชื้อให้น้อยที่สุด
- ลดความเสี่ยงจากการช็อกให้มากที่สุด
- เตรียมการเคลื่อนย้ายเร่งด่วนไปยังโรงพยาบาล
- รวบรวมข้อมูลส่งต่อระบบการแพทย์ฉุกเฉิน

การปฐมพยาบาลแผลไหม้

1. ใช้ผ้าห่อบริเวณแผลไหม้ทันที ด้วยน้ำเย็นหรือเย็นจัดเป็นเวลาอย่างน้อย 10 นาทีหรือจนกว่าอาการปวดจะหายไป จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่สบายโดยจัดให้ผู้ป่วยนั่ง หรือนอนและป้องกันบริเวณที่บาดเจ็บสัมผัสกับพื้นดิน



2. โทรแจ้ง 1669 แจ้งการบาดเจ็บและอธิบายถึงสาเหตุว่าเกิดจากอะไร และขนาดของบาดแผลโดยประมาณ



ข้อควรระวัง

1. ห้ามใช้ซีลิ่ง โลชั่น น้ำมัน ทาแผลไหม้ ให้ใช้ยาสำหรับแผลไหม้เท่านั้น
2. ห้ามใช้ฟอลเตอร์เหนียวติดแผล
3. ห้ามสัมผัสบริเวณแผลไหม้
4. ถ้ามีอาการรุนแรง ให้รักษาอาการช็อก

3. ถอดสิ่งต่างๆ ที่รัดตรึงออก ในขณะที่ให้ความเย็นบริเวณแผลไหม้ ให้ถอดเสื้อผ้า หรือเครื่องประดับออกจากบริเวณนั้นก่อนที่มันจะบวม แต่ห้ามดึงสิ่งติดแน่นอยู่กับแผลออก



4. ปิดแผล เมื่อให้ความเย็นเสร็จแล้วให้ปิดแผลด้วยพลาสติกห่อของให้รอบบริเวณบาดแผลไหม้ อีกวิธีหนึ่งคือใช้ผ้าสะอาดที่ไม่เป็นพิษปิดแผล ติดตามอาการและสัญญาณชีพของผู้ป่วยในขณะที่รอรถพยาบาล



ข้อควรระวัง

5. ถ้าแผลไหม้ที่ใบหน้า ไม่ต้องใช้ผ้าปิดแผล ให้ใช้น้ำเย็นราดไว้จนกว่ารถพยาบาลจะมาถึง
6. ถ้าแผลไหม้เกิดจากสารเคมี ให้ใส่ถุงมือป้องกันตนเองแล้วราดด้วยน้ำอย่างน้อย 20 นาที
7. ให้มองหาอาการแสดงของการช็อกควั่นไฟ เช่น หายใจลำบาก

12. ภาวะชัก (Convulsion)

สิ่งที่ควรสังเกตและจดจำ

- หดสติหันทันทีทันใด
- หลั่งสิ่งเกร็ง
- อาจจะหายใจมีเสียงดังแล้วเริ่มหายใจลำบาก ริมฝีปากเขียวคล้ำ
- เริ่มชักกระตุก
- อาจมีน้ำลาย หรือน้ำลายปนเลือด (กัดริมฝีปาก หรือลิ้นตนเอง)

- บัสสาวะราด
- กล้ามเนื้อเริ่มคลายตัวและกลับมามีหายใจเป็นปกติอีกครั้ง
- หลังชักอาจมีอาการมึนงงและจดจำอะไรไม่ได้
- ผู้ป่วยบางคนอาจจะหลับลึก



การปฐมพยาบาลผู้ป่วยชัก

1. ปกป้องผู้ป่วย จับให้ผู้ป่วยนอนลง บอกให้อยู่นิ่งๆ และให้กำลังใจ เปิดทางเดินหายใจ และป้องกันการบาดเจ็บจากการกระแทกกับวัตถุ จัดพื้นที่ให้โล่ง จัดเวลาที่ชัก



2. ป้องกันศีรษะ และคลายเสื้อผ้าให้หลวม ถ้าเป็นไปได้ให้หาเบาะ หรือของนุ่มๆ มารองศีรษะ หายของนุ่มๆ มาก็นำไว้รอบๆ เพื่อป้องกัน การบาดเจ็บ



3. จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพักฟื้น หันที่ผู้ป่วย หายตักผู้ป่วยอาจจะหลับลึก ให้เปิดทางเดินหายใจและตรวจการหายใจ ถ้าผู้ป่วย หายใจได้ให้จัดอยู่ในท่าพักฟื้น



4. โทรแจ้ง 1669 เพื่อขอความช่วยเหลือ ให้กำลังใจกับครอบครัวของผู้ป่วยหรือผู้ดูแล ติดตามอาการ และบันทึกสัญญาณชีพ การหายใจ ชีพจร ระดับการตอบสนอง และ ระดับความรู้สึก ในขณะที่ยังรอพยาบาล



ข้อควรระวัง

- ห้ามผูกมัดผู้ป่วย
- ห้ามยัดสิ่งของใดๆ เข้าไปในปากของผู้ป่วย
- โทรแจ้ง 1669 ถ้าผู้ป่วยมีอาการดังต่อไปนี้ มีการชักซ้ำ, อาการชักนานเกิน 5 นาที, เป็นการชักครั้งแรกในชีวิตของผู้ป่วย, หมดสตินานกว่า 10 นาที, หลังจากหยุดชักแล้ว มีการได้รับบาดเจ็บหลังเหลืออยู่

13. ภาวะสะเทือนขวัญ (Psychological trauma)

คือภาวะจิตใจได้รับความกระทบกระเทือนอย่างรุนแรง เช่น พบเห็นบุคคลอันเป็นที่รัก เสียชีวิตอย่างกะทันหัน อยู่ในเหตุการณ์ความรุนแรง มีความรู้สึกชีวิตตกอยู่ในอันตราย จนส่งผลให้เกิดภาวะสะเทือนขวัญจนไม่สามารถควบคุมอารมณ์ ความคิด และพฤติกรรมได้ อาจพบอาการแสดงออกทางร่างกาย เช่น ช็อก นิ่งเฉย ตัวสั่น การแสดงอารมณ์เศร้าโศกหรืออาการโกรธเกรี้ยว รุนแรง หากผู้ที่อยู่ในภาวะสะเทือนขวัญถูกช่วยเหลือ ไม่ได้รับการปฐมพยาบาลทางใจอย่างถูกต้อง และทันเวลาที่จะส่งผลต่อสุขภาพจิตในระยะยาว

การปฐมพยาบาลทางใจ เป็นการช่วยเหลือด้านจิตใจโดยยึดหลัก 3 L ได้แก่

มองเห็น (Look) รับฟัง (Listen) ส่งต่อ (Link)

มองเห็น (Look) เห็นว่าใครคือผู้ที่อยู่ในภาวะ สะเทือนขวัญ ให้รีบแยกบุคคลออกจาก เหตุการณ์นั้นเพื่อช่วยเหลืออย่างรวดเร็ว



รับฟัง (Listen) รับฟังอย่างตั้งใจไม่ด่วนตัดสิน ไม่แทรกแซง อยู่ใกล้ให้รู้สึกถึงความเป็นเพื่อน เข้าใจถึงอาการแสดงของอารมณ์รุนแรงใน ขณะนั้น ช่วยประคับประคองให้อารมณ์ ผ่อนคลายและร่างกายได้รับความสบาย รับฟัง ให้รู้ถึงสิ่งที่ความรู้สึกทางจิตใจและสัญญาณการ ขอความช่วยเหลือ



ส่งต่อ (Link) ส่งต่อเพื่อรับความช่วยเหลือที่ ต้องการ เช่น ติดต่อญาติเพื่อนมารับการดูแลต่อ การให้ข้อมูล การส่งผู้ป่วยออกจากพื้นที่ที่คุกคาม ยังพื้นที่ปลอดภัย การได้รับยาลดความเครียด จากแพทย์ เป็นต้น



14. การเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ผู้บาดเจ็บในภาวะฉุกเฉิน

ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถทำการปฐมพยาบาล ณ จุดเกิดเหตุได้ไม่ควรเคลื่อนย้ายผู้ป่วยโดยไม่มีความจำเป็น เนื่องจากการเคลื่อนย้ายอาจทำให้ผู้ป่วยเกิดความเจ็บปวด หรือมีอาการบาดเจ็บมากกว่าเดิม โดยเฉพาะผู้ป่วยที่มีอาการบาดเจ็บบริเวณศีรษะ คอ กระดูกสันหลัง ควรรอให้เจ้าหน้าที่ทางการแพทย์ที่มีความเชี่ยวชาญพร้อมอุปกรณ์ที่ปลอดภัยทำการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยเพื่อส่งรักษาต่อ การเคลื่อนย้ายผู้ป่วยจะพิจารณากระทำในกรณีที่จำเป็นเร่งด่วน ดังต่อไปนี้

- สถานการณ์ไม่ปลอดภัย หรือกำลังจะไม่ปลอดภัย ตัวอย่างเช่น ไฟไหม้ เสี่ยงต่อการระเบิด อันตรายจากสารเคมีรั่วไหล หรือตึกถล่ม เป็นต้น
- จำเป็นต้องเคลื่อนย้ายเพื่อเข้าไปให้ความช่วยเหลือผู้บาดเจ็บคนอื่นที่มีอาการหนักกว่า
- เพื่อสามารถให้การรักษาดูแลอย่างเหมาะสม ตัวอย่างเช่น ผู้ที่หมดสติล้มลงบนบันได และจำเป็นต้องทำ CPR ซึ่งจำเป็นต้องปฏิบัติบนพื้นผิวราบ
- ความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ช่วยชีวิต เป็นสิ่งที่มีความสำคัญอย่างมาก อย่างไรก็ตาม ถ้าเคลื่อนย้ายออกจากบริเวณที่เกิดเหตุแล้วจะทำให้เกิดความปลอดภัยแก่เจ้าหน้าที่ช่วยชีวิต ควรพยายามเคลื่อนย้ายไปยังบริเวณที่ปลอดภัยที่สุด

ก่อนการเคลื่อนย้าย ผู้ช่วยเหลือควรประเมิน ดังต่อไปนี้

- สภาพผู้ป่วย ให้แน่ใจว่าผู้ป่วยไม่มีการบาดเจ็บของอวัยวะสำคัญ ศีรษะ ด้านหลัง กระดูกสันหลัง
- ความสูงและน้ำหนักของผู้ป่วย
- ความแข็งแรงของผู้ช่วยเหลือ
- อุปกรณ์ เช่น บันได ช่องทางผ่านแคบ
- ระยะทางในการเคลื่อนย้าย
- คนอื่น ๆ ที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้
- การช่วยเหลือและการส่งต่อผู้ป่วย

การเคลื่อนย้ายผู้ป่วยที่ปลอดภัยโดยไม่ส่งผลให้ผู้ช่วยเหลือได้รับบาดเจ็บ ผู้ช่วยเหลือควรปฏิบัติดังนี้

- เวลาก้มตัวลง ให้ใช้ขา ไม่ใช่หลัง
- ให้ย่อเข่าและสะโพก และหลีกเลี่ยงการบิดตัว
- ให้เดินไปข้างหน้า เมื่อสามารถทำได้ ก้าวสั้นๆ และมองบริเวณที่กำลังจะเดินไป

- หลีกเลี่ยงการบิด หรือองศาของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะ คอ และหลัง
- ห้ามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บที่ตัวใหญ่ที่เราไม่สามารถลากได้อย่างสบาย

การเคลื่อนย้ายผู้ป่วยในภาวะฉุกเฉินหลายวิธี ในหนังสือเล่มนี้จะเสนอวิธีการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยที่ไม่บาดเจ็บบริเวณศีรษะ คอ หลัง ออกจากบริเวณที่ไม่ปลอดภัยที่ปฏิบัติบ่อย และก่อให้เกิดอันตรายแก่ผู้ป่วยและผู้ช่วยเหลือน้อยที่สุด ได้แก่

- การลากเสื้อ (Clothes Drag)

เป็นการลากเสื้อของผู้ป่วยที่ได้รับบาดเจ็บที่ไม่สามารถยกตัวได้ในพื้นราบ ปฏิบัติดังนี้

- ผู้ช่วยเหลือยืนอยู่เหนือศีรษะของผู้ป่วย จับที่เสื้อของผู้ป่วยที่บริเวณด้านหลัง
- ดึงโดยใช้เสื้อของผู้ป่วยและแขนของผู้ช่วยเหลือออกมาทำเป็นเปลือยศีรษะของผู้ป่วย (ตามรูป)



- การลากผ้าห่ม (Blanket Drag)

ใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยที่ไม่รู้สึกตัวในสถานการณ์ฉุกเฉิน และเมื่อมีข้อจำกัดเกี่ยวกับอุปกรณ์ปฏิบัติดังนี้

- จัดให้ผู้ป่วยอยู่ระหว่างผู้ช่วยเหลือและผ้าห่ม
- พับผ้าห่มเข้าครึ่งแล้วนำมาไว้ชิดกับด้านหลังตัวของผู้ป่วย
- พลิกผู้ป่วยเข้ามาหาตัวของผู้ช่วยเหลือ
- คลี่ผ้าห่มที่พับไว้ออก ดังนั้นผ้าห่มจะอยู่ที่ใต้ลำตัวของผู้ป่วย
- พลิกผู้ป่วยกลับไป ให้นอนบนผ้าห่ม
- รวบผ้าห่มที่อยู่เหนือศีรษะแล้วลากผู้ป่วย (ตามรูป)



- การยกและเคลื่อนย้ายผู้ช่วยเหลือ 3 คน

ใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ช่วยเหลือที่ไม่สามารถขยับตัวได้หรือหมดสติ ปฏิบัติดังนี้

1. ผู้ช่วยเหลือทั้ง 3 คนนั่งทำชันช้าเดียวกัน เรียงแถวกันที่ด้านใดด้านหนึ่งของผู้ช่วยเหลือ
2. ให้ผู้ช่วยเหลือคนใดคนหนึ่งทำหน้าที่หัวหน้าทีม สั่งการและให้จังหวะแก่สมาชิกในทีม เพื่อความพร้อมเรียงในการยก
3. ผู้ช่วยเหลือทั้ง 3 คนวางมือบนลำตัวผู้ช่วยเหลือตามตำแหน่ง ดังนี้
 - ผู้ช่วยคนที่ 1 วางมือตำแหน่งหน้าอกหรือลำตัวช่วงบน
 - ผู้ช่วยคนที่ 2 วางมือตำแหน่งสะโพกและต้นขาด้านบน
 - ผู้ช่วยคนที่ 3 วางมือตำแหน่งต้นขาด้านล่างและส่วนปลายขา



4. ผู้ช่วยเหลือทั้ง 3 คนสอดมือเข้าใต้ลำตัวของผู้ช่วยเหลือตรงตามตำแหน่งที่วางมือไว้
5. หัวหน้าทีมสั่งการให้จังหวะให้สมาชิกในทีม ยกผู้ช่วยเหลือขึ้นพร้อมกันวางบนขา



6. หัวหน้าทีมสั่งการให้สมาชิกในทีมยกผู้ช่วยเหลือขึ้นพร้อมๆ กัน และลุกขึ้นยืน พร้อมทั้งหิ้วตัวผู้ช่วยเหลือเข้าหาตัวผู้ช่วยเหลือทั้ง 3 คน



7. หัวหน้าทีมสั่งการให้ออกเดินไปด้านซ้ายหรือด้านขวา ซึ่งจังหวะในการเดินเป็นไปในลักษณะก้าวชิดก้าวพร้อมๆ กันทั้ง 3 คน จนถึงที่หมาย
8. เมื่อถึงที่หมายวางผู้ช่วยเหลือโดยให้ผู้ช่วยเหลือทั้ง 3 คนนั่งในท่าคุกเข้าข้างหนึ่งพร้อมกัน และผู้ช่วยเหลือยืนทำตัวชิดกับช่วงจังหวะตอนที่ยกขึ้น
9. หัวหน้าทีมสั่งการให้วางผู้ช่วยเหลือพร้อมๆ กัน

15. งูพิษกัด

งูพิษอันตราย หมายถึง งูที่มีเขี้ยวพิษ คือน้ำพิษที่มีน้ำพิษรุนแรง ผลที่ถูกงูกัดจะเห็นเป็นเขี้ยวพิษใหญ่ๆ 2 จุด หากเป็นรอยเขี้ยวเล็กๆ จำนวนมากแสดงว่าเป็นงูไม่มีพิษ งูพิษในประเทศไทย แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ตามอำนาจทำลายของน้ำพิษต่อระบบของร่างกาย คือ

งูพิษต่อระบบประสาท

เมื่อถูกงูพิษประเภทนี้กัด พิษจะทำลายระบบประสาท ทำให้มีอาการหนึ่งตาตก ลิ้นตาไม่ขึ้น ขากรรไกรแข็ง พูดไม่ชัด กลืนน้ำลายไม่ได้ แขนงหน้าอก หายใจไม่สะดวก อ่อนเพลีย อัมพาตและเสียชีวิตจากการหายใจขัดข้อง งูประเภทนี้ ได้แก่ งูเห่า งูจงอาง งูสามเหลี่ยม และงูทับสมิงคลา เป็นต้น



งูเห่า



งูจงอาง



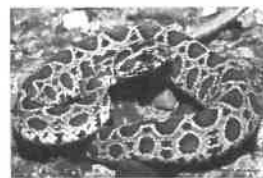
งูทับสมิงคลา



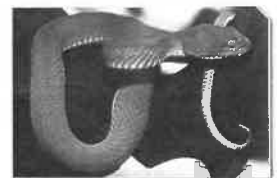
งูสามเหลี่ยม

งูพิษต่อระบบเลือด

เมื่อถูกกัด จะมีอาการปวดบวมบริเวณที่ถูกกัดอย่างชัดเจน มีเลือดซึมตามรอยเขี้ยว เลือดออกได้ผิวหนังเป็นจ้ำๆ เลือดออกตามไรฟัน เลือดกำเียนไหล อาเจียน และถ่ายอุจจาระเป็นเลือด งูประเภทนี้ ได้แก่ งูทะเล งูแมวเซา งูเขียวหางไหม้ เป็นต้น



งูแมวเซา



งูเขียวหางไหม้



งูทะเล

งูพิษต่อระบบกล้ามเนื้อ

เมื่อถูกกัด จะมีอาการคล้ายงูพิษต่อระบบประสาทกัด เจ็บปวดกล้ามเนื้อ โดยเฉพาะที่สะโพกและไหล่ ไตวายเฉียบพลัน ซึ่งเป็นสาเหตุของการเสียชีวิต งูประเภทนี้ ได้แก่ งูทะเล

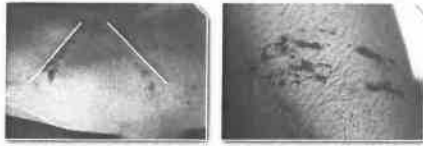


งูทะเล

ลักษณะบาดแผลจากงูมีพิษกัด



ลักษณะบาดแผลจากงูไม่มีพิษกัด



การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อถูกงูกัด

1. หยุดการเคลื่อนไหวของร่างกาย สังเกตบาดแผลว่ามีรอยเขียวช้ำหรือไหม้
2. ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด หรือน้ำเกลือที่สะอาด ใช้ผ้าผืนสะอาดพันตั้งแต่บริเวณใต้รอยเขียวช้ำที่ถูกกัดขึ้นมาจนถึงข้อต่อของอวัยวะส่วนบนหรือสูงเหนือบาดแผลให้มากที่สุด



3. หากไม่กระดาม หรือรู้สึกถึงความแข็งแรงแล้วหันตัวด้วยผ้าผืนยึดกับอีกครึ่ง เพื่อให้
อวัยวะส่วนที่ถูกกัดเคลื่อนไหวน้อยที่สุด และจัดอวัยวะส่วนที่ถูกกัดให้อยู่ต่ำกว่าระดับหัวใจ



4. นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล หรือโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้ โดยเร็วที่สุด เพื่อรับการรักษา
ด้วยเซรุ่มแก้พิษ
5. ถ้าผู้พิษเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดหลายๆ ห้ามเช็ดตา และรีบนำส่งโรงพยาบาล
6. อย่าตื่นเต้น หรือตกใจเพราะจะทำให้หัวใจสูบฉีดเลือดมากขึ้น พิษจะกระจายเร็วขึ้น
7. ห้ามรับประทานยาและเครื่องดื่มที่กระตุ้นหัวใจ

สิ่งที่ไม่ควรกระทำเมื่อถูกงูกัด

1. ไม่ควรใช้ไฟจี้ หรือมีดกรีดบาดแผล เพราะจะทำให้แพทย์วินิจฉัยผิดพลาด
2. ไม่ควรใช้ขันชะเนาะ เพราะอาจทำให้อวัยวะขาดเลือดได้
3. ไม่ควรใช้ปากดูดบาดแผล
4. ไม่ควรให้ผู้ป่วยดื่มสุรา
5. ไม่ควรใช้ยากระตุ้นหัวใจ มอร์ฟีน ยาระเหย หรือยาแก้ปวดต่างๆ เพราะจะทำให้สับสน
ถึงอาการของพิษงูทางระบบประสาท

16. แมง หรือแมลงมีพิษกัด ต่อย

ผึ้ง ตัวต่อ แตน



ผึ้ง ตัวต่อ แตน กัดต่อย ในรายที่รุนแรง จะมีอาการหน้าบวม ซีก หายใจลำบาก ไตวาย
น้ำท่วมปอด

การปฐมพยาบาล

1. ในกรณีเหล็กในติดอยู่แล้ว ต้องเอาเหล็กในออกก่อน โดยใช้หัวปากกาถูกลิ้นที่ติดอยู่ออก
ครอบจุดที่ถูกกัดด้วยแว๊กกิ้งให้เหล็กในไม่เคลื่อนมา แล้วจึงใช้แอมโมเนีย
2. ล้างบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและสบู่ หรือทาแผลด้วยแอมโมเนีย
3. ประคบด้วยน้ำเย็น
4. ถ้าปวดมากให้รับประทานยาแก้ปวดได้
5. ถ้ามีอาการแพ้หนักมากให้รีบนำส่งโรงพยาบาล

แมงป่อง แมงมุม ตะขาบ



แมงป่อง แมงมุม ตะขาบ กัด จะมีอาการปวดบวม แดงร้อน ในรายที่รุนแรง อาจเกิด
ภาวะไตวายได้

การปฐมพยาบาล

1. ล้างบาดแผลด้วยน้ำสะอาดและสบู่ หรือทาแผลด้วยแอมโมเนีย
2. ประคบด้วยน้ำเย็น
3. ถ้าปวดมากให้รับประทานยาแก้ปวดได้
4. ถ้ามีอาการมากให้รีบนำส่งโรงพยาบาล

ภาคผนวก

หมายเลขโทรศัพท์ระบบบริการฉุกเฉินทางการแพทย์ที่ควรทราบ

1. เหตุด่วน เหตุร้าย เจ้าหน้าที่ตำรวจ	191
2. ศูนย์ดับเพลิง สัตว์เข้าบ้าน	199
3. ศูนย์เรนทร (สถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ)	1669
4. ศูนย์เรนทร (วชิรพยาบาล)	1554
5. หน่วยแพทย์กู้ชีพ กรุงเทพมหานคร	1555
6. ศูนย์เอราวัณ (กรุงเทพมหานคร)	1646
7. อุบัติเหตุทางน้ำ กองบัญชาการตำรวจ	1196
8. ศูนย์ปลอดภัยทางน้ำ กรมเจ้าท่า	1199
9. ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี	1367
10. ศูนย์ความปลอดภัยคมนาคม	1356
11. สายด่วนสุขภาพจิต	1323
12. ศูนย์ช่วยเหลือเร่งด่วน กระทรวงพัฒนาสังคม และความมั่นคงมนุษย์	1507
13. ศูนย์รับแจ้งข่าวยาเสพติด	1688

การแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือ ผู้แจ้งควรให้ข้อมูล ดังนี้

1. เกิดเหตุอะไร
2. สถานที่เกิดเหตุ
3. จำนวนผู้บาดเจ็บและอาการโดยสรุป ผู้บาดเจ็บ ผู้ป่วยเป็นอะไร/ มีอาการอย่างไร/
รู้สึกตัว/ รู้สึกดี ดิ้น พุดได้หรือไม่
4. ผู้บาดเจ็บ หรือผู้ป่วยอยู่ที่ไหน
5. ชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของผู้แจ้งเหตุ

หมายเหตุ เมื่อท่านโทรไปที่ 1669 แล้ว เจ้าหน้าที่จากศูนย์รับแจ้งเหตุฯ จะถามข้อมูล
เหล่านี้จากท่าน ขอให้ท่านตั้งใจ แล้วตอบคำถามตามความเป็นจริง

ข้อควรปฏิบัติขณะรอรถพยาบาล

1. ควรดูแลผู้บาดเจ็บให้ปลอดภัย : การหายใจ ภาวะเลือดออก
2. สังเกตอาการเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นกับผู้บาดเจ็บ และทำให้อาการรุนแรงมากขึ้น
เพื่อแจ้งข้อมูลเพิ่มเติมและขอคำแนะนำเพื่อดูแลผู้บาดเจ็บให้ปลอดภัย

ที่ปรึกษา

พลโทนายแพทย์อำนาจ บาลี
ผู้อำนวยการสำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์

เรืออากาศเอกนายแพทย์อัษฎริยะ แพงมา
เลขาธิการสถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ

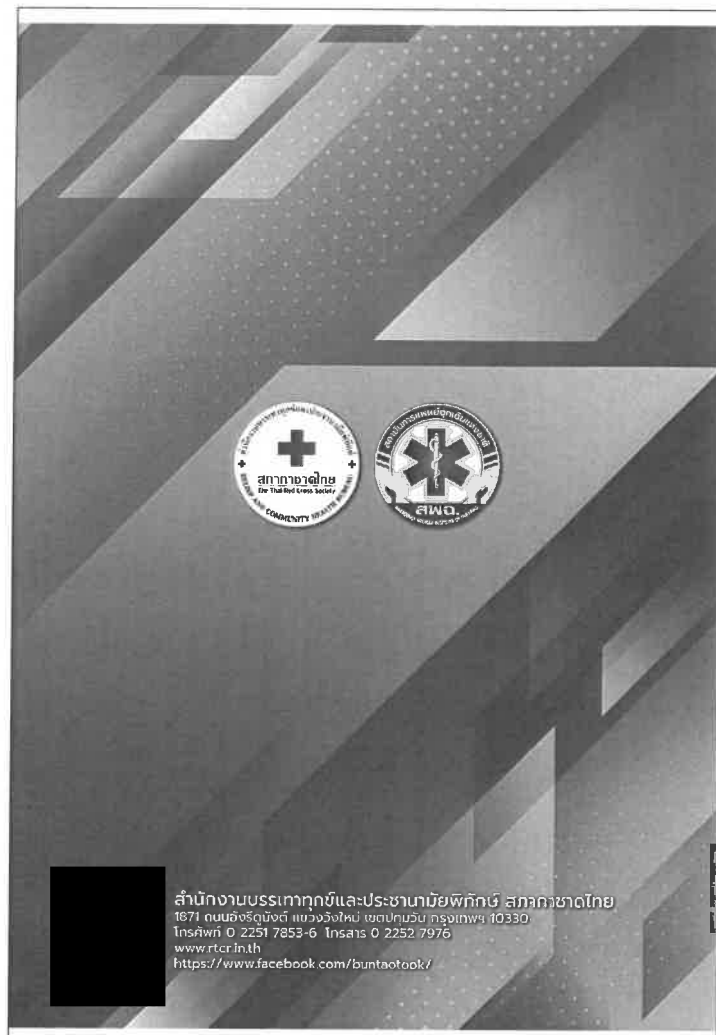
คณะผู้จัดทำ

สำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์ สภากาชาดไทย

นางคณินิจ จันทรัตน์
นางสาวกวิศรา ธนเพิ่มพร
นางสาวสุดากาญจน์ สุขนวล
นางสาวศิริภรณ์ วงศ์วัฒนวรรณ
นางสาวศิมรินทร์ เรืองใจ
นายไพฑูรย์ น้อยวิเศษ

สถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ

ดร.พิเชษฐ์ หนองช้าง
นายสันต์ เวียนเสียว
เรือเอกสมัคร์ ใจแสน
นางสาวพรธิดา แยมเพนด
นางสาวเปรมสินี คำโบลี
นางสาวแก้วศิกานต์ สวัสดิ์ประสิทธิ์
นายกุลพันธ์ พิทักษา



STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : การปฏิบัติงานในสายงาน สำหรับพนักงานเข้าใหม่
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 02 October 2023 เวลา (Time) : 13.00 - 16.30 น. ณ (Venue) : อาคาร 2
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Reception Room 2
วิทยากร (Instructor) : Mr. Saknarat Kamol (Enforcement Staff)

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	สถาน (Station/Division)	สถานะ (Status)	หมายเหตุ (Remark)
1	35030	นายศักดิ์ คม-วณิช	Process Engineer	AW		
2	43271	นายเกรียง คุ้ม-...	Operator/Conductor	AW		

AN = 2 persons

Reviewed by : [Signature]
Date : [Date]

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : การปฏิบัติงานในสายงาน สำหรับพนักงานเข้าใหม่
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 03 Oct 2023 เวลา (Time) : 09.00 - 16.00 น. ณ (Venue) : อาคาร 2
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Reception Room 2
วิทยากร (Instructor) : Mr. Theeraporn (Safety Staff)

ลำดับที่ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่งงาน (Position)	สถาน (Station/Division)	สถานะ (Status)	หมายเหตุ (Remark)
1	35030	นายศักดิ์ คม-วณิช	Process Engineer	AW		
2	43271	นายเกรียง คุ้ม-...	Operator/Conductor	AW		

AN = 2 persons.

Reviewed by : [Signature]
Date : [Date]

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มประเมินพนักงานฝึกอบรม

(Employee Evaluation Form After Training)

หลักสูตร (Training Course) : ความปลอดภัยในการทำงาน ศึกษาสื่อน และการจัดการพลังงานสำหรับพนักงานเข้าใหม่
วันที่เรียน (Date) : 02-03 October 2023 เวลา (Time) : 09:00 - 16:00 ผู้สอน (Trainer) : ศ.ว.วิชัย
สถานที่เรียน (Venue) : Reception Room 2 จำนวนผู้เรียน (Total Learner) : 35 (Safety=20/Env.=15)
วิทยากร (Instructor) : Mr.Theeranan (Safety Staff) , Mr.Sakawat (Env. Staff) หน่วย (Course Unit) : 20 (16/12)

ประเภทการฝึกอบรม (Type of Training) : ☒ In House Training ☐ Public Training ☐ On the job Training

ผู้เรียน (No.)	ชื่อ-นามสกุล (Name-Surname)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Division)	คะแนน (Score)	หมายเหตุ (Remarks)
1	นางสาว น. น.	Engineer	Env.	19/20	
2	นาย น. น.	Operator	Env.	20/20	
AN = 2 persons					Reviewed by : Date :

QF-CSHR-019 / Rev.00 / Effective Date : 10 Jan 2022 / DAR No.QF865-01/22

STEC

กระทรวงอุตสาหกรรม กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

รหัสพนักงาน 35010 ชื่อ น. น. ตำแหน่ง Env.

ผู้เรียน ขอรับการประเมินผลโดยผู้เรียน X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ความรู้										ทักษะ									
ข้อ	ก	ข	ค	ง	ด	ข้อ	ก	ข	ค	ง	ด	ข้อ	ก	ข	ค	ง	ด	ข้อ	ก
1						1						1						1	
2						2						2						2	
3						3						3						3	
4						4						4						4	
5						5						5						5	
6						6						6						6	
7						7						7						7	
8						8						8						8	
9						9						9						9	
10						10						10						10	

ความรู้ 10/20 ทักษะ 19/20

ผู้เรียน น. น.

ตรวจสอบโดย

STEC

กระทรวงอุตสาหกรรม กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

รหัสพนักงาน 35010 ชื่อ น. น. ตำแหน่ง Env.

ผู้เรียน ขอรับการประเมินผลโดยผู้เรียน X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ความรู้										ทักษะ									
ข้อ	ก	ข	ค	ง	ด	ข้อ	ก	ข	ค	ง	ด	ข้อ	ก	ข	ค	ง	ด	ข้อ	ก
1						1						1						1	
2						2						2						2	
3						3						3						3	
4						4						4						4	
5						5						5						5	
6						6						6						6	
7						7						7						7	
8						8						8						8	
9						9						9						9	
10						10						10						10	

ความรู้ 18/20 ทักษะ 19/20

ผู้เรียน น. น.

ตรวจสอบโดย

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนฝึกอบรม

(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : ความปลอดภัยในการทำงานศึกษาสื่อน และการจัดการพลังงานสำหรับพนักงานเข้าใหม่
วันที่เรียน (Date) : 02 July 2023 เวลา (Time) : 12:00 - 15:15 น. ผู้สอน (Trainer) : ศ.ว.วิชัย
สถานที่เรียน (Venue) : Reception Room 2 จำนวนผู้เรียน (Total Learner) : 35 (Safety=20/Env.=15)
วิทยากร (Instructor) : Mr.Sakawat (Environmental Staff)

ผู้เรียน (No.)	ชื่อ-นามสกุล (Name-Surname)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Division)	คะแนน (Score)	หมายเหตุ (Remarks)
1	นางสาว น. น.	Engineer	Env.	19/20	
2	นาย น. น.	Operator	Env.	20/20	

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : ความปลอดภัยในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 04 July 2023 เวลา (Time) : 09.00 - 16.00 น. (VNR) : ภาณุวัฒน์
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Reception Room 2 Division : HSE - PUR
วิทยากร (Instructor) : Mr. Theeraporn Safety Staff / Ms. Kusuma Safety Staff

ลำดับที่ (No.)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Division/Unit)	เลขบัตรประจำตัว (ID Card)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Division/Unit)	เลขบัตรประจำตัว (ID Card)
1	นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์	Safety Staff	HSE					
2	นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์	Safety Staff	HSE					

GF-CSHR-011 / Rev 01 / Effective Date : 10 Jan 2022 / DAB No 01244022

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสอีไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มประเมินพนักงานหลังฝึกอบรม

(Employee Evaluation Form After Training)

หลักสูตร (Training Course) : ความปลอดภัยในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 03 - 04 July 2023 เวลา (Time) : 09.00 - 16.00 น. (VNR) : ภาณุวัฒน์
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Reception Room 2 Division : HSE - PUR
วิทยากร (Instructor) : Mr. Theeraporn Safety Staff / Ms. Kusuma Safety Staff

ประเภทการฝึกอบรม (Type of training) : ☒ In House Training ☐ Public Training ☐ On the job Training

ลำดับที่ (No.)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Division/Unit)	คะแนน (Score)	ผ่าน/ไม่ผ่าน (Pass/Fail)
1	นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์	Safety Staff	HSE	35 (Safety=20/Env.=15)	ผ่าน
2	นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์	Safety Staff	HSE	38 (16/22)	ผ่าน

Reviewed by :
 Date :

GF-CSHR-019 / Rev.00 / Effective Date : 10 Jan 2022 / DAB No 01865-01/22

STEC

กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

รหัสพนักงาน : 1040 ชื่อ : น.ส. นิตยา ภาณุวัฒน์ HSE
ตำแหน่ง : พนักงานแผนก HSE

คำชี้แจง สอบคำถามในการสาธิตตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในวงที่ถูกต้องที่สุด

ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ฉ	ช	ซ	ด	ต	ถ	ท	ธ	ด	น
1															
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															

ความถูกต้อง : 10 ความโดย : 15/15

STEC

กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

รหัสพนักงาน : 1041 ชื่อ : น.ส. นิตยา ภาณุวัฒน์ HSE
ตำแหน่ง : พนักงานแผนก HSE

คำชี้แจง สอบคำถามในการสาธิตตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในวงที่ถูกต้องที่สุด

ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ฉ	ช	ซ	ด	ต	ถ	ท	ธ	ด	น
1															
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															

ความถูกต้อง : 10 ความโดย : 15/15

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานด้านไฟฟ้า
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 31 July 2023 เวลา (Time) : 13.00 - 15.15 น. ณ (Venue) : อาคารฝึกอบรม
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Reception Room 1 Division : QA, AL, MA, AW

ลำดับที่ (No.)	ชื่อ (Full Name)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Section/Division)	คะแนน (Score - 5pts)	หมายเหตุ (Remark)
1	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค	QA		
2	นาย ข. ข.	ช่างเทคนิค	QA		
3	นาย ค. ค.	ช่างเทคนิค	QA		
4	นาย ง. ง.	ช่างเทคนิค	QA		
5	นาย จ. จ.	ช่างเทคนิค	QA		

AL Section = 2 persons
MA Section = 1 person
AW Section = 1 person
Total = 5 persons

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

หลักสูตร (Training Course) : การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานด้านไฟฟ้า
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 01 Aug 2023 เวลา (Time) : 09.00 - 16.00 น. ณ (Venue) : อาคารฝึกอบรม
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Reception Room 1 Division : AL, AW, MA

ลำดับที่ (No.)	ชื่อ (Full Name)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Section/Division)	คะแนน (Score - 5pts)	หมายเหตุ (Remark)
1	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค	QA		
2	นาย ข. ข.	ช่างเทคนิค	QA		
3	นาย ค. ค.	ช่างเทคนิค	QA		
4	นาย ง. ง.	ช่างเทคนิค	QA		
5	นาย จ. จ.	ช่างเทคนิค	QA		

AL Section = 3 persons
MA Section = 1 person
AW Section = 1 person
Total = 5 persons

STEC-CSHR-019 / Rev 01 / Effective Date : 10 Jan 2022 / DARI No.06-17404/22

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
แบบฟอร์มประเมินผลหลังการฝึกอบรม
(Employee Evaluation Form After Training)

หลักสูตร (Training Course) : การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานด้านไฟฟ้า
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 31 July - 01 Aug 2023 เวลา (Time) : 09.00 - 16.00 ณ (Venue) : อาคารฝึกอบรม
สถานที่ฝึกอบรม (Venue) : Meeting Room 1 Division : QA, AL, MA, AW

ผู้ประเมินผล (Evaluator) : Mr. Theeraporn (Safety Staff) , Mr. Sakarat (Env. Staff) วันที่ (Date) : 28 (16/12)

ประเภทการฝึกอบรม (Type of training) : ☒ In House Training ☐ Public Training ☐ On the job Training

ลำดับที่ (No.)	ชื่อ (Full Name)	ตำแหน่ง (Position)	แผนก (Section/Division)	คะแนน (Score)	หมายเหตุ (Remark)
1	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค	QA	19 / 20	
2	นาย ข. ข.	ช่างเทคนิค	QA	19 / 20	
3	นาย ค. ค.	ช่างเทคนิค	QA	19 / 20	
4	นาย ง. ง.	ช่างเทคนิค	QA	19 / 20	
5	นาย จ. จ.	ช่างเทคนิค	QA	19 / 20	

Reviewed by :

Date :

STEC-CSHR-019 / Rev 01 / Effective Date : 10 Jan 2022 / DARI No.06-17404/22

STEC กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

พนักงาน QA

QA

คำชี้แจง: ตอบคำถามในกระดาษคำตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ฉ	ช	ซ	ญ	ฎ	ฏ	ฐ	ฑ	ฒ	ณ	ด	น	บ	ป	ผ	ฝ	ภ	ม	ย	ร	ล	ว	อ	ฮ
1																													
2																													
3																													
4																													
5																													
6																													
7																													
8																													
9																													
10																													

ความถูกต้อง 10 / 20 ตรวจโดย [Signature]
สิ่งแวดล้อม 15 / 15 ตรวจโดย [Signature]

STEC

กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

รหัสพนักงาน 44149 ชื่อ พงษ์ ภูไทท์ ปีที่ 15 ส่วนงานแผนก NIRC / AL

ตัวชี้แจง ตอบคำถามลงในกระดาษคำตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ความถูกต้อง											สิ่งแวดล้อม										
ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ	ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ
1											1										
2											2										
3											3										
4											4										
5											5										
6											6										
7											7										
8											8										
9											9										
10											10										

ความถูกต้อง 17/20 ตรวจโดย [redacted] สิ่งแวดล้อม 14/15 ตรวจโดย [redacted]

STEC

กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

รหัสพนักงาน 32065 ชื่อ ชัยยศ ชัยสิทธิ์ ปีที่ 15 ส่วนงานแผนก HT

ตัวชี้แจง ตอบคำถามลงในกระดาษคำตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ความถูกต้อง											สิ่งแวดล้อม										
ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ	ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ
1											1										
2											2										
3											3										
4											4										
5											5										
6											6										
7											7										
8											8										
9											9										
10											10										

ความถูกต้อง 18/20 ตรวจโดย [redacted] สิ่งแวดล้อม 15/15 ตรวจโดย [redacted]

STEC

กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

รหัสพนักงาน 35029 ชื่อ นวสินธ์ วัฒนกุล ปีที่ 15 ส่วนงานแผนก ฝึกอบรม

ตัวชี้แจง ตอบคำถามลงในกระดาษคำตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ความถูกต้อง											สิ่งแวดล้อม										
ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ	ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ
1											1										
2											2										
3											3										
4											4										
5											5										
6											6										
7											7										
8											8										
9											9										
10											10										

ความถูกต้อง 19/20 ตรวจโดย [redacted] สิ่งแวดล้อม 15/15 ตรวจโดย [redacted]

STEC

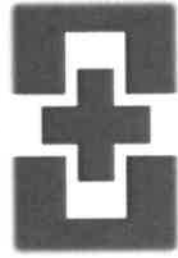
กระดาษคำตอบสำหรับแบบทดสอบการอบรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานเข้าใหม่

รหัสพนักงาน 44180 ชื่อ สุชาติ ใจดี ปีที่ 15 ส่วนงานแผนก ฝึกอบรม / AL

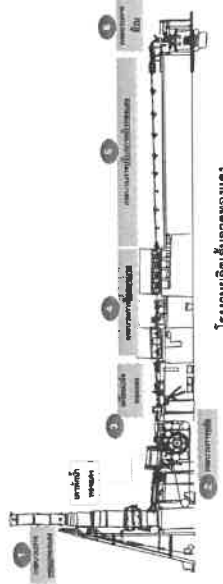
ตัวชี้แจง ตอบคำถามลงในกระดาษคำตอบ โดยใส่เครื่องหมาย X ในข้อที่ถูกต้องที่สุด

ความถูกต้อง											สิ่งแวดล้อม										
ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ	ข้อ	ก	ข	ค	ง	จ	ด	ข	ค	ง	จ
1											1										
2											2										
3											3										
4											4										
5											5										
6											6										
7											7										
8											8										
9											9										
10											10										

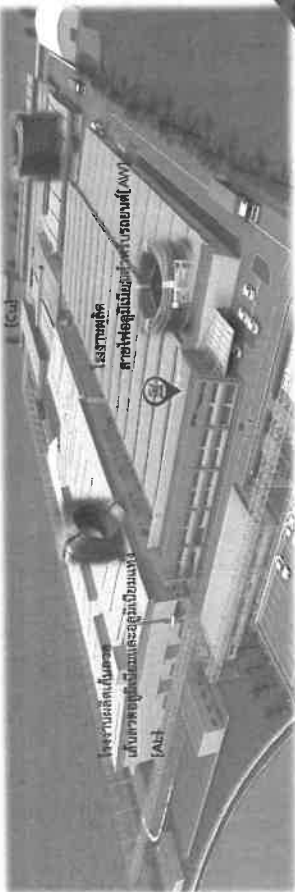
ความถูกต้อง 18/20 ตรวจโดย [redacted] สิ่งแวดล้อม 15/15 ตรวจโดย [redacted]



ความปลอดภัยมาเป็นอันดับหนึ่ง



โรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง



STEC

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

STEC

การอบรมด้านความปลอดภัย “หลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน”



สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

1

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.



นโยบายคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงาน

Confidential

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด ให้ความสำคัญต่อคุณภาพ อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงานของผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่บริษัท โดยกำหนดนโยบายดังต่อไปนี้

1. มุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามข้อกำหนดและข้อบังคับกฎหมาย พันธสัญญา ข้อกำหนดที่เข้าร่วมกับลูกค้า และระเบียบข้อบังคับต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดการ QHSE&En ของ STEC ที่ต้องมีส่วนได้เสียทุกภาคส่วน
2. มุ่งมั่นในการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA) ที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้าง ตลอดจนกิจกรรมต่างๆ เพื่อปกป้องมนุษย์และสิ่งแวดล้อมในแง่ของกฎหมายและจริยธรรมอย่างเคร่งครัด
3. ประยุกต์ใช้ระบบ QHSE&En แบบบูรณาการ เพื่อจัดการข้อร้องเรียน ปรับปรุงการทำงานให้มีประสิทธิภาพ ส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีมาให้แก่ลูกค้า จัดการความเสี่ยงเพื่อป้องกันการสูญเสียจากการสูญเสียดัชนีชี้วัด ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต กำหนดแนวทางการจัดการพหุคูณความเสี่ยง การวิกฤต เพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง ส่งเสริมสุขภาพ และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีแก่ผู้ปฏิบัติงาน และผู้มีส่วนได้เสีย ปกป้องพนักงาน และ STEC จากโรคติดต่อ และภัยพิบัติต่างๆ
4. รับผิดชอบและจัดการพลังงานให้กับพนักงาน โดยการจัดฝึกอบรม การสื่อสารอย่างมีประสิทธิภาพ ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ อินเทอร์เน็ต ช่องทางอื่นๆ การมีส่วนร่วมของพนักงาน เพื่อให้ได้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

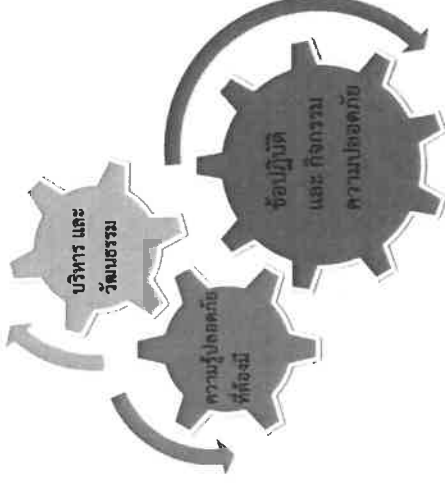
STEC

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

โครงสร้างหลักสูตรความปลอดภัย 6 ชั่วโมง

Confidential

- ข้อมูลเกี่ยวกับ บริษัททั่วไป
- นโยบาย และ เป้าหมายความปลอดภัย
- แผนผังองค์กรด้านความปลอดภัย
- กฎหมาย และ ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย ในการทำงาน [รถไฟฟ้าลิฟท์ , เครน , เครื่องจักร และ อุปกรณ์]
- ความปลอดภัย ในการทำงานที่เสี่ยงอันตราย [ใช้ขี้อากาศ , ทำงานในที่สูง และ ไฟฟ้าแรงสูง]
- การป้องกันอุบัติเหตุ , อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น
- ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี และการปฐมพยาบาล
- การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน
- อุปกรณ์ความปลอดภัย และ บัญชีผู้เกี่ยวข้องต่างๆ
- ข้อกำหนดของ SEI
- วัฒนธรรมความปลอดภัยในองค์กร
- กิจกรรมด้านความปลอดภัย
- [Hiyar! hatto ,KYT,KaiZen , 1 2 3 Activity และอื่นๆ]
- ตัวอย่างของการเกิดอุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัท



STEC

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

กฎหมายความปลอดภัย เกี่ยวกับการใช้สารเคมีอันตราย

Confidential

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

- เก็บสารเคมีอันตรายตามมาตรฐานการเก็บรักษาตามที่กฎหมายกำหนด
- จัดทำบัญชีรายชื่อ ปริมาณสารเคมีทุกชนิดที่จัดเก็บในพื้นที่
- ระมัดระวังอย่าให้หับหรือ บรรจุในถังของสารเคมีชำรุดเสียหาย
- มีป้ายชี้บ่ง , สัญลักษณ์ อันตราย และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายพร้อมใช้งาน ครบถ้วน
- ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรม และมีความรู้ ในการป้องกันอันตราย, การปฐมพยาบาล รวมถึงการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ครบถ้วนตามที่กำหนด
- ตรวจสอบความพร้อมของสารเคมี ในสภาพแวดล้อมในการทำงาน และ พื้นที่จัดเก็บ
- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ได้รับการตรวจสอบสุขภาพอย่างเหมาะสม



- วัสดุเป็นเชื้อเพลิง, ภาชนะสารเคมีเปล่า มีการคัดแยก และ จัดอย่างถูกต้อง

STEC

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

กฎหมายความปลอดภัย เกี่ยวกับการใช้เครื่องจักร, อุปกรณ์

Confidential

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

✓เครื่องจักร

- เครื่องจักร มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายครบถ้วน เช่น การกรงป้องกัน, ป้ายเตือน, การต่อสายดิน
- มีการตรวจสอบ และบำรุงรักษา อย่างเหมาะสม
- คัดป้อนเตี้น หรือสัญลักษณ์ความปลอดภัย ที่มองเห็นได้ชัดเจน



✓รถยก รถโฟล์คลิฟท์

- ต้องมีโครงสร้างที่แข็งแรง ป้อนกันอันตรายจากวัตถุตกหล่น
- มีป้ายบอกทิศทาง, การมีกระจกมองย้อนใช้งาน
- มีสัญญาณเสียง หรือแสงไฟเพื่อการทำงาน
- กำหนดเส้นทางหรือสัญญาณชัดเจน ขับไม่เกิน 5 กม/ชม
- พนักงานขับต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนด

✓บันได

- มีการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- มีป้ายบอกทิศทางที่หน้ายก, ค่าเตือนอันตราย รวมถึงการให้สัญญาณ
- มีสัญญาณเสียง และแสงขณะทำงาน
- พนักงานที่ใช้งานไม่ได้รับการฝึกอบรม

STEC

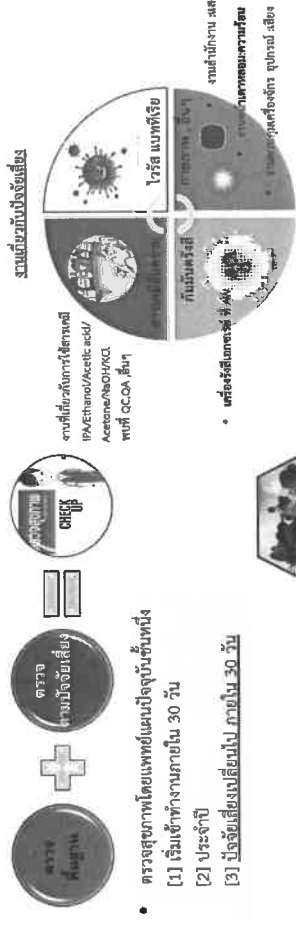
SUMITOMO ELECTRIC GROUP

กฎหมายการจัดการสุขภาพในโรงงาน

Confidential

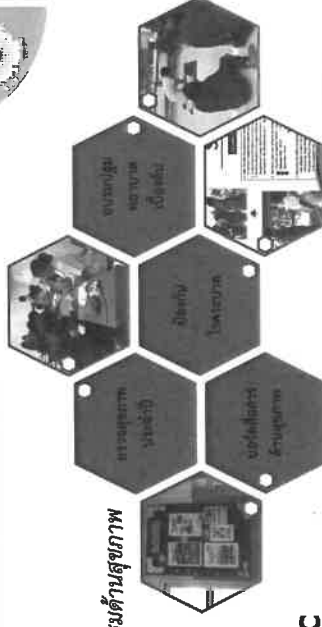
การตรวจสุขภาพ

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน การตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ.2563



- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์เฉพาะป้องกันชั้นหนึ่ง
[1] เริ่มเข้าทำงานภายใน 30 วัน
[2] ประจำปี
[3] ปัจจัยเสี่ยงเปลี่ยนแปลง ภายใน 30 วัน

กิจกรรมด้านสุขภาพ



STEC

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

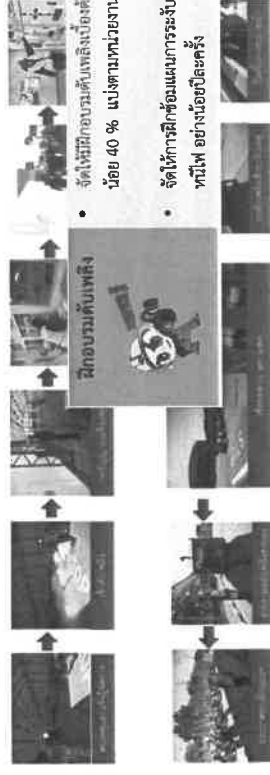
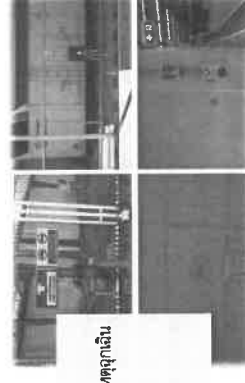
กฎหมายการป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงงาน

Confidential

พระราชบัญญัติป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2550
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552

อุปกรณ์ป้องกัน และ ระงับอัคคีภัย

- ถังดับเพลิงแบบมือถือ
- อุปกรณ์ตรวจจับอัคคีภัย และ ระบบการแจ้งเหตุฉุกเฉิน [Smoke, Heat detector]
- ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน และ ป้ายทางออกหนีไฟ
- ระบบดับน้ำดับเพลิง



STEC

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป



ห้ามวิ่งในพื้นที่โรงงาน



ห้ามเดินออกนอกเขตหรือแนวทางเดินที่กำหนด



ห้ามคุยหรือใช้โทรศัพท์ระหว่างเดินเท้าหรือขี่



ต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20กม./ชม.

STEC

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับงานเสี่ยงอันตราย

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับอัคคีภัย พ.ศ. 2562
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564



- มีประสบการณ์ป้องกันภัยอย่างคร่าวๆ
- ควบคุมพื้นที่ และ การปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรม
- มีการตั้งพื้นที่ทำงานอย่างชัดเจน
- ควบคุมพื้นที่ และ การปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรม

STEC

กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป



ห้ามเดินลี้วกระเป๋



ห้ามหยอกล้อ/เล่นกันขณะปฏิบัติงาน



ปฏิบัติตามป้ายความปลอดภัย

ต้องปฏิบัติตามกฎของบริษัทอย่างเคร่งครัด และทำ KYT ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ในงานที่เสี่ยงอันตราย เช่น งานที่สูง , ที่อัคคีภัย

STEC

กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป



ต้องสวมรองเท้านิรภัย (ห้ามเหยียบส้น) และสวมหมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง



ห้ามถ่ายภาพ เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมหรือเจ้าของพื้นที่



ห้ามนำสิ่งของมีนเมาหรือสิ่งเสพติดเข้าบริเวณโรงงาน



ห้ามรับประทานอาหารหรือสูบบุหรี่นอกพื้นที่ที่กำหนด

STEC

Thank you

STEC

31

©2015 SBT The Electric Conductor Co., Ltd. All Rights Reserved
SUNTINGO
ELECTRIC
GROUP



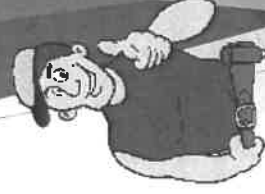
อุบัติเหตุและความสูญเสีย



ความปลอดภัย หรืออันตราย

- ▶ คนไม่บาดเจ็บหรือตาย
- ▶ ทรัพย์สินไม่เสียหาย
- ▶ ผลผลิตสม่ำเสมอ
- ▶ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ความปลอดภัยในการทำงาน มีความหมายตรงกับคำภาษาอังกฤษว่า "Occupational Safety and Health"



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย และอาชีวอนามัย





อุบัติเหตุ หรือ เหตุการณ์ผิดปกติ (Incident)

หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุหรืออาจหมายถึงเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ



การประเมินอันตรายจากการทำงาน

- ✓ การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และ/หรือ
- ✓ การเจ็บป่วยหรือเกิดโรคจากการทำงาน

อุบัติเหตุ (Accident)

อุบัติเหตุ คือ เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดว่าล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้าหรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน



โรคจากการทำงาน (Occupational Disease)

หมายถึง การเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับปฏิบัติงานอันมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่เป็นอันตราย ลักษณะท่าทางการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น โรคจากตะกั่ว โรคผิวหนัง หูตึง จากเสียงดัง

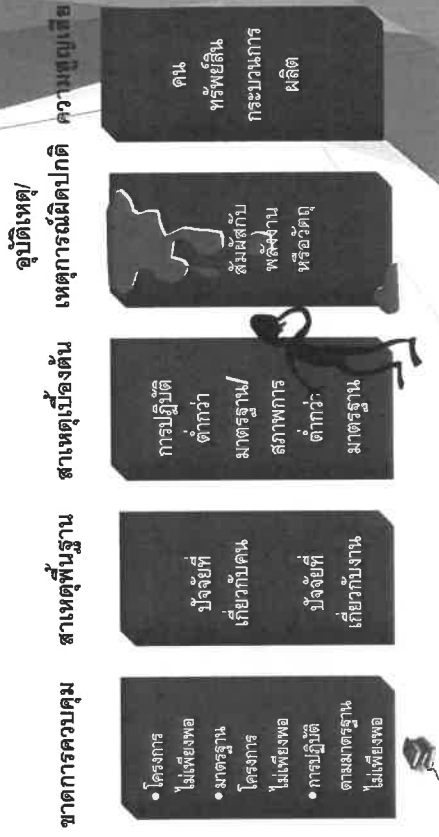
การเจ็บป่วยจากการทำงาน (Occupational Illness)

หมายถึง ความเจ็บป่วยที่ได้พิจารณาว่ามีสาเหตุจากกิจกรรมการทำงานหรือสิ่งแวดล้อมของทำงาน



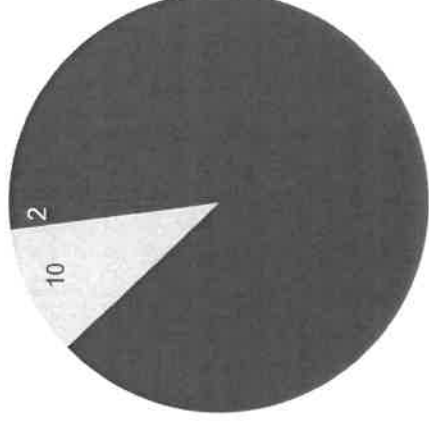
LOSS CAUSATION MODEL

By Frank E. Bird



สาเหตุของอุบัติเหตุ

HEINRICH 1926



- สาเหตุที่เกิดจากคน (Human Cause)
- สาเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร (Mechanical Failure)
- สาเหตุที่เกิดจากดวงชะตา (Acts of God)

สาเหตุเบื้องต้น

การปฏิบัติที่ต่ำกว่ามาตรฐาน

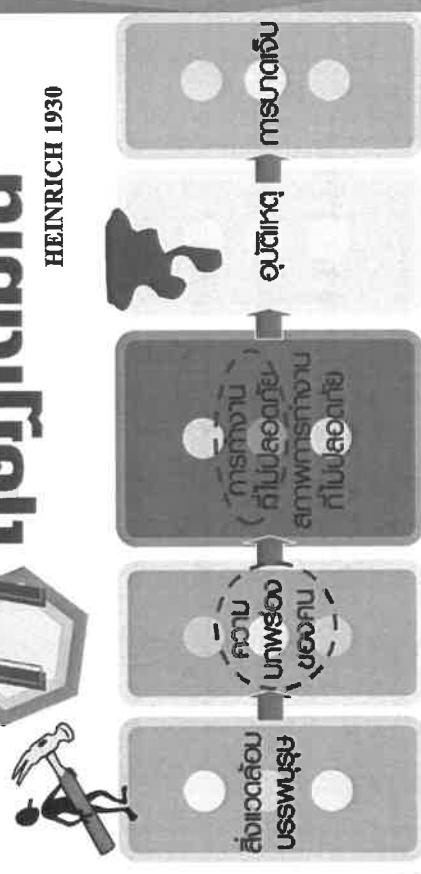
- ▶ ไม่ปฏิบัติตามกฎ
- ▶ ใช้เครื่องมือที่ไม่เหมาะสม
- ▶ การขนถ่ายไม่เหมาะสม
- ▶ การจัดวางไม่เหมาะสม
- ▶ วิธีการที่ไม่ถูกต้อง
- ▶ ทำทางการทำงานไม่เหมาะสม
- ▶ ทำงานกับอุปกรณ์ที่ไม่ได้เครื่อง
- ▶ หยอกล้อเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน
- ▶ ดื่มสุรา สิ่งเสพติดขณะปฏิบัติงาน
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไม่เหมาะสม/ไม่ใช้/ชำรุด
- ▶ ใช้ความเร็วไม่เหมาะสม

สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน

- อันตรายจากสิ่งแวดล้อม เช่น ก๊าซ ฝุ่น
- ความมืด
- อันตรายจากเสียงดัง
- อันตรายจากสารเคมีอันตราย
- อันตรายจากความร้อน/เย็น
- อันตรายจากแสง (มาก/น้อยเกินไป)
- ขาดการระบายอากาศที่ดี
- อันตรายจากไฟฟ้า

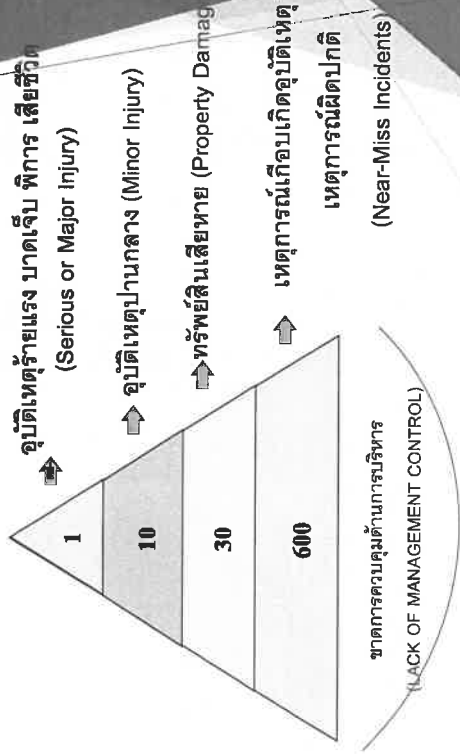
อุบัติเหตุ

HEINRICH 1930



ทฤษฎีโดมิโน มีผู้เรียกชื่อใหม่ เป็น "ลูกโซ่ของอุบัติเหตุ" (Accident Chain)

ACCIDENT RATIO STUDY



ปัจจัยส่วนบุคคล

- ขาดความรู้
- ขาดความชำนาญ/ทักษะ
- ขีดความสามารถทางร่างกายไม่เพียงพอ
- ขีดความสามารถทางจิตใจไม่เพียงพอ

ปัจจัยในงาน

- ขาดภาวะการเป็นผู้ผู้นำ/ตรวจสอบ
- ขาดการออกแบบที่ดี
- การจัดซื้อไม่ดี
- ขาดการบำรุงรักษา
- ขาดเครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุ
- ไม่มีมาตรฐานการทำงาน

สาเหตุพื้นฐาน

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ



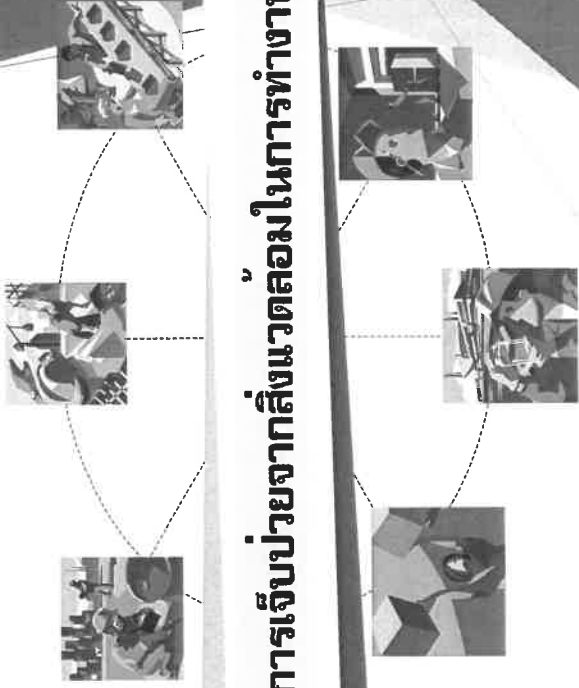
การขาดการควบคุม

เป็นหนึ่งในสี่ส่วนของการจัดการที่มีความสำคัญยิ่ง ประกอบด้วยการวางแผนการจัดการระเบียบองค์กร การปฏิบัติการควบคุม หน้าที่เหล่านี้เป็นงานของผู้จัดการทุกระดับทุกตำแหน่ง เหตุผล 3 ประการสำหรับการขาดการควบคุมได้แก่

- 1) ขาดโปรแกรม
- 2) ขาดมาตรฐาน
- 3) การปฏิบัติตามมาตรฐาน

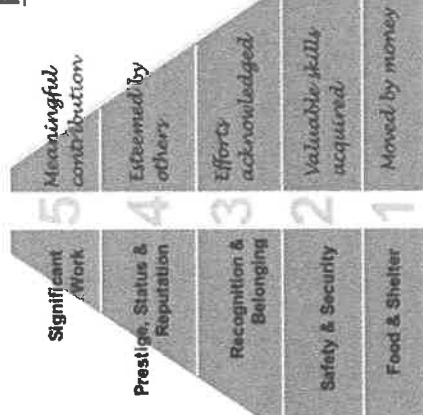


1.2 การเจ็บป่วยจากสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

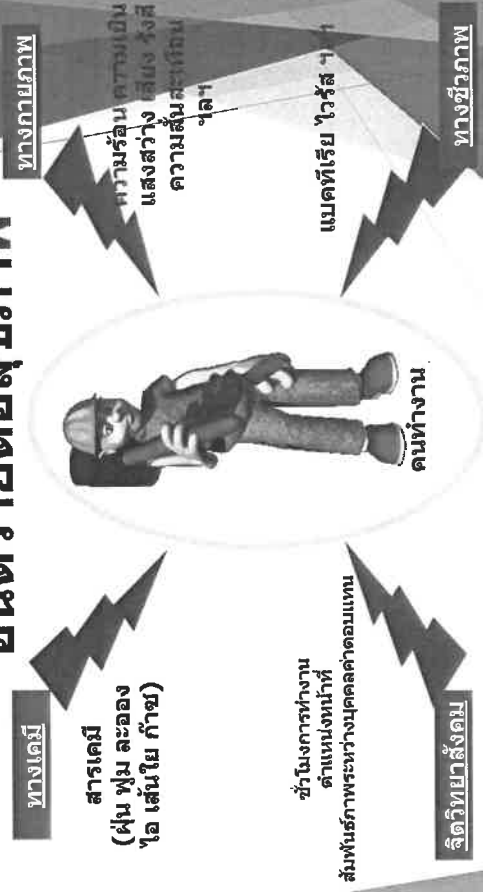


ทฤษฎีแรงจูงใจของมาสโลว์กับการทำงานในองค์กร

Hierarchy of Needs



สิ่งแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ



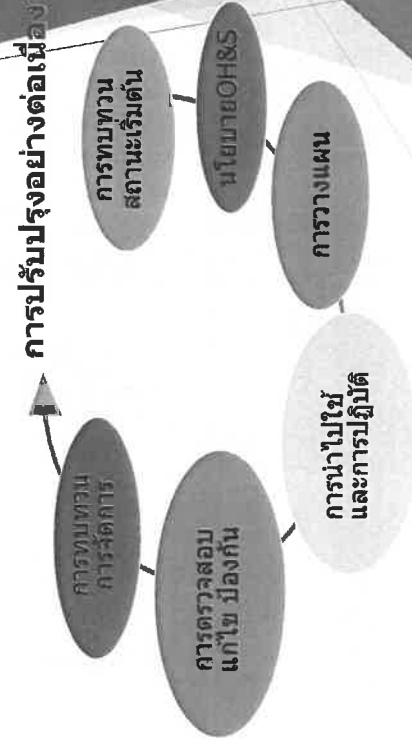
การทำงานที่ปลอดภัยขึ้นอยู่กับ

- ดวงชะตาของผู้ปฏิบัติงาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน
- การออกใบอนุญาตทำงาน

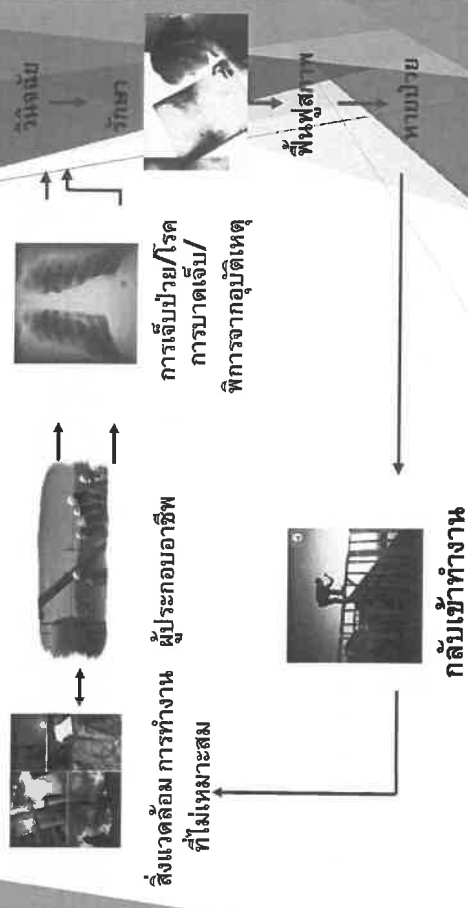
การจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อลดอุบัติเหตุและความสูญเสีย



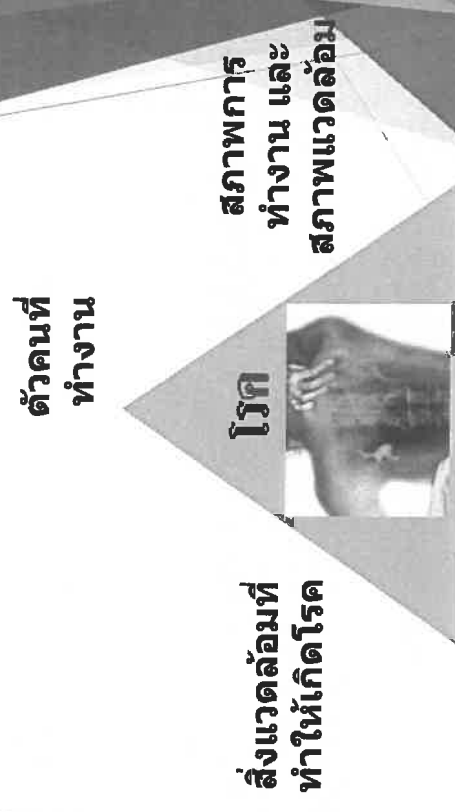
แนวคิดระบบการจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



วงจรสัมพันธระหว่าง สิ่งแวดล้อมการทำงาน และ ปฏิบัติงาน

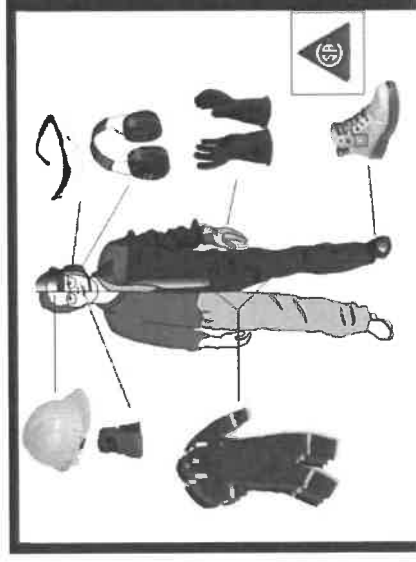


องค์ประกอบที่ทำให้เกิดโรคจากการทำวน



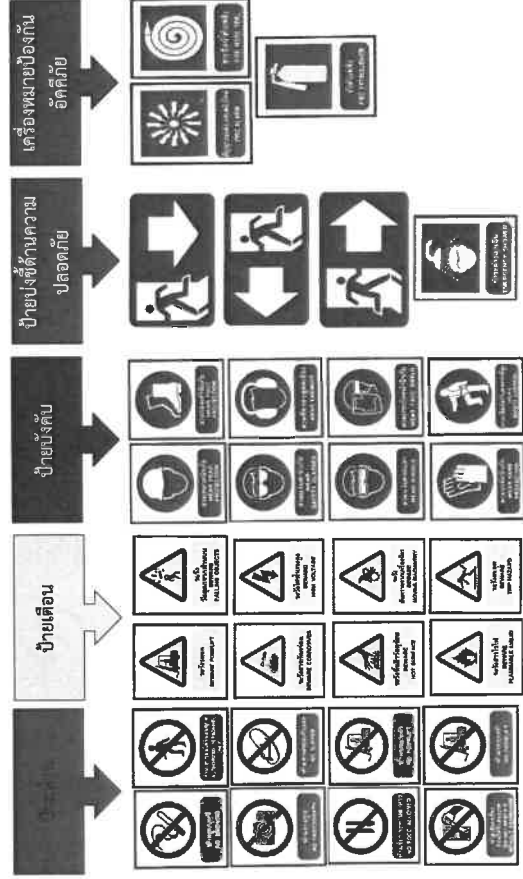
2.4 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- เป็นอุปกรณ์ลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ
- เป็นอุปกรณ์ส่วนบุคคล สวมใส่ตามความเสี่ยงของแต่ละงาน



STEC

2.5 ป้ายความปลอดภัย



STEC

ความปลอดภัยในการใช้ของมีคม

ชนิดของมีคม

คัตเตอร์	ใบมีด	มีด	ที่ตัดกระดาษ

ข้อห้าม และข้อควรปฏิบัติหากต้องใช้งาน

1. คัตเตอร์, ใบมีด, มีด (โดยปกติ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน แต่หากจะต้องปฏิบัติงานโดยใช้ของมีคมจะต้องปฏิบัติตามนี้)
 - > มีการจัดทำเอกสารขั้นตอนการทำงาน (การเปลี่ยนใบมีด, การเก็บรักษา, การทำลาย)
 - > สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม (จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน)
 - > เพื่อความสะดวกและรวดเร็วในการใช้งาน และได้รับอนุญาตให้ใช้งานโดยผู้จัดการแผนก และหน่วยงานความปลอดภัย
 - > มีการตรวจสอบของมีคม และวิธีการจัดการอยู่เป็นระยะ

ความปลอดภัยในการใช้ของมีคม

แทนตัดกระดาษ (อนุญาตให้ใช้แบบสไลด์ตัดได้)

**** ไม่อนุญาตให้ใช้แบบที่เป็นยกตัด ****

ยกเว้นกรณีดังต่อไปนี้ สามารถใช้แบบยกตัดได้

> ดัดการป้องกัน

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	ใช้กระดาษแบบยกตัด	ใช้กระดาษแบบสไลด์ตัด

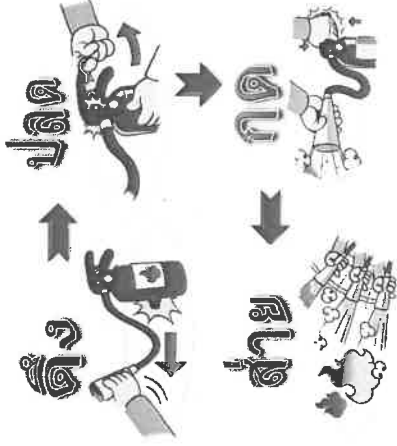
2.7 การป้องกันและระงับอัคคีภัย

วิธีการใช้อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับเหตุ



1. กดลิวิตช์ เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้
 2. สัญญาณเตือนภัยจะดังขึ้น
- บริเวณโซนที่ได้ตั้งโปรแกรมไว้แล้วแจ้งเตือนมายังสำนักงานส่วนกลาง

หมายเหตุ : ห้ามกดเล่น ใช้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น



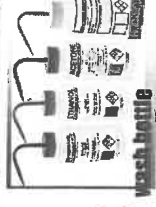
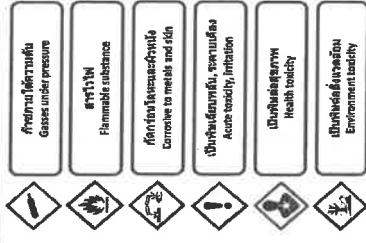
STEC

SUNTOMO ELECTRIC GROUP

2.6 ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภทงาน

งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

- ต้องมี SDS หรือฉลากสารเคมี ที่ระบุ ชื่อ อันตราย วิธีการปฐมพยาบาล และอื่นๆ อย่างชัดเจน
- สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่ระบุใน SDS เช่น ถุงมือ แว่นตา
- ควรใช้หรือผสมสารเคมีในที่ที่มีระบบถ่ายเทอากาศได้ดี
- ห้ามถ่ายสารเคมีลงชักโครก หรือภาชนะที่เป็นเครื่องดื่ม แต่หากมีความจำเป็น ภาชนะต้องทนทานและระบุชื่อ และอันตรายของสารนั้นที่ชัดเจนให้ชัดเจน
- ควรอ่านฉลากก่อนและหลังใช้สารเคมี รวมทั้ง ศึกษา SDS (Safety Data Sheet) ของสารเคมีที่ใช้ให้เข้าใจ



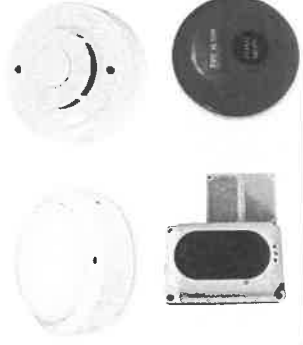
STEC

SUNTOMO ELECTRIC GROUP

2.7 การป้องกันและระงับอัคคีภัย

อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

อุปกรณ์แจ้งเตือน



อุปกรณ์ระงับเหตุ



STEC

SUNTOMO ELECTRIC GROUP

Safety First!

Thank you for your kind attention

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.
เอสอีไทย อิเล็กทริกคองดักเตอร์ จำกัด

แบบฟอร์มลงทะเบียนรับการฝึกอบรม
(Training Registration Form)

<p>การเคลื่อนย้าย (moving & carrying) :</p>	<p>ความถูกต้องในการใช้รถยก (Safety use of forklift)</p>
--	--

วันที่ออก (Date) : 30 Juni 2023

เวลา (Time): 10.00 - 12.00 น. ที่ (Site): กรุงเทพฯ

7. **Penyertaan (Participant) :** Mr. Teeranan (Safety staff)

Serial (No.)	Y/N (Initial)	Full Name (Name - Surname)	Position (Position)	Job (Current Job Desc)	Current Job - Age (Age)	Current Job - Sex (Sex)	Current Job - Status (Status)
1	43084	Mr. Pongthep Thiangkai	Leader	CUCW	-	-	-
2	43105	Mr. Anit Sangsawaphorn	Operator	CUCW	-	-	-
3	43003	Mr. Wisitnupong Subphorn	Supervisor	CULW	-	-	-
4	42555	Mr. Chakumphon Phasudat	Leader	CUCW	-	-	-
5	43101	Mr. Pungvut Paitua	Operator	CUCW	-	-	-
6	43155	Mr. Nopphorn Pannitaw	Operator	CUMH	-	-	-
7	43142	Mr. Koonrat Mueksingorn	Operator	CUMH	-	-	-
8	43179	Mr. Manoon Chantarat	Operator	CUMH	-	-	-
9	43003	Mr. Pongthep Thiangkai	Leader	CUCW	-	-	-
10	43105	Mr. Anit Sangsawaphorn	Operator	CUCW	-	-	-
11	43003	Mr. Wisitnupong Subphorn	Supervisor	CULW	-	-	-
12	42555	Mr. Chakumphon Phasudat	Leader	CUCW	-	-	-

Chow	=	6	persons	} <u>Total</u> = 11 persons.
Cumh	=	3	persons	
Cumh	=	0	persons	

06-LSHR-011 / Rev 01 / EPRs Due Date: 10 Jan 2022 / E-AR No. OF 174 B213

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

เอสไอไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด

แบบฟอร์มประเมินพนักงานถึงฝักอบรม

(Employee Evaluation Form After Training)

หลักสูตร (Training Course) : ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Safety use of forklift)

วันที่พิมพ์ (Date) : 30 Jun 2023

Date (Time) : 10:00 - 12:00 a.m

nr /Shift

วิทยากร (Instructor) : Mr.Theeranan Promchat (Saf

4777 (Sense past)

25 (80%)

J2, 000000000000 (Type of training) : ☐ In House, Training☐ Public Training

 On the job Training

ลำดับที่ (No.)	ชื่อ (Full Name)	ชื่อ - นามสกุล (Name - Surname)	ตำแหน่ง (Position)	หน้าที่ (Description/Division)	สถานะ (Status)	Pre - test	Post - test	หมายเหตุ (Remarks)
1	63084	Mr. Pornthep Thongtho	Leader	GLCW			39/30	
2	43198	Mr. Arin Sanchayaphan	Operator	GLCW			30/32	
3	43609	Mr. Wisanuyong Sangsriam	Supervisor	GLCW			32/32	
4	43065	Mr. Chaisophon Phrusom	Leader	GLCW			30/32	
5	42107	Mr. Porajai Pakdu	Operator	GLCW			31/32	
6	43168	Mr. Nopphachon Patsungpraja	Operator	CUWH			31/32	
7	43192	Mr. Aekhorad Mueangprang	Operator	CUWH			19/33	
8	43183	Mr. Nubandon Sinsawatwong	Operator	CUWH			18/33	
9	43191	Mr. Thakvin Kaenchaiyayum	Operator	CUWH			19/33	
10	43170	Mr. Phansun Chaisan	Operator	CUWH			19/32	
11	43155	Mr. Theerajut Kothin	Operator	CUWH			19/34	

Reviewed by :

 Date :

Reviewed by :

Date:

QF-C5H9-019 / Rev 02 / Effective Date : 10 Jan 2023 / DAE No QF855-01/23

แบบทดสอบการจับช่วงยกอย่างถูกต้องและปลอดภัย

Schwarz (Deter) 27 01 03 45-00 (Home-270000)

- [illegible]

เขียนช่องว่างเมื่อทำงานเสร็จด้วยสีหมึกดำ นก 3 นก

20. ข้าราชการ พนักงาน ลูกจ้างของรัฐ มีหน้าที่และอำนาจ ดังนี้

21. ข้าราชการ พนักงาน ลูกจ้างของรัฐ มีหน้าที่และอำนาจ ดังนี้

22. ข้าราชการ พนักงาน ลูกจ้างของรัฐ มีหน้าที่และอำนาจ ดังนี้

แบบทดสอบการขับีรณกอย่างถูกต้องและปลอดภัย

ใส่ 0 ในช่องที่ 10 x ในช่องที่ 11 ใส่ตัวเลขในช่องที่เลือก และใส่ตัวเลขหรือข้อความลงในช่องว่าง

2016/23

- [illegible]

เขียนข้อห้ามเมื่อทำเกษตรท่ายินดี มา 3 ข้อ

22. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

31. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

32. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

30 | 1. หน้าที่ของครูผู้สอนคืออะไร
31 | หน้าที่ของครูผู้สอนคือการถ่ายทอดความรู้
32 | หน้าที่ของครูผู้สอนคือการถ่ายทอดความรู้

[illegible]

30 | $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

31 | $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

32 | $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

20. พืชในบริเวณนี้พบขึ้นเป็นกอหนาแน่น 15-20 ซม. พบบริเวณ 10/6/62

21. พืชในบริเวณนี้พบขึ้นเป็นกอหนาแน่น พบบริเวณ 10/6/62

22. พืชในบริเวณนี้พบขึ้นเป็นกอหนาแน่น พบบริเวณ 10/6/62

ใส่ 0 ในหลักที่ถูก X ในช่องที่ขีด ใส่ตัวเลขในช่องที่

2nd Year (Col): 9/6/23 Date (Month-name): _____

-
- Graph showing the change in weight of a 100g sample of polypropylene over 180 days at 100°C. The weight decreases from 100g to approximately 95g.

เขียนข้อห้ามเมื่อทำพลาสมาถ่ายตีพิมพ์ มา 3 ข้อ

[illegible]

ใส่ 0 ในช่องที่ถูก x ในข้อที่ผิด ใส่ตัวเลขในช่องที่เลือก และใส่ตัวเลขหรือข้อความลงในช่องว่าง

2023-01-01 (Date) 30 11 11 2023-01-01 (Date)

-

เขียนข้อห้ามนี้ยกงานพรนถ่ายสิบลำ มา 3 ข้อ

20. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{3} = \frac{1}{6}$

21. $\frac{1}{4} \times \frac{1}{5} = \frac{1}{20}$

22. $\frac{1}{6} \times \frac{1}{7} = \frac{1}{42}$

ให้ 0 ในข้อที่ถูกต้อง x ในข้อที่ผิด ให้ตัวเลขในข้อที่เลือก และใส่ตัวเลขหรือข้อความลงในช่องว่าง

วันที่: 20-6-93 ชื่อ: (Name in Thai)

-
- | Year | Percentage |
|------|------------|
| 1950 | ~7% |
| 1955 | ~8% |
| 1960 | ~9% |
| 1965 | ~10% |
| 1970 | ~11% |
| 1975 | ~12% |
| 1980 | ~12.5% |
| 1985 | ~13% |
| 1990 | ~13.5% |

เปรียบเทียบห้ามเมื่อทำอาชญากรรมซ้ำ 3 ครั้ง

30. หัวใจคือหัวใจของชีวิต

31. หัวใจคือหัวใจของชีวิต

32. หัวใจคือหัวใจของชีวิต

ใส่ 0 ในข้อที่ถูก X ในข้อที่ผิด ใส่ตัวเลขในข้อที่เลือก และใส่ตัวเลขหรือข้อความลงในช่องว่าง

မှတ်တမ်းရက်စွဲ (Date) ၀၅/၆/၂၀၁၆ မှတ်တမ်းကဏ္ဍ (Page-Number)

-

เขียนชื่อห้ามเมื่อทำงานพบถ่ายสิทธิ์ มา 3 ข้อ

56. การนำเอาข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์และสรุปผล เป็นการนำเอาข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์และสรุปผล

57. การนำเอาข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์และสรุปผล เป็นการนำเอาข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์และสรุปผล

58. การนำเอาข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์และสรุปผล เป็นการนำเอาข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์และสรุปผล

รายชื่อผู้เข้ารับการอบรม

เป็นคนที่ต้องมีคุณสมบัติ ๑ ๒ ๓ ทั้งหมด

- ① เป็นผู้ที่สามารถยอมรับและเข้าใจความเปลี่ยนแปลงได้ เช่น มาตรการ สังคมใหม่
- ② ผู้ที่ผ่านการทดสอบทางวิชาการและการทดสอบทักษะความโดดเด่นภายใต้ชุดใบได้ไม่ถึงครึ่งครึ่ง
- ③ ผู้ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยได้ส่งผลกระทบต่อความโดดเด่นด้านวิชาการ
- ④ การมีเจตจำนงในการขอถอนเรื่อง การขอสมัครงานใหม่ ทั้งในและนอกประเทศ

แต่แล้วความหวังที่ทั้ง 4 5คน ตั้งใจหาใช้ลงงานให้ทำ และประสบความสำเร็จก็เพราะการที่ทั้ง 4 5คน ได้ร่วมกันคิดหาหนทางที่จะเอาชนะความยากลำบากที่เกิดขึ้นได้เป็นอย่างดี ทั้ง และไม่ยอมแพ้จน

★ หากพบปัญหาในสภาพการขับประจักษ์วัน สภาทหาร ไม่ปฏิบัติตามกฎ ความสามารถในการขับที่ (ความสามารถในการมองหุ้มหลังความสามารถในการขับขี้นัดลง)

เป็นต้น ให้คำนิยามตรรกการ เช่น เพื่กลดทอนไปบรบบรอง

住友電工

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

2778

ការប្រឆាំង

1. คำนำ
2. สถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของโพลีคลิฟท์และตัวอย่างอุบัติเหตุ
3. ข้อควรระวังขณะขับขึ้น
4. ข้อควรระวังของโพลีคลิฟท์แบบยื่นขึ้น
5. ข้อควรระวังของการปฏิบัติงานขนถ่ายสินค้า
6. อื่น ๆ
7. การคาดการณ์อันตราย

住友電工

3128

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

住友電工

เว็บไซต์: www.mse.go.th

เอกสารประกอบการอบรมเกี่ยวกับฟิสิกส์ฟิสิกส์

ฉบับพิมพ์-001



Sumitomo Electric Industries, Ltd.

ฝ่ายความปลอดภัยเสะถึงแวดล้อม

แบบทดสอบการนับที่รายกบ่งถูกต้องและปลอดภัย

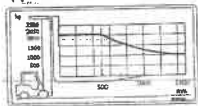
ใส่ 0 ในข้อที่ถูก x ในข้อที่ผิด ใส่ตัวเลขในข้อที่เลือก และใส่ตัวเลขหรือข้อความลงในช่องว่าง

วันที่ทำเรื่อง (Date): 30/6/23 ทำเรื่อง (Name-surname)

- (✕) 1. กรณีเกิดเหตุขัดแย้งระหว่างผู้ฟ้องคดีกับบรรษัทผู้ถูกฟ้อง จะต้องนำใบคำฟ้องยื่นกับวิธีพิจารณาข้อพิพาท

(✕) 2. นำหน้ารายการข้อพิพาทของวิธีพิจารณาข้อพิพาทคดีการฟ้องคดีของบรรษัทผู้ถูกฟ้องคดีก่อนยื่นคำฟ้อง

(ผิด) 3. ภายหลังการยื่นใบคำฟ้องแล้ว บรรษัทผู้ถูกฟ้องคดีมีสิทธิยื่นใบฟ้องต่อวิธีพิจารณาข้อพิพาทคดีของบรรษัทผู้ถูกฟ้องคดี



- [illegible]

เขียนข้อห้ามเมื่อทำนาจนกว่ายถึงตัว มา 3 ข้อ

30 . ၁၅၈၂/၁၆၁၃

31 ນັກຂ່າວ/ນັກຂ່າວ/ນັກຂ່າວ/ນັກຂ່າວ/ນັກຂ່າວ

32 || ॐ नमो भगवते वासुदेवाय

ไม่ผิดจากแบบฉบับเลย

Thrombolytic Therapy

住友電工

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

2778

ការប្រឆាំង

1. คำนำ
2. สถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของโพลีคลิฟท์และตัวอย่างอุบัติเหตุ
3. ข้อควรระวังขณะขับขึ้น
4. ข้อควรระวังของโพลีคลิฟท์แบบยื่นขึ้น
5. ข้อควรระวังของการปฏิบัติงานขนถ่ายสินค้า
6. อื่น ๆ
7. การคาดการณ์อันตราย

住友電工

3128

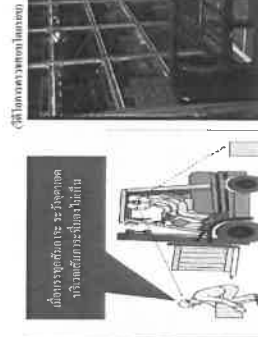
©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

3. ข้อควรระวังขณะขับที่ I

เครื่องแต่งกายที่เหมาะสมกับการขับขี่

- สวมเครื่องแต่งกายและอุปกรณ์ป้องกัน (เช่น กางเกงหรือรองเท้าที่แข็งแรง) ที่เหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง
- คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งเมื่อขึ้นรถ ขับขี่ที่แบบมีที่นั่ง

รับรู้



ระวังการมองเห็นและจุดบอด

- เนื่องจากโฟล์คลิฟท์ถูกปิดกั้นการมองเห็นจากเสาและสันดาดฟ้า บรรทุกจึงเกิดเป็นจุดบอด
- ก่อนขึ้นรถตรวจสอบว่าให้แน่ใจว่าไม่มีผู้คนหรือสิ่งกีดขวางบริเวณโดยรอบ และให้ตรวจสอบด้วยการ "ชี้มือปาก" ว่า



3. ข้อควรระวังขณะขับที่ II

กำหนดการจำกัดความเร็ว และปฏิบัติตามการจำกัดความเร็ว

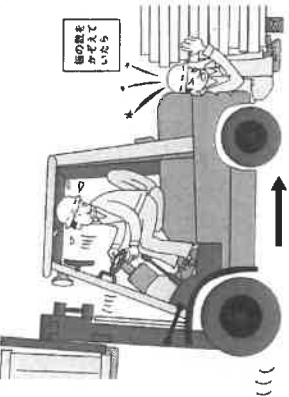
- การจำกัดความเร็วของซูบิโด โมดิฟิเคชัน กรุ๊ป กำหนดลดความเร็วได้ดังต่อไปนี้ (ตาราง -1)
- ในแต่ละสถานที่ประกอบการ ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยจะกำหนดความเร็วที่เหมาะสมกับพื้นที่การทำงานและสภาพพื้นที่ซึ่งมีความเสี่ยง ความกว้างของถนน สิ่งกีดขวาง การจราจร ไปมาของรถ หากได้รับอนุญาตให้เพิ่มความเร็วขึ้นเพื่อให้สามารถเคลื่อนย้ายได้อย่างปลอดภัยและไม่เกิดอุบัติเหตุ
- เมื่ออยู่ในขอบเขตการจำกัดความเร็วก็ตาม ในสถานที่ที่เพิ่มความเร็วได้เฉพาะการเคลื่อนย้ายเท่านั้น ห้ามทำงานในโรงงาน (ซูบิโด โมดิฟิเคชัน กรุ๊ป) หรือในสถานที่สาธารณะอื่นที่ห้ามการเคลื่อนย้ายได้ทั้งหมด (เช่น ในที่สาธารณะทั่วไป)

(ตาราง -1) กำหนดความเร็วของซูบิโด โมดิฟิเคชัน กรุ๊ป

จำกัดความเร็ว	นอกอาคาร	ในอาคาร
เดิมน้ำ	ต่ำกว่า 10km/H	ต่ำกว่า 5km/H
ออสถัง	ต่ำกว่า 5km/H	ต่ำกว่า 5km/H

2. สถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของโฟล์คลิฟท์ IV

ตัวอย่างอุบัติเหตุ 3 : ขณะทิ้งรถยกหลังจากการทำงานเสร็จชีวิต



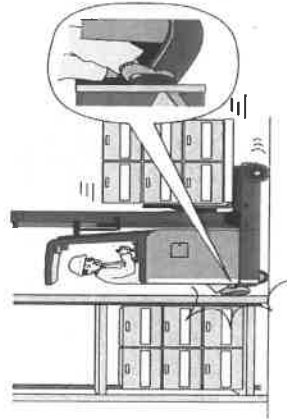
ขณะที่กำลังทิ้งรถยกหลังจากการทำงานเสร็จชีวิต โฟล์คลิฟท์ 2-3 ครั้ง พยายามทิ้งและจับรถยกทิ้ง ระหว่างนั้น ไม่เห็นร่างของผู้ประตออุบัติเหตุ คนขับคิดว่าผู้ประตออุบัติเหตุ ได้เดินผ่านไปแล้ว จึงถอนรถมาเรื่อยๆ แต่ผู้ประตออุบัติเหตุ ได้มีตัวนั่งบนจำนวนรถยกอยู่ ทำให้ส่วนศีรษะของผู้ประตออุบัติเหตุส่วนหัวของรถยกกับคนกระดอน เลี้ยวตัว (2016.02. : ข้อมูลจากผู้ปฏิบัติงานที่โรงงานซูบิโด : 1408110)

สาเหตุและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

- ① ไม่มีการคิดการกะเกณฑ์และแจ้งผู้ดูแลความปลอดภัย
- ⇒ มาตรการแบบบอร์ดิ้งการระงับความปลอดภัยของรถยก และ การกะเกณฑ์รถยก
- ② การตรวจสอบความปลอดภัยของรถยกไม่เพียงพอ
- ⇒ คนขับต้องตรวจสอบอย่างถี่ถ้วนก่อนการขึ้นรถยก และ ทิศทางที่จะเดินหน้า
- คนเดินที่ จะต้องหลีกเลี่ยงให้ไกลจากรถยก

2. สถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของโฟล์คลิฟท์ V

ตัวอย่างอุบัติเหตุ 4 : ขณะขับโฟล์คลิฟท์แบบยืนขับ เข้าถูกหนีบได้รับบาดเจ็บ



ขณะที่รถยกกำลังเคลื่อน โดยโฟล์คลิฟท์แบบยืนขับ ระหว่างรถยกเคลื่อน โหลดที่บรรทุกอยู่หล่นลงมา โดยไม่ได้ตรวจสอบก่อนเคลื่อนย้าย ทำให้รถยกทำอันตรายกับตัวคนขับ

ขณะนั้น เนื่องจากทั้งผู้ขับขี่และผู้ประตออุบัติเหตุได้ทำให้รถยกหนีบเข้าระหว่างขาของผู้ขับขี่กับผู้ประตออุบัติเหตุ ได้รับบาดเจ็บ

(2006.12 : ข้อมูลจากผู้ปฏิบัติงานที่โรงงานซูบิโด : 1408110)

สาเหตุและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

- ① ขับขี่ด้วยความระมัดระวัง ไม่ออกเสียง โดยที่ผู้ขับขี่และผู้ประตออุบัติเหตุได้ทำให้รถยกหนีบเข้าระหว่างขาของผู้ขับขี่กับผู้ประตออุบัติเหตุ
- ⇒ การตรวจสอบความปลอดภัยของรถยกไม่เพียงพอ
- ⇒ คนขับจะต้องตรวจสอบอย่างถี่ถ้วนก่อนการขึ้นรถยก และ ทิศทางที่จะเดินหน้า

3. ข้อควรระวังขณะขับที่ V

ห้ามขับขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ

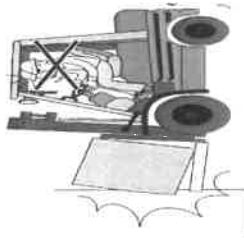
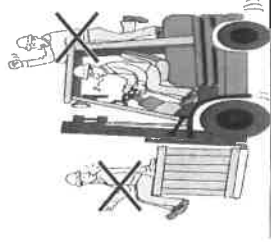
- ห้ามให้คนขึ้น ไม่ให้รถขึ้นในบริเวณที่คนอยู่หรือที่คนขึ้นรถ เช่น ใกล้ลิฟท์ ทางลาด ฯลฯ

ห้ามขึ้นโดยละสายคาดออกนอกเหนือจากขณะขับ

- ห้ามสวมเข็มขัดนิรภัยขณะขึ้นรถ หรือขณะขึ้นรถแล้ว
- ห้ามสวมเข็มขัดนิรภัยขณะขึ้นรถแล้ว

ห้ามขึ้นโดยให้รถชนกับรถอื่น

- ห้ามขึ้นโดยให้รถชนกับรถอื่น
- ห้ามขึ้นโดยให้รถชนกับรถอื่น



3. ข้อควรระวังขณะขับที่ VI

งดรถยกหรือบรรทุกสิ่งของ

- รถยกหรือบรรทุกสิ่งของที่ไม่สามารถยกได้
- รถยกหรือบรรทุกสิ่งของที่ไม่สามารถยกได้

ห้ามขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ

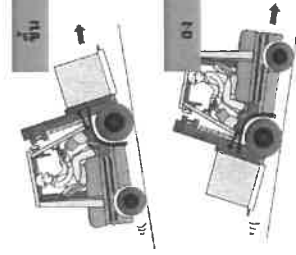
- ห้ามขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ
- ห้ามขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ



ห้ามเปิดเครื่องยนต์

เมื่อขึ้นทางลาดให้เดินหน้า

- เมื่อขึ้นทางลาดให้เดินหน้า
- เมื่อขึ้นทางลาดให้เดินหน้า



ห้ามขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ

- ห้ามขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ
- ห้ามขึ้นรถให้พ้นจากเหนือจากถนนขึ้นรถ

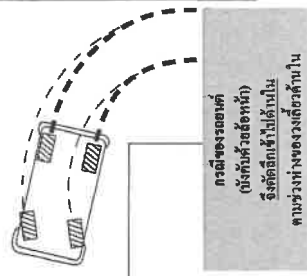


3. ข้อควรระวังขณะขับที่ IV

ระวังลักษณะการเลี้ยว

- ระวังลักษณะการเลี้ยว
- ระวังลักษณะการเลี้ยว

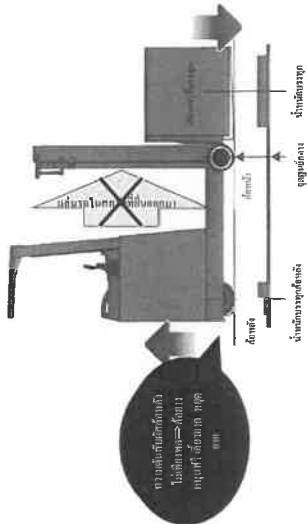
ห้ามเปิดเครื่องยนต์



4. ข้อควรระวังของไฟฟ้าสถิตย์แบบยืนจับ II

ขั้นชี้ส่วนสภาพ Arm

- อย่าวัดชิ้นงานที่ได้ออกไปพร้อมกับการเคลื่อนย้าย เพราะความเคลื่อนย้ายของมือหรือเท้าเป็นทางขับเคลื่อนจะไม่เพียงพอ ทำให้ของหมุนหรือ และถล่มได้
- นอกจากนี้ จะทำให้หมวกกับไม่ทำงาน บนรถ เป็นอันตราย



住友電工

18/28

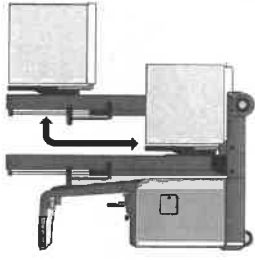
©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

ไม่มีแผนออกกลุ่มSEI

งานขนถ่ายสินค้า

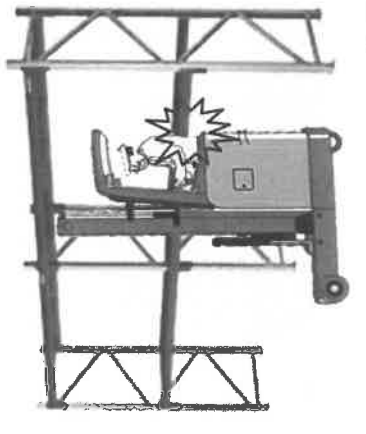
- เมื่อจะบรรจวลูกปืนด้วยไฟฟ้าสถิตย์แบบยืนจับ ไม่ใช้เท้าเข้าไปในถังขนถ่าย
- บรรจุกอง
- เมื่อจะนำสินค้าลง ให้ยกขึ้นไปด้านหน้า แล้วลงทาง



4. ข้อควรระวังของไฟฟ้าสถิตย์แบบยืนจับ III

ระวังวางสินค้าตามหลังรถ

- มีความเสี่ยงที่แผ่นหลังของผู้ใช้จะชนกับชิ้นงานสินค้าที่อยู่ด้านหลัง ให้หันหน้ามาทางรถไปข้างหน้า



住友電工

19/28

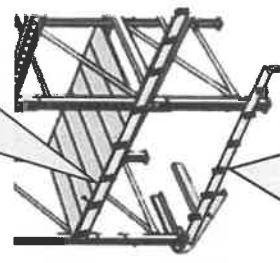
©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

ไม่มีแผนออกกลุ่มSEI

• ความสูงของแขนวางสินค้าควรต่ำกว่าความสูงของไหล่ในขณะยืนจับ
• ลัดนิ้วชี้และนิ้วโป้งเข้าหาตัวรถ

ห้ามยืนจับ

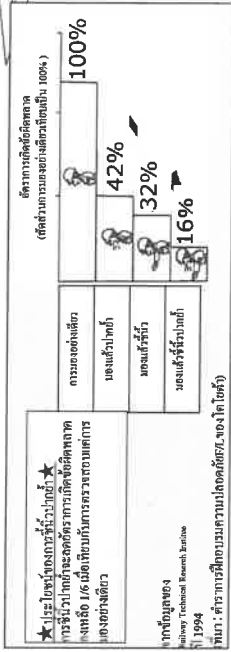
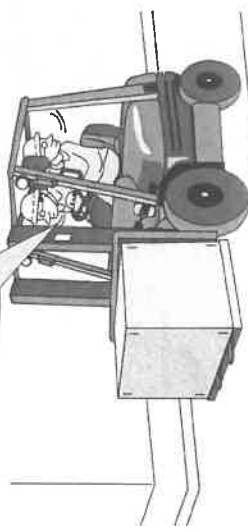


ห้ามยืนจับ

3. ข้อควรระวังขณะ VII

หยุดชั่วคราว จักรยานไฟฟ้า การตรวจสอบซ้ำ

- ที่ทางแยก มุมสี่ทาง ทางเข้าอาคาร ฯลฯ ที่ทัศนวิสัยการมองเห็นไม่ดี ให้หยุดชั่วคราว โดยปฏิบัติตามป้าย "หยุดชั่วคราว"
- ตรวจสอบความปลอดภัยของทิศทางซ้ำๆ การเดินทางซ้ำๆ โดยการวิ่งไปทางที่ที่ด้านหน้าที่สามารถมองเห็นทิศทางซ้ำๆ การเดินทางซ้ำๆ



住友電工

16/28

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

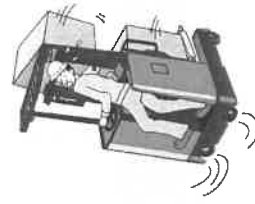
ไม่มีแผนออกกลุ่มSEI

บันได
"บันได"
"บันได"
"บันได"

ไม่มีแผนออกกลุ่มSEI

ถอย ง่ายๆ

- เมื่อลงจากไฟฟ้าสถิตย์แบบยืนจับให้ถอยของลงบนพื้นใหญ่ การถอยควรเล็กน้อย จะทำให้รถไม่เกิด
- หลีกเลี่ยงการวิ่งรถโดยไม่ดูทิศทางหรือเบี่ยงทิศทางขึ้นเป็นอันตราย



住友電工

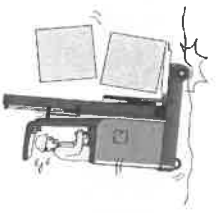
17/28

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

ไม่จับขึ้นทางขึ้น

- เนื่องจากทิศทางขึ้นด้านหน้าของรถยก การจับขึ้นบนรถที่ไม่ดี อาจทำให้รถไม่เสถียร เป็นสาเหตุให้กับการะทุขึ้นรถในกรณีฉุกเฉิน
- ทำการปรับรูปทรงตามระดับของทางขึ้นที่ขึ้น ส่วนเป็นแ่ง ส่วนขึ้นไม่ปรับทิศทาง ให้เป็นพื้นผิวเรียบ



ไม่ยืนถือจากด้านหลัง

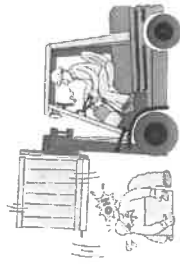
- เนื่องจากความสูงที่จะถูกเก็บอยู่ระหว่างศีรษะ อุ้งกิ้งและไหล่ ทำให้การยืนถือด้านหลังโดยที่เท้าหรือเท้าด้านนอกจากหลังเป็นอันตราย



5. ข้อควรระวังของการปฏิบัติงานขนถ่ายสินค้า III

ห้ามเข้าไปอยู่ใต้โฟล์คลิฟท์

- ห้ามคนเข้าไปอยู่ใต้โฟล์คลิฟท์ ไม่ควรเข้าใกล้ขณะรถยกขึ้นหรือเคลื่อน
- ควรตั้งรถขึ้น-ลงช้าๆ ไปอยู่ฝั่งของโฟล์คลิฟท์ที่รองรับน้ำหนักบรรทุกอย่างช้าๆ ต้องแน่ใจว่าลิฟท์ขึ้น-ลงอย่างช้าๆ ไม่เกิดเสียงดัง



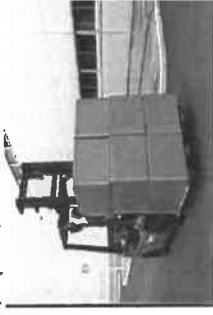
住友電工

22/28

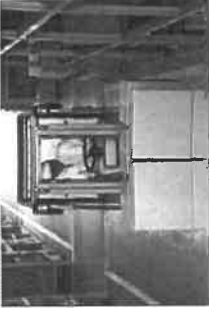
©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

住友電工

(สำหรับรถยก)



(สำหรับรถยก)



ให้ยืนถือหรือถือออกไว้ระหว่างเสา

- ให้ยืนขาขวาไว้ที่เสาเพื่อให้ออกไประหว่างเสาเพื่อป้องกันการล้มหรือการชนกับเสา
- ส่วนหนึ่งของรถยกจะขึ้น-ลงช้าๆ โดยอัตโนมัติ
- รถที่ขึ้น-ลงช้าๆ จะขึ้น-ลงช้าๆ โดยอัตโนมัติ
- รถที่ขึ้น-ลงช้าๆ จะขึ้น-ลงช้าๆ โดยอัตโนมัติ

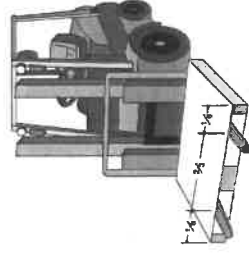
ไม่มีเครื่องหมายกลุ่ม SEI

ไม่มีเครื่องหมายกลุ่ม SEI

5. ข้อควรระวังของการปฏิบัติงานขนถ่ายสินค้า I

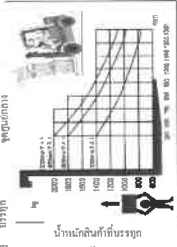
ปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม

- ในการบรรทุกสินค้าจะต้องปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม
- ปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม
- ปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม



ไม่บรรทุกสินค้าที่เกินขอบเขตที่ยอมรับได้

- โฟล์คลิฟท์จะปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม
- ปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม
- ปรับความกว้างของล้อให้เหมาะสม



พิกัดล้อ

住友電工

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

5. ข้อควรระวังของการปฏิบัติงานขนถ่ายสินค้า IV

ไม่ให้คนขึ้นไปที่บน

- อย่าให้คนขึ้นไปที่บนของโฟล์คลิฟท์
- อย่าให้คนขึ้นไปที่บนของโฟล์คลิฟท์

ระวังไม่ให้ยกสินค้าที่เกินขีดจำกัด

- เมื่อจะยกสินค้าที่เกินขีดจำกัด
- เมื่อจะยกสินค้าที่เกินขีดจำกัด

ไม่มีเครื่องหมายกลุ่ม SEI

ตรวจสอบสถานการณ์รอบๆ สัมภาระ

- ตรวจสอบสถานการณ์รอบๆ สัมภาระ
- ตรวจสอบสถานการณ์รอบๆ สัมภาระ

(สำหรับรถยก)



(สำหรับรถยก)



住友電工

23/28

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

住友電工

5. ข้อควรระวังของการปฏิบัติงานขนถ่ายสินค้า II

บรรทุกโดยเอียงให้หน้าทับกับบรรทุก

- บรรทุกโดยเอียงให้หน้าทับกับบรรทุก
- บรรทุกโดยเอียงให้หน้าทับกับบรรทุก

อย่าขับเลี้ยวหักงอในสภาพที่เบรก

- อย่าขับเลี้ยวหักงอในสภาพที่เบรก
- อย่าขับเลี้ยวหักงอในสภาพที่เบรก

ไม่บรรทุกสินค้าเกินความสูงของพื้นสินค้า (Backrest)

- ไม่บรรทุกสินค้าเกินความสูงของพื้นสินค้า (Backrest)
- ไม่บรรทุกสินค้าเกินความสูงของพื้นสินค้า (Backrest)

(สำหรับรถยก)



(สำหรับรถยก)



住友電工

21/28

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

มากกว่า 70% ของผู้ที่เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสจากอุบัติเหตุไฟฟ้าลัดวงจรนั้น
ไม่ใช้คนขับ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ต้องแน่ใจว่าได้ดำเนินการ "ซีนิวปาย้า" เพื่อตรวจสอบ
บริเวณโดยรอบก่อนเคลื่อนรถไปข้างหน้า
ขอให้ปฏิบัติตามไฟฟ้าลัดวงจร โดยมี "ความตั้งใจอย่างแรงกล้า" ที่
จะรักษาความปลอดภัยของตนเองและความปลอดภัยของคนรอบข้าง



ซูมิโตโมอิเล็กทริกกรุ๊ป

[หยุด · เรียกว่า · รอ]

ความปลอดภัยสำคัญเหนือทุกสิ่ง !



ขอให้ปลอดภัย !



住友電工

28/28

©2015 Sumitomo Electric Industries, Ltd. All Rights Reserved

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

ภาคผนวก ข-34

นโยบายด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

POLICY NAME		
Occupational Health and Safety Policy		
นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน		
Policy Code	Effective Date	Issue Date
SP-CSSE-001	15 June 2021	11 June 2021

Edition History

Rev. No.	DAR Date	Effective Date	Responsible Person	Description for edition
00	SP001-01/17	1-Jun-17	Mr. Rangsan	New release
01	SP001-02/19	15-Feb-19	Mr. Rangsan	2019 Yearly review by MD
02	SP001-02/21	15-Jun-21	Ms. Kampoo	Revise and addition some details

Approved By (ผู้อนุมัติ): 	
Checked By (ผู้ตรวจสอบ): 	Prepared By (ผู้จัดทำร่าง): 
[HSE Section Manager]	[Safety Supervisor]

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

Occupational Health and Safety Policy

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่บริษัท ฯ โดยกำหนดนโยบายดังต่อไปนี้

- ป้องกัน อุบัติการณ์ อุบัติเหตุ และโรคจากการทำงาน โดยการค้นหาอันตราย และประเมินความเสี่ยง รวมถึงจัดหามาตรการเพื่อจัดอันตราย และลดความเสี่ยง ฯ ที่เหมาะสม และเพียงพอ
- มุ่งมั่นปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
- ส่งเสริมการฝึกอบรม และกิจกรรมด้านความปลอดภัย ฯ ให้กับพนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจและมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยอย่างถูกต้อง
- สนับสนุนการให้คำปรึกษาและการมีส่วนร่วมของพนักงาน และผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งสื่อสาร และเผยแพร่ให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน
- จัดหาทรัพยากรที่จำเป็น ในการบริหารงานด้านความปลอดภัย ฯ เพื่อนำไปปฏิบัติ และปรับปรุงพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

ดังนั้น พนักงานทุกคนมีหน้าที่ให้ความร่วมมือในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ฯ เพื่อให้ระบบเกิดการพัฒนาย่างต่อเนื่อง

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน 2564 เป็นต้นไป



[กรรมการผู้จัดการ]

Policy Code	Rev. No	Effective Date	Issue date	Page 2 of 3
SP-CSSE-001	02	15-Jun-21	11-Jun-21	

STEC

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

Occupational Health and Safety Policy

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd. (STEC) have recognized to approach and responsibility for Occupational Health and Safety of employees and interested parties who work in the company with top priority by the principles as following:

- Prevent Near Miss, Accident and ill health by implement hazard identification and risk assessment, which includes providing countermeasures for hazards elimination or risks reduction as appropriate.
- Commitment to fulfil with OH&S Laws and related regulations strictly.
- Promote OH&S training and activities to employees and related persons to understand safety awareness correctly.
- Support consultation, participation of employees and interested parties with communication.
- Provide necessary resources for continual improvement of OH&S Management System

Therefore, OH&S is everyone's responsibility to participate and cooperate for continual improvement of OH&S Management System

Effective date: 15 June 2021



[Managing Director]

Policy Code	Rev. No	Effective Date	Issue date	Page 3 of 3
SP-CSSE-001	02	15-Jun-21	11-Jun-21	

ภาคผนวก ข-35

เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

สถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดการบาดเจ็บปี 2563 - 2566

ส่วนงาน	2563	2564	2565	2566	โครงการ
โรงงานผลิตอลูมิเนียม	0	0	0	0	EIA
โรงงานผลิตลวดทองแดง	0	0	0	0	EHIA
รวม	0	0	0	0	

สถิติเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี 2563 - 2565

ส่วนงาน	2563	2564	2565	2566	โครงการ
โรงงานผลิตอลูมิเนียม	3	3	0	3	EIA
โรงงานผลิตลวดทองแดง	1	2	0	1	EHIA
รวม	4	5	0	4	

กราฟแสดงสถิติเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุปี 2563 - 2566

สถิติการเกิดอุบัติเหตุการเกือบเกิดอุบัติเหตุปี 2563 - 2566

